(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202347250 U
(45)授权公告日 2012.07.25

(21)申请号 201120507963.2

(22)申请日 2011.12.08

(73)专利权人 嘉兴恒美服饰有限公司
地址 314504 浙江省嘉兴市桐乡市龙翔街道龙翔工业区花石东路

(72)发明人 朱培祥

(74)专利代理机构 杭州天欣专利事务所 33209
代理人 王政贵

(51)Int.Cl.
D05B 35/06(2006.01)

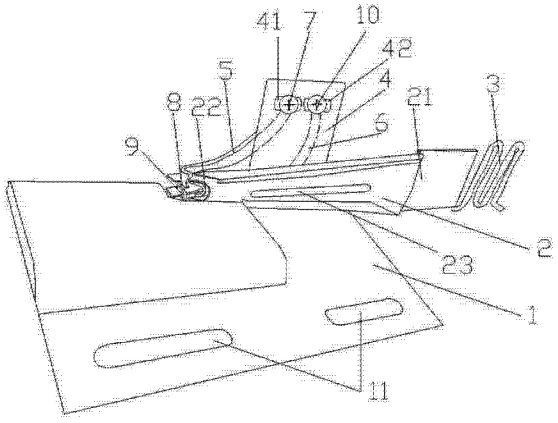
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

带调节装置的双针车包边缝制拉筒

(57)摘要

本实用新型公开了一种带调节装置的双针车包边缝制拉筒，其特征在于：包括底座、带有折边通道的折边筒、定位调节装置和引导支架，底座上开有固定槽，折边筒固定在底座上，该折边通道从通道进口到通道出口逐渐缩小，引导支架固定在折边筒的通道入口端，定位调节装置包括固定板、上调节杆、下调节杆，固定板固定在底座上，固定板上开有上定位槽和下定位槽，上调节杆通过调节螺钉固定在上定位槽上，下调节杆通过调节螺钉固定在下定位槽上，折边筒的通道出口端设置有上定位块和下定位块，上定位块固定在上调节杆上，下定位块固定在下调节杆上。本实用新型与现有技术相比具有以下优点：结构简单，使用方便，制造容易，生产成本低，包边条包边的位置可调节。



CN 202347250 U

1. 一种带调节装置的双针车包边缝制拉筒，其特征在于：包括底座、带有折边通道的折边筒、定位调节装置和引导支架，底座上开有固定槽，折边筒固定在底座上，该折边通道从通道进口到通道出口逐渐缩小，引导支架固定在折边筒的通道入口端，定位调节装置包括固定板、上调节杆和下调节杆，固定板固定在底座上，固定板上开有上定位槽和下定位槽，上调节杆通过上调节螺钉固定在上定位槽上，下调节杆通过下调节螺钉固定在下定位槽上，折边筒的通道出口端设置有上定位块和下定位块，上定位块固定在上调节杆上，下定位块固定在下调节杆上。

2. 根据权利要求 1 所述的带调节装置的双针车包边缝制拉筒，其特征在于：所述的折边筒的壁面中开有引导通槽，该引导通槽与折边通道相连通。

带调节装置的双针车包边缝制拉筒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种服装包边器，特别涉及一种带调节装置的双针车包边缝制拉筒，主要用于服装中的包边。

背景技术

[0002] 目前在服装双针车包边的过程中，通常先采用人工的方式徒手将包边条折叠后依到待包边的布料边上，然后再使用双针车将包边条缝到布料边上。采用这种包边方式时的劳动量较大，工作效率较低，且包边后产品的质量难以保障，不同操作者制造而成的产品之间会存在差异，甚至同一个操作者在不同时期制造而成的产品也会存在差异。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是，克服现有技术存在的缺陷，提供一种结构设计合理，使用方便，工作效率高、制造而成的服装包边质量好的带调节装置的双针车包边缝制拉筒。

[0004] 本实用新型解决上述问题所采用的技术方案是：该带调节装置的双针车包边缝制拉筒，其特征在于：包括底座、带有折边通道的折边筒、定位调节装置和引导支架，底座上开有固定槽，折边筒固定在底座上，该折边通道从通道进口到通道出口逐渐缩小，引导支架固定在折边筒的通道入口端，定位调节装置包括固定板、上调节杆、下调节杆，固定板固定在底座上，固定板上开有上定位槽和下定位槽，上调节杆通过上调节螺钉固定在上定位槽上，下调节杆通过下调节螺钉固定在下定位槽上，折边筒的通道出口端设置有上定位块和下定位块，上定位块固定在上调节杆上，下定位块固定在下调节杆上。

[0005] 本实用新型所述的折边筒的壁面中开有引导通槽，该引导通槽与折边通道相连通。

[0006] 本实用新型与现有技术相比具有以下优点：结构简单，使用方便，制造容易，生产成本低，包边条包边的位置可调节。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述。

[0009] 参见图 1，本实施例带调节装置的双针车包边缝制拉筒，包括底座 1、带有折边通道的折边筒 2、定位调节装置和引导支架 3，底座 1 上开有两个固定槽 11，折边筒 2 固定在底座 1 上，该折边通道从通道进口 21 到通道出口 22 逐渐缩小，引导支架 3 固定在折边筒 2 的通道入口 21 端，定位调节装置包括固定板 4、上调节杆 5、下调节杆 6，固定板 4 固定在底座 1 上，固定板 4 上开有上定位槽 41 和下定位槽 42，上调节杆 5 通过上调节螺钉 7 固定在上

定位槽 41 上，下调节杆 6 通过下调节螺钉 10 固定在下定位槽 42 上，折边筒 2 的通道出口 22 端设置有上定位块 8 和下定位块 9，上定位块 8 固定在上调节杆 5 上，下定位块 9 固定在下调节杆 6 上。折边筒 2 的壁面中开有引导通槽 23，该引导通槽 23 与折边通道相连通。

[0010] 本实施例中引导支架 3、折边筒 2 的折边通道的结构为现有技术领域的公知常识。

[0011] 本实施例带调节装置的双针车包边缝制拉筒使用时，用两个固定螺栓穿入两个固定槽 11 将带调节装置的双针车包边缝制拉筒固定在双针车的工作台上来进行使用。将包边条从通道进口 21 穿入折边通道内，通过引导通槽 23 可以将进入折边通道内的布带整理平整并从通道出口 22 穿出，这样就可以配合外部待包边的服装布料进行包边了。由于本实施例中通道进口 21 处固定有一个引导支架 4，引导支架 4 可以将包边条整理平整，使得进入通道进口 21 的包边条呈平整状，通过调节上调节杆 5、下调节杆 6 在固定板 4 上的位置即可调节上定位块 8 和下定位块 9 的位置，进而调整包边条的包边位置。

[0012] 凡是本实用新型的简单变形或等效变换，应认为落入本实用新型的保护范围。

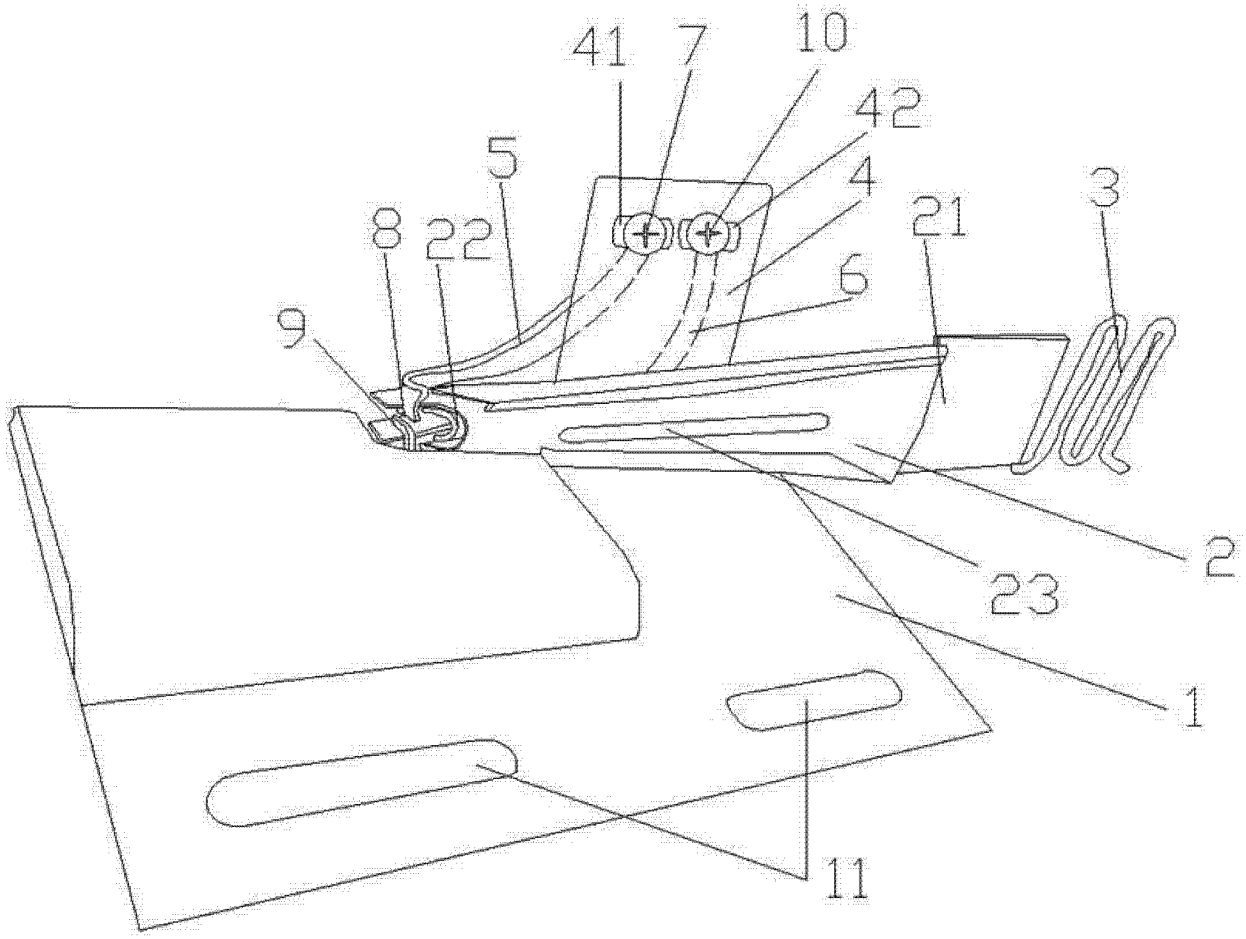


图 1