

URZĄD PATENTOWY



F16h 55/50

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 18157.

Kl. 47 b, 26.

Continental Gummi-Werke Aktiengesellschaft
(Hannover, Niemcy).

47 h, 55/50

Kłosek cierny do kół linowych.

Zgłoszono 24 marca 1931 r.

Udzielono 21 marca 1933 r.

Pierwszeństwo: 10 października 1930 r. dla zastrz. 1—3; 26 stycznia 1931 r. dla zastrz. 4 i 5 (Niemcy).

Koła linowe do wyciągów górniczych, kolejek napowietrznych i tym podobnych urządzeń, w celu zabezpieczenia lin od nadmiernego zużywania się oraz osiągnięcia większego tarcia w miejscu nakładania się liny na koło, były dotychczas wykładane różnymi materiałami, jak np. skórą, drzewem, azbestem i t. d.

Materiały te nie są odpowiednie do tego celu. Jeżeli tarcie między okładziną a liną jest nieznaczne, wówczas przy niewielkiem przeciążeniu liny lina ta zaczyna ślizgać się, wskutek czego zmniejsza się przekazywana siła.

Wynalazek, przedstawiony tytułem przykładu na rysunku, dotyczy budowy

kłosek, układanych na obwodzie koła linowego. Kłosek ten jest utworzony według wynalazku z osłon drewnianych, w których umieszczone są właściwe kłosek gumowy z wkładkami tkaninowymi.

Fig. 1 przedstawia widok z boku koła linowego z ułożonymi w jego rowku obwodowym kłosekami według wynalazku, fig. 2 — widok perspektywiczny kawałka okładziny drewnianej wraz z kłosekiem gumowym, fig. 3 — kłosek gumowy, fig. 4 — kłosek gumowy, zaopatrzony w warstwy tkaninowe i gumowe, fig. 5 — kłosek z wkładkami tkaninowymi, umieszczonymi promieniowo, fig. 6 zaś — kłosek z wkładkami, ułożonymi wzdłuż obwodu koła linowego,

równolegle do bocznej powierzchni klocka względnie koła.

Kłoczek gumowy *a* (fig. 3) z wkładką tkaninową posiada w przekroju kształt jaskółczego ogona i jest wsuwany w drewnianą okładzinę *b* (fig. 2). W klocku *a* może być umieszczona większa liczba wkładek tkaninowych, rozmieszczonych w jednakowych odstępach. Układanie takich wkładek odbywa się pod dużym ciśnieniem.

Na całym obwodzie koła linowego *T* (fig. 1) klocki układa się jeden obok drugiego tak, iż tworzą one łącznie zamknięty pierścień. Na fig. 1 literą *S* oznaczona jest lina napędowa. Przy składaniu koła zastosowanie klocków tych daje dużą oszczędność czasu, ponieważ ich zakładanie daje się uskutecznić o wiele prędzej i łatwiej, niż składanie cienkich krążków. Znaczną zaletą wynalazku jest to, że klocki stanowią bardziej zwartą masę, niż poszczególne lamelki, wskutek czego zużywanie się ich jest mniejsze, ponieważ lina napotyka mniejszą liczbę części składowych klocka. Poszczególne warstwy tkaninowe korzystnie jest umieścić promieniowo (fig. 5), gdyż osiąga się wówczas większą odporność na zużycie, aczkolwiek dobre wyniki uzyskuje się także i przy wkładkach, ułożonych wzdłuż obwodu koła linowego, równolegle do jego powierzchni bocznej (fig. 6).

W pewnych przypadkach wymagane jest, aby elastyczna okładzina koła linowego była niepalna. W tym celu klocek *a*, wykonany z gumy i tkaniny, zaopatruje się według wynalazku w osłonę zewnętrzną, wykonaną z tkaniny azbestowej, tektury azbestowej lub innego odpowiedniego materiału ogniotrwałego. W przypadku zastosowania tkaniny jako okładziny klocka *a* nasycy się ją odpowiednim środkiem odpornym na ogień, np. szkłem wodnym. W razie użycia gumy czyni się ją niepalną przez wypełnienie odpowiednimi substan-

cjami, zwłaszcza zaś możliwie dużą ilością substancji mineralnych.

Fig. 4 przedstawia przykład wykonania takiego niepalnego klocka *a*, składającego się z ułożonych naprzemian warstw tkaninowych *b'* i gumowych *c*. Zewnętrzna okładzina *d* tego klocka jest wykonana z azbestu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Klocek cierny do kół linowych, wykonany z gumy i tkaniny, znamienny tem, że zawiera wkładki tkaninowe, które są umieszczone w klockach promieniowo, długość zaś tych wkładek odpowiada mniej więcej wysokości względnie szerokości klocka.

2. Odmiana klocka ciernego według zastrz. 1, znamienna tem, że wkładki tkaninowe są umieszczone w klockach pionowo i skierowane wzdłuż obwodu koła linowego równolegle do jego powierzchni bocznej.

3. Odmiana klocka ciernego do kół linowych według zastrz. 1, znamienna tem, że wkładki tkaninowe są ułożone równolegle do powierzchni obwodu koła linowego.

4. Klocek cierny według zastrz. 1—3, znamienny tem, że jest otoczony warstwą zewnętrzną z tkaniny azbestowej, tektury azbestowej lub innego odpowiedniego materiału.

5. Klocek cierny według zastrz. 4, znamienny tem, że tkanina, użyta do budowy klocka, jest nasyciona szkłem wodnym lub podobnym materiałem ogniotrwałym, guma zaś jest wypełniona możliwie dużą ilością substancji mineralnych, czyniących gumę niepalną.

Continental Gummi-Werke
Aktiengesellschaft.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

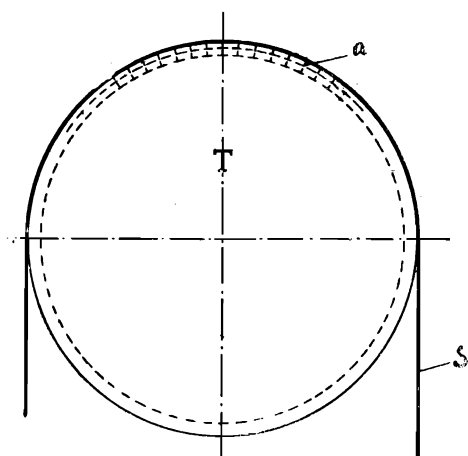


Fig. 2

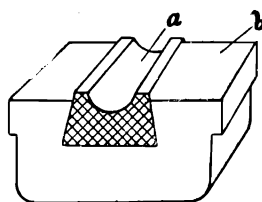


Fig. 4

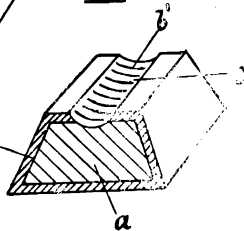


Fig. 3



Fig. 5

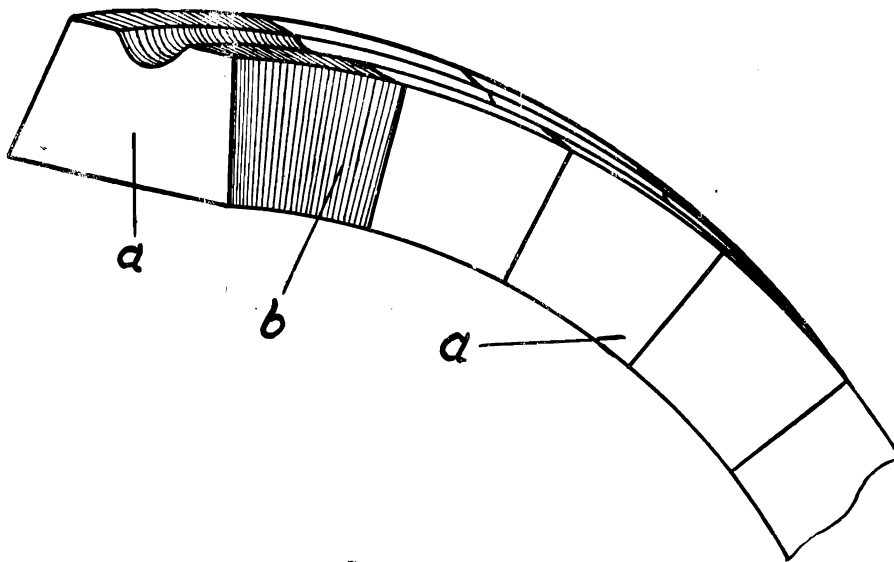


Fig. 6

