



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221959214 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 05

(21) 申请号 202323502361.X

(22) 申请日 2023.12.21

(73) 专利权人 合肥润品新材料科技有限公司

地址 230000 安徽省合肥市经济技术开发区汤口路北民营科技二园园内综合车间标准化厂房A楼2层

(72) 发明人 李志 穆孟友 李平平

(74) 专利代理机构 深圳峰诚志合知识产权代理有限公司 44525

专利代理师 管锦亮

(51) Int. Cl.

F26B 13/04 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 25/00 (2006.01)

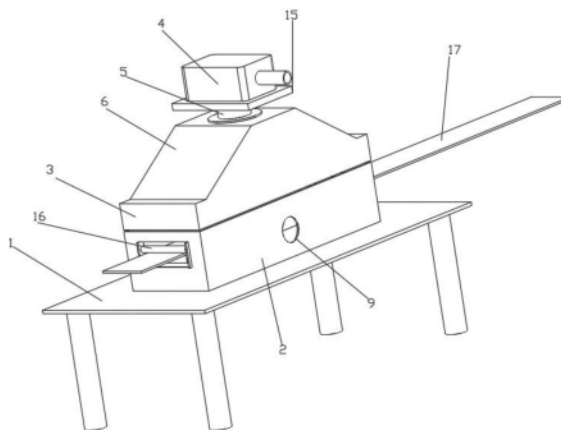
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种用于墙纸生产的烘干装置

(57) 摘要

本实用新型公开的属于墙纸烘干技术领域，具体为一种用于墙纸生产的烘干装置，包括工作台，还包括安装于工作台顶端的烘干组件；所述烘干组件包括：工作箱，所述工作箱固定安装于工作台的顶端，所述工作箱的顶端设为开口结构，所述工作箱的顶端设有烘干部件，所述烘干部件包括：烘干箱，所述烘干箱位于所述工作箱的上方，所述烘干箱的顶端固定安装有出风罩，本实用新型通过风机将外部气体吸入与加热块换热后吹向墙纸，对其进行烘干并加速空气流动带走气体中的水分；排出的气体一部分通过三通管二的一组输出端排出，另一部分通过另一组输出端传输至三通管一，与新风混合再导入至烘干箱内，进行二次使用，提高烘干效率。



1. 一种用于墙纸生产的烘干装置,包括工作台(1),其特征在于:还包括安装于工作台(1)顶端的烘干组件;

所述烘干组件包括:

工作箱(2),所述工作箱(2)固定安装于工作台(1)的顶端,所述工作箱(2)的顶端设为开口结构,所述工作箱(2)的顶端设有烘干部件。

2. 根据权利要求1所述的一种用于墙纸生产的烘干装置,其特征在于,所述烘干部件包括:烘干箱(3),所述烘干箱(3)位于所述工作箱(2)的上方,所述烘干箱(3)的顶端固定安装有出风罩(6)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于墙纸生产的烘干装置,其特征在于,所述出风罩(6)的顶端固定安装有安装架二(15),所述安装架二(15)的顶端固定安装有风机(4),所述风机(4)的输出端连接有传输管(5),所述传输管(5)的输出端与出风罩(6)的顶部输入端连接。

4. 根据权利要求3所述的一种用于墙纸生产的烘干装置,其特征在于,所述烘干箱(3)的内壁设有加热块(7),所述加热块(7)的外侧固定安装有安装架一(8),所述安装架一(8)的外壁与烘干箱(3)的内壁固定连接。

5. 根据权利要求4所述的一种用于墙纸生产的烘干装置,其特征在于,所述工作箱(2)的一侧开设有排风口(9),所述排风口(9)的外侧设有三通管二(13)、三通管一(10),所述三通管二(13)的输入端与排风口(9)的输出端连接。

6. 根据权利要求5所述的一种用于墙纸生产的烘干装置,其特征在于,所述三通管二(13)的两组输出端其中一组通过管道与三通管一(10)的两组输入端其中一组连接,所述三通管一(10)的输出端与风机(4)输入端连接。

7. 根据权利要求6所述的一种用于墙纸生产的烘干装置,其特征在于,所述工作箱(2)的两侧分别开设有进料口和出料口,所述进料口和出料口的内侧均转动安装有辅助传输辊(16)。

8. 根据权利要求7所述的一种用于墙纸生产的烘干装置,其特征在于,所述三通管一(10)和三通管二(13)之间连接的管道上安装有水分滤网(12)。

一种用于墙纸生产的烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及墙纸烘干技术领域,具体为一种用于墙纸生产的烘干装置。

背景技术

[0002] 墙纸,也称为壁纸,是一种用于裱糊墙面的室内装修材料,广泛用于住宅、办公室、宾馆、酒店的室内装修等,材质不局限于纸,也包含其他材料,因为具有色彩多样、图案丰富、豪华气派、安全环保、施工方便、价格适宜等多种其他室内装饰材料所无法比拟的特点,故在欧美、日本等发达国家和地区得到相当程度的普及,墙纸在生产过程中需要进行烘干。

[0003] 然而,现有的墙纸烘干装置在使用过程中存在一些缺陷,烘干后的气体直接排出,没有得到合理的二次利用,造成资源的浪费,对企业造成损失。

[0004] 现有的。

[0005] 为此,我们发明一种用于墙纸生产的烘干装置。

实用新型内容

[0006] 鉴于上述和/或现有一种用于墙纸生产的烘干装置中存在的问题,提出了本实用新型。

[0007] 因此,本实用新型的目的是提供一种用于墙纸生产的烘干装置,能够解决上述提出墙纸烘干装置在使用过程中存在一些缺陷,烘干后的气体直接排出,没有得到合理的二次利用,造成资源的浪费,对企业造成损失的问题。

[0008] 为解决上述技术问题,根据本实用新型的一个方面,本实用新型提供了如下技术方案:

[0009] 一种用于墙纸生产的烘干装置,其包括:工作台,还包括安装于工作台顶端的烘干组件;

[0010] 所述烘干组件包括:工作箱,所述工作箱固定安装于工作台的顶端,所述工作箱的顶端设为开口结构,所述工作箱的顶端设有烘干部件。

[0011] 作为本实用新型所述的一种用于墙纸生产的烘干装置的一种优选方案,其中:所述烘干部件包括:烘干箱,所述烘干箱位于所述工作箱的上方,所述烘干箱的顶端固定安装有出风罩。

[0012] 作为本实用新型所述的一种用于墙纸生产的烘干装置的一种优选方案,其中:所述出风罩的顶端固定安装有安装架二,所述安装架二的顶端固定安装有风机,所述风机的输出端连接有传输管,所述传输管的输出端与出风罩的顶部输入端连接。

[0013] 作为本实用新型所述的一种用于墙纸生产的烘干装置的一种优选方案,其中:所述烘干箱的内壁设有加热块,所述加热块的外侧固定安装有安装架一,所述安装架一的外壁与烘干箱的内壁固定连接。

[0014] 作为本实用新型所述的一种用于墙纸生产的烘干装置的一种优选方案,其中:所述工作箱的一侧开设有排风口,所述排风口的外侧设有三通管二、三通管一,所述三通管二

的输入端与排风口的输出端连接。

[0015] 作为本实用新型所述的一种用于墙纸生产的烘干装置的一种优选方案,其中:所述三通管二的两组输出端其中一组通过管道与三通管一的两组输入端其中一组连接,所述三通管一的输出端与风机输入端连接。

[0016] 作为本实用新型所述的一种用于墙纸生产的烘干装置的一种优选方案,其中:所述工作箱的两侧分别开设有进料口和出料口,所述进料口和出料口的内侧均转动安装有辅助传输辊。

[0017] 作为本实用新型所述的一种用于墙纸生产的烘干装置的一种优选方案,其中:所述三通管一和三通管二之间连接的管道上安装有水分滤网。

[0018] 与现有技术相比:

[0019] 通过风机将外部气体吸入与加热块换热后吹向墙纸,对其进行烘干并加速空气流动带走气体中的水分;排出的气体一部分通过三通管二的一组输出端排出,另一部分通过另一组输出端传输至三通管一,与新风混合再导入至烘干箱内,进行二次使用,提高烘干效率。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型主视图;

[0021] 图2为本实用新型侧视图;

[0022] 图3为本实用新型工作箱侧视图;

[0023] 图4为本实用新型烘干箱仰视图。

[0024] 图中:工作台1、工作箱2、烘干箱3、风机4、传输管5、出风罩6、加热块7、安装架一8、排风口9、三通管一10、水分滤网12、三通管二13、进气管14、安装架二15、辅助传输辊16、墙纸本体17。

具体实施方式

[0025] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型的实施方式作进一步地详细描述。

[0026] 实施例一:

[0027] 本实用新型提供一种用于墙纸生产的烘干装置,具有使用方便、提高效率的优点,请参阅图1-4,包括工作台1,还包括安装于工作台1顶端的烘干组件;

[0028] 所述烘干组件包括:工作箱2,所述工作箱2固定安装于工作台1的顶端,所述工作箱2的顶端设为开口结构,所述工作箱2的顶端设有烘干部件。

[0029] 所述烘干部件包括:烘干箱3,所述烘干箱3位于所述工作箱2的上方,所述烘干箱3的顶端固定安装有出风罩6。

[0030] 所述出风罩6的顶端固定安装有安装架二15,所述安装架二15的顶端固定安装有风机4,所述风机4的输出端连接有传输管5,所述传输管5的输出端与出风罩6的顶部输入端连接。

[0031] 所述烘干箱3的内壁设有加热块7,所述加热块7的外侧固定安装有安装架一8,所述安装架一8的外壁与烘干箱3的内壁固定连接。

[0032] 所述工作箱2的两侧分别开设有进料口和出料口,所述进料口和出料口的内侧均转动安装有辅助传输辊16。

[0033] 在具体使用时,本领域技术人员将需要烘干的墙纸通过进料口处安装的辅助传输辊16导入,再由出料口处安装的辅助传输辊16导出;

[0034] 打开风机4以及加热块7,通过加热块7对周边的空气进行加热,通过风机4将外部气体吸入与加热块7换热后吹向墙纸,对其进行烘干并加速空气流动带走气体中的水分。

[0035] 实施例二:

[0036] 本实用新型提供一种用于墙纸生产的烘干装置,请参阅图1-4,所述工作箱2的一侧开设有排风口9,所述排风口9的外侧设有三通管二13、三通管一10,所述三通管二13的输入端与排风口9的输出端连接。

[0037] 所述三通管二13的两组输出端其中一组通过管道与三通管一10的两组输入端其中一组连接,所述三通管一10的输出端与风机4输入端连接。

[0038] 在具体使用时,本领域技术人员将需要烘干的墙纸通过进料口处安装的辅助传输辊16导入,再由出料口处安装的辅助传输辊16导出;

[0039] 打开风机4以及加热块7,通过加热块7对周边的空气进行加热,通过风机4将外部气体吸入与加热块7换热后吹向墙纸,对其进行烘干并加速空气流动带走气体中的水分;

[0040] 排出的气体一部分通过三通管二13的一组输出端排出,另一部分通过另一组输出端传输至三通管一10,与新风混合再导入至烘干箱内,进行二次使用,提高烘干效率。

[0041] 实施例三:

[0042] 本实用新型提供一种用于墙纸生产的烘干装置,请参阅图1-4,所述三通管一10和三通管二13之间连接的管道上安装有水分滤网12。

[0043] 在具体使用时,本领域技术人员将需要烘干的墙纸通过进料口处安装的辅助传输辊16导入,再由出料口处安装的辅助传输辊16导出;

[0044] 打开风机4以及加热块7,通过加热块7对周边的空气进行加热,通过风机4将外部气体吸入与加热块7换热后吹向墙纸,对其进行烘干并加速空气流动带走气体中的水分;

[0045] 排出的气体一部分通过三通管二13的一组输出端排出,另一部分通过另一组输出端传输至三通管一10,与新风混合再导入至烘干箱内,进行二次使用,提高烘干效率。

[0046] 虽然在上文中已经参考实施方式对本实用新型进行了描述,然而在不脱离本实用新型的范围的情况下,可以对其进行各种改进并且可以用等效物替换其中的部件。尤其是,只要不存在结构冲突,本实用新型所披露的实施方式中的各项特征均可通过任意方式相互结合起来使用,在本说明书中未对这些组合的情况进行穷举性的描述仅仅是出于省略篇幅和节约资源的考虑。因此,本实用新型并不局限于文中公开的特定实施方式,而是包括落入权利要求的范围内的所有技术方案。

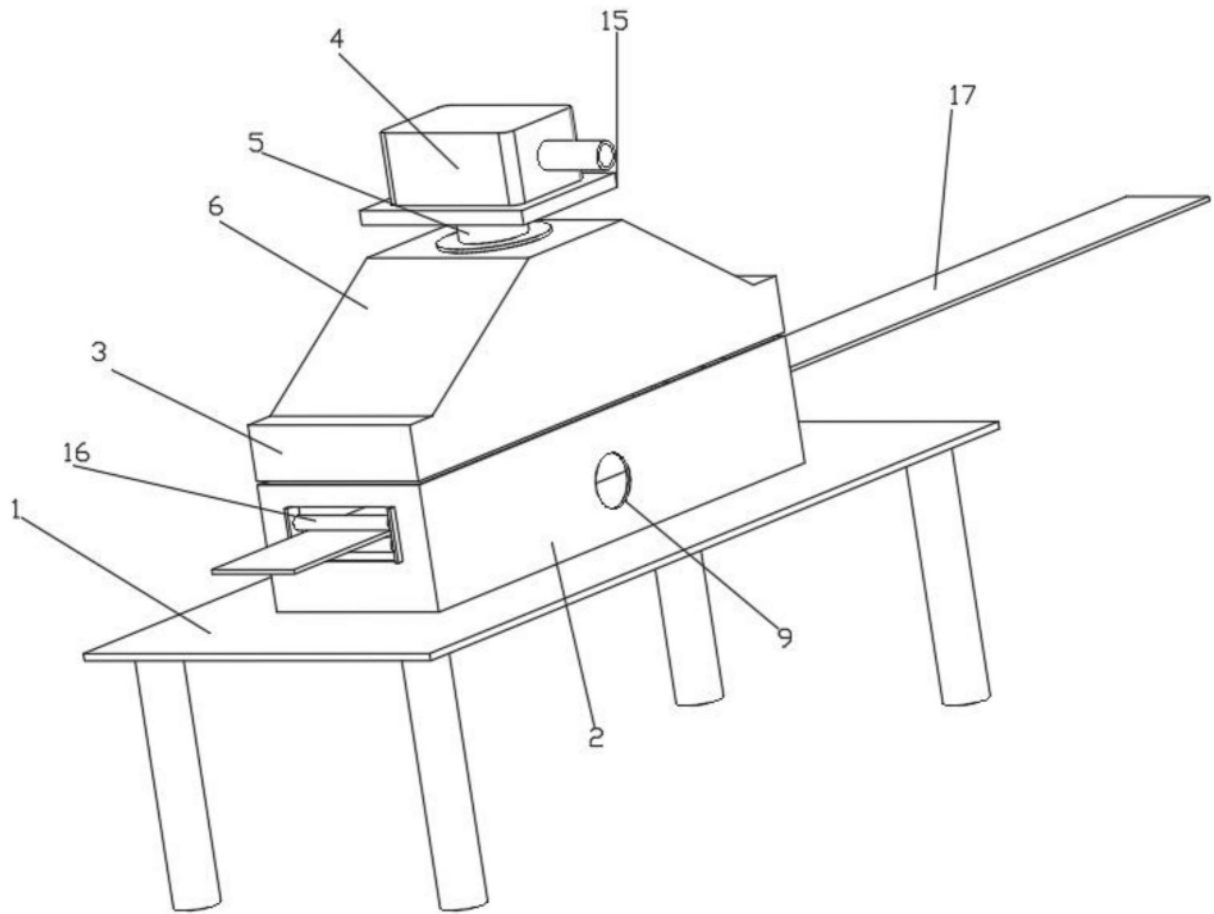


图1

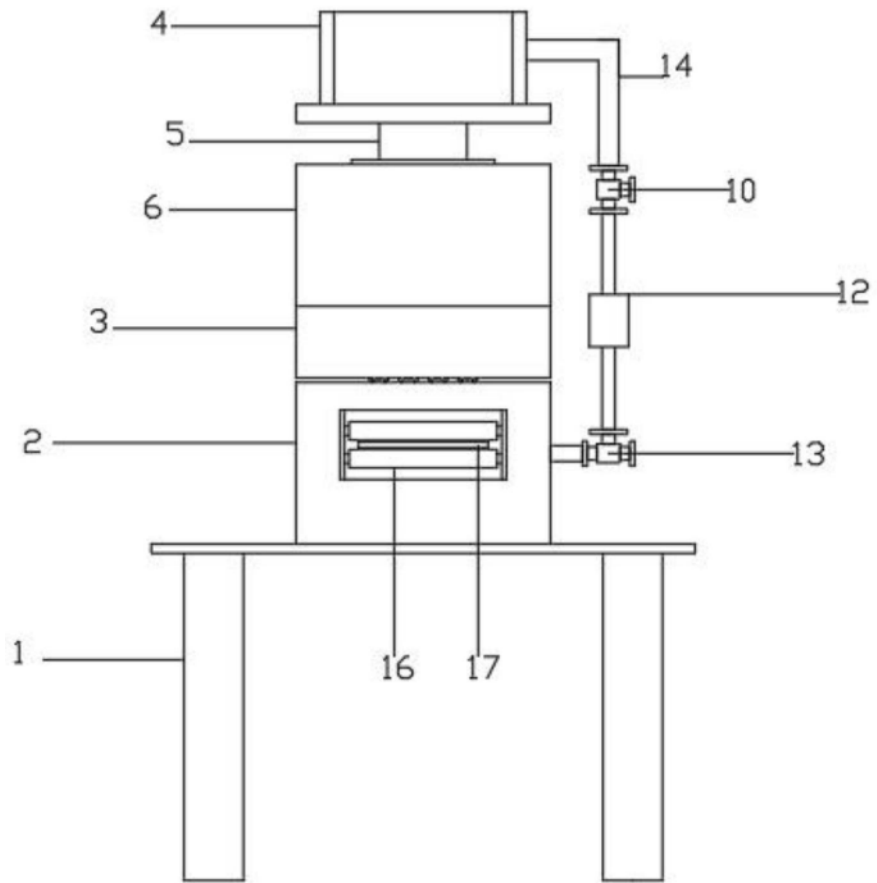


图2

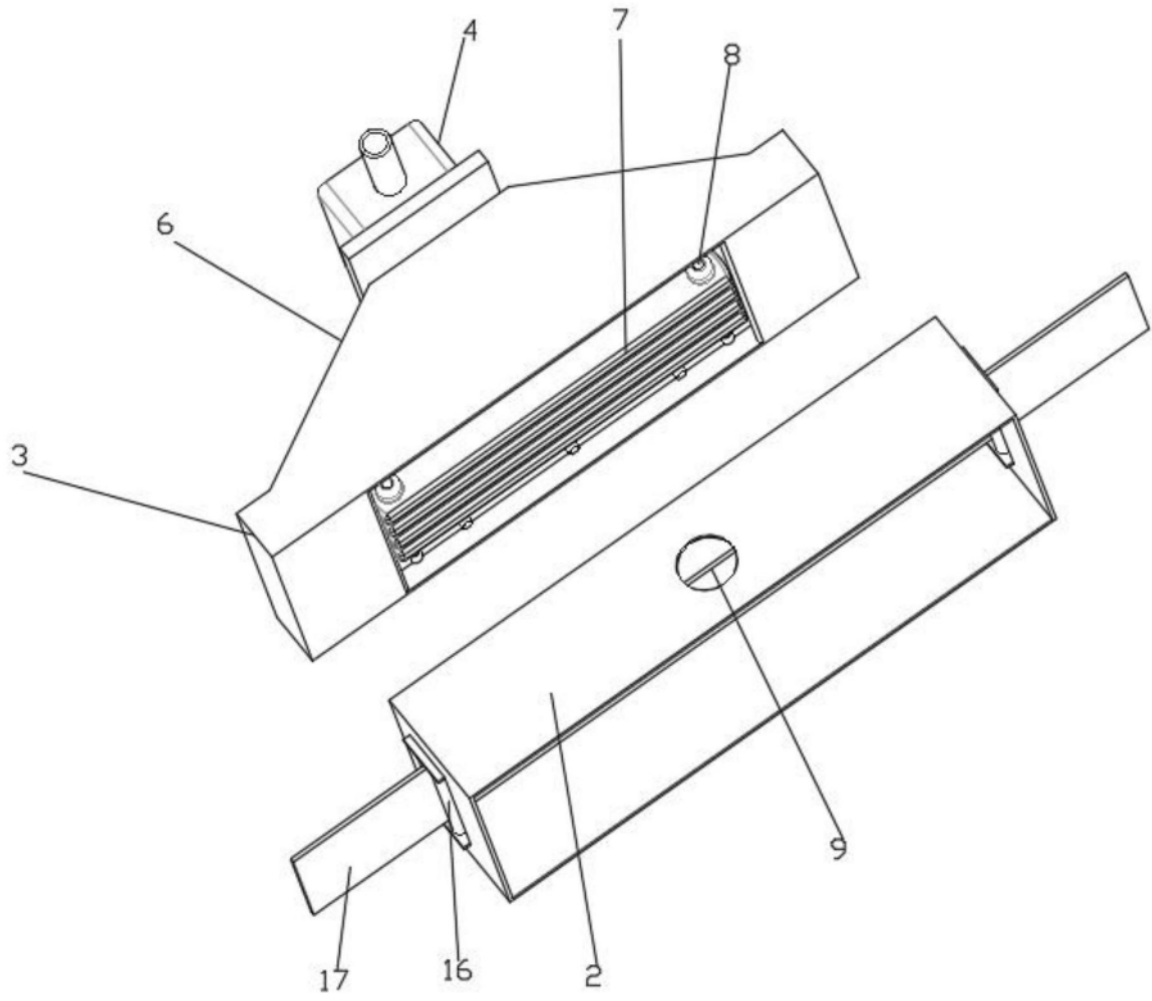


图3

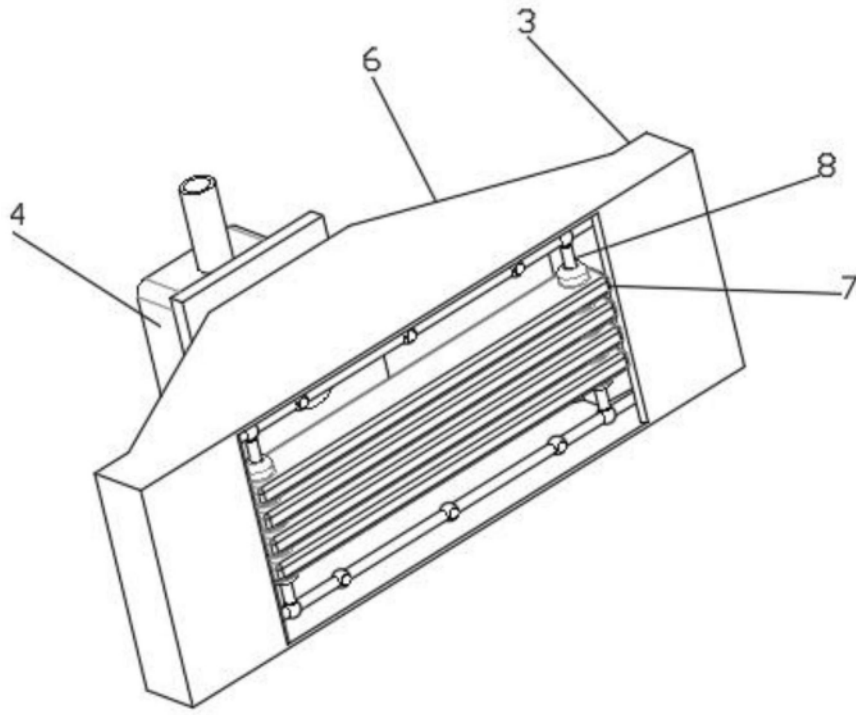


图4