РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) **RU** (11) **2012 108 166** (13) **A**

(51) МПК
B42D 15/00 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: **2012108166/12, 05.08.2010**

Приоритет(ы):
(30) Конвенционный приоритет:
06.08.2009 DE 102009036314.9

(43) Дата публикации заявки: **20.09.2013** Бюл. № **26**

(85) Дата начала рассмотрения заявки PCT на национальной фазе: **06.03.2012**

(86) Заявка PCT:
EP 2010/061405 (05.08.2010)

(87) Публикация заявки PCT:
WO 2011/015622 (10.02.2011)

Адрес для переписки:
105082, Москва, Спартаковский пер., д. 2, стр. 1, секция 1, этаж 3, "ЕВРОМАРКПАТ"

(71) Заявитель(и):
ГИЗЕКЕ УНД ДЕВРИЕНТ ГМБХ (DE)

(72) Автор(ы):
ОВЕГЕР Бернд (DE),
ВИНКЛЕР Карин (DE),
ВИДНЕР Бернхард (DE),
ХАЙМ Манфред (DE),
ПЛАШКА Райнхард (DE),
КРЕЧМАР Фридрих (DE),
МЕНГЕЛЬ Кристоф (DE),
БУРХАРД Теодор (DE),
ЛИБЛЕР Ральф (DE),
КЕЛЛЕР Марио (DE),
РУК Юрген (DE),
ХОФФМЮЛЛЕР Винфрид (DE)

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАЩИТНОГО ЭЛЕМЕНТА И ИЗГОТОВЛЕННЫЙ ТАКИМ СПОСОБОМ ЗАЩИТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

(57) Формула изобретения

1. Способ изготовления защитного элемента, имеющего основу с по меньшей мере одним отверстием, которое закрыто с одной стороны по меньшей мере частично просвечивающей или прозрачной пленкой, заключающийся в том, что на одну сторону основы наносят покрытие, в основе и нанесенном на нее покрытии выполняют сквозное отверстие и на обратную по отношению к покрытию сторону основы наносят по меньшей мере частично просвечивающую или прозрачную пленку, в результате чего отверстие оказывается закрыто с одной стороны этой по меньшей мере частично просвечивающей или прозрачной пленкой, а покрытие на основе оказывается расположено в основном в зоне занимаемой этой пленкой поверхности.

2. Способ изготовления защитного элемента, имеющего основу с по меньшей мере одним отверстием, которое закрыто с одной стороны по меньшей мере частично просвечивающей или прозрачной пленкой, заключающийся в том, что на снабженную сквозным отверстием основу в зоне этого отверстия наносят покрытие, которое в результате отсутствует, соответственно в основном отсутствует в пределах отверстия, и на обратную по отношению к покрытию сторону основы наносят по меньшей мере частично просвечивающую или прозрачную пленку, в результате чего отверстие оказывается закрыто с одной стороны этой по меньшей мере частично просвечивающей или прозрачной пленкой, а покрытие на основе оказывается расположено в основном в зоне занимаемой этой пленкой поверхности.

RU 2012108166 A

RU 2012108166 A

3. Способ по п.2, отличающийся тем, что покрытие наносят с точным соблюдением приводки, для чего на основу по всей ее поверхности наносят покрытие, представляющее собой самонесущее покрытие или пленку, и после этого путем лазерной абляции удаляют его материал в зоне сквозного отверстия.

4. Способ по п.2, отличающийся тем, что покрытие наносят с точным соблюдением приводки печатанием, прежде всего методом глубокой, флексографской, трафаретной, офсетной или переводной печати.

5. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что покрытие, соответственно по меньшей мере частично просвечивающая или прозрачная пленка имеет по меньшей мере один защитный признак.

6. Способ по п.5, отличающийся тем, что защитный признак представляет собой дифракционную структуру, тонкослойный элемент, поляризационный фильтр или надпечатку, содержащую по меньшей мере одно вещество с оптически переменными, люминесцентными, электропроводными или магнитными свойствами.

7. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что покрытие является в основном прозрачным.

8. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что покрытие имеет визуально воспринимаемый цвет.

9. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что стадия нанесения покрытия является частью процесса печатания банкноты, прежде всего представляет собой стадию глубокой, флексографской, трафаретной, офсетной или переводной печати.

10. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что покрытие имеет темный фоновый слой и расположенный поверх него слой с оптически переменными свойствами, который при этом содержит пигменты с оптически переменными свойствами, прежде всего интерференционные пигменты или приготовленные на основе жидкокристаллических полимеров пигменты.

11. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что по меньшей мере частично просвечивающую или прозрачную пленку для закрытия отверстия наносят на основу, прежде всего наносят на нее путем ламинирования, в виде полосы, накладки, этикетки или тисненого пленочного элемента.

12. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что отверстие имеет круглую, овальную, прямоугольную, трапециевидную или звездообразную форму.

13. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что по меньшей мере частично просвечивающая или прозрачная пленка для закрытия отверстия имеет в зоне него по меньшей мере один прозрачной участок.

14. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что основа выполнена из бумаги и/или полимерной пленки.

15. Защитный элемент, имеющий основу с по меньшей мере одним отверстием, которое закрыто с одной стороны по меньшей мере частично просвечивающей или прозрачной пленкой, с обратной по отношению к которой стороны основы в зоне отверстия и в основном в зоне занимаемой этой пленкой поверхности находится покрытие, которое при этом отсутствует, соответственно в основном отсутствует в пределах отверстия.

16. Защитный элемент по п.15, отличающийся тем, что покрытие является в основном прозрачным.

17. Защитный элемент по п.15, отличающийся тем, что покрытие имеет визуально воспринимаемый цвет.

18. Защитный элемент по п.15, отличающийся тем, что покрытие имеет темный фоновый слой и расположенный поверх него слой с оптически переменными свойствами, который при этом содержит пигменты с оптически переменными свойствами, прежде

RU 2012108166 A

RU 2012108166 A

всего интерференционные пигменты или приготовленные на основе жидкокристаллических полимеров пигменты.

19. Защитный элемент по п.15, изготавливаемый способом по одному из пп.1-14.

RU 2012108166 A

RU 2012108166 A