



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203318856 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 04

(21) 申请号 201320168244. 1

(22) 申请日 2013. 04. 07

(73) 专利权人 杨海诚

地址 518000 广东省深圳市龙岗区坪地街道
办中心社区燕宝街 7 号

(72) 发明人 杨海诚

(74) 专利代理机构 深圳市精英专利事务所
44242

代理人 李新林

(51) Int. Cl.

B65D 17/34 (2006. 01)

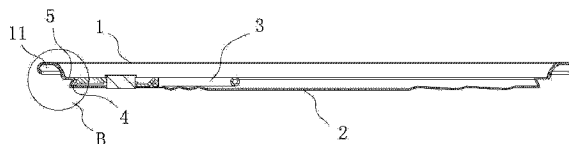
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种易拉盖

(57) 摘要

本实用新型公开了一种易拉盖,包括固定在容器口上的盖边框、与盖边框连成一体的封闭片、与该封闭片铆接在一起的拉片,所述封闭片与盖边框之间设有刻痕线,所述拉片与封闭片相互连接的位置邻近刻痕线,所述刻痕线的上方设有从盖边框上伸展出来的、沿刻痕线走向的安全边,刻痕线与安全边边缘之间的水平距离在 0 至 0.5 毫米之间。本实用新型通过采用在所述刻痕线的上方设有从盖边框上伸展出来的、沿刻痕线走向的安全边,刻痕线与安全边边缘之间的水平距离在 0 至 0.5 毫米之间,有效地避免或者降低现有易拉盖在开启后由于罐口边缘非常锋利容易割伤手指或手部的安全风险。



1. 一种易拉盖,包括固定在容器口上的盖边框(1)、与盖边框(1)连成一体的封闭片(2)、与该封闭片(2)铆接在一起的拉环(3),所述封闭片(2)与盖边框(1)之间设有刻痕线(4),所述拉环(3)与封闭片(2)相互连接的位置邻近刻痕线(4),其特征在于,所述刻痕线(4)的上方设有从盖边框(1)上伸展出来的、沿刻痕线(4)走向的安全边(5),刻痕线(4)与安全边(5)边缘之间的水平距离在0至0.5毫米之间。

2. 如权利要求1所述的易拉盖,其特征在于,所述安全边(5)包括沿盖边框(1)内壁向容器内部水平延伸的第一连接片(51),第一连接片(51)的端面设有朝向容器内壁方向并倾斜向下延伸的第二连接片(52),第二连接片(52)的下端设有朝容器内部水平延伸的第三连接片(53),所述封闭片(2)与第三连接片(53)相互连成一体,刻痕线(4)与第一连接片(51)端面之间的水平距离在0至0.5毫米之间。

3. 如权利要求2所述的易拉盖,其特征在于,所述第一连接片(51)与第二连接片(52)的连接端的横截面为弧形曲面(54)。

4. 如权利要求2所述的易拉盖,其特征在于,所述第一连接片(51)、第二连接片(52)和第三连接片(53)相互连接成一体,形成呈“Z”形的横截面。

5. 如权利要求1所述的易拉盖,其特征在于,所述易拉盖采用马口铁材料制成。

6. 如权利要求1所述的易拉盖,其特征在于,所述盖边框(1)的底面设有环形卡槽(11),盖边框(1)通过环形卡槽(11)固定在容器口上。

一种易拉盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域,尤其涉及一种易拉盖。

背景技术

[0002] 易拉罐广泛的使用在我们的生活中,如图 1 和图 2 所示,目前常见的易拉盖都是使用拉环 100 将封闭片 200 提起,在封闭片与盖边框的剪切应力集中在厚度薄弱的刻痕线 300 处产生裂缝,从而迫使封闭片 200 与盖边框 400 二者之间撕裂分离。但是这样便会导致撕裂后,盖边框上的撕裂口极其锋利,使用时容易割伤划破使用者的手部,造成安全事故。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于:提供一种易拉盖,其目的是要避免或者降低现有易拉盖在开启后由于罐口边缘非常锋利容易割伤手指或手部的安全风险。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提出了一种易拉盖,包括固定在容器口上的盖边框、与盖边框连成一体的封闭片、与该封闭片铆接在一起的拉环,所述封闭片与盖边框之间设有刻痕线,所述拉环与封闭片相互连接的位置邻近刻痕线,所述刻痕线的上方设有从盖边框上伸展出来的、沿刻痕线走向的安全边,刻痕线与安全边边缘之间的水平距离在 0 至 0.5 毫米之间。

[0005] 进一步地,所述安全边包括沿盖边框内壁向容器内部水平延伸的第一连接片,第一连接片的端面设有朝向容器内壁方向并倾斜向下延伸的第二连接片,第二连接片的下端设有朝容器内部水平延伸的第三连接片,所述封闭片与第三连接片相互连成一体,刻痕线与第一连接片端面之间的水平距离在 0 至 0.5 毫米之间。

[0006] 进一步地,所述第一连接片与第二连接片的连接端的横截面为弧形曲面。

[0007] 进一步地,所述第一连接片、第二连接片和第三连接片相互连接成一体,形成呈“Z”形的横截面。

[0008] 进一步地,所述易拉盖采用马口铁材料制成。

[0009] 进一步地,所述盖边框的底面设有环形卡槽,盖边框通过环形卡槽固定在容器口上。

[0010] 上述技术方案至少具有如下有益效果:本实用新型通过采用在所述刻痕线的上方设有从盖边框上伸展出来的、沿刻痕线走向的安全边,刻痕线与安全边边缘之间的水平距离在 0 至 0.5 毫米之间,有效地避免或者降低现有易拉盖在开启后由于罐口边缘非常锋利容易割伤手指或手部的安全风险。

附图说明

[0011] 图 1 是现有技术中易拉盖的结构示意图的剖视图。

[0012] 图 2 是图 1 中 A 处的放大图。

[0013] 图 3 是本实用新型易拉盖的结构示意图的俯视图。

[0014] 图 4 是图 3 的剖视图。

[0015] 图 5 是图 4 中 B 处的放大图。

具体实施方式

[0016] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。下面结合附图对本实用新型做进一步描述。

[0017] 如图 3 至图 5 所示,本实用新型实施例的易拉盖,包括盖边框 1、封闭片 2、拉环 3、安全边 5。

[0018] 盖边框 1 固定在容器口上,其采用马口铁制成,盖边框 1 的底面设有环形卡槽 11,盖边框 1 通过环形卡槽 11 固定在容器口上。

[0019] 封闭片 2 与盖边框 1 连成一体,其采用马口铁制成,封闭片 2 与盖边框 1 之间设有刻痕线 4,所述拉环 3 与封闭片 2 相互连接的位置邻近刻痕线 4,这样在开启易拉盖时,在封闭片 2 与盖边框 1 的剪切应力集中在厚度薄弱的刻痕线 4 处产生裂缝,从而迫使封闭片 2 与盖边框 1 二者之间撕裂分离,拉环 3 与该封闭片 2 铆接在一起。

[0020] 安全边 5 设置在盖边框 1 上,其位于刻痕线 4 的上方并从盖边框 1 上伸展出来的、沿刻痕线 4 的走向形成,以图 4 作为方向参考基准,刻痕线 4 与安全边 5 边缘之间的水平距离在 0 至 0.5 毫米之间,具体地,安全边 5 包括沿盖边框 1 内壁向容器内部水平延伸的第一连接片 51,第一连接片 51 的端面设有朝向容器内壁方向并倾斜向下延伸的第二连接片 52,第二连接片 52 的下端设有朝容器内部水平延伸的第三连接片 53,所述封闭片 2 与第三连接片 53 相互连成一体,刻痕线 4 与第一连接片 51 端面之间的水平距离在 0 至 0.5 毫米之间,所述第一连接片 51、第二连接片 52 和第三连接片 53 相互连接成一体,形成呈“Z”形的横截面,进一步作为优选的实施方式,第一连接片 51 与第二连接片 52 的连接端的横截面为弧形曲面 54,这样在使用时,安全边的边缘更加圆滑,不伤手。

[0021] 在实际生产中,本实用新型的易拉盖采用马口铁钣金材料取代传统的铝合金钣金材料,盖边框 1 和封闭片 2 是一体成型冲压出来的,大多数易拉盖都是圆形的,因此可以利用金属模具冲压制造。由于马口铁的硬度、刚度等性能都比铝合金钣金高,因此本实用新型的易拉盖可以满足容器内部产生较大压力的封装要求。

[0022] 本实用新型通过采用在所述刻痕线 4 的上方设有从盖边框 1 上伸展出来的、沿刻痕线 4 走向的安全边 5,刻痕线 4 与安全边 5 边缘之间的水平距离在 0 至 0.5 毫米之间,有效地避免或者降低现有易拉盖在开启后由于罐口边缘非常锋利容易割伤手指或手部的安全风险。

[0023] 以上所述是本实用新型的具体实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

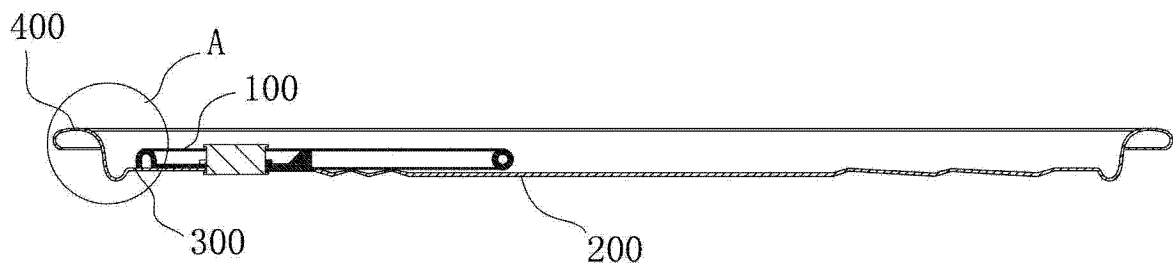


图 1

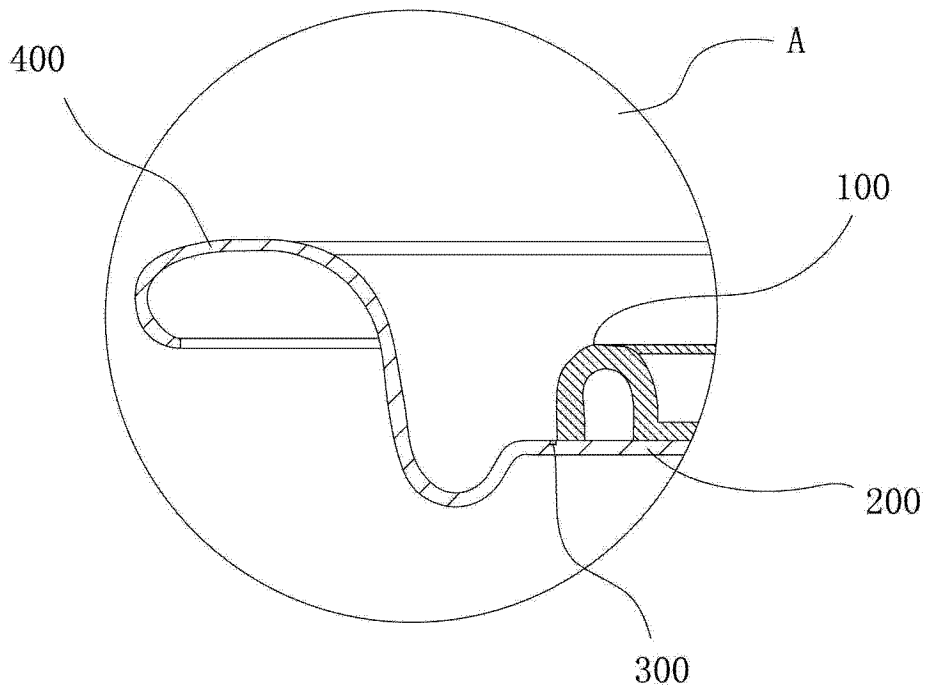


图 2

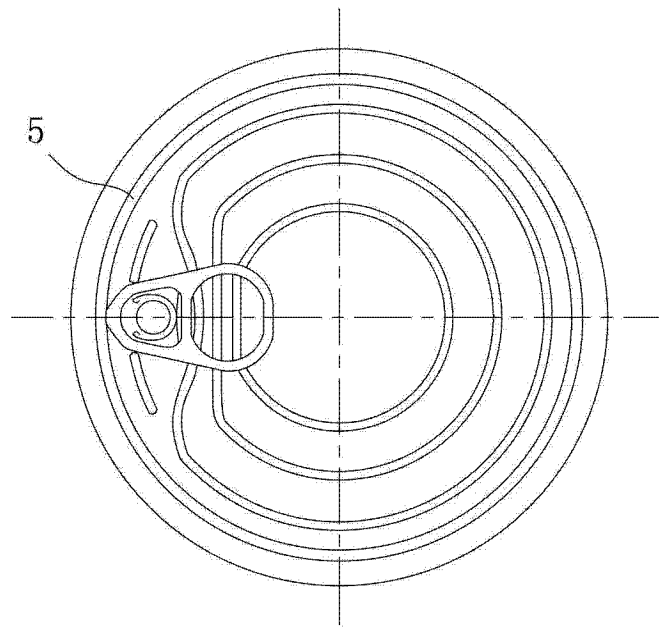


图 3

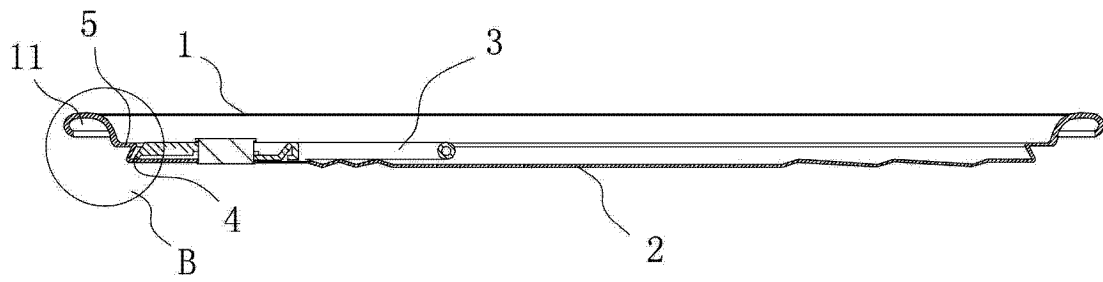


图 4

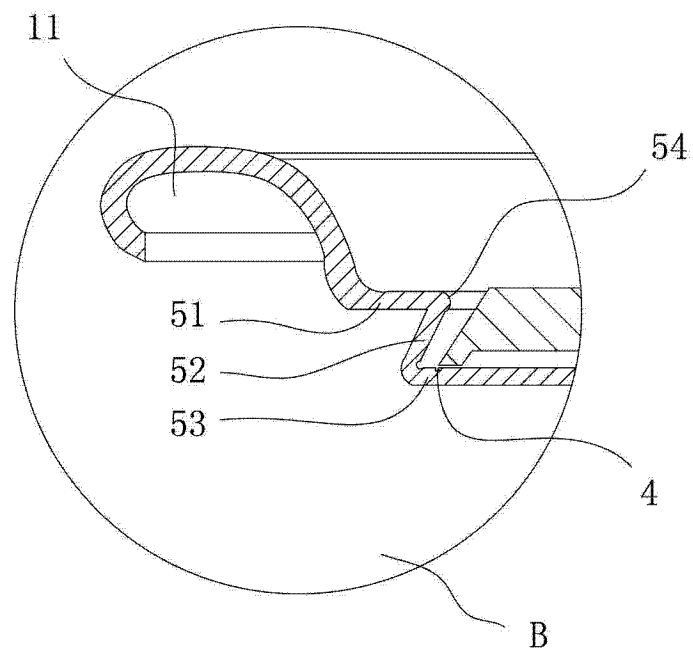


图 5