

以第三表面 281 固設於連接層 26 上，其中背膠層 28 之第四表面 282 具有黏性，俾當背膠層 28 纏覆於一物體之表面上時，適可與物體穩固黏合。握把帶 20 之連接層 26 具有一第三寬度 g ，背膠層 28 具有一第四寬度 h 。於此實施例中，連接層 26 之第三寬度 g 係大於背膠層 28 之第四寬度 h ，而於其他實施態樣中，連接層 26 之第三寬度 g 亦可等於背膠層 28 之第四寬度 h 。

首先，使本體層 22 通過一中央較高兩側較低之模具底側，以使本體層 22 成形為中央厚度較厚之條帶。接著在輸送帶上使本體層 22 沿其長軸方向前進，並於輸送帶上方之定點，將熔融狀態之矽凝膠塗注於通過之本體層 22 之第一表面 221（即上表面），使本體層 22 之第一表面 221 均勻沾覆一層預定厚度之矽凝膠。

當彈性層 24 為熔融狀態時，將其施加於主體層 22 與連接層 26 之間，待其冷卻凝固，便可使主體層 22 與連接層 26 固設於其兩側。是故，背膠層 28 便可黏貼於連接層 26 相對於彈性層 24 之該側上。由於矽凝膠具有黏著性及滲透力，故能藉毛細現象滲入連接層 26 之纖維孔隙，冷卻之後便會直接黏附於本體層 22 及連接層 26 之間，以形成彈性層 24。於此實施例中，連接層 26 係採用織物材料，以使熔融狀態之彈性層 24 得易滲透入連接層 26 之纖維孔隙，於其他實施態樣中，連接層 26 亦可為任何可使彈性層 24 凝固附著於其上且可使背膠層 28 黏貼於其上之材料。

本創作提供之握把帶 20 可應用於自行車握把、球拍握把或球桿握把。以纏繞於自行車握把為例，第 2C 圖係為將握把帶 20 纏繞於一自行車之握把 2 之剖面示意圖，其係以背膠層 28 朝內，本體層 22 朝外