



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 01.VI.1964 (P 104 733)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.II.1966

Kl. 2 a, 11

MKP **CO46 21/06**



Współtwórcy wynalazku: Zbigniew Tętnik, Stanisław Bochenek

Właściciel patentu: Wojewódzki Związek Gminnych Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”; Zakłady Mechaniczne, Lublin (Polska)

Sposób wytwarzania płyt wypiekowych do pieców piekarskich

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płyt wypiekowych do pieców piekarskich.

Znane są sposoby wytwarzania płyt wypiekowych, które polegają na formowaniu masy szamotowej w odpowiednie płyty, a następnie wypalaniu ich w piecach ceramicznych. Ponadto znane są płyty wypiekowe azbestowo-cementowe lub z innej mieszanki, na przykład żużla wielkopieczowego, szamotu i cementu, które następnie są wypalane w piecach cyklotermicznych.

Jakkolwiek opisane płyty wypiekowe są ognioodporne to jednak są one bardzo drogie i trudno dostępne.

Praktyka wykazała, że temperatura w komorach wypiekowych, w których układane są te płyty nie przekracza 300°C, w związku z czym płyty wypiekowe nie muszą być ognioodporne.

Okoliczność ta doprowadziła do wynalazku, a mianowicie do sposobu wytwarzania płyt wypiekowych do pieców piekarskich, bez użycia tych trudnoosiągalnych i drogich surowców. Sposób według wynalazku polega na tym, że przygotowuje się mieszaninę w składzie:

$\frac{1}{3}$ odpylonych trocin z drzewa iglastego lub liściastego o granulacji ziarna 1–2 mm,

$\frac{1}{3}$ piasku grubego o grubości ziarna również 1 do 2 mm,

$\frac{1}{3}$ cementu hutniczego o symbolu „250”.

2

Do mieszaniny o powyższym składzie dodaje się wodę i dokładnie się ją miesza jak zwykłą masę cementową. Po okresie wiązania, który wynosi średnio około czterech tygodni, płyty układa się w komorach wypiekowych pieca piekarskiego jako jego element składowy, a następnie podgrzewa się je do temperatury około 300°C, w wyniku czego cząstki trocin wypalają się i powstaje struktura płyt mocno porowata a więc higroskopijna. Uzyskane w ten sposób płyty wskutek wspomnianej porowatości podczas wypieku wchłaniają dużo wilgoci, dzięki czemu w pieczywie powstaje odpowiednia twarda i gruba skórka dolna podwyższająca jakość pieczywa.

15

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania płyt wypiekowych do pieców piekarskich z mieszaniny złożonej w równych częściach z trzech składników, a mianowicie trocin drzewnych, grubego piasku i cementu hutniczego z dodatkiem wody, **znamienny tym**, że uformowane płyty wypiekowe po okresie wiązania w czasie około czterech tygodni układa się w komorach wypiekowych pieca piekarskiego na stałe jako jego element składowy po czym piec podgrzewa się do temperatury około 300°C w celu wypalenia się trocin w płytach wypiekowych i utworzenia się struktury porowatej tych płyt, czyli struktury higroskopijnej.

30