



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

248 681

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno 13 11 84

(21) PV 8627-84

(51) Int. Cl.⁷

C 14 B 1/40

(40) Zveřejněno 17 07 86

(45) Vydáno 01 08 88

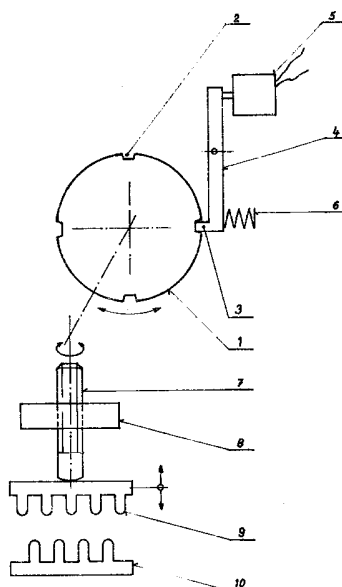
(75)
Autor vynálezu

BALCÁREK JAROSLAV ing.,
MIKULENKA JIŘÍ ing., KRNOV,
HALAŠKA ZDENĚK ing., JINDŘICHOV

(54)

Západkový mechanismus k nastavování pracovního nástroje
koželužského vibračního měkčicího stroje

Řešení se týká oboru kožešnických strojů a zařízení pro kožešny. Řeší se problém západkového mechanismu k nastavování pracovního nástroje vibračního měkčicího stroje. Podstata spočívá v tom, že kotouč spojený buď pevně, pomocí převodů nebo spojkou s nastavovacím šroubem spojeným s měkčícím nástrojem, má na svém obvodu zářezy nebo otvory, do nichž zapadá nos západky ovládané elektromagnetem. Řešení je možno využít v kožešnickém oboru.



Vynález se týká západkového mechanismu k nastavování pracovního nástroje koželužského vibračního měkčicího stroje.

Vibrační stroje pro měkčení usní měkčí usně pomocí dvou měkčicích nástrojů ve tvaru desek s výstupky, které zapadají do sebe. Měkčená usně je pružným dopravníkem vedena mezi těmito nástroji. Vibračním pohybem jednoho z nástrojů je umožněn jak pohyb usně ve směru pohybu dopravníku při oddálení měkčicích nástrojů od sebe, tak i vlastní měkčení usně při stlačení měkčicích nástrojů k sobě i s usní procházející mezi nimi. Změkčení usně je závislé na vzdálenosti měkčicích nástrojů od sebe. Jsou-li vzdáleny více, je změkčení menší, jsou-li blíže, je změkčení větší. Stupeň změkčení usně se nastavuje obvykle změnou polohy nastavovací tyče, která zatlačí ten z měkčicích nástrojů, který nekmitá, ke druhému, kmitajícímu. Zašroubováním matice do závitu vyřezaném na tom konci nastavovací tyče, který netlačí na měkčicí nástroj, se mění poloha nastavovací tyče. Ruční nastavování stupně změkčení pomocí ručního otáčení matice zašroubované do nastavovací tyče je obvyklé, je však pomalé. Nedílnou součástí ručního nastavování je měření stupně změkčení zasouváním kovových pásek jmenovitých tloušťek, odstupňovaných po 1 mm, mezi nastavovaný měkčicí nástroj a pevný doraz. Stupeň změkčení je dán vzdáleností měkčicího nástroje od pevného dorazu v milimetrech. Dálkové nastavování je produktivnější. Ruční otáčení maticí zašroubovanou do nastavovací tyče je nahrazeno otáčením pomocí dálkově ovládaného pohonu. K dosažení očekávané produktivity je nutno nahradit také ruční měření stupně změkčení měřením dálkovým. Při dálkovém měření různých principů a následné indikace nelze dosáhnout toho, aby vždy jedna a tatáž číslice byla přesně přiřazena jistému nastavení stupně změkčení a to z několika důvodů. Za prvé všechny známé systémy dálkového měření a in-

dikace, zejména číslicové indikace, zaokrouhlují, to znamená, že v jistém intervalu stupně změkčení například od 5,5 do 6,4, indikuje dálkové měření jednu číslici, například tedy číslici 6. Za druhé při dálkovém měření vznikají nepřesnosti v mechanických převodech ke snímačům, které způsobují malé rozdíly mezi skutečným nastavením a indikovanou hodnotou.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení podle vynálezu jehož podstata spočívá v tom, že kotouč, spojený buď pevně, pomocí převodů nebo spojkou s nastavovacím šroubem spojeným s měkčicím nástrojem, má na svém obvodu zářezy nebo otvory, do nichž zapadá nos západky ovládané elektromagnetem. Západka je ovládána elektromagnetem a například pružinou, která tlačí proti elektromagnetu. Západka může mít tvar jednozvratné nebo dvojzvratné páky.

Pokrok dosažený vynálezem spočívá v tom, že nastavené hodnoty stupně změkčení jsou vždy stejné a přesně reprodukovatelné, což se projeví na kvalitě měkčené usně.

Vynález je znázorněn na výkrese v schematickém nákrese zařízení.

Kotouč 1 má na svém obvodu zářezy 2, do nichž zapadá nos 3 západky 4 ovládané elektromagnetem 5 a pružinou 6. Kotouč 1 je spojen s nastavovacím šroubem 7, který je zašroubován v pevné matici 8. Nastavovací šroub 7 je spojen dotykem s měkčicím nástrojem 9, jenž je pohyblivě uložen ve směru osy nastavovacího šroubu 7. Druhý měkčicí nástroj je pevný.

Zapnutím elektromagnetu 5 se zdvihne nos 3 západky 4 a kotouč 1 se může otáčet pomocí neznázorněného pohonu. Otáčením kotouče 1 se otáčí také nastavovací šroub 7 v pevné matici 8. Tím se mění poloha nastavovacího šroubu 7 ve směru, ve kterém je pohyblivý jeden z měkčicích nástrojů 9, který je buď zatlačen nastavovacím šroubem 7 blíže k pevnému měkčicímu nástroji 10 anebo uvolněn v opačném směru. Tím se mění stupeň změkčení usně. Po dosažení požadovaného stupně změkčení se elektromagnet 5 vypne a nos 3 západky 4 je pružinou 6 tlačěn ke kotouči 1 tak dlouho, až nos 3 západky 4 zapadne do zářezu 2 kotouče 1.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

248 681

Západkový mechanismus k nastavování pracovního nástroje koželužského vibračního měkčicího stroje se změnou vzdálenosti mezi měkčicími nástroji pomocí pevné matice a nastavovacího šroubu, jenž je spojen jednak s měkčicím nástrojem a buď pevně nebo pomocí převodů anebo spojkou se západkovým kotoučem, vyznačující se tím, že kotouč (1) má na svém obvodu zářezy (2) nebo otvory, do nichž zapadá nos (3) západky (4) ovládané elektromagnetem (5).

1 výkres

248 881

