



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212978175 U

(45) 授权公告日 2021.04.16

(21) 申请号 202021663203.6

(22) 申请日 2020.08.11

(73) 专利权人 福建欧中电子有限公司

地址 350026 福建省福州市仓山区盖山镇
盘屿路869号金山工业集中区福湾园
29#楼

(72) 发明人 叶一心

(74) 专利代理机构 厦门龙格思汇知识产权代理
有限公司 35251

代理人 黄庆鹤

(51) Int. Cl.

B25B 27/14 (2006.01)

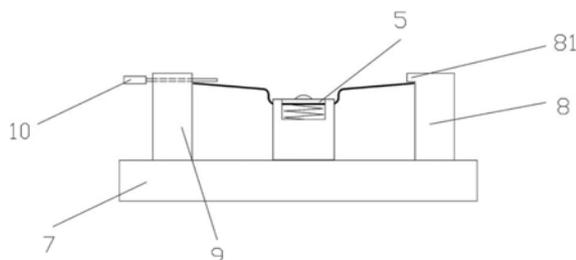
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种老化工装拆解工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种老化工装拆解工装，包括老化工装本体及与之配合的拆解工装本体；所述老化工装本体包括底座；所述底座上方的深槽内设有多个弹片；所述拆解工装本体包括基座；所述基座上方向间隔设有限位板和固定板；所述限位板的顶部边缘朝基座中心方向延伸形成有限位档条；所述固定板内横向活动插接有与弹片数量相等的插销；所述插销的高度与限位档条的高度相等。本实用新型通过限位档条和插销配合，使得老化工装在进行拆解时，不会产生散乱的过程，弹片依旧保持在原来位置。针对需要更换的弹片，只需拔出对应的插销，即可轻松的完成更换，提高效率。



1. 一种老化工装拆解工装,其特征在于:包括老化工装本体及与之配合的拆解工装本体;所述老化工装本体包括底座(1);所述底座(1)上方的深槽(2)内设有多个弹片(3);所述弹片(3)底部设有弹簧(4),顶部通过上盖板(5)固定;所述上盖板(5)通过固定螺丝(6)与底座(1)固定连接;所述弹片(3)分别向底座(1)两侧延伸,并对称于底座(1)长度方向的中心线;所述拆解工装本体包括基座(7);所述基座(7)上方间隔设有限位板(8)和固定板(9);所述限位板(8)的顶部边缘朝基座(7)中心方向延伸形成有限位档条(81);所述固定板(9)内横向活动插接有与弹片(3)数量相等的插销(10);所述插销(10)的高度与限位档条(81)的高度相等。

2. 根据权利要求1所述的一种老化工装拆解工装,其特征在于:所述限位板(8)和固定板(9)之间的间距与弹片(3)的长度相等。

3. 根据权利要求1所述的一种老化工装拆解工装,其特征在于:所述插销(10)的高度略低于弹片(3)最顶端距离底座(1)底部的高度。

一种老化工装拆解工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电容器技术领域,尤其涉及到一种老化工装拆解工装。

背景技术

[0002] 贴片陶瓷电容器在高温环境下通电试验,并保持一定时间,该过程称为老化试验;老化工装是用于老化试验时装夹贴片陶瓷电容器的一个部件。在使用一段时间后,其中某些弹片会产生损坏,需要进行更换,但在进行拆解时,由于所有弹片均是通过上盖板进行固定,且弹片下方设有压缩的弹簧,在拆解开上盖板后,弹片会全部散落开,后期进行安装时会浪费大量时间。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术中的不足之处而提供一种方便快捷安装老化工装,更换弹片的一种老化工装拆解工装。

[0004] 本实用新型是通过如下方式实现的:

[0005] 一种老化工装拆解工装,其特征在于:包括老化工装本体及与之配合的拆解工装本体;所述老化工装本体包括底座;所述底座上方的深槽内设有多个弹片;所述弹片底部设有弹簧,顶部通过上盖板固定;所述上盖板通过固定螺丝与底座固定连接;所述弹片分别向底座两侧延伸,并对称于底座长度方向的中心线;所述拆解工装本体包括基座;所述基座上方间隔设有限位板和固定板;所述限位板的顶部边缘朝基座中心方向延伸形成有限位档条;所述固定板内横向活动插接有与弹片数量相等的插销;所述插销的高度与限位档条的高度相等。

[0006] 进一步的,所述限位板和固定板之间的间距与弹片的长度相等。

[0007] 进一步的,所述插销的高度略低于弹片最顶端距离底座底部的高度。

[0008] 本实用新型的有益效果在于:通过限位档条和插销配合,使得老化工装在进行拆解时,不会产生散乱的过程,弹片依旧保持在原来位置。针对需要更换的弹片,只需拔出对应的插销,即可轻松的完成更换,提高效率。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将对实施方式中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0010] 图1本实用新型老化工装俯视图;

[0011] 图2本实用新型老化工装侧视图;

[0012] 图3本实用新型拆解工装俯视图;

[0013] 图4本实用新型拆解工装侧视图;

具体实施方式

[0014] 为使本实用新型实施方式的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合本实用新型实施方式中的附图，对本实用新型实施方式中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施方式是本实用新型一部分实施方式，而不是全部的实施方式。基于本实用新型中的实施方式，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式，都属于本实用新型保护的范围。因此，以下对在附图中提供的本实用新型的实施方式的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围，而是仅仅表示本实用新型的选定实施方式。基于本实用新型中的实施方式，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0016] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“设有”、“连接”等，应做广义理解，例如“连接”，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0017] 实施例1：

[0018] 如图1-4所示，一种老化工装拆解工装，其特征在于：包括老化工装本体及与之配合的拆解工装本体；所述老化工装本体包括底座1；所述底座1上方的深槽2内设有多个弹片3；所述弹片3底部设有弹簧4，顶部通过上盖板5固定；所述上盖板5通过固定螺丝6与底座1固定连接；所述弹片3分别向底座1两侧延伸，并对称于底座1长度方向的中心线；所述拆解工装本体包括基座7；所述基座7上方间隔设有限位板8和固定板9；所述限位板8的顶部边缘朝基座7中心方向延伸形成有限位档条81；所述固定板9内横向活动插接有与弹片3数量相等的插销10；所述插销10的高度与限位档条81的高度相等。

[0019] 进一步的，所述限位板8和固定板9之间的间距与弹片3的长度相等。

[0020] 进一步的，所述插销10的高度略低于弹片3最顶端距离底座1底部的高度。

[0021] 工作原理：当需要对老化工装中的某一弹片进行更换时，首先将插销10移动到未超过固定板9侧壁的位置，将老化工装放入固定板9与限位板8之间，并使得一侧的弹片3位于限位档条81的下方，逐个将插销10向固定板9内侧推出，使得插销压紧另一侧的弹片3，完成弹片3的固定；拆下固定螺丝6和上盖板5后，针对需要更换的弹片3，此时只需拔出对应的插销10，即可轻松的完成更换，提高效率，弹片3更换完成后，可以迅速的进行重新安装，不用担心拆解后，由于弹簧4导致的弹片3散乱的情况发生，大大的提高了更换弹片3和安装的效率，降低了工人操作难度。

[0022] 本实用新型通过限位档条81和插销10配合，使得老化工装在进行拆解时，不会产生散乱的过程，弹片3依旧保持在原来位置。针对需要更换的弹片3，只需拔出对应的插销10，即可轻松的完成更换，提高效率。

[0023] 以上所述仅为本实用新型的优选实施方式而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

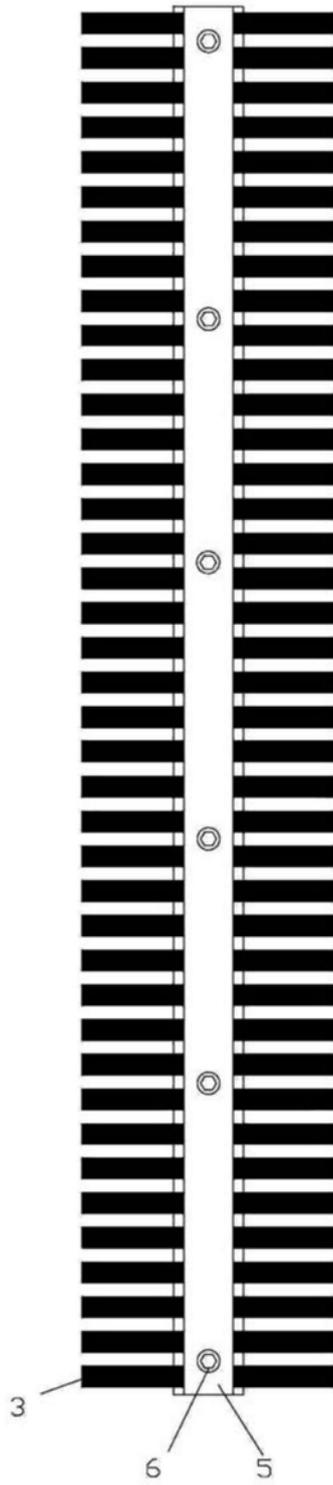


图1

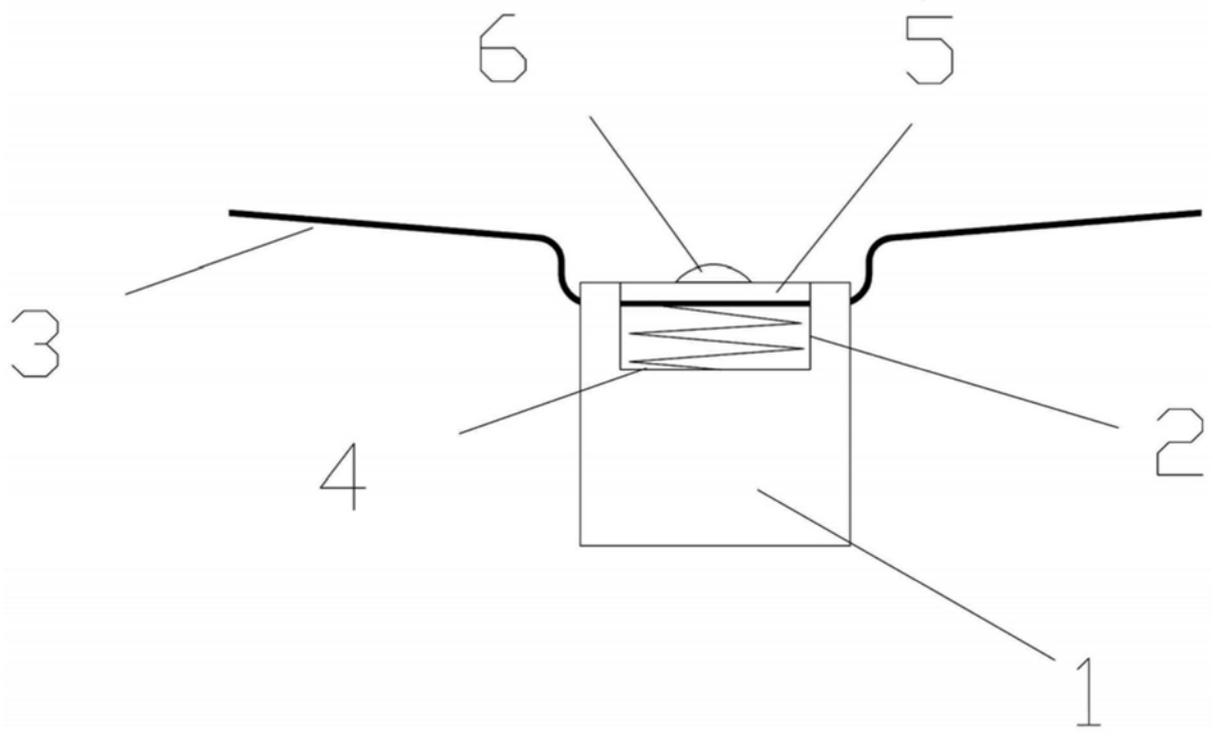


图2

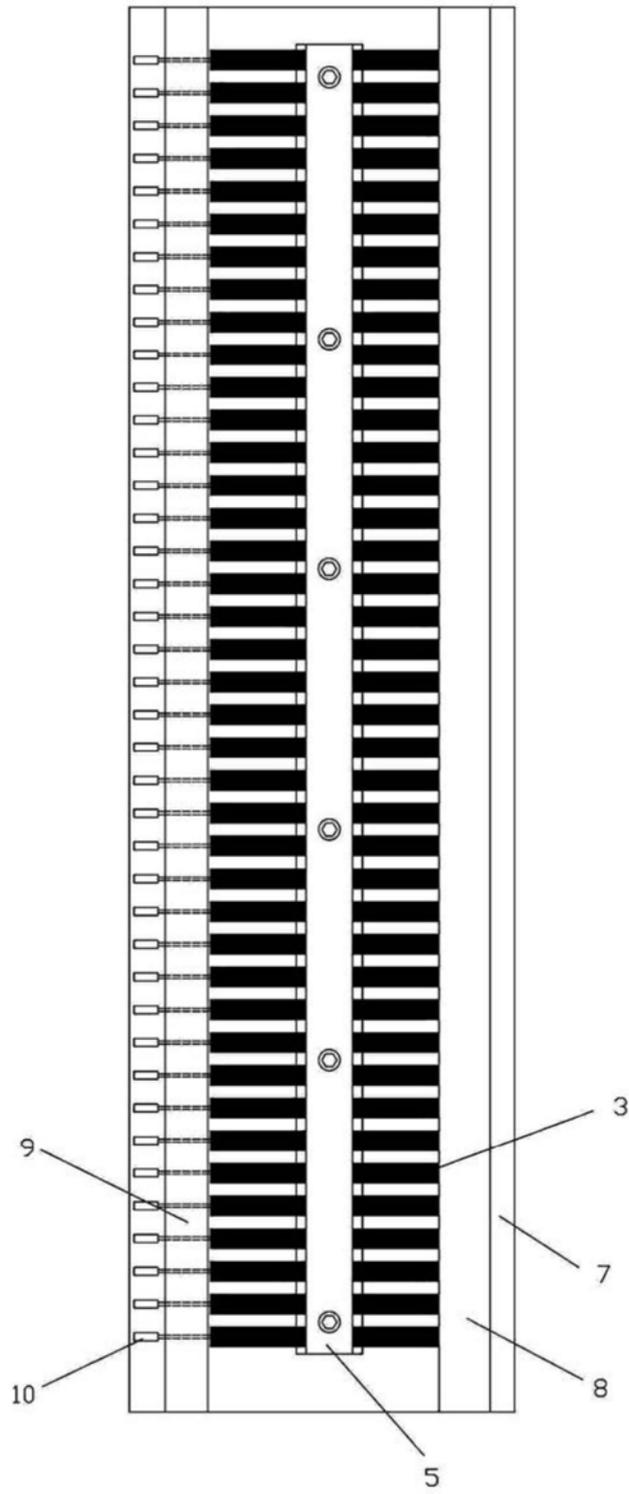


图3

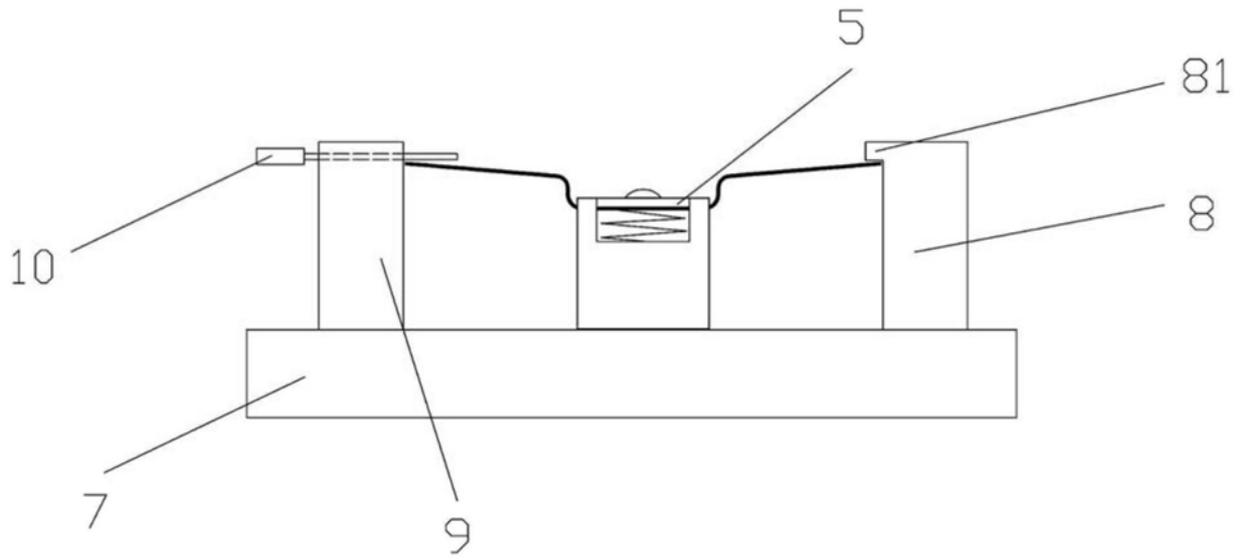


图4