



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202162116 U

(45) 授权公告日 2012. 03. 14

(21) 申请号 201120291415. 0

(22) 申请日 2011. 08. 12

(73) 专利权人 潍坊中云机器有限公司

地址 261317 山东省潍坊市昌邑市饮马镇驻地

(72) 发明人 张其智 朱锋 崔维明

(74) 专利代理机构 潍坊鸢都专利事务所 37215

代理人 周帅

(51) Int. Cl.

B05C 9/08 (2006. 01)

B05C 9/14 (2006. 01)

B05D 3/12 (2006. 01)

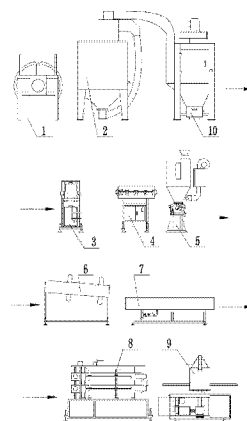
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

钢带螺旋波纹管的钢带涂胶成套设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钢带螺旋波纹管的钢带涂胶成套设备, 包括在钢带的前进方向上由后及前依次设置的钢带放卷机、钢带表面处理装置、高频加热装置、保温加热装置、涂胶挤出机、风冷装置、钢带浸泡槽、钢带牵引机、钢带收卷机, 所述钢带表面处理装置为喷砂机。该成套设备还包括与喷砂机相连接的除尘器。该结构的成套设备环境污染小, 生产效率高; 利用该设备处理的钢带生产出的螺旋波纹管, 强度高, 使用寿命长。



1. 一种钢带螺旋波纹管的钢带涂胶成套设备,包括在钢带的前进方向上由后及前依次设置的钢带放卷机、钢带表面处理装置、高频加热装置、保温加热装置、涂胶挤出机、风冷装置、钢带浸泡槽、钢带牵引机、钢带收卷机,其特征在于钢带表面处理装置为喷砂机。
2. 如权利要求 1 所述的钢带螺旋波纹管的钢带涂胶成套设备,其特征在于所述成套设备还包括与喷砂机相连接的除尘器。

钢带螺旋波纹管的钢带涂胶成套设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢带螺旋波纹管的钢带涂胶成套设备。

背景技术

[0002] 钢带螺旋波纹管因其强度高,使用寿命长而被广泛使用。钢带螺旋波纹管的钢带,在进入波纹管复合工序前,要对其两表面进行粘结剂或粘结剂与聚合物的共混物层的涂覆,亦称涂胶,涂胶是通过钢带涂胶成套设备进行的。现有的钢带涂胶成套设备包括在钢带的前进方向上由后及前依次设置的钢带放卷机、钢带表面处理装置、高频加热装置、保温加热装置、涂胶挤出机、风冷装置、钢带浸泡槽、钢带牵引机、钢带收卷机。钢带表面处理装置的作用是对钢带的表面进行除锈处理,其目的是为了增加钢带与粘结剂或粘结剂和聚合物的共混物层的结合力。现有钢带涂胶成套设备中的钢带表面处理装置为酸洗装置,通过化学腐蚀的方法进行除锈,不但效率不高,而且除锈废液还会污染环境,也就是说现有的钢带涂胶成套设备的生产效率低且易造成环境污染。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是针对上述缺陷,提供一种生产效率高、不易造成环境污染,又能提高产品强度的钢带螺旋波纹管的钢带涂胶成套设备。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了一种具有如下结构的钢带螺旋波纹管的钢带涂胶成套设备,包括在钢带的前进方向上由后及前依次设置的钢带放卷机、钢带表面处理装置、高频加热装置、保温加热装置、涂胶挤出机、风冷装置、钢带浸泡槽、钢带牵引机、钢带收卷机,其结构特点在于钢带表面处理装置为喷砂机。

[0005] 所述成套设备还包括与喷砂机相连接的除尘器。

[0006] 上述结构的钢带螺旋波纹管的钢带涂胶成套设备,钢带的表面处理通过喷砂机进行,与现有的化学方法相比,可以有效的减少环境污染。不仅如此,喷砂机的处理速度快,可以提高生产效率,钢带表面经砂丸击打后,会变得凸凹不平,加大了接触面积,钢带与粘结剂或粘结剂和聚合物的共混物层的结合更加牢固,换言之,利用该设备处理的钢带生产出的螺旋波纹管,钢带与波纹管管壁的结合力更强,不易脱离,从而提高了螺旋波纹管的整体强度。

[0007] 综上,本实用新型优点在于:环境污染小,生产效率高;利用该设备处理的钢带生产出的螺旋波纹管,强度高,使用寿命长。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步的详细说明:

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示,图中虚线箭头代表钢带前行的方向,钢带螺旋波纹管的钢带涂胶成套设备包括在钢带的前进方向上由后及前依次设置的钢带放卷机 1、喷砂机 2、与喷砂机相连接的除尘器 10、高频加热装置 3、保温加热装置 4、涂胶挤出机 5、风冷装置 6、钢带浸泡槽 7、钢带牵引机 8 和钢带收卷机 9。钢带放卷机 1、喷砂机 2、与喷砂机相连接的除尘器 10、高频加热装置 3、保温加热装置 4、涂胶挤出机 5、风冷装置 6、钢带浸泡槽 7、钢带牵引机 8 和钢带收卷机 9 均为现有产品,为公知技术,在此不再详述。除尘器 10 的使用是为了收集钢带在喷砂处理过程中产生的粉尘。

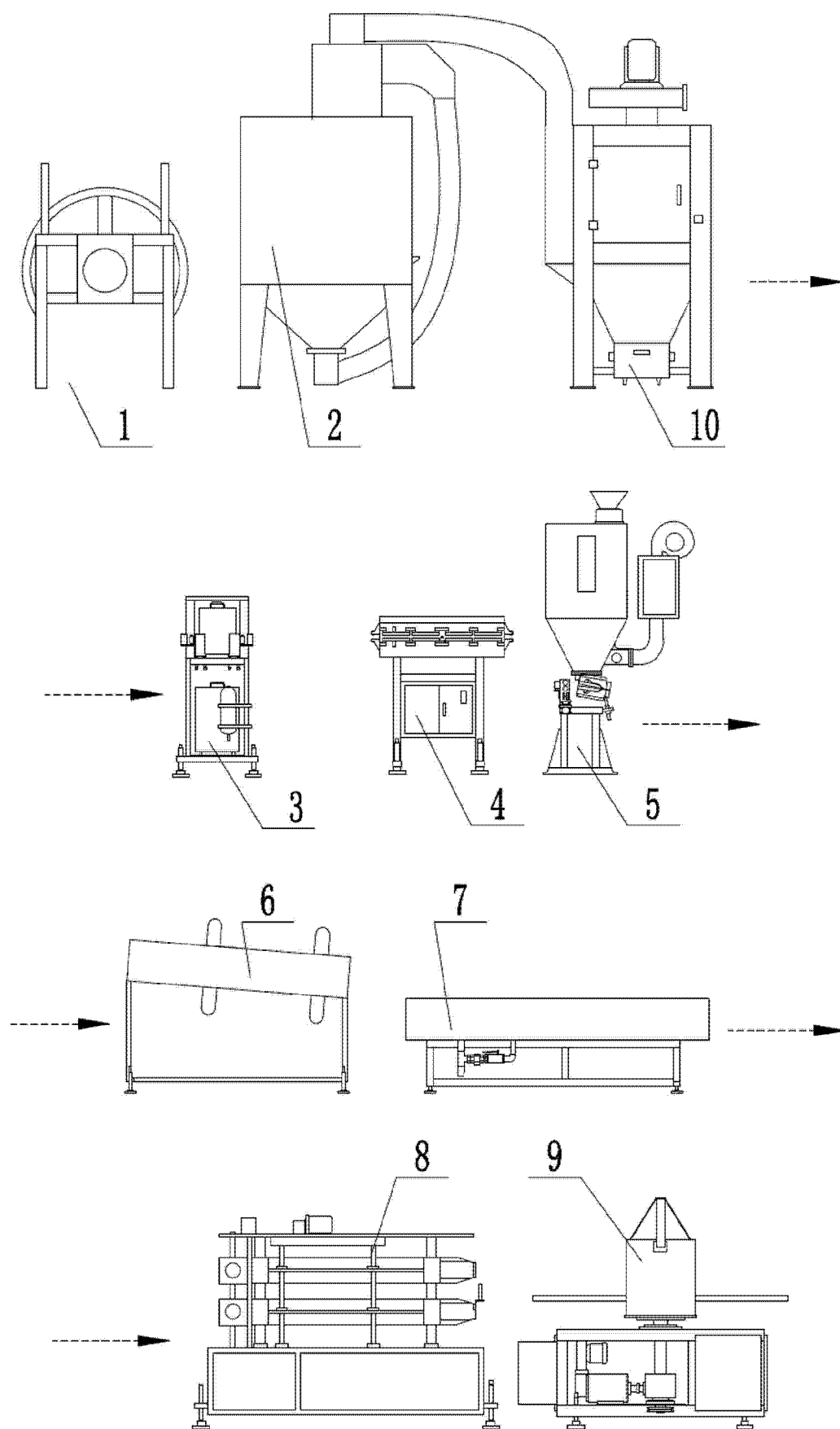


图 1