(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210854597 U
(45)授权公告日 2020.06.26

(21)申请号 201921400934.9

(22)申请日 2019.08.27

(73)专利权人 永康市海峰防水建材有限公司
地址 321000 浙江省金华市永康市花街镇梧涧村柴水塘山

(72)发明人 方响明

(74)专利代理机构 济南鼎信专利商标代理事务所(普通合伙) 37245
代理人 刘海艳

(51)Int.Cl.
B65H 23/038(2006.01)
B65H 23/26(2006.01)

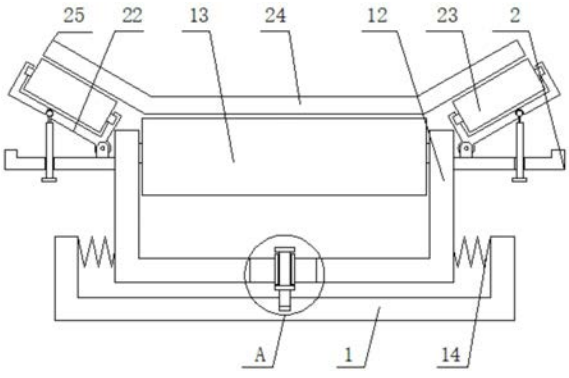
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种卷材生产调偏装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种卷材生产调偏装置，包括U型底座，所述U型底座的内部底面中心处设有连接螺纹孔，所述U型底座的内侧表面滑动连接有U型安装架，所述U型安装架的内侧表面上端转动安装有辊筒，所述U型安装架的外表面两端均固定安装有调节弹簧，所述调节弹簧的另一端固定连接于U型底座的内部两侧表面，所述U型安装架的内部底面中心处设有长条通槽，所述连接螺纹孔的内侧表面螺纹连接有连接螺纹头，所述连接螺纹头的上表面固定连接有圆形杆，所述圆形杆的上端和下端均设有挡块，所述圆形杆位于长条通槽的内部，这样能够大大提高使用的便利性和稳定性，保证调节的安全高效性。



CN 210854597 U

1.一种卷材生产调偏装置,包括U型底座(1),其特征在于:所述U型底座(1)的内部底面中心处设有连接螺纹孔(11),所述U型底座(1)的内侧表面滑动连接有U型安装架(12),所述U型安装架(12)的内侧表面上端转动安装有辊筒(13),所述U型安装架(12)的外表面两端均固定安装有调节弹簧(14),所述调节弹簧(14)的另一端固定连接于U型底座(1)的内部两侧表面,所述U型安装架(12)的内部底面中心处设有长条通槽(15),所述连接螺纹孔(11)的内侧表面螺纹连接有连接螺纹头(16),所述连接螺纹头(16)的上表面固定连接有圆形杆(17),所述圆形杆(17)的上端和下端均设有挡块(18),所述圆形杆(17)位于长条通槽(15)的内部。

2.根据权利要求1所述的一种卷材生产调偏装置,其特征在于:所述圆形杆(17)的外表面转动连接有圆形筒(19),所述圆形筒(19)的外表面滑动连接于长条通槽(15)的内侧表面。

3.根据权利要求1所述的一种卷材生产调偏装置,其特征在于:所述U型安装架(12)的外表面两侧均设有安装板(2),所述安装板(2)的上表面通过铰接座(21)铰接有辅助架(22),所述辅助架(22)的内侧表面转动安装有辅助辊(23)。

4.根据权利要求1所述的一种卷材生产调偏装置,其特征在于:所述辊筒(13)的上表面滑动连接有卷材(24),所述卷材(24)的两侧表面均设有折叠部(25),所述折叠部(25)的下表面滑动连接于辅助辊(23)的上表面。

5.根据权利要求3所述的一种卷材生产调偏装置,其特征在于:所述安装板(2)的内部后端通过螺纹孔(3)螺纹连接有螺纹杆(31),所述螺纹杆(31)的上表面固定连接有球头(32),所述球头(32)的外表面转动连接于辅助架(22)的下表面后侧。

一种卷材生产调偏装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卷材生产领域，更具体地说，涉及一种卷材生产调偏装置。

背景技术

[0002] 在卷材生产过程中，需要通过辊筒输送缠绕成卷，而为了保证卷曲的稳定性和质量，避免产生飞边，需要对输送过程进行调节，防止跑偏错位。

[0003] 而现有的调偏装置多是固定位置的滚筒进行压紧连接，无法进行左右调节来消除偏差，稳定性较差，而且不能够对卷材的两侧进行限位支撑，跑偏幅度较大，不利于调节使用，有待进一步改进。

发明内容

[0004] 针对现有技术中存在的问题，本实用新型的目的在于提供一种卷材生产调偏装置，通过在U型底座内部滑动安装U型安装架，结合两侧的调节弹簧进行缓冲支撑，可以进行左右调节来消除偏差，方便稳定，同时通过圆形筒进行导向支撑，比较稳定，再有就是通过侧面铰接的辅助架来安装辅助辊，可以对卷材进行限位，减小跑偏幅度，利于复位，这样能够大大提高使用的便利性和稳定性，保证调节的安全高效性。

[0005] 为解决上述问题，本实用新型采用如下的技术方案。

[0006] 一种卷材生产调偏装置，包括U型底座，所述U型底座的内部底面中心处设有连接螺纹孔，所述U型底座的内侧表面滑动连接有U型安装架，所述U型安装架的内侧表面上端转动安装有辊筒，所述U型安装架的外表面两端均固定安装有调节弹簧，所述调节弹簧的另一端固定连接于U型底座的内部两侧表面，所述U型安装架的内部底面中心处设有长条通槽，所述连接螺纹孔的内侧表面螺纹连接有连接螺纹头，所述连接螺纹头的上表面固定连接有圆形杆，所述圆形杆的上端和下端均设有挡块，所述圆形杆位于长条通槽的内部。

[0007] 进一步的，所述圆形杆的外表面转动连接有圆形筒，所述圆形筒的外表面滑动连接于长条通槽的内侧表面，通过圆形杆转动连接圆形筒，进而连接到长条通槽内部，可以对U型安装架进行支撑导向，提高左右调节的平稳性。

[0008] 进一步的，所述U型安装架的外表面两侧均设有安装板，所述安装板的上表面通过铰接座铰接有辅助架，所述辅助架的内侧表面转动安装有辅助辊，通过在两侧铰接辅助架，结合辅助辊，可以对卷材限位支撑，避免跑偏，方便稳定。

[0009] 进一步的，所述辊筒的上表面滑动连接有卷材，所述卷材的两侧表面均设有折叠部，所述折叠部的下表面滑动连接于辅助辊的上表面，通过将卷材两侧托起形成折叠部，不会影响输送的同时，可以限制左右偏移，方便高效。

[0010] 进一步的，所述安装板的内部后端通过螺纹孔螺纹连接有螺纹杆，所述螺纹杆的上表面固定连接有球头，所述球头的外表面转动连接于辅助架的下表面后侧，通过带有球头的螺纹杆来连接辅助架，可以螺纹调节高度，利于使用，适应性高。

[0011] 相比于现有技术，本实用新型的优点在于：

[0012] (1)本方案通过在U型底座内部滑动安装U型安装架,结合两侧的调节弹簧进行缓冲支撑,可以进行左右调节来消除偏差,方便稳定。

[0013] (2)通过圆形杆转动连接圆形筒,进而连接到长条通槽内部,可以对U型安装架进行支撑导向,提高左右调节的平稳性。

[0014] (3)通过在两侧铰接辅助架,结合辅助辊,可以对卷材限位支撑,避免跑偏,方便稳定。

[0015] (4)通过将卷材两侧托起形成折叠部,不会影响输送的同时,可以限制左右偏移,方便高效。

[0016] (5)通过带有球头的螺纹杆来连接辅助架,可以螺纹调节高度,利于使用,适应性高。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型所述一种卷材生产调偏装置的整体结构示意图;

[0018] 图2为图1中圆形筒连接的A处放大图;

[0019] 图3为本实用新型所述一种卷材生产调偏装置的辅助架连接的局部示意图。

[0020] 附图中标记分述如下:1U型底座、11连接螺纹孔、12U型安装架、13辊筒、14调节弹簧、15长条通槽、16连接螺纹头、17圆形杆、18挡块、19圆形筒、2安装板、21铰接座、22辅助架、23辅助辊、24卷材、25折叠部、3螺纹孔、31螺纹杆、32球头。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述;显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1和图2,一种卷材生产调偏装置,包括U型底座1,U型底座1的内部底面中心处设有连接螺纹孔11,U型底座1的内侧表面滑动连接有U型安装架12,能够左右滑动来消除偏差,利于调节使用,U型安装架12的内侧表面上端转动安装有辊筒13,U型安装架12的外表面两端均固定安装有调节弹簧14,通过调节弹簧14从两侧顶紧,进而可以左右滑动,同时利于复位,方便稳定,调节弹簧14的另一端固定连接于U型底座1的内部两侧表面,U型安装架12的内部底面中心处设有长条通槽15,连接螺纹孔11的内侧表面螺纹连接有连接螺纹头16,通过连接螺纹头16方便连接固定,利于支撑导向,连接螺纹头16的上表面固定连接有圆形杆17,圆形杆17的上端和下端均设有挡块18,圆形杆17位于长条通槽15的内部,圆形杆17的外表面转动连接有圆形筒19,圆形筒19的外表面滑动连接于长条通槽15的内侧表面,通过圆形筒19在圆形杆17上转动,可以在长条通槽15内部导向支撑,保证U型安装架12左右滑动的稳定性,避免前后窜动,方便稳定。

[0023] 请参阅图1和图3,U型安装架12的外表面两侧均设有安装板2,安装板2的上表面通过铰接座21铰接有辅助架22,辅助架22的内侧表面转动安装有辅助辊23,可以通过铰接座21支撑来调节倾斜角度,根据输送速度来调节限制高度和角度,适应性高,避免横向偏移,方便稳定,辊筒13的上表面滑动连接有卷材24,卷材24的两侧表面均设有折叠部25,折叠部

25的下表面滑动连接于辅助辊23的上表面，通过折叠部25连接到辅助辊23上，不会影响输送，同时可以形成折角位置，增加横向力，进而可以限制横向窜动造成的偏差，比较稳定，安装板2的内部后端通过螺纹孔3螺纹连接有螺纹杆31，螺纹杆31的上表面固定连接有球头32，球头32的外表面转动连接于辅助架22的下表面后侧，通过球头32从下端支撑，可以保证辅助架22的倾斜稳定性，利于调节使用。

[0024] 使用时，可以将输送的卷材24连接到辊筒13上，而两侧形成折叠部25连接到辅助辊23上，不会影响输送，同时可以形成折角位置，增加横向力，进而可以限制横向窜动造成的偏差，比较稳定，同时横向窜动时，可以通过调节弹簧14从两侧顶紧U型安装架12，可以小幅度滑动，进而消除偏差，保证卷材24稳定输送，而需要调节辅助辊23的倾斜角度时，可以转动螺纹杆31，调节向上伸出的高度，通过球头32从下端连接辅助架22，可以改变倾斜角度，方便调节，利于调偏使用。

[0025] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式；但本实用新型的保护范围并不局限于此。任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其改进构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

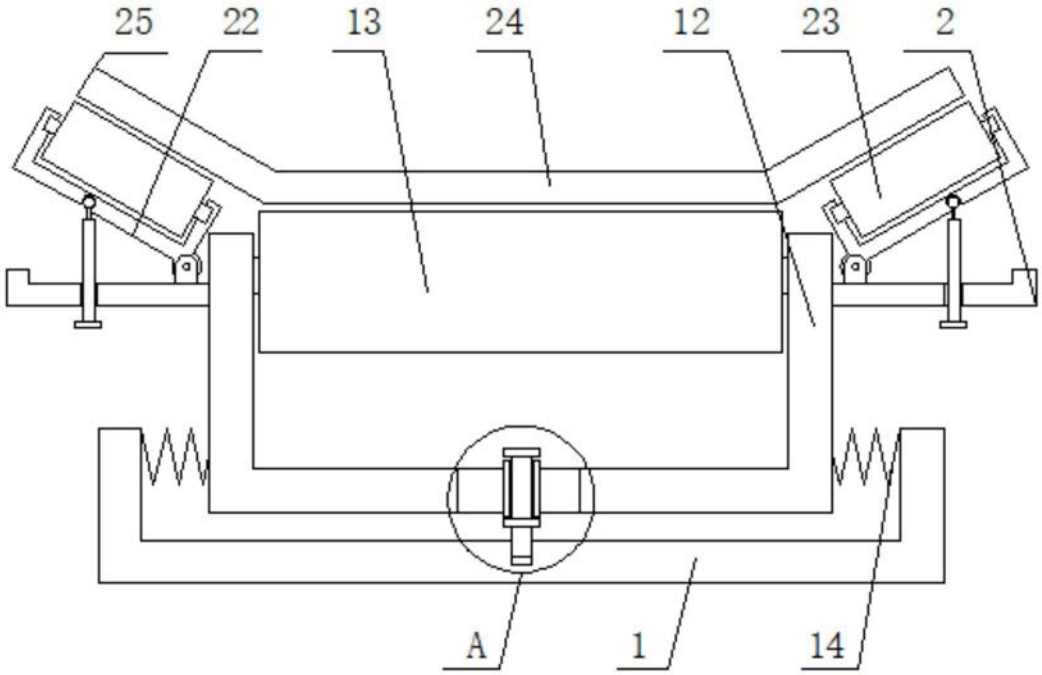


图1

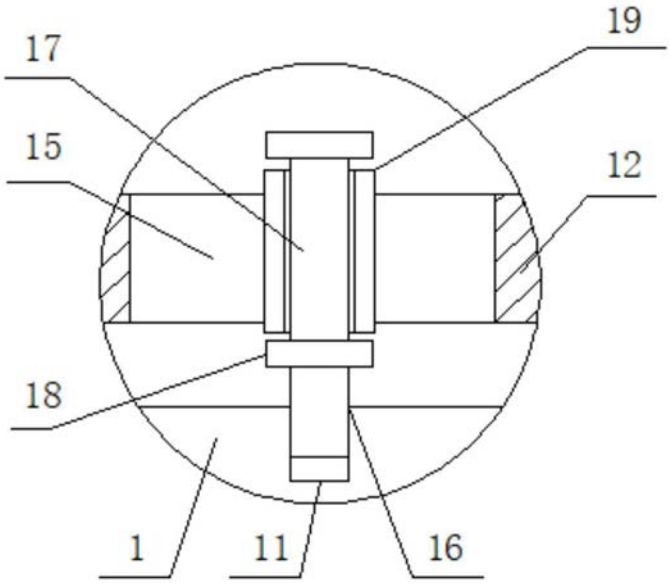


图2

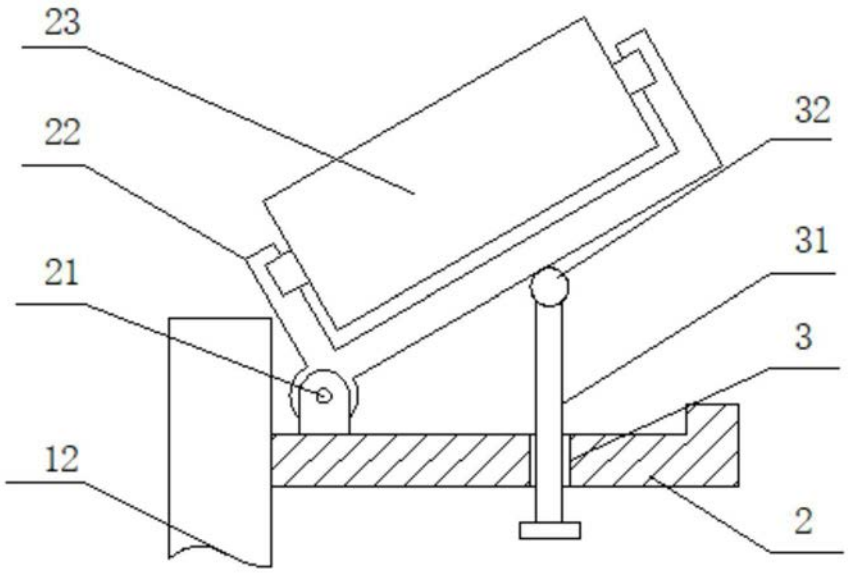


图3