(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204262761 U
(45)授权公告日 2015.04.15

(21)申请号 201420686829.7

(22)申请日 2014.11.17

(73)专利权人 惠生（南通）重工有限公司
地址 226009 江苏省南通市经济技术开发区江海路 189 号

(72)发明人 张淼

(51)Int.Cl.
B23Q 1/03(2006.01)
B25H 1/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

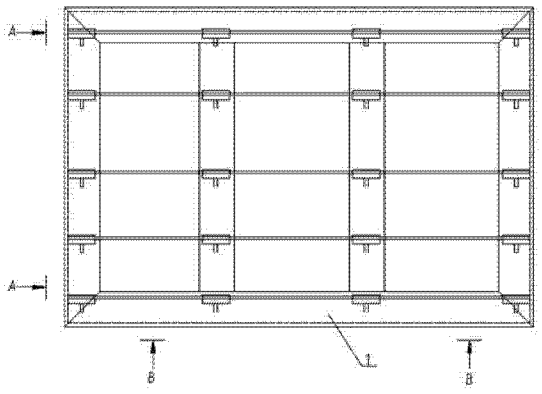
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

数控切割平台

(57)摘要

本实用新型涉及一种数控切割平台，包括底盘支架、支撑隔板、止挡定位块、连接板，所述连接板设置于底盘支架上，所述止挡定位块设置于底盘支架及连接板上，所述连接板较止挡定位块要高，所述支撑隔板设置于连接板上，位于止挡定位块上方。该平台较现有平台具有更新时不需要重新制作，拆卸方便，同时可以实现反复利用的优点。



CN 204262761 U

1. 一种数控切割平台，其特征在于包括底盘支架、支撑隔板、止挡定位块、连接板，所述连接板设置于底盘支架上，所述止挡定位块设置于底盘支架及连接板上，所述连接板较止挡定位块要高，所述支撑隔板设置于连接板上，位于止挡定位块上方。

2. 如权利要求 1 所述的一种数控切割平台，其特征在于还包括加强板，所述加强板设置于底盘支架及连接板上，与止挡定位块相对。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的一种数控切割平台，其特征在于所述连接板上设置有腰形孔。

4. 如权利要求 1 或 2 所述的一种数控切割平台，其特征在于所述底盘支架、止挡定位块、连接板之间通过焊接连接。

数控切割平台

技术领域

[0001] 本发明涉及一种设备的平台，尤其涉及一种数控切割平台。

背景技术

[0002] 在现场生产过程中，针对数控切割平台的更新需要再次重新整体制作。目前，使用的切割平台每次更换均需要重新整体制作，制作周期长，替换繁琐。如果需要进行更换，则每次需要集中安排较长时间进行替换，影响项目下料工作，同时整体重新制作消耗大量的材料。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种数控切割平台，该平台更新时不需要重新制作，拆卸方便，同时可以实现反复利用。

[0004] 为了解决上述技术问题，本发明的数控切割平台：包括底盘支架、支撑隔板、止挡定位块、连接板，所述连接板设置于底盘支架上，所述止挡定位块设置于底盘支架及连接板上，所述连接板较止挡定位块要高，所述支撑隔板设置于连接板上，位于止挡定位块上方。

[0005] 作为上述技术方案的进一步改进，还包括加强板，所述加强板设置于底盘支架及连接板上，与止挡定位块相对。

[0006] 上述技术方案中所述连接板上设置有腰形孔，也可以采用两个圆孔或其他孔型。

[0007] 实际使用的切割平台底座在使用过程中并不会受到大的损坏，切割时损坏的只是上表面的隔板，所以切割平台最多需替换的是其支撑隔板，因此，考虑到经济性，重复利用率等等因素，经过重新设计，修改数控切割平台结构，只需替换上表面的水平隔板 .

[0008] 本发明与现有技术相比具有以下优点：

[0009] 1. 提高材料利用，节约成本，通过结构分离制作，仅需要更换受损构件，切割平台的底盘支架可以重复利用。

[0010] 2. 更换方便快捷，通过修改结构设计，切割平台的支撑隔板用螺栓紧固连接，更换方便快捷。

[0011] 3. 节约时间，不需要整体更换，避免集中安排时间进行吊运替换，在平时就可以对损坏严重的切割平台的支撑隔板进行维护替换。

附图说明

[0012] 图 1 本发明平台的整体结构图；

[0013] 图 2 是沿 A-A 方向侧视图；

[0014] 图 3 是沿 B-B 方向侧视图。

具体实施方式

[0015] 为了加深对本发明的理解，下面将结合实施例和附图对本实用新型作进一步详

述。

[0016] 结合附图 1~3 可知，本发明的一种数控切割平台，包括底盘支架 1、支撑隔板 2、止挡定位块 3、连接板 4、加强板 5，所述连接板 4 焊接于底盘支架上；所述止挡定位块 3 焊接于底盘支架 1 及连接板 4 上；所述连接板 4 较止挡定位块 3 要高；所述支撑隔板 2 通过螺栓于连接板 4 上，位于止挡定位块 3 上方；所述加强板 5 焊接于底盘支架 1 及连接板 4 上，与止挡定位块 3 相对。

[0017] 底盘支架 1，连接板 4，加强板 5 制作成一个整体，止挡定位块 3 调平后焊接，再用螺栓固定支撑隔板 2 与连接板 4，检查切割平台的整体水平。若发现切割平台无法水平支撑切割钢板，只需更换支撑隔板 2，就能大大节约材料，有效的控制材料、人工的成本，提高更换效率。

[0018] 底盘支架 1 在使用过程中被损坏的的几率较小，也是重量较大的部分，因此，此部分可以保留并反复利用。

[0019] 支撑隔板 2 使用中破坏最严重的零件，将其设计为活动可拆卸式的，使用螺栓紧固连接，从而可以减少重新制作的人工工时和材料使用，节约成本，且方便施工。

[0020] 止挡定位块 3 在调整水平后，焊接定位块，方便重新定位更换的支撑隔板，及防止重量较大的钢板使隔板受压变形。

[0021] 连接板 4 方便支撑隔板替换。

[0022] 加强板 5 用加强稳性的三角板对连接板进行加强，提高支撑强度，防止变形。紧固件及相关尺寸根据现场生产实际进行确定。

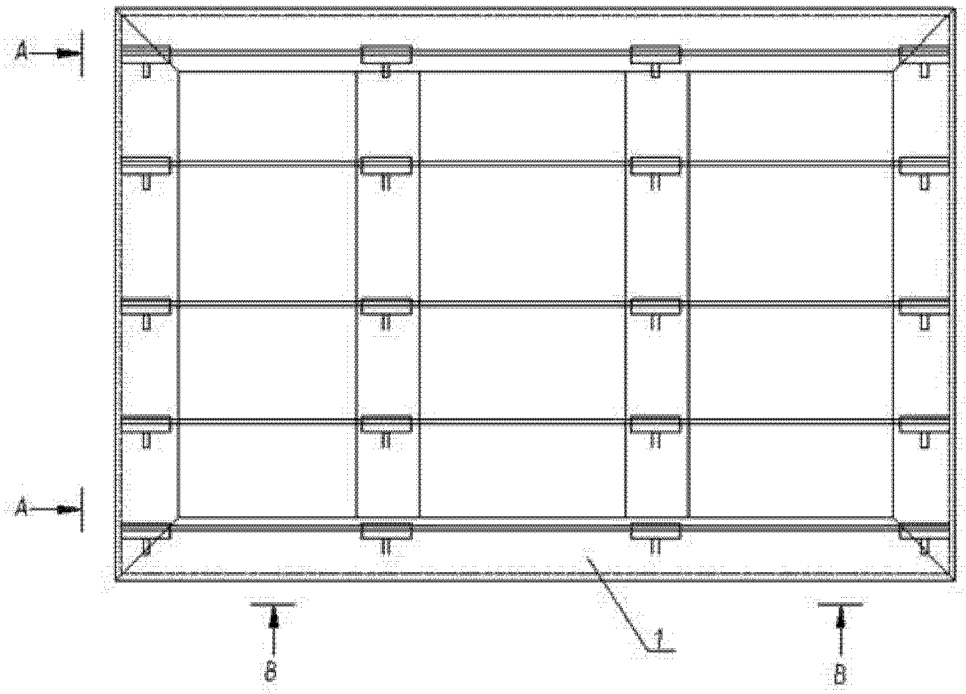


图 1

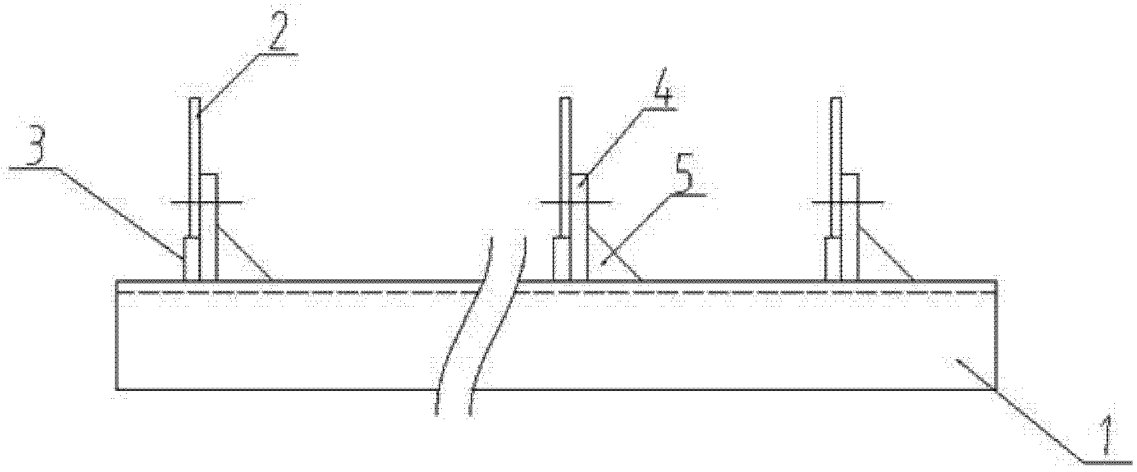


图 2

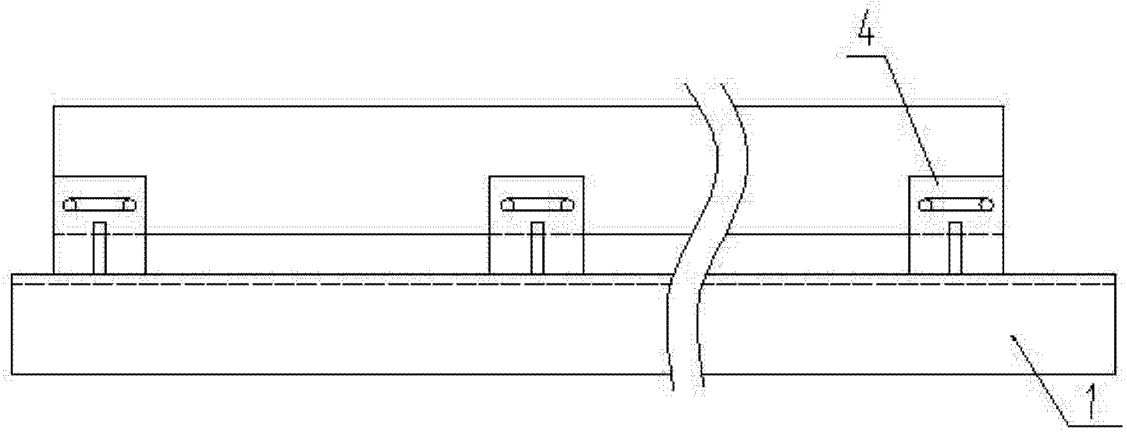


图 3