

ČESKOSLOVENSKÁ  
SOCIALISTICKÁ  
REPUBLIKA  
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD  
PRO VYNÁLEZY

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

265 284

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>  
B 29 C 67/20  
B 29 K 105/04

(21) PV 8760-87.R

(22) Přihlášeno 02 12 87

(40) Zveřejněno 12 01 89

(45) Vydáno 1.10.1990

KLENOR KAREL, CHOCEŇ

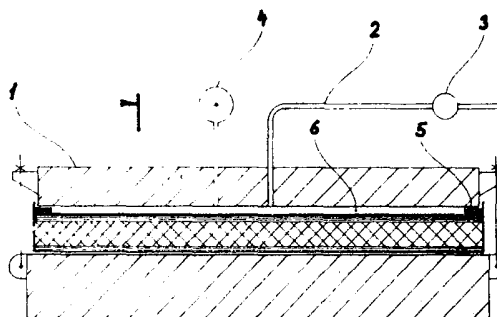
(75)

Autor vynálezu

Zařízení k vypěnění sendvičových panelů

(54)

(57) Zařízení k vypěnění sendvičových panelů obsahuje základovou a přitlačnou desku, mezi nimiž je vložen sendvičový panel. Za účelem odstranění vlivu nerovnosti a pružných deformací stěn sendvičového panelu, což způsobuje odtrhávání stěn panelu od výztužných stojin během vypěňování, je mezi přitlačnou deskou a stěnou sendvičového panelu uspořádána tlaková komora, do níž ústí přívod tlakového vzduchu.



Vynález se týká zařízení k vypěňování sendvičových panelů obsahující základovou a přítlačnou desku, mezi nimiž je vložen sendvičový panel.

U dosud známých zařízení k vypěňování sendvičových panelů je sendvičový panel uložen na základové desce a z druhé strany sendvičového panelu je s ním ve styku přítlačná deska. Při vypěňování sendvičového panelu je přítlačná deska dotlačována proti panelu, aby nedocházelo vlivem tlaku pěny k odtržení jeho stěn od vyztužujících stojin panelu. Vzhledem k nerovnostem stěn panelu a vlivem jejich pružných deformací však dochází při vypěňování panelu k jejich odtržení od vyztužujících stěn a dochází tak ke znehodnocení panelů.

Cílem vynálezu je zařízení k vypěňování panelů, kterým se zajistí soudržnost jejich stěn s vyztužujícími stojinami bez ohledu na nerovnosti a pružné deformace stěn panelu.

Podstata zařízení k vypěnění sendvičových panelů podle vynálezu spočívá v tom, že mezi přítlačnou deskou a

stěnou sendvičového panelu je uspořádána tlaková komora, do níž ústí přívod tlakového vzduchu. Mezi přítlačnou deskou a sendvičovým panelem je uspořádáno na jejich obvodu těsnění. Tlaková komora je propojena s kontrolním manometrem a v přívodu tlakového vzduchu je uspořádán redukční ventil.

Výhodou zařízení k vypěnění sendvičových panelů podle vynálezu je docílení přítlaku ohybově tuhých stěn panelu k vyztužujícím stojinám během celého procesu vypěňování bez ohledu na jejich nerovnosti a pružné deformace.

Příklad provedení zařízení k vypěnění sendvičových panelů je znázorněn na přiložených obrázcích, kde obr. 1 znázorňuje příčný řez zařízením a obr. 2 znázorňuje podélný řez zařízením podle obr. 1.

Na základové desce je položen sendvičový panel, po jehož obvodu je uspořádáno těsnění 5. Na těsnění 5 dosedá přítlačná deska 1, která je pomocí šroubového spoje přichycena k základové desce. Vložením těsnění 5 mezi tuhou stěnu 7 sendvičového panelu a přítlačnou desku 1 je vytvořena tlaková komora 6 propojená přes přívod 2 se zdrojem tlakového média. V přívodu 2 je uspořádán redukční ventil 3 a tlaková komora 6 je propojena s kontrolním manometrem 4. Stěny 7 sendvičového panelu doléhají na výztužné stojiny 8.

Přivedením tlakového média do tlakové komory 6 doléhá stěna 7 panelu rovnoměrně na výztužné stojiny 8. Tlak v tlakové komoře je nastaven na hodnotu vyšší než je tlak pěny při vypěňování sendvičového panelu. Je tak zabráněno odtržení stěny 7 panelu od výztužných stojin 8 během procesu vypěňování.

## PŘEDMĚT VYNÁLEZU

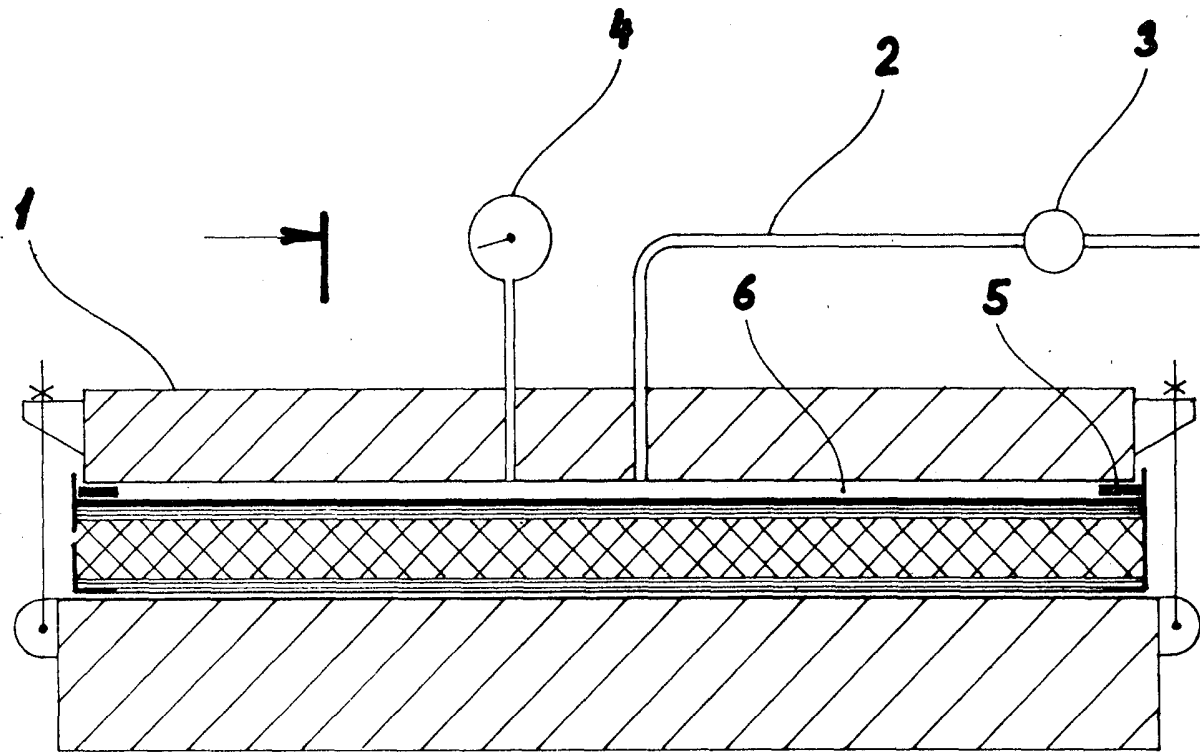
265 284

1. Zařízení k vypěnění sendvičových panelů, obsahující základovou a přítlačnou desku, mezi nimiž je vložen sendvičový panel, v y z n a č e n é t í m, že mezi přítlačnou deskou (1) a stěnou (7) sendvičového panelu je uspořádána tlaková komora (6) do níž ústí přívod (2) tlakového vzduchu.

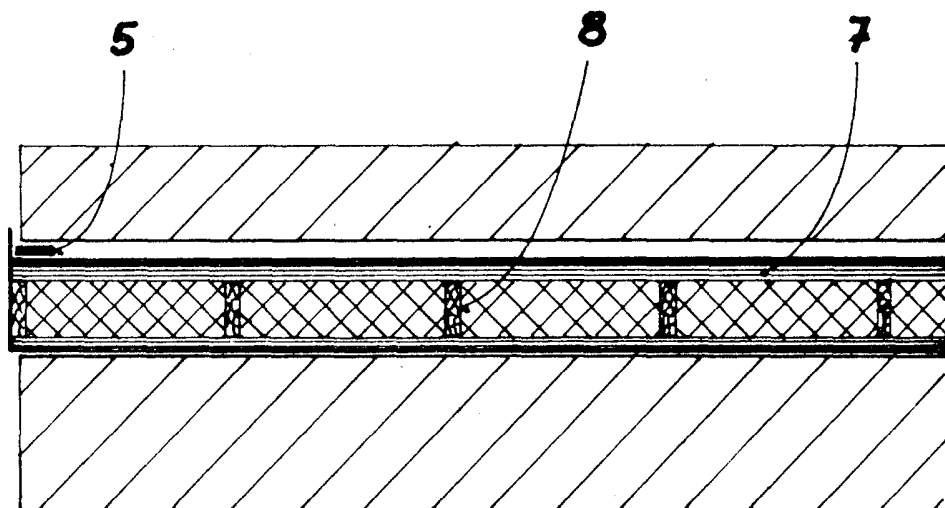
2. Zařízení k vypěnění sendvičových panelů podle bodu 1, v y z n a č e n é t í m, že mezi přítlačnou deskou (1) a sendvičovým panelem je po jejích obvodu uspořádáno těsnění (5).

3. Zařízení k vypěnění sendvičových panelů podle bodů 1 a 2, v y z n a č e n é t í m, že tlaková komora (6) je propojena s kontrolním manometrem (4) a v přívodu (2) tlakového vzduchu je uspořádán redukční ventil (3).

1 výkres



Obr. 1



Obr. 2