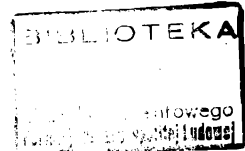


URZĄD PATENTOWY



E04d 3/40



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21327.

Egbert Groove
(Neuss n. R., Niemcy).

Kl. 37 c, 5/01.

37c 3/40

Materiał do krycia dachów, ścian i podobnych konstrukcji budowlanych.

Zgłoszono 24 lutego 1933 r.

Udzielono 10 kwietnia 1935 r.

Pierwszeństwo: 27 lutego 1932 r. dla zastrz. 1 i 2; 1 grudnia 1932 r. dla zastrz. 3 (Niemcy).

Fachowe układanie blach i pokryć metalowych na dachach, ścianach szczytowych i podobnych konstrukcjach budowlanych z zastosowaniem zagieć i podwójnych zawinięć sprawia, zwłaszcza przy stosowaniu grubych blach lub pasków względnie przy użyciu metali, niedających się łatwo zginać, szczególne trudności, ponieważ do zginania blach potrzebne jest zastosowanie znacznych sił, przyczem zapomocą zwykłych kleszczy i narzędzi do klepania nie udaje się zasadniczo wykonać rzeczywiście prostoliniowego zagięcia i zawinięcia blachy. Z tego powodu używano do krycia dachów blach z zagięciami, uprzednio wykonanymi zapomocą maszyn, lub stosowano wyłącznie pasy blaszane, dające się

zaginać przy pomocy przenośnej zaginarki, umieszczanej na budowli lub w warsztacie na miejscu budowy. Pasy metalowe, zagięte w ten sposób, nakładano następnie na dach, a podwójne zawinięcia wykonywano zapomocą kleszczy i narzędzi do klepania.

Według wynalazku arkusze blachy i pasy blaszane, przeznaczone do krycia dachów, wyposaża się uprzednio w rowki, wykonywane zapomocą walcarki w miejscach późniejszego zaginania tych arkuszy lub pasów. Przez wstępne wyginanie arkusze blachy i pasy do pokrywania dachów zostają zaopatrzone w rowki lub miejsca tłoczone, wystające z ich powierzchni, wskutek czego linje zaginania są

już wyznaczone. Taki sposób przygotowania pasów metalowych ułatwia wykonanie pokrycia dachu. Materiał powyższy, zaopatrzony w rowki, umieszcza się na dachu w zwojach lub pasach i w miarę potrzeby materiał ten odpowiednio się odcina.

Takie wstępne wyposażenie materiału w rowki umożliwia wykonanie następnie podwójnego zawinięcia, nawet przy większej grubości blach, zapomocą zwykłych kleszczy.

Dobrze jest dostosowywać kształt łączników, używanych do łączenia ze sobą poszczególnych arkuszy blachy lub pasm metalowych, do kształtu tych powyginanych arkuszy blachy, aby ostateczne zaginanie ich było ułatwione. Zaletę wynalazku stanowi, że oprócz ułatwienia wykonania pokrycia dachu blachą zapewniła jest prostoliniowość wykonywanych zagieć blachy.

Przy użyciu arkuszy blachy, zaopatrzonych uprzednio w rowki według wynalazku, łączniki mogą być łatwo przesuwane wzdłuż zawinięć tych arkuszy. Rowki arkuszy blachy, pasów i łączników mają różną średnicę, wskutek czego części pokrycia dachu, leżące jedna na drugiej, zachodzą luźno jedna w drugą. Przy użyciu pasów, wykonanych z materiału o małej zdolności zginania, np. z cynku, które przy zginaniu łatwo się łamią, zapobiega się temu łamaniu przez uprzednie ukształtowanie pasów; również w niskich temperaturach, w których dotychczas stosowane zaginanie powodowało łamanie się materiału, mogą być użyte z korzyścią pasy, ukształtowane według wynalazku.

Również i arkusze blachy i pasy do wyrobu rynien i podobnych elementów budowlanych mogą być wyposażane uprzednio w rowki tak, aby linje zaginania były już zgóry wyznaczone na arkuszach blachy lub pasach.

Dachy metalowe, pokryte według spo-

sobu niniejszego, mają dzięki prostoliniowemu kształtowi wykonanego już podwójnego zawinięcia ładny wygląd architektoniczny.

Przykład wykonania wynalazku uwidoczniono na rysunku. Fig. 1 przedstawia taśmę metalową w przekroju, zaopatrzoną w wytłoczone w niej rowki; fig. 2 — w przekroju dwa arkusze blachy według wynalazku, połączone ze sobą zapomocą łącznika oraz zawinięcia podwójnego; fig. 3 — arkusze blachy do wyrobu rynny, w przekroju; fig. 4 — rynnę korytkową w przekroju poprzecznym; fig. 5 — arkusz blachy na rurę ściekową, w przekroju, a fig. 6 — rurę ściekową w przekroju poprzecznym.

Na fig. 1 przedstawiona jest w przekroju taśma metalowa, zaopatrzona w wytłoczone w niej rowki. Takie taśmy związa się na walek i dostarcza na budowlę. Na obydwóch bokach taśmy znajdują się odpowiednio do wykonywanego w tym przykładzie wykonania podwójnego zawinięcia rowki różnego kształtu *A* i *B*.

Na fig. 2 przedstawione jest podwójne zawinięcie w przekroju, które jest utworzone z dwóch jeden obok drugiego umieszczonych arkuszy blachy lub pasów *1*, *2* (fig. 1) i odpowiednio ukształtowanego łącznika *C*. Pas *1* jest swą częścią *B*, zaopatrzoną w rowki, zagięty na część *A* pasa *2*, również zaopatrzoną w odpowiednie rowki. Między temi częściami pasów znajduje się łącznik *C*, przymocowany do drewnianego belkowania. Promienie łuków, zachodzących jeden w drugi, są dobrane do siebie, wskutek czego łuk *r* pasa *1* otacza łuk *s* łącznika *C*, a łuk *s* otacza łuk *t* pasa *2*. Odpowiednio łuk *v* pasa *1* otacza łuk *w* łącznika *C*, a łuk *y* łącznika *C* łuk *x* pasa *1*.

Na fig. 3 przedstawiony jest w przekroju arkusz blachy, z którego po zagięciu powstaje rynna korytkowa, uwidoczniła na fig. 4 w przekroju poprzecznym.

Fig. 5 uwidocznia w przekroju arkusz blachy, z którego po zagięciu powstaje czworokątna rura ściekowa, uwidocznioma w przekroju na fig. 6.

Z odpowiednio wytłoczonych arkuszy blachy lub pasów można wyrabiać podobne skrzynkowe lub rurowe elementy budowlane.

Każdy blacharz może bez pomocy maszyny wyrabiać rynny, rury ściekowe i t. d. w dowolnej długości z opisanych powyżej arkuszy blachy, podczas gdy z blachy zwykłej można zapomocą zaginarki wyrabiać rynny tylko o długości 2 m. Stosowanie arkuszy blachy według wynalazku zmniejsza liczbę szwów lutowanych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Materiał do krycia dachów, ścian i podobnych konstrukcyj budowlanych, posiadający postać arkuszy blachy lub pasów

metalowych, znamienny tem, że jest zaopatrzony w łukowe wygięcia wklęsłe (t , z , x) lub wypukłe (r , u), wykonane przez walcowanie.

2. Materiał według zastrz. 1, znamienny tem, że jego wygięcia względnie rowki, które w zawinięciach pokrycia dachu mają zachodzić luźno na siebie, np. (r , s , t), ($u-v$) lub ($x-y$), posiadają odpowiednio różne promienie krzywizny (fig. 2).

3. Materiał według zastrz. 1, znamienny tem, że rozmieszczenie łukowych wygięć jest dostosowane do wymiarów rynien korytkowych (fig. 4), rur ściekowych (fig. 5) lub korytkowych względnie skrzynkowych elementów budowlanych, wykonanych z tych blach lub pasów.

Egbert Groove.

Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

