



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

203842

(11) (B1)

(22) Přihlášeno 19 07 79
(21) (PV 5042-79)

(40) Zveřejněno 30 06 80

(45) Vydáno 15 11 82

(51) Int. Cl.³
B 23 K 37/04

(75)
Autor vynálezu

MAŠTALÍŘ ANTONÍN, PENČIČKY

(54) Zařízení pro úpravu hran zkruží na montážním kladkovém polohovadle

1

Vynález se týká zařízení pro úpravu hran zkruží na montážním kladkovém polohovadle pro jejich ustavování před stehováním a svařováním.

Dosavadní úprava hran zkruží se provádí ručně pomocí hydraulických rozpěrek nebo kalibrovacího přípravku. Pracovníci provádějící úpravu hran se musí zdržovat pod zkružemi nebo v jejich těsné blízkosti, což je značně nebezpečné. Rovněž práce se stávajícími přípravky je značně namáhavá a časově náročná.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny zařízením pro úpravu hran zkruží na montážním kladkovém polohovadle podle vynálezu, jehož podstatou je, že v rámu polohovadla je na osazení uložena vratná pružina stavitelného prvku s nástavcem a vedením, přičemž stavitelný prvek je uložen v omezovacím členu mechanickými spojovacími prvky.

Zařízením pro úpravu hran zkruží na montážním kladkovém polohovadle podle vynálezu se dosáhne rychlé a kvalitní úpravy hran při zachování maximální bezpečnosti práce.

Na připojených výkresech je znázorněno zařízení pro úpravu hran zkruží na montážním kladkovém polohovadle podle vynálezu, kde na obr. 1 je nárys polohovadla, na obr. 2 je půdorys polohovadla, obr. 3 znázorňuje pohled naznačeným směrem dle obr. 4 a obr. 4 znázorňuje uložení stavitelného prvku pro deformaci hrany v montážním kladkovém polohovadle.

Zařízení pro úpravu hran zkruží na montážním kladkovém polohovadle pro jejich ustavování před stehováním a svařováním se skládá z rámu polohovadla 1 na kterém jsou pomocí čepů 2b upevněny stavitelné jednotky 2 s kladkami 2a. Uprostřed rámu polohovadla 1 je na osazení 1a umístěna vratná pružina 4 stavitelného prvku 3. Stavitelný prvek 3 je opatřen nástavcem 3a vedením 3b a je uložen v omezovacím členu 5. Omezovací člen 5 je opatřen mechanickými spojovacími prvky 6. Stavitelný prvek 3 je tvořen jednočinným nebo dvojčinným hydraulickým válcem zapojeným v uzavřeném hydraulickém okruhu 12 pružnými hadicemi 7, 8.

Po uložení zkruží 20 na kladky 2a se přivede pomocí hydraulické stanice 14, rozváděče 13 a uzavřeného hydraulického okruhu 12 tlakové médium do stavitelného prvku 3. Tím dojde

k dosednutí pístnice s nástavcem 3a na zkruž 20 a tím k pohybu celého stavitelného prvku 3 směrem dolů. Současně dochází k stlačování vratné pružiny 4 a následnému dosednutí stavitelného prvku 3 na kolejnice 11. Vzhledem k zvyšujícímu se tlaku média ve stavitelném prvku 3, dochází k nadzvedávání zkruže 20. Vlastní vahou zkruže 20 opřené o nástavec 3a dochází k deformaci její stykové hrany. Po provedení úpravě hrany zkruže 20 se odvede tlakové médium pomocí rozváděče 13 z uzavřeného hydraulického okruhu 12. Vratná pružina 4 vrátí stavitelný prvek 3 do původní polohy dané omezovacím členem 5.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení pro úpravu hran zkruží na montážním kladkovém polohovadle pro jejich ustavování před stehováním a svařováním, vyznačené tím, že v rámu polohovadla (1) je na osazení (1a) uložena vratná pružina (4) stavitelného prvku (3) s nástavcem (3a) a vedením (3b), přičemž stavitelný prvek (3) je uložen v omezovacím členu (5) mechanickými spojovacími prvky (6).

2. Zařízení pro úpravu hran zkruží podle bodu 1 vyznačené tím, že stavitelný prvek (3) je tvořen jednočinným nebo dvojčinným hydraulickým válcem zapojeným do uzavřeného hydraulického okruhu (12) pružnými hadicemi (7, 8).

2 listy výkresů



