



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211732417 U

(45) 授权公告日 2020. 10. 23

(21) 申请号 201922469665.8

(22) 申请日 2019.12.31

(73) 专利权人 上海栖备模塑科技有限公司

地址 201400 上海市奉贤区芝云路168号10
幢1、2、3层

(72) 发明人 李明华 沈顺荣 杨三

(74) 专利代理机构 上海三和万国知识产权代理
事务所(普通合伙) 31230

代理人 陈伟勇

(51) Int.Cl.

B65D 55/06 (2006.01)

B65D 47/08 (2006.01)

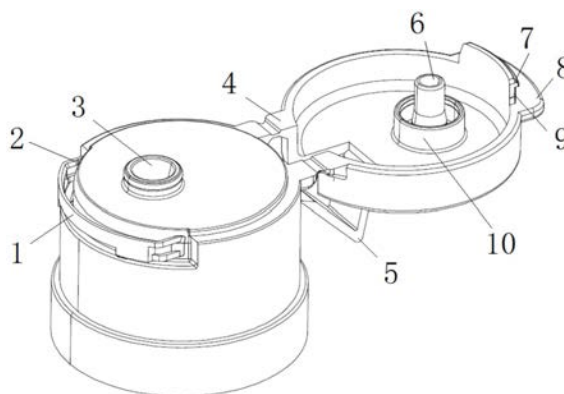
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

塑料双色防伪密封盖

(57) 摘要

本实用新型涉及包装容器领域。塑料双色防伪密封盖,包括密封盖本体、密封盖盖体、连接件,密封盖本体的上部外侧连接有连接片,连接片和密封盖本体之间形成通槽;密封盖盖体上设有可将连接片自密封盖本体上撕下的插件,插件包括可插入通槽内的板状体、位于板状体底部的倒钩;密封盖盖体扣合在密封盖本体上时,板状体插入通槽内,且倒钩伸至连接片的下方。在密封盖盖体被打开时,在倒钩的作用下,连接片被撕下、掉落,使用者可以通过观察连接片是否掉落,判断瓶体内的内容物是否使用或被更换。由于本专利的连接片是直接和密封盖本体连接的,而不是热压塑封,造假者难于还原。



1. 塑料双色防伪密封盖,包括密封盖本体、密封盖盖体,位于密封盖本体和密封盖盖体之间的连接件,其特征在于,所述密封盖本体的上部外侧连接有连接片,所述连接片和所述密封盖本体之间形成通槽;

所述密封盖盖体上设有可将所述连接片自所述密封盖本体上撕下的插件,所述插件包括可插入所述通槽内的板状体、位于所述板状体底部的倒钩;

所述密封盖盖体扣合在所述密封盖本体上时,所述板状体插入所述通槽内,且所述倒钩伸至所述连接片的下方;

所述连接片的颜色与所述密封盖盖体的颜色不同。

2. 根据权利要求1所述的塑料双色防伪密封盖,其特征在于,所述连接件和所述插件分别位于所述密封盖盖体的两侧。

3. 根据权利要求2所述的塑料双色防伪密封盖,其特征在于,所述密封盖本体的顶上设有开孔,所述密封盖盖体上设有用于堵住所开孔的塞子;

所述连接件的中心轴线、所述开孔的中心轴线、所述插件的中心轴线和所述连接片的中心轴线位于同一个面上。

4. 根据权利要求3所述的塑料双色防伪密封盖,其特征在于,所述开孔的中心轴线到所述连接片的中心轴线的距离小于所述开孔的中心轴线到所述连接件的中心轴线的距离。

5. 根据权利要求1所述的塑料双色防伪密封盖,其特征在于,所述密封盖本体的上部设有一个弧形凹台,所述连接片的左、右两端面上各设有至少两个连接腿,相邻的两个连接腿之间设有间隙,所述连接片通过连接腿连接所述密封盖本体。

6. 根据权利要求5所述的塑料双色防伪密封盖,其特征在于,所述连接片的两端各设有两个连接腿,所述连接片的下端面也设有两个连接腿。

7. 根据权利要求6所述的塑料双色防伪密封盖,其特征在于,所述连接片的宽度大于所述倒钩的宽度,所述连接片的下端面上的两个连接腿之间的距离大于所述倒钩的宽度,但小于所述连接片的宽度。

8. 根据权利要求1-7中任意一项所述的塑料双色防伪密封盖,其特征在于,所述密封盖盖体上设有向外的第一延伸,以所述第一延伸作为把手;

所述把手位于所述密封盖盖体远离所述连接件的一侧。

9. 根据权利要求1-7中任意一项所述的塑料双色防伪密封盖,其特征在于,所述密封盖本体上设有两个向外的第二延伸,所述密封盖盖体上对应的设有两个向外的第三延伸,所述第二延伸和所述第三延伸位置一一对应且外侧相连,构成第一子连接件;

两个第三延伸之间的密封盖盖体部分被切割开,形成一个一端连接所述密封盖盖体,两侧不连接所述密封盖盖体的活动板,所述活动板的另一端设有第四延伸,所述第四延伸连接在所述密封盖盖体上,构成第二子连接件;

所述连接件由所述第一子连接件和所述第二子连接件构成。

塑料双色防伪密封盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装容器领域,具体涉及密封盖。

背景技术

[0002] 圆口包装容器(包括但不限于:瓶、盒、罐、管等,用于储存液体、膏状流体,如:水、饮料、酒、蜂蜜、化妆品等,容器材质包括:玻璃、塑料、金属、陶瓷等,以下简称“瓶子”)的防伪方式多种多样。但对于采用翻盖式的密封盖的瓶子,目前只有两种防伪方式:

[0003] 1.在瓶口处压合密封纸,通过判断密封纸是否被破坏,判断瓶体内的内容物是否使用或被更换。

[0004] 2.在密封盖和瓶口的连接处外包热封膜,通过判断热封膜是否被破坏,

[0005] 判断瓶体内的内容物是否使用或被更换。

[0006] 上面两种防伪方式都不安全,造假者可以通过二次热压密封的方式,在掺假或破坏内容物后,将瓶子恢复至原来的状态,而使用者难于发现。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于,提供一种塑料双色防伪密封盖,以解决上述问题。

[0008] 塑料双色防伪密封盖,包括密封盖本体、密封盖盖体,位于密封盖本体和密封盖盖体之间的连接件,其特征在于,所述密封盖本体的上部外侧连接有连接片,所述连接片和所述密封盖本体之间形成通槽;

[0009] 所述密封盖盖体上设有可将所述连接片自所述密封盖本体上撕下的插件,所述插件包括可插入所述通槽内的板状体、位于所述板状体底部的倒钩;

[0010] 所述密封盖盖体扣合在所述密封盖本体上时,所述板状体插入所述通槽内,且所述倒钩伸至所述连接片的下方;

[0011] 所述连接片的颜色与所述密封盖盖体的颜色不同。

[0012] 本专利优化了翻盖式的密封盖的结构,增设了连接片、板状体,在密封盖盖体被打开时,在倒钩的作用下,连接片被撕下、掉落,使用者可以通过观察连接片是否掉落,判断内容物是否使用或被更换。由于本专利的连接片是直接和密封盖本体连接的,而不是热压塑封,造假者难于还原,所以相比于背景技术中的方案更为安全有效。更关键的是本专利采用双色设计,便于使用者发现、察觉,且进一步增加了造假的难度,密封盖内开口直径大小可以自由设定。

[0013] 优选,所述连接件和所述插件分别位于所述密封盖盖体的两侧。以方便开启,节省开启时的力气。

[0014] 进一步优选,所述密封盖本体的顶上设有开孔,所述密封盖盖体上设有用于堵住所述开孔的塞子;所述连接件的中心轴线、所述开孔的中心轴线、所述插件的中心轴线和所述连接片的中心轴线位于同一个面上。

[0015] 再进一步优选,所述开孔的中心轴线到所述连接片的中心轴线的距离小于所述开

孔的中心轴线到所述连接件的中心轴线的距离。

[0016] 优选,所述密封盖本体的上部设有一个弧形凹台,所述连接片的左、右两端面上各设有至少两个连接腿,相邻的两个连接腿之间设有间隙,所述连接片通过连接腿连接所述密封盖本体。从而减弱连接片与密封盖本体之间的连接强度,方便插件将连接片断开。

[0017] 进一步优选,所述连接片的两端各设有两个连接腿,所述连接片的下端面也设有两个连接腿。从而限定连接片的位置,更关键的是平衡连接片的受力,避免连接片的连接强度太弱造成的误断开的问题。

[0018] 再进一步优选,所述连接片的宽度大于所述倒钩的宽度,所述连接片的下端面上的两个连接腿之间的距离大于所述倒钩的宽度,但小于所述连接片的宽度。

[0019] 优选,所述密封盖盖体上设有向外的第一延伸,以所述第一延伸作为把手;所述把手位于所述密封盖盖体远离所述连接件的一侧。以利用把手更加方便的将密封盖盖体翻开。

[0020] 优选,所述密封盖本体上设有两个向外的第二延伸,所述密封盖盖体上对应的设有两个向外的第三延伸,所述第二延伸和所述第三延伸位置一一对应且外侧相连,构成第一子连接件;

[0021] 两个第三延伸之间的密封盖盖体部分被切割开,形成一个一端连接所述密封盖盖体,两侧不连接所述密封盖盖体的活动板,所述活动板的另一端设有第四延伸,所述第四延伸连接在所述密封盖盖体上,构成第二子连接件;

[0022] 所述连接件由所述第一子连接件和所述第二子连接件构成。

[0023] 该方案不仅能够节省材料,还能保证强度。

附图说明

[0024] 图1为本实用新型的一种结构的示意图;

[0025] 图2为图1中结构的俯视图;

[0026] 图3为图1中结构沿着图2中的A-A方向的断面图。

具体实施方式

[0027] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示进一步阐述本实用新型。

[0028] 参照图1、图2和图3,塑料双色防伪密封盖,主要包括密封盖本体、密封盖盖体、连接件。

[0029] 关于密封盖本体

[0030] 密封盖本体的内侧设有连接瓶身的连接结构11。连接结构11可以是卡扣结构、内螺纹等。密封盖本体的顶上设有开孔3,瓶子内的内容物通过开孔3 流出。开孔3的大小可以根据需要设定,甚至可以整个密封盖本体上方不设顶,直接全部作为开孔。开孔3处设有第一环形凸起,第一环形凸起位于密封盖本体的顶的上端面上。从而呈嘴状,便于瓶子内的内容物外流。第一环形凸起的内径优选自上而下逐渐减小。从而方便塞子插入,同时随着塞子的不断插入,密封性越来越好。

[0031] 密封盖本体的上部外侧连接有连接片1,连接片1和密封盖本体之间形成通槽。连

接片1的颜色可以跟密封盖盖体的颜色相同。但优选不同。以便于使用者发现、察觉。优选，密封盖本体的上部设有一个弧形凹台，连接片1的左、右两端面上各设有至少两个连接腿2，相邻的两个连接腿2之间设有间隙，连接片1通过连接腿2连接密封盖本体。从而减弱连接片1与密封盖本体之间的连接强度，方便插件将连接片1断开。进一步优选，连接片1的宽度大于倒钩7的宽度。连接片1的两端各设有两个连接腿2，连接片1的下端面也设有两个连接腿2。优选，两个连接腿2之间的距离大于倒钩7的宽度，但小于连接片1的宽度。从而限定连接片1的位置，更关键的是平衡连接片1的受力，避免连接片1的连接强度太弱造成的误断开的问题。

[0032] 关于密封盖盖体

[0033] 密封盖盖体上设有用于堵住开孔3的塞子6。塞子6外围有第二环形凸起10，第二环形凸起10位于密封盖盖体的顶的下端面上。第二环形凸起10和第一环形凸起过盈配合。密封盖盖体扣合在密封盖本体上时，塞子6位于第一环形凸起内，第一环形凸起位于第二环形凸起10内。塞子6的外径优选自上而下先逐渐减小再保持不变。密封盖盖体上设有可将连接片1自密封盖本体上撕下的插件，插件包括可插入通槽内的板状体9、位于板状体9底部的倒钩7。密封盖盖体扣合在密封盖本体上时，板状体9插入通槽内，且倒钩7伸至连接片1的下方。在密封盖盖体被打开时，在倒钩7的作用下，连接片1被撕下、掉落，使用者可以通过观察连接片1是否掉落，判断瓶体内的内容物是否使用或被更换。由于本专利的连接片1是直接和密封盖本体连接的，而不是热压塑封，造假者难于还原，所以相比于背景技术中的方案更为安全有效。

[0034] 密封盖盖体上设有向外的第一延伸，以第一延伸作为把手8。以利用把手8更加方便的将密封盖盖体翻开。把手8优选位于密封盖盖体远离连接件的一侧。再进一步优选，位于插件的上方。

[0035] 关于连接件

[0036] 连接件位于密封盖本体和密封盖盖体之间。连接件由第一子连接件4和第二子连接件5构成。密封盖本体上设有两个向外的第二延伸，密封盖盖体上对应的设有两个向外的第三延伸，第二延伸和第三延伸位置一一对应且外侧相连，构成第一子连接件4。两个第三延伸之间的密封盖盖体部分被切割开，形成一个一端连接密封盖盖体，两侧不连接密封盖盖体的活动板，活动板的另一端设有第四延伸，第四延伸连接在密封盖盖体上，构成第二子连接件5。优选，密封盖盖体在第二子连接件5对应的位置处设有向内的凹陷。从而方便密封盖盖体开合。

[0037] 优选，连接件的中心轴线、开孔3的中心轴线、插件的中心轴线和连接片1的中心轴线位于同一个面上。开孔3的中心轴线到连接片1的中心轴线的距离小于开孔3的中心轴线到连接件的中心轴线的距离。

[0038] 本专利密封盖优选采用聚丙烯塑料制成。聚丙烯(Polypropylene, 简称PP)，是继尼龙之后发展的又一优良树脂品种。具有较高的耐冲击性，机械性质强韧，抗多种有机溶剂和酸碱腐蚀。在工业界有广泛的应用，是平常常见的高分子材料之一。

[0039] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有

各种变化和改进,这些变化和改进都落入本实用新型要求保护的范围内。本实用新型要求保护的范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

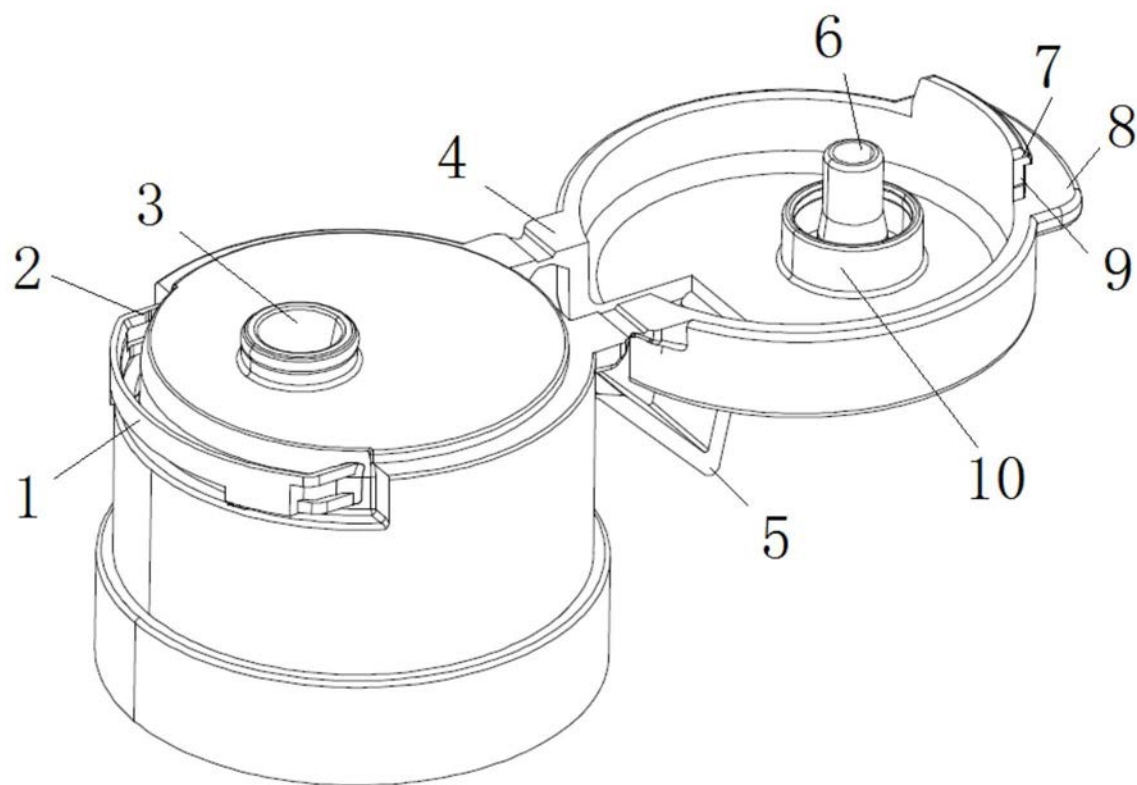


图1

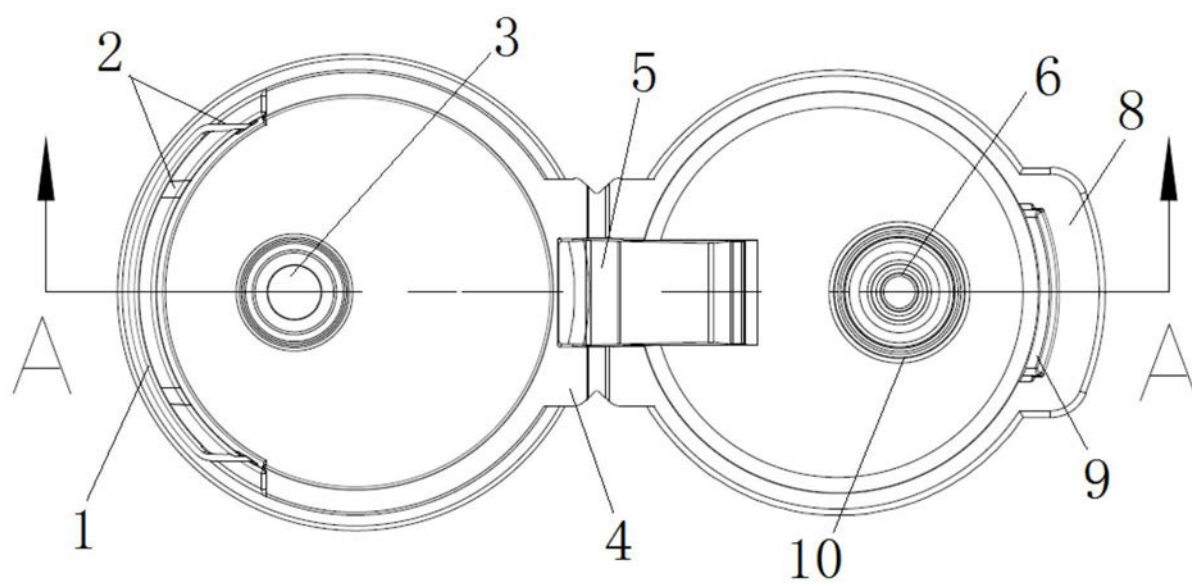


图2

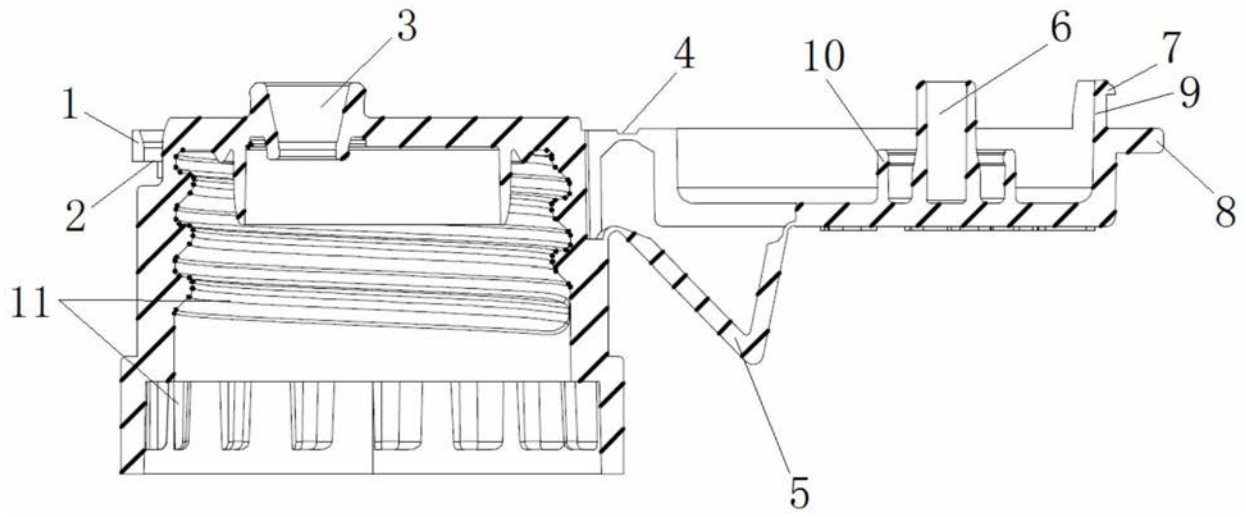


图3