



(21) 申请号 202323308474.6

(22) 申请日 2023.12.06

(73) 专利权人 温州大小包装有限公司

地址 325400 浙江省温州市平阳县昆阳镇
城南工业区平氮园区第7幢

(72) 发明人 方礼文

(74) 专利代理机构 温州仁立知识产权代理事务
所(普通合伙) 33380

专利代理师 林成隆

(51) Int.Cl.

B31B 70/20 (2017.01)

B31B 70/74 (2017.01)

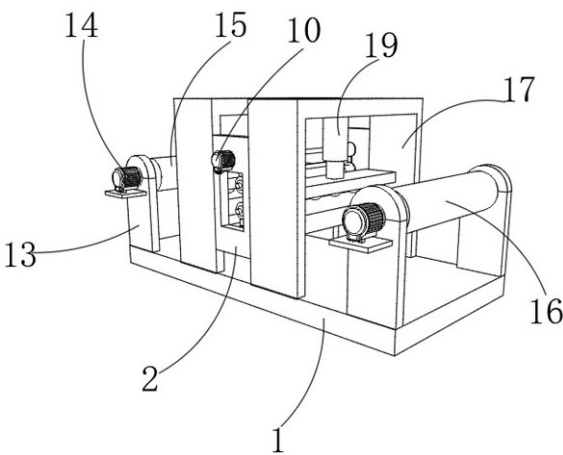
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种防拉丝编织袋热切机

(57) 摘要

本实用新型涉及编织袋加工技术领域,公开了一种防拉丝编织袋热切机,包括底座,所述底座的中部相远离两侧均固定连接有固定架,两个所述固定架的相邻面两侧均固定连接有固定块,所述固定块的上部与下部均转动连接有转杆,两个所述转杆的外壁两侧均固定连接有连接板。本实用新型中,通过往热油腔内加入热油,而后启动电热辊进行加热,启动电机一带动转杆转动,在齿轮一与齿轮二的配合使用下,能够使两个转杆带动两个热切刀转动,当旋转半圈时,正好上热切刀和下热切刀接触能够将编织袋进行切断,继续旋转半圈从而能够将编织袋上产生的毛边进行处理,从而实现了断切效率高并且切口平整不会有毛边,也不会拉丝。



1. 一种防拉丝编织袋热切机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的中部相远离两侧均固定连接固定架(17),两个所述固定架(17)的相邻面两侧均固定连接固定块(2),所述固定块(2)的上部与下部均转动连接转杆(3),两个所述转杆(3)的外壁两侧均固定连接连接板(4),两组连接板(4)的一侧均设置有连接杆(5),两个所述连接杆(5)的外壁均设置有电热辊(6),所述电热辊(6)的外壁两侧均固定连接热切刀(7),两个所述转杆(3)的一端均固定连接齿轮一(8),两个所述齿轮一(8)的相邻侧均啮合有齿轮二(9),两个所述齿轮二(9)的相邻侧相啮合,其中一个所述转杆(3)的另一端固定连接电机一(10),所述电机一(10)的一侧固定连接在其中一个固定块(2)的上部,两个所述连接杆(5)的一端均设置有注油口(11),所述电热辊(6)的内部开设有热油腔(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种防拉丝编织袋热切机,其特征在于:两个所述固定架(17)的内壁中部均固定连接抵板(18),两个所述固定架(17)的内壁上表面均固定连接电动伸缩杆(19),所述电动伸缩杆(19)的输出端均固定连接固定板(20),所述固定板(20)的下表面设置有滚珠(21)。

3. 根据权利要求2所述的一种防拉丝编织袋热切机,其特征在于:所述滚珠(21)设置有若干个,且若干个所述滚珠(21)等距排列在固定板(20)的下表面。

4. 根据权利要求1所述的一种防拉丝编织袋热切机,其特征在于:所述底座(1)的上表面两侧均固定连接连接架(13),两个所述连接架(13)的一侧上部均固定连接电机二(14),其中一个所述电机二(14)的输出端固定连接放卷辊(15),所述放卷辊(15)的一端转动连接在其中一个连接架(13)的内侧上部。

5. 根据权利要求4所述的一种防拉丝编织袋热切机,其特征在于:另一个所述电机二(14)的输出端固定连接收卷辊(16),所述收卷辊(16)的一端转动连接在另一个所述连接架(13)的内侧上部。

6. 根据权利要求1所述的一种防拉丝编织袋热切机,其特征在于:所述注油口(11)与热油腔(12)相通。

一种防拉丝编织袋热切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及编织袋加工技术领域,尤其涉及一种防拉丝编织袋热切机。

背景技术

[0002] 热切割是指利用集中热能使材料熔化或者燃烧并分离的方法。在编织袋的生产过程中,一般通过编织袋热切机构对连续的编织袋进行热切割,编织袋热切割机构一般通过加热的热切刀对编织袋进行热切割。热切刀在驱动机构带动下对编织袋做切割动作,而热切刀在完成一次切割之后,热切刀上容易粘附物料从而导致产生拉丝的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中热切刀在完成一次切割之后,热切刀上容易粘附物料从而导致产生拉丝的缺点,而提出的一种防拉丝编织袋热切机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种防拉丝编织袋热切机,包括底座,所述底座的中部相远离两侧均固定连接有固定架,两个所述固定架的相邻面两侧均固定连接有固定块,所述固定块的上部与下部均转动连接有转杆,两个所述转杆的外壁两侧均固定连接有连接板,两组连接板的一侧均设置有连接杆,两个所述连接杆的外壁均设置有电热辊,所述电热辊的外壁两侧均固定连接有热切刀,两个所述转杆的一端均固定连接有齿轮一,两个所述齿轮一的相邻侧均啮合有齿轮二,两个所述齿轮二的相邻侧相啮合,其中一个所述转杆的另一端固定连接有电机一,所述电机一的一侧固定连接在其中一个固定块的上部,两个所述连接杆的一端均设置有注油口,所述电热辊的内部开设有热油腔。

[0005] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0006] 两个所述固定架的内壁中部均固定连接有抵板,两个所述固定架的内壁上表面均固定连接有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的输出端均固定连接有固定板,所述固定板的下表面设置有滚珠。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述滚珠设置有若干个,且若干个所述滚珠等距排列在固定板的下表面。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0010] 所述底座的上表面两侧均固定连接有连接架,两个所述连接架的一侧上部均固定连接有电机二,其中一个所述电机二的输出端固定连接有放卷辊,所述放卷辊的一端转动连接在其中一个连接架的内侧上部。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0012] 另一个所述电机二的输出端固定连接有收卷辊,所述收卷辊的一端转动连接在另一个所述连接架的内侧上部。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0014] 所述注油口与热油腔相通。

[0015] 本实用新型具有如下有益效果:

[0016] 1、本实用新型中,通过往热油腔内加入热油,而后启动电热辊进行加热,启动电机一带动转杆转动,在齿轮一与齿轮二的配合使用下,能够使两个转杆带动两个热切刀转动,当旋转半圈时,正好上热切刀和下热切刀接触能够将编织袋进行切断,继续旋转半圈从而能够将编织袋上产生的毛边进行处理,从而实现了断切效率高并且切口平整不会有毛边,也不会拉丝。

[0017] 2、本实用新型中,当放卷辊对编织袋放到需要裁切处时,通过启动电动伸缩杆带动固定板与滚珠向下压,从而能够将编织袋压在抵板的上表面,从而实现了在对编织袋进行裁切时,不会有位移的问题产生。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型提出的一种防拉丝编织袋热切机的立体图;

[0019] 图2为本实用新型提出的一种防拉丝编织袋热切机的结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型提出的一种防拉丝编织袋热切机的结构剖视图;

[0021] 图4为本实用新型提出的一种防拉丝编织袋热切机的结构示意图。

[0022] 图例说明:

[0023] 1、底座;2、固定块;3、转杆;4、连接板;5、连接杆;6、电热辊;7、热切刀;8、齿轮一;9、齿轮二;10、电机一;11、注油口;12、热油腔;13、连接架;14、电机二;15、放卷辊;16、收卷辊;17、固定架;18、抵板;19、电动伸缩杆;20、固定板;21、滚珠。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 参照图1-4,本实用新型提供的一种实施例:一种防拉丝编织袋热切机,包括底座1,底座1的中部相远离两侧均固定连接固定架17,两个固定架17的相邻面两侧均固定连接固定块2,固定块2的上部与下部均转动连接有转杆3,两个转杆3的外壁两侧均固定连接连接板4,两组连接板4的一侧均设置有连接杆5,两个连接杆5的外壁均设置有电热辊6,电热辊6的外壁两侧均固定连接热切刀7,两个转杆3的一端均固定连接齿轮一8,两个齿轮一8的相邻侧均啮合有齿轮二9,两个齿轮二9的相邻侧相啮合,其中一个转杆3的另一端固定连接电机一10,电机一10的一侧固定连接在其中一个固定块2的上部,两个连接杆5的一端均设置有注油口11,电热辊6的内部开设有热油腔12;

[0026] 工作时,启动电机一10带动转杆3转动,转杆3带动其中一个齿轮一8转动,进而能够带动其中一个齿轮二9转动,其中一个齿轮二9带动另一个齿轮二9转动,进而能够带动另一个齿轮一8转动,从而能够使两个转杆3同时转动,转杆3带动连接板4旋转,从而能够带动连接杆5旋转,当旋转半圈时,正好上热切刀7和下热切刀7接触能够将编织袋进行切断,继续旋转半圈从而能够将编织袋上产生的毛边进行处理,从而实现了断切效率高并且切口平整不会有毛边,也不会拉丝。

[0027] 两个固定架17的内壁中部均固定连接有抵板18,两个固定架17的内壁上表面均固定连接有电动伸缩杆19,电动伸缩杆19的输出端均固定连接有固定板20,固定板20的下表面设置有滚珠21;

[0028] 工作时,当对编织袋放卷到需要切割处后,停止放卷收卷,而后启动电动伸缩杆19带动固定板20与滚珠21向下压,从而能够将编织袋压在抵板18的上表面,从而避免了在切割时造成位移的问题产生。

[0029] 滚珠21设置有若干个,且若干个滚珠21等距排列在固定板20的下表面。

[0030] 底座1的上表面两侧均固定连接有连接架13,两个连接架13的一侧上部均固定连接有电机二14,其中一个电机二14的输出端固定连接有放卷辊15,放卷辊15的一端转动连接在其中一个连接架13的内侧上部;

[0031] 另一个电机二14的输出端固定连接有收卷辊16,收卷辊16的一端转动连接在另一个连接架13的内侧上部;

[0032] 工作时,通过启动其中一个电机二14带动放卷辊15对编织袋进行放卷,另一个电机二14能够带动收卷辊16对编织袋进行收卷,来确定编织袋需要切割的位置。

[0033] 工作原理:在需要使用该装置时,通过往热油腔12内加入热油,而后启动电热辊6进行加热,通过启动其中一个电机二14带动放卷辊15对编织袋进行放卷,另一个电机二14能够带动收卷辊16对编织袋进行收卷,当对编织袋放卷到需要切割处后,停止放卷收卷,而后启动电动伸缩杆19带动固定板20与滚珠21向下压,从而能够将编织袋压在抵板18的上表面,从而避免了在切割时造成位移的问题产生,而后启动电机一10带动转杆3转动,转杆3带动其中一个齿轮一8转动,进而能够带动其中一个齿轮二9转动,其中一个齿轮二9带动另一个齿轮二9转动,进而能够带动另一个齿轮一8转动,从而能够使两个转杆3同时转动,转杆3带动连接板4旋转,从而能够带动连接杆5旋转,当旋转半圈时,正好上热切刀7和下热切刀7接触能够将编织袋进行切断,继续旋转半圈从而能够将编织袋上产生的毛边进行处理,从而实现了断切效率高并且切口平整不会有毛边,也不会拉丝。

[0034] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

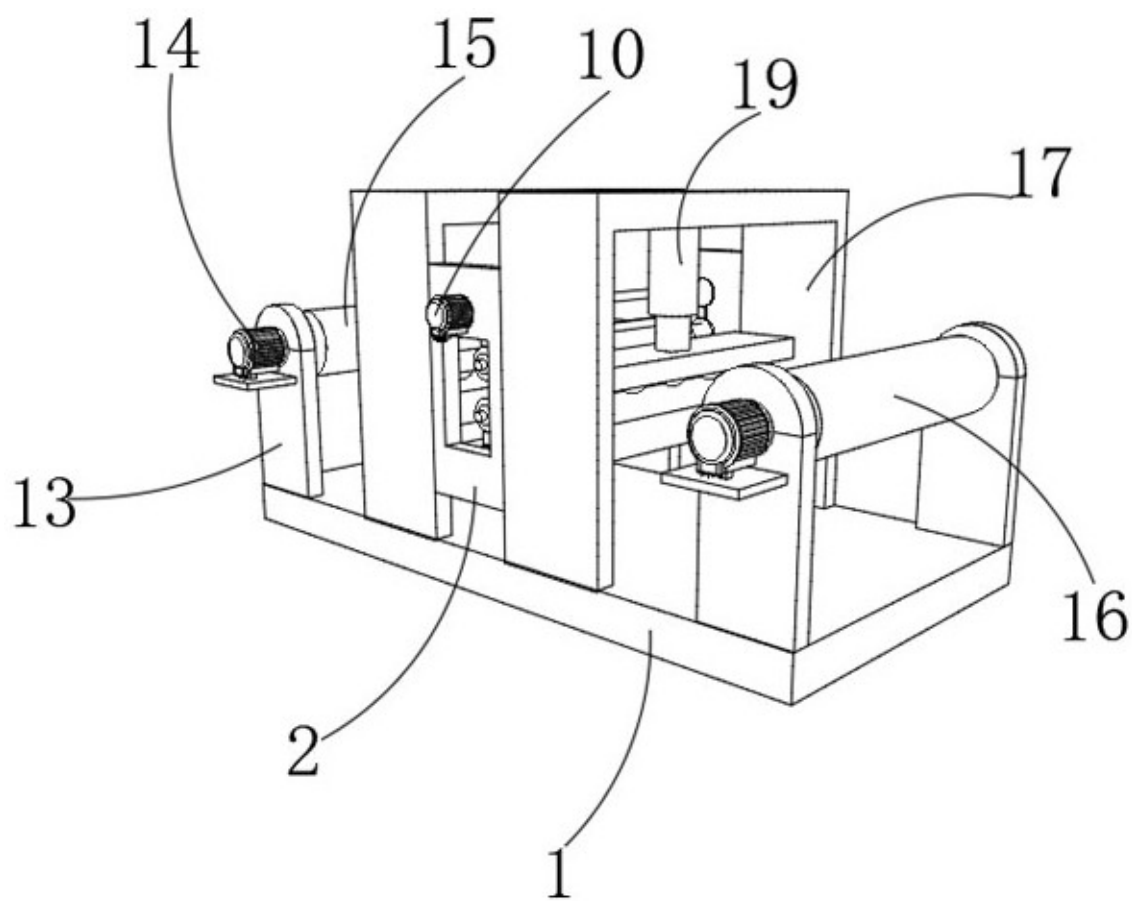


图1

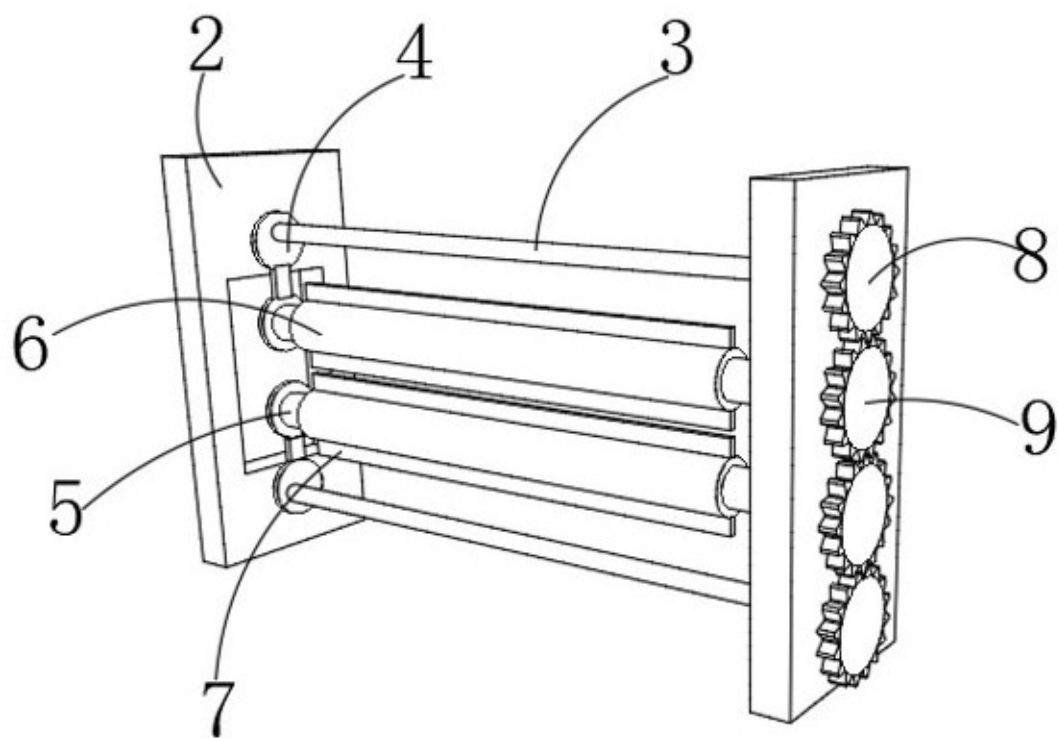


图2

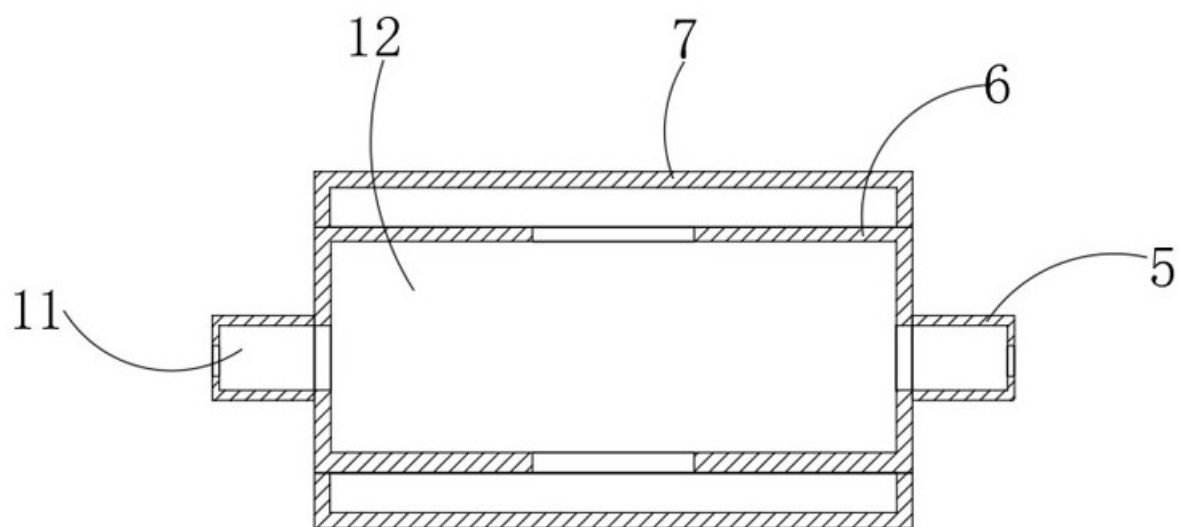


图3

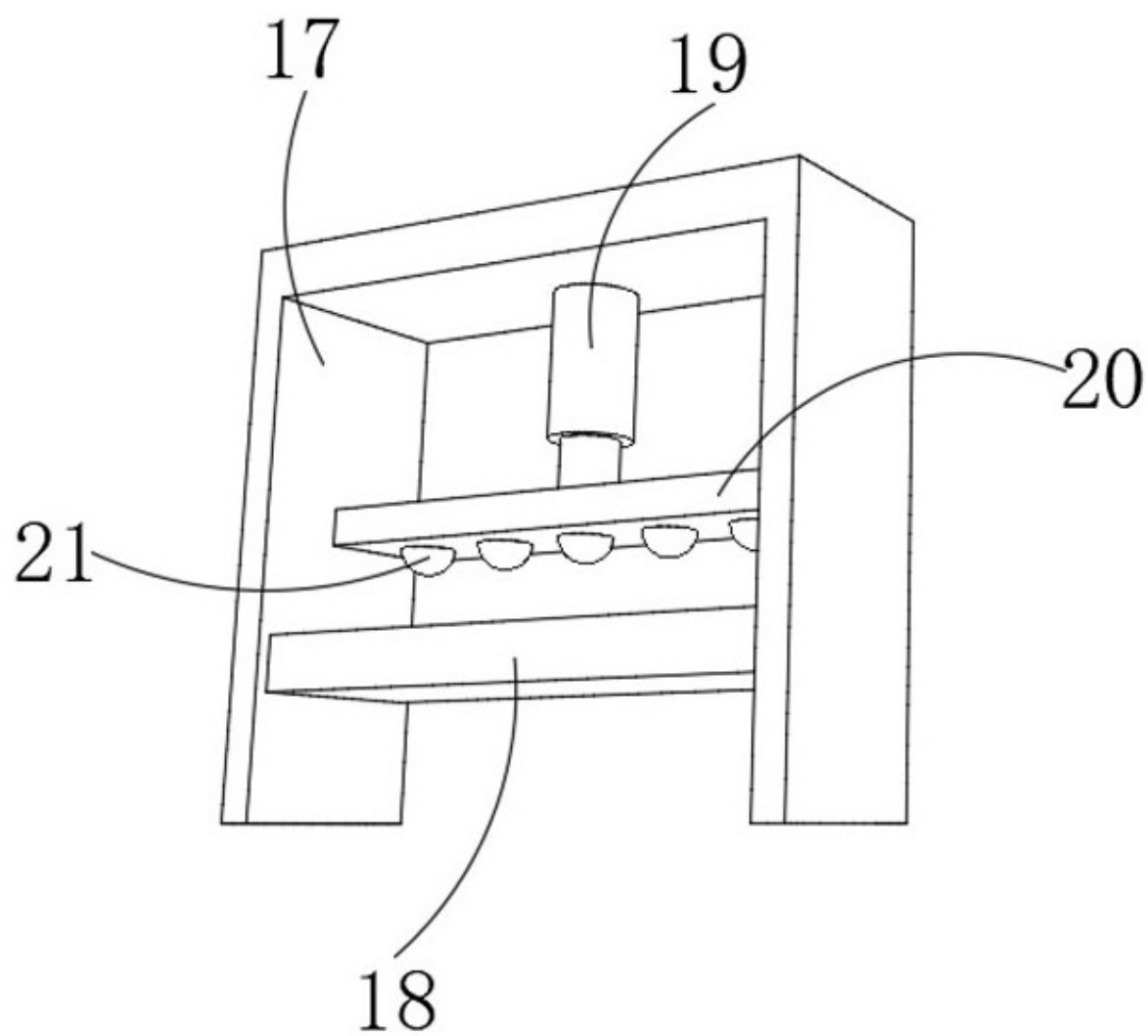


图4