

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **8371**

(51) Klasyfikacja:
09-07

(21) Numer zgłoszenia: **7077**

(22) Data zgłoszenia: **21.12.2004**

(54)

Zamknięcie do pojemnika

(30) Pierwszeństwo:

22.06.2004 (US) 29/208,007

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.09.2005 WUP 09/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Seaquist Closures Foreign, Inc.,
Crystal Lake, (US)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Hicks Marge M., Eagle, (US);
Hickok Alan P., Waukesha, (US);
Wood Katja, Milwaukee, (US)**

PL 8371

T-66106/GR

Nr Rp. 8371.....

Klasa 09-07.....

Zamknięcie do pojemnika

Odmiany wzoru przemysłowego:

1-wsza odmiana zamknięcia do pojemnika:

fig.1 oraz od fig.4 do fig.8

2-ga odmiana zamknięcia do pojemnika:

fig.2 oraz od fig.9 do fig.13

3-cia odmiana zamknięcia do pojemnika:

fig.3 oraz od fig.14 do fig.18

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zamknięcie do pojemnika.

Nowość i indywidualny charakter wzoru przejawia się w cechach kształtu zamknięcia do pojemnika.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonej ilustracji, na której fig.1 przedstawia zamknięcie do pojemnika w widoku perspektywicznym, fig.2- następne zamknięcie do pojemnika w widoku perspektywicznym, fig.3- kolejne zamknięcie do pojemnika w widoku perspektywicznym, fig.4- zamknięcie z fig.1 w widoku z góry, fig.5- zamknięcie z fig.1 w widoku z przodu, fig.6- zamknięcie z fig.1 w widoku z tyłu, fig.7- zamknięcie z fig.1 w widoku z boku, fig.8- zamknięcie z fig.1 w widoku z drugiego boku, fig.9- zamknięcie z fig.2 w widoku z góry, fig.10- zamknięcie z fig.2 w widoku z przodu, fig.11- zamknięcie z fig.2 w widoku z tyłu, fig.12- zamknięcie z fig.2 w widoku z boku, fig.13- zamknięcie z fig.12 w widoku z drugiego boku, fig.14- zamknięcie z fig.3 w widoku z góry, fig.15- zamknięcie z fig.3 w widoku z przodu, fig.16-

zamknięcie z fig.3 w widoku z tyłu, fig.17- zamknięcie z fig.3 w widoku z boku, a fig.18- zamknięcie z fig.3 w widoku z drugiego boku.

Zamknięcie do pojemnika według wzoru przemysłowego, posiada następujące cechy istotne: część dolną zamknięcia stanowi walec, którego powierzchnia boczna ma wiele pionowych rowków, zaś część górna obejmuje: w przybliżeniu walcową szyjkę o mniejszej średnicy niż część dolna zamknięcia i której powierzchnia boczna jest wklęsła, kołnierz o falistej krawędzi dolnej, który zachodzi na część dolną zamknięcia oraz płaską kolistą odchyloną przykrywkę z zaokrągloną krawędzią i średnicą nieco większą od średnicy szyjki. Średnica walcowej części dolnej zamknięcia jest około trzykrotnie większa od jej wysokości, zaś stosunek średnicy części dolnej do wysokości zamknięcia wynosi w przybliżeniu 1,8. W widoku z przodu, łukowata krawędź kołnierza części górnej zamknięcia w najniższym miejscu pokrywa się ze środkiem wysokości walcowej części dolnej, a szerokość kołnierza w najszerszym miejscu jest mniejsza od wysokości szyjki części górnej zamknięcia, jak przedstawiono na załączonej ilustracji, fig.1 oraz od fig.4 do fig.8.

Następne zamknięcie do pojemnika według wzoru przemysłowego, posiada następujące cechy istotne: część dolną zamknięcia stanowi walec, którego powierzchnia boczna ma wiele pionowych rowków, zaś część górna obejmuje: w przybliżeniu walcową szyjkę o mniejszej średnicy niż część dolna zamknięcia i której powierzchnia boczna jest wklęsła, kołnierz o falistej krawędzi dolnej, który zachodzi na część dolną zamknięcia oraz płaską kolistą odchyloną przykrywkę z zaokrągloną krawędzią i średnicą nieco większą od średnicy szyjki. Średnica walcowej części dolnej zamknięcia jest około 2,3 razy większa od jej wysokości, zaś stosunek średnicy części dolnej do wysokości zamknięcia wynosi w przybliżeniu 1,4.

W widoku z przodu, łukowata krawędź kołnierza części górnej zamknięcia w najniższym miejscu usytuowana jest poniżej środka walcowej części dolnej, a szerokość kołnierza w najszerszym miejscu jest mniejsza od wysokości szyjki części górnej zamknięcia, jak przedstawiono na załączonej ilustracji, fig.2 oraz od fig.9 do fig.13.

Kolejne zamknięcie do pojemnika według wzoru przemysłowego, posiada następujące cechy istotne: część dolną zamknięcia stanowi walec, którego powierzchnia boczna ma wiele pionowych rowków, zaś część górna obejmuje: w przybliżeniu walcową szyjkę o mniejszej średnicy niż część dolna zamknięcia i której powierzchnia boczna jest wklęsła, kołnierz o falistej krawędzi dolnej, który zachodzi na część dolną zamknięcia oraz płaską kolistą odchylną przykrywkę z zaokrągloną krawędzią i średnicą nieco większą od średnicy szyjki. Średnica walcowej części dolnej zamknięcia jest około 3,5 razy większa od jej wysokości, zaś stosunek średnicy części dolnej do wysokości zamknięcia wynosi w przybliżeniu 1,6. W widoku z przodu, łukowata krawędź kołnierza części górnej zamknięcia w najniższym miejscu usytuowana jest poniżej środka walcowej części dolnej, a szerokość kołnierza w najszerszym miejscu jest w przybliżeniu równa wysokości szyjki części górnej zamknięcia, jak przedstawiono na załączonej ilustracji, fig.3 oraz od fig.14 do fig.18.

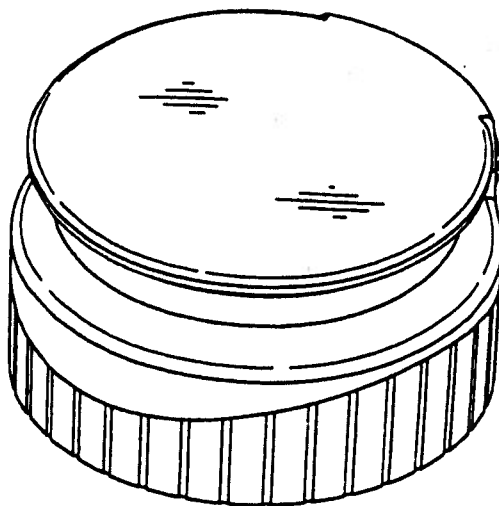


FIG. 1

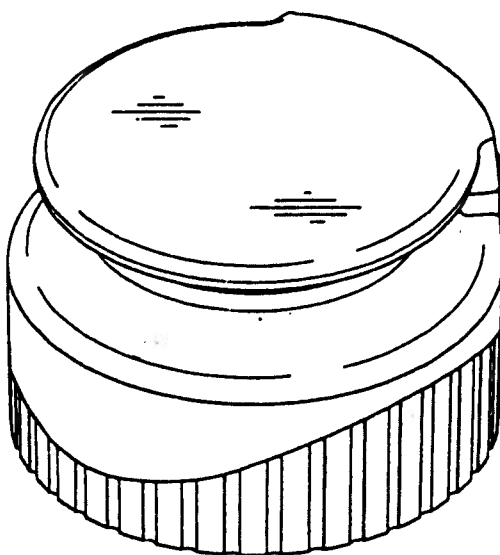


FIG. 2

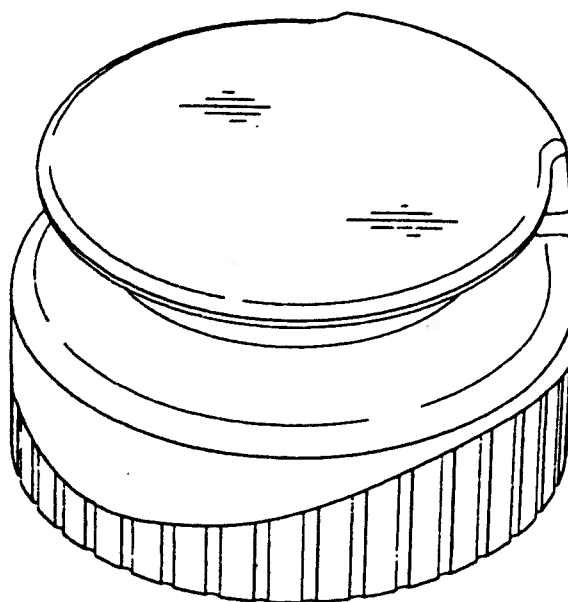
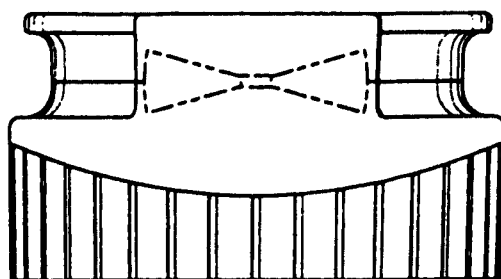
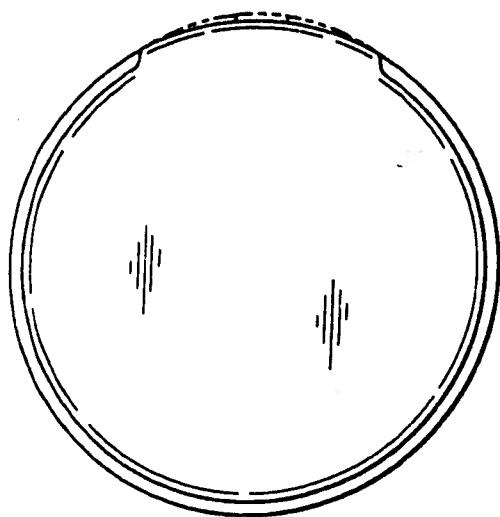
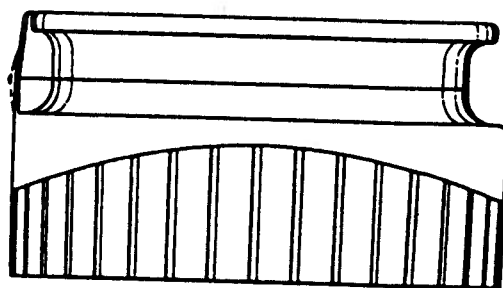
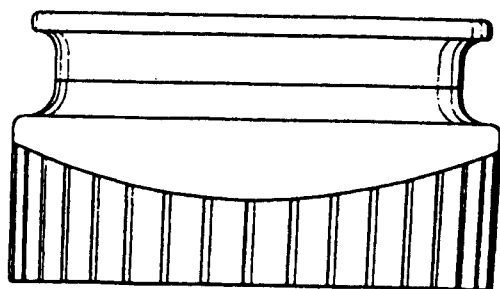
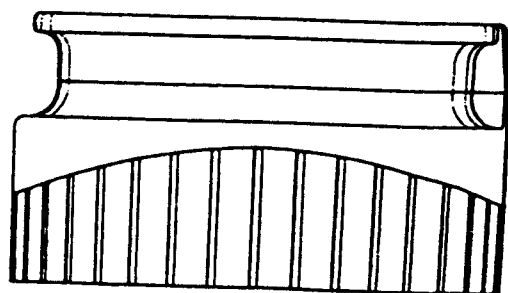
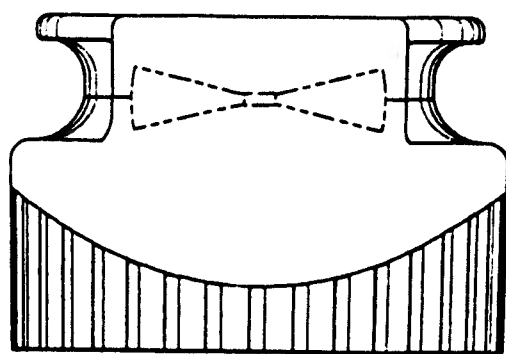
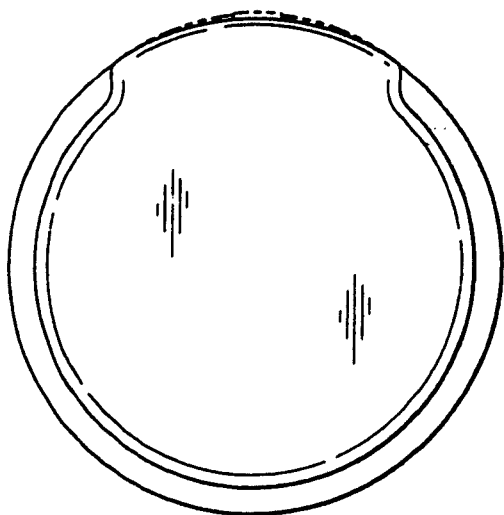
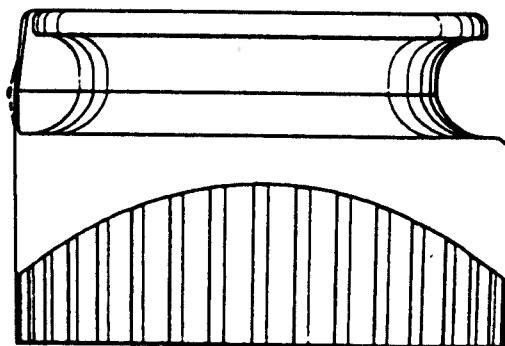
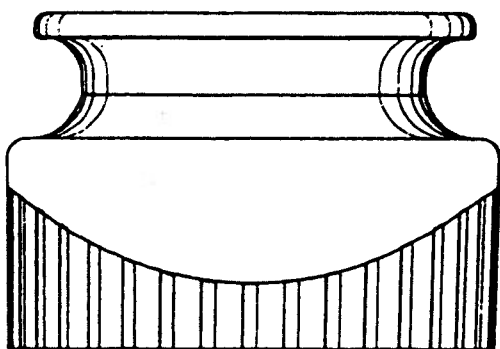
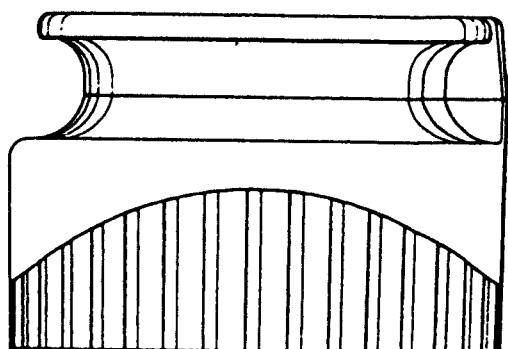
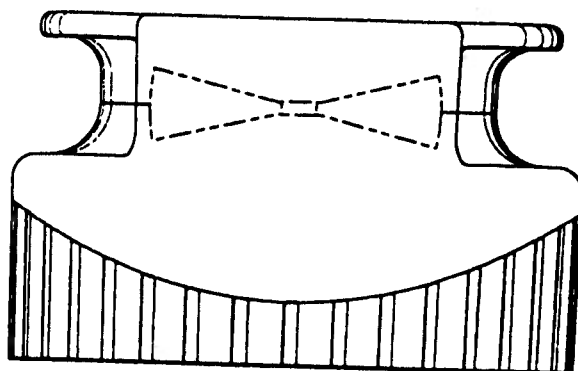
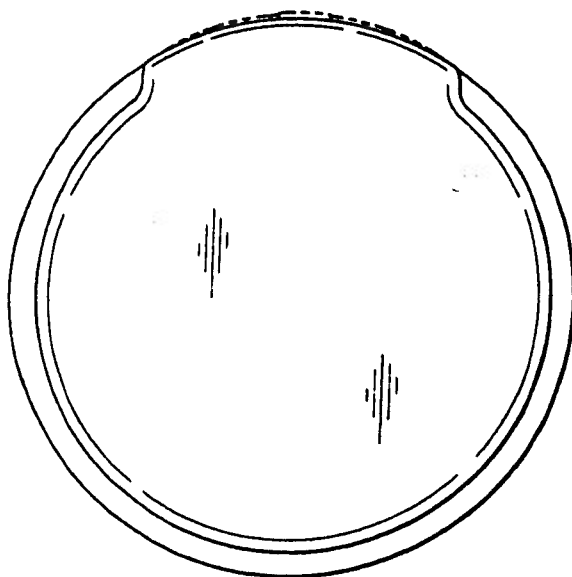
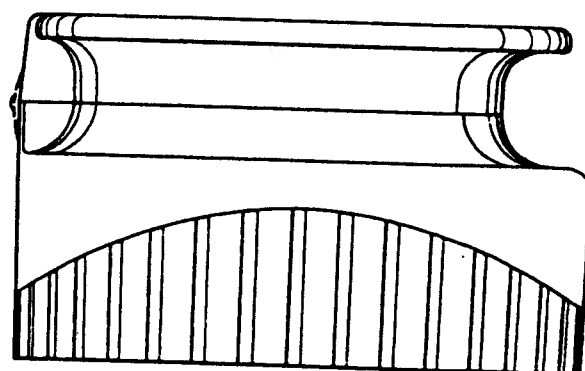
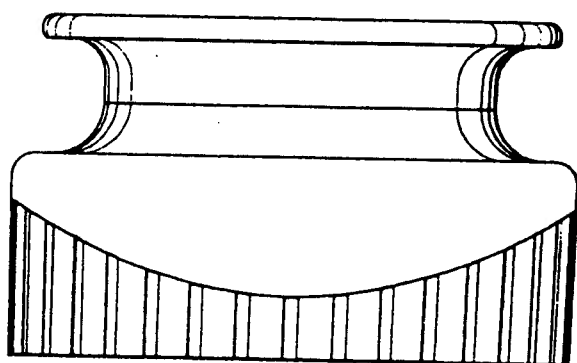
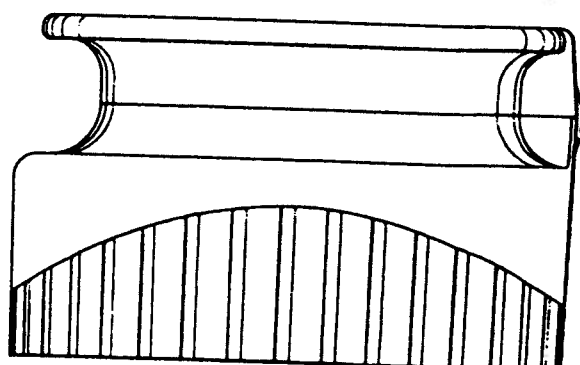


FIG. 3

**FIG. 4****FIG. 5****FIG. 6****FIG. 7****FIG. 8**

**FIG. 9****FIG. 10****FIG. 11****FIG. 12****FIG. 13**

**FIG. 14****FIG. 15****FIG. 16****FIG. 17****FIG. 18**