

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7955**

(21) Numer zgłoszenia: **1850**

(22) Data zgłoszenia: **03.10.2002**

(51) Klasyfikacja:
23-01

(54)

Zestaw elementów armatury

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.06.2005 WUP 06/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Trocha Mirosław, Poznań, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Trocha Mirosław, Poznań, (PL)

PL 7955

Nr Rp. 7955

Klasa 23-01

Zestaw elementów armatury

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zestaw elementów armatury, przeznaczonej głównie dla instalacji urządzeń centralnego ogrzewania.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać przedmiotu, przejawiająca się w kształcie jego odmian, nadającym wzorowi nowy i oryginalny wygląd.

Zestaw zawiera dziewięć elementów, z których każdy jest oddzielną odmianą wzoru.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym fig. 1 jest widokiem z boku jego pierwszej odmiany, fig. 2 widokiem z boku jego drugiej odmiany, a fig. 3 jest widokiem z boku jego trzeciej odmiany, natomiast fig. 4 jest widokiem z boku czwartej odmiany wzoru, fig. 5 widokiem z boku jego piątej odmiany, a fig. 6 jest widokiem z boku szóstej odmiany wzoru, ponadto fig. 7 jest widokiem z boku siódmej odmiany wzoru, fig. 8 widokiem z boku jego ósmej odmiany, a fig. 9 jest widokiem z boku dziewiątej odmiany wzoru. Element armatury według pierwszej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką kątową, lewą o korpusie w postaci cylindra, z którego poboczniczy wychodzą dwa gwintowane króćce z osiami wzdłużnymi wzajemnie prostopadłymi, ponadto z pierwszej podstawy cylindra wychodzi gwintowany króciec trzeci. Element armatury według drugiej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką kątową, prawą o korpusie w postaci cylindra, z którego poboczniczy wychodzą dwa gwintowane króćce z osiami wzdłużnymi wzajemnie prostopadłymi, ponadto z drugiej podstawy cylindra wychodzi gwintowany króciec trzeci. Element

jest złączką kątową, lewą o korpusie w postaci cylindra, z którego poboczniczy wychodzą dwa gwintowane króćce z osiami wzdlużnymi wzajemnie prostopadłymi, ponadto z pierwszej podstawy cylindra wychodzi króćciec trzeci, wchodzący w pierścień cylindryczny. Element armatury według czwartej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką kątową, prawą o korpusie w postaci cylindra, z którego poboczniczy wychodzą dwa gwintowane króćce z osiami wzdlużnymi wzajemnie prostopadłymi, ponadto z drugiej podstawy cylindra wychodzi gwintowany króćciec trzeci, wchodzący w pierścień cylindryczny. Element armatury według piątej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką kątową, lewą o korpusie w postaci cylindra, z którego poboczniczy wychodzą dwa gwintowane króćce z osiami wzdlużnymi wzajemnie prostopadłymi, ponadto z pierwszej podstawy cylindra wychodzi króćciec trzeci, wchodzący w pierścień cylindryczny, poza tym jeden z króćców wychodzących z poboczniczy cylindra wchodzi w głowicę w formie cylindrycznego pierścienia z wciętą krawędzią, obejmującego trzpień cylindryczny zwieńczony fragmentem czaszy kulistej, przy czym wcięcie krawędzi ma formę jaskółczego ogona. Element armatury według szóstej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką kątową, prawą o korpusie w postaci cylindra, z którego poboczniczy wychodzą dwa gwintowane króćce z osiami wzdlużnymi wzajemnie prostopadłymi, ponadto z drugiej podstawy cylindra wychodzi gwintowany króćciec trzeci, wchodzący w pierścień cylindryczny, poza tym jeden z króćców wychodzących z poboczniczy cylindra wchodzi w głowicę w formie cylindrycznego pierścienia z wciętą krawędzią, obejmującego trzpień cylindryczny zwieńczony fragmentem czaszy kulistej, przy czym wcięcie krawędzi ma formę jaskółczego ogona. Element armatury według siódmej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką prostą o korpusie w postaci cylindra, z którego poboczniczy wychodzi gwintowany króćciec, ponadto z podstaw cylindra wychodzą dwa inne gwintowane króćce. Element armatury według ósmej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką prostą o korpusie w postaci cylindra, z którego poboczniczy wychodzi gwintowany króćciec, ponadto z podstaw cylindra wychodzą dwa inne gwintowane króćce, z których jeden wchodzi w pierścień cylindryczny. Element armatury według dziewiątej odmiany wzoru

przemysłowego jest złączką prostą o korpusie w postaci cylindra, z którego poboczniczy wychodzi gwintowany króciec, ponadto z podstaw cylindra wychodzą dwa inne gwintowane króćce, z których jeden wchodzi w pierścień cylindryczny, natomiast drugi wchodzi w głowicę w formie cylindrycznego pierścienia w wciętą krawędzią, obejmującego trzpień cylindryczny zwieńczony fragmentem czaszy kulistej, przy czym wcięcie krawędzi ma formę jaskółczego ogona.

Zastrzeżenia ochronne

1. Zestaw elementów armatury, którego element według pierwszej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką kątową, lewą zawierającą korpus z którego wychodzą gwintowane króćce, znamienny tym, że ma postaciowe cechy istotne wzoru przemysłowego, według których korpus ma postać cylindra, z którego poboczniczy wychodzą dwa gwintowane króćce z osiami wzdluznymi wzajemnie prostopadlymi, ponadto z pierwszej podstawy cylindra wychodzi gwintowany króciec trzeci, jak uwidoczniono na rysunku fig. 1.

2. Zestaw elementów armatury, którego element według drugiej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką kątową, prawą zawierającą korpus, z którego wychodzą gwintowane króćce, znamienny tym, że ma postaciowe cechy istotne wzoru przemysłowego, według których korpus ma postać cylindra, z którego poboczniczy wychodzą dwa gwintowane króćce z osiami wzdluznymi wzajemnie prostopadlymi, ponadto z drugiej podstawy cylindra wychodzi gwintowany króciec trzeci, jak uwidoczniono na rysunku fig. 2.

3. Zestaw elementów armatury, którego element według trzeciej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką kątową, lewą zawierającą korpus, z którego wychodzą gwintowane króćce, znamienny tym, że ma postaciowe cechy istotne

wzoru przemysłowego, według których korpus ma postać cylindra, z którego poboczniczy wychodzą dwa gwintowane króćce z osiami wzdłużnymi wzajemnie prostopadłymi, ponadto z pierwszej podstawy cylindra wychodzi króciec trzeci, wchodzący w pierścień cylindryczny, jak uwidoczniono na rysunku fig. 3.

4. Zestaw elementów armatury, którego element według czwartej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką kątową, prawą zawierającą korpus, z którego wychodzą gwintowane króćce, znamieny tym, że ma postaciowe cechy istotne wzoru przemysłowego, według których korpus ma postać cylindra, z którego poboczniczy wychodzą dwa gwintowane króćce z osiami wzdłużnymi wzajemnie prostopadłymi, ponadto z drugiej podstawy cylindra wychodzi gwintowany króciec trzeci, wchodzący w pierścień cylindryczny, jak uwidoczniono na rysunku fig. 4.

5. Zestaw elementów armatury, którego element według piątej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką kątową, lewą zawierającą korpus, z którego wychodzą gwintowane króćce, znamieny tym, że ma postaciowe cechy istotne wzoru przemysłowego, według których korpus ma postać cylindra, z którego poboczniczy wychodzą dwa gwintowane króćce z osiami wzdłużnymi wzajemnie prostopadłymi, ponadto z pierwszej podstawy cylindra wychodzi króciec trzeci, wchodzący w pierścień cylindryczny, poza tym jeden z króćców wychodzących z poboczniczy cylindra wchodzi w głowicę w formie cylindrycznego pierścienia z wciętą krawędzią, obejmującego trzpień cylindryczny zwieńczony fragmentem czaszy kulistej, przy czym wcięcie krawędzi ma formę jaskółczego ogona, jak uwidoczniono na rysunku fig. 5.

6. Zestaw elementów armatury, którego element według szóstej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką kątową, prawą zawierającą korpus, z którego wychodzą gwintowane króćce, znamieny tym, że ma postaciowe cechy istotne wzoru przemysłowego, według których korpus ma postać cylindra, z którego poboczniczy wychodzą dwa gwintowane króćce z osiami wzdłużnymi wzajemnie prostopadłymi, ponadto z drugiej podstawy cylindra wychodzi gwintowany króciec trzeci, wchodzący w pierścień cylindryczny, poza tym jeden z króćców wychodzących z poboczniczy cylindra wchodzi w głowicę w formie cylindrycznego pierścienia z wciętą krawędzią, obejmującego trzpień

cyldryczny zwieńczony fragmentem czaszy kulistej, przy czym wcięcie krawędzi ma formę jaskółczego ogona, jak uwidoczniono na rysunku fig. 6.

7. Zestaw elementów armatury, którego element według siódmej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką prostą zawierającą korpus, z którego wychodzą gwintowane króćce, znamieny tym, że ma postaciowe cechy istotne wzoru przemysłowego, według których korpus ma postać cylindra, z którego poboczniczy wychodzi gwintowany króciec, ponadto z podstaw cylindra wychodzą dwa inne gwintowane króćce, jak uwidoczniono na rysunku fig. 7.

8. Zestaw elementów armatury, którego element według ósmej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką prostą zawierającą korpus, z którego wychodzą gwintowane króćce, znamieny tym, że ma postaciowe cechy istotne wzoru przemysłowego, według których korpus ma postać cylindra, z którego poboczniczy wychodzi gwintowany króciec, ponadto z podstaw cylindra wychodzą dwa inne gwintowane króćce, z których jeden wchodzi w pierścień cylindryczny, jak uwidoczniono na rysunku fig. 8.

9. Zestaw elementów armatury, którego element według dziewiątej odmiany wzoru przemysłowego jest złączką prostą zawierającą korpus, z którego wychodzą gwintowane króćce, znamieny tym, że ma postaciowe cechy istotne wzoru przemysłowego, według których korpus ma postać cylindra, z którego poboczniczy wychodzi gwintowany króciec, ponadto z podstaw cylindra wychodzą dwa inne gwintowane króćce, z których jeden wchodzi w pierścień cylindryczny, natomiast drugi wchodzi w głowicę w formie cylindrycznego pierścienia z wciętą krawędzią, obejmującego trzpień cylindryczny zwieńczony fragmentem czaszy kulistej, przy czym wcięcie krawędzi ma formę jaskółczego ogona, jak uwidoczniono na rysunku fig. 9.

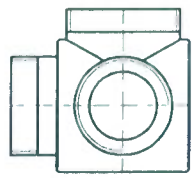


Fig. 1

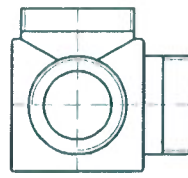


Fig. 2

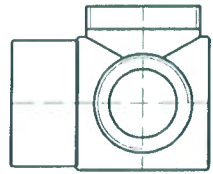


Fig. 3

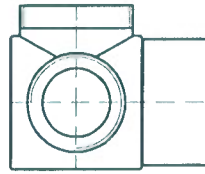


Fig. 4

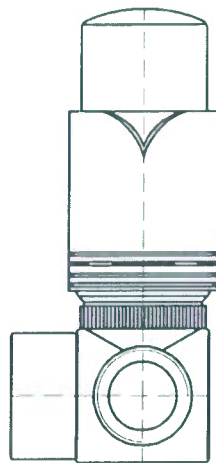


Fig. 5

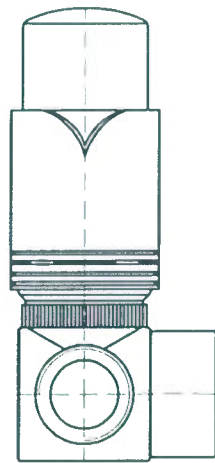


Fig. 6

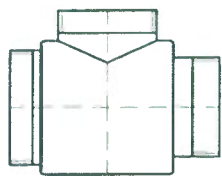


Fig. 7

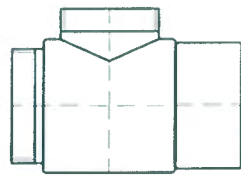


Fig. 8

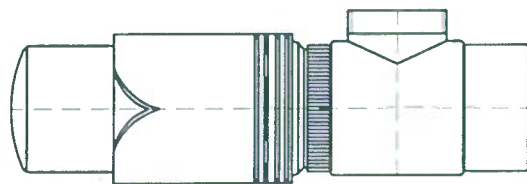


Fig. 9