

Warszawa, 6 kwietnia 1939 r.

URZĄD PATENTOWY



C 036 11/06

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 28012.

Kl. 32 ~~a, 24/01.~~

Firma H. Kiko
(Wiedeń, Niemcy).

32a 11/06

Forma do prasowania szkła.

Zgłoszono 1 kwietnia 1937 r.

Udzielono 8 lutego 1939 r.

Pierwszeństwo: 1 kwietnia 1936 r. (Austria).

Wynalazek niniejszy dotyczy formy do prasowania szkła i polega na tym, iż dno formy, na które szkło jest doprowadzane z góry, tworzy tłok, przesuwający się stale w formie, podczas gdy pokrywa o kształcie płyty naciskającej może być usuwana. Celem wynalazku jest otrzymanie formy, posiadającej prostą budowę i nie powodującej przerw w ruchu. Ponieważ dno służy jako tłok, można więc doprowadzać szkło z góry, przy czym tłok pozostaje stale w prowadnicy. Zbędne są również narzędzia, służące do dokładnego centrowania tłoka, a poza tym zapobiega się uszkodzaniu osłony formy przy wprowadzaniu do niej tłoka.

Na rysunku uwidoczniono przykład wykonania formy według wynalazku. Fig. 1 przedstawia formę w przekroju podłużnym, a fig. 2 — w rzucie poziomym.

Forma jest utworzona z kadłuba 1, wykonanego z jednej części lub z większej liczby części. Komorę roboczą 2 napełnia się prasowanym szkłem. Urządzenie, przedstawione na rysunku, służy do wyrobu płyty o przekroju kwadratowym, której jedna powierzchnia posiada rowki. Dno 3, zaopatrzone w rowki, służy jako tłok. Podczas prasowania tłok przesuwany jest stale wzdłuż bocznych wewnętrznych ścian kadłuba 1. Do przesuwania tłoka służy płyta 4, osadzona w pierścieniowym rowku kadłuba 1

i opierająca się o pierścień 5, zamocowany za pomocą śrub 6 w kadłubie 1. Płyta 4 daje się obracać w kadłubie 1 za pomocą rękojeści 7, przechodzącej przez otwór 8 kadłuba. Sworzeń śrubowy 9, przymocowany do tłoka 3, przechodzi przez nagwintowany otwór w płycie 4, wskutek czego przy obrocie płyty 4 za pomocą rękojeści 7 sworzeń 9 przesuwa się wraz z tłokiem 3 w górę lub w dół. Pokrywę 10 można usunąć przez przesunięcie jej w kierunku pionowym, poziomym lub w inny sposób. Do przesuwania pokrywy w kierunku pionowym służą rękojeści 11. Pokrywa jest ustalana w jej położeniu za pomocą obracających się kabłąków 12, zachodzących na pokrywę i zaopatrzonych w rękojeści 13. Forma działa w sposób następujący. Płytę 4 obraca się tak, iż dno zostaje przeprowadzone w położenie dolne. Następnie po usunięciu pokrywy 10 doprowadza się do komory 2 szkło, nasuwa pokrywę i ustala ją kabłąkami 12. Następnie obraca się płytę 4, wskutek czego tłok 3 przesuwa się w górę, szkło rozdziela się równomiernie w komorze 2, wypełnia ją i otrzymuje kształt odpowiadający tej komorze.

Zaletą wynalazku polega przede wszystkim na tym, iż tłok jest prowadzony stale w formie, dzięki czemu zbędne są narzędzia, umożliwiające wprowadzanie wysuniętego tłoka do jego prowadnicy. Zewnętrzne krawędzie formy są chronione od uszkodzenia, a szkło można doprowadzać na tłok, tworzący dno formy. Oprócz tego forma i prasa tworzą jeden przyrząd.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Forma do prasowania szkła, znamienne tym, że jest zaopatrzona w tłok (3), służący jako dno formy i prowadzony stale w formie, przy czym szkło doprowadza się na tłok z góry po zdjęciu pokrywy (10).

2. Forma według zastrz. 1, znamienne tym, że narzędzia, służące do uruchomienia dna (3), są zamocowane względnie osadzone w kadłubie formy, wskutek czego forma i prasa tworzą jedną całość.

3. Forma według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że poniżej dna (3) umieszczona jest płyta (4), obracająca się w kadłubie formy i zaopatrzona w otwór gwintowany na sworzeń śrubowy (9) przymocowany do tłoka (3).

4. Forma według zastrz. 1 — 3, znamienne tym, że jest zaopatrzona w rękojeść (7) przeprowadzoną przez otwór boczny kadłuba formy na zewnątrz i służącą do obracania płyty (4).

5. Forma według zastrz. 1 — 4, znamienne tym, że w kadłubie formy zamocowany jest pierścień (5), służący do przytrzymywania płyty (4) i umożliwiający jej wymianę.

6. Forma według zastrz. 1 — 5, znamienne tym, że do ustalania położenia pokrywy (10) służą kabłąki (12), obracające się na kadłubie formy.

Firma H. Kiko.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

FIG. 1

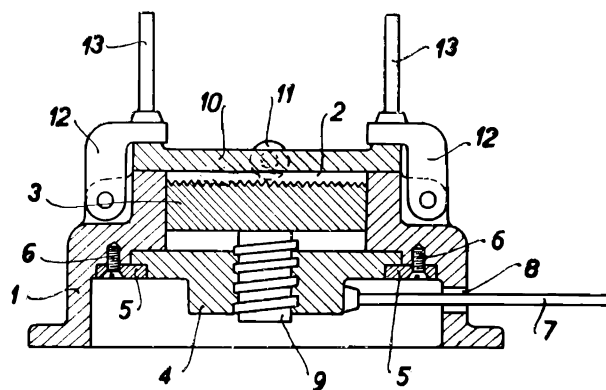


FIG. 2

