



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204869105 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201520416109. 3

B23D 59/00(2006. 01)

(22) 申请日 2015. 06. 15

(73) 专利权人 广东朗法博涂装新材料科技有限公司

地址 523770 广东省东莞市大朗镇富民工业园佛新区 5-6 号

(72) 发明人 刘勇 刘忠民

(74) 专利代理机构 广州华进联合专利商标代理有限公司 44224

代理人 舒丁

(51) Int. Cl.

B27B 5/06(2006. 01)

B27B 5/29(2006. 01)

B23D 47/04(2006. 01)

B23D 47/12(2006. 01)

B23D 47/00(2006. 01)

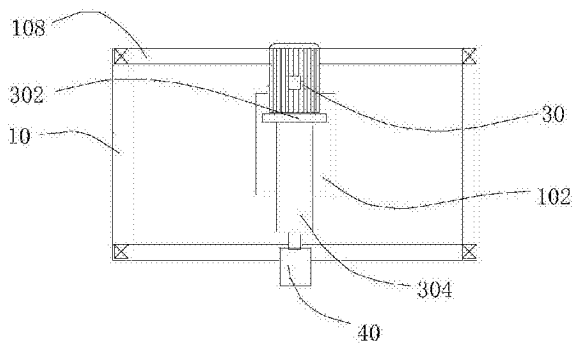
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

预涂板材锯条装置

(57) 摘要

本实用新型涉及裁切技术领域,具体公开了预涂板材锯条装置,包括机架、设于所述机架上的锯条机构以及驱动机构,所述驱动机构的转轴与所述锯条机构轴接,所述机架的一侧面具有滑槽,所述驱动机构设于一平台上,所述平台部分设于所述滑槽内,所述平台与一支撑块垂直连接,所述支撑块的端部与一气缸的活塞杆直线连接,所述气缸用于通过所述支撑块驱动所述平台沿所述滑槽移动。本实用新型气缸通过支撑块驱动平台沿滑槽移动以便于操作,锯条机构可以根据个人需要调整高度,使用方便。



1. 一种预涂板材锯条装置,包括机架(10)、设于所述机架(10)上的锯条机构(20)以及驱动机构(30),所述驱动机构(30)的转轴与所述锯条机构(20)轴接,其特征在于,所述机架(10)上设有台面(108),所述机架(10)的一侧面具有滑槽(102),所述驱动机构(30)设于一平台(302)上,所述平台(302)部分设于所述滑槽(102)内,所述滑槽(102)沿所述平台(302)运动方向的相对两侧均设有滑轨(112),所述平台(302)相对应的两侧分别设有滑轮(110),所述平台(302)通过所述滑轮(110)与所述平台(302)上的所述滑轨(112)滑动连接,所述平台(302)与一支撑块(304)垂直连接,所述支撑块(304)的端部与一气缸(40)的活塞杆直线连接,所述气缸(40)用于通过所述支撑块(304)驱动所述平台(302)沿所述滑槽(102)移动。

2. 根据权利要求1所述预涂板材锯条装置,其特征在于:还包括L型的定位块(60),所述定位块(60)设于所述台面(108)上并接近所述锯条机构(20)。

3. 根据权利要求1所述预涂板材锯条装置,其特征在于:所述驱动机构(30)为驱动电机。

4. 根据权利要求1所述预涂板材锯条装置,其特征在于:所述锯条机构(20)为一圆形的锯条部,所述锯条部与所述驱动电机(30)的转轴轴接。

预涂板材锯条装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁切技术领域,具体涉及一种预涂板材锯条装置。

背景技术

[0002] 预涂板材锯条装置是一种常见的裁切木材等材料的机器,根据需要将材料裁切为自己所需的形状。现有的预涂板材锯条装置较传统的是直接使用普通锯条用人工施力进行,这种锯条方法需要的人工较多,切起来费时费力,大多已经淘汰;目前常用的是在机架上设置电机,电机转动带动圆形的锯条转动,从而待切材料在锯条的转动下得到切割。这种切割设备由于各个零件都是固定的,不能针对性地调整锯条机构的高度,个别操作者使用起来不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术存在的缺陷,提供一种预涂板材锯条装置,其平台部分设于滑槽内,支撑块的端部与气缸的活塞杆直线连接,气缸通过支撑块驱动平台沿滑槽移动以便于操作,锯条机构可以根据个人需要调整高度,使用方便。

[0004] 为了实现本实用新型的目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种预涂板材锯条装置,包括机架、设于所述机架上的锯条机构以及驱动机构,所述驱动机构的转轴与所述锯条机构轴接,所述机架上设有台面,所述机架的一侧面具有滑槽,所述驱动机构设于一平台上,所述平台部分设于所述滑槽内,所述滑槽沿所述平台运动方向的相对两侧均设有滑轨,所述平台相对应的两侧分别设有滑轮,所述平台通过所述滑轮与所述平台上的所述滑轨滑动连接,所述平台与一支撑块垂直连接,所述支撑块的端部与一气缸的活塞杆直线连接,所述气缸用于通过所述支撑块驱动所述平台沿所述滑槽移动。

[0006] 在其中一个实施例中,所述预涂板材锯条装置还包括 L 型的定位块,所述定位块设于所述台面上并接近所述锯条机构。

[0007] 在其中一个实施例中,所述驱动机构为驱动电机。

[0008] 在其中一个实施例中,所述锯条机构为一圆形的锯条部,所述锯条部与所述驱动电机的转轴轴接。

[0009] 本实用新型所述预涂板材锯条装置,其相比现有技术的有益效果是:该预涂板材锯条装置的机架的侧面具有滑槽,锯条机构可随驱动机构在该滑槽内上下滑动,由气缸带动支撑块调整锯条机构的高度,可以适应不同的操作者对锯条高度的要求,使用起来更加方便。

[0010] 其它技术方案中,平台的滑动方式为滑轨与滑轮的配合,使得滑动起来更顺利,操作起来更方便。

附图说明

- [0011] 图 1 是本实用新型实施例一所述预涂板材锯条装置的正面结构示意图；
- [0012] 图 2 是本实用新型实施例一所述预涂板材锯条装置的左视图；
- [0013] 图 3 是本实用新型实施例二所述预涂板材锯条装置的正面结构示意图；
- [0014] 图 4 是本实用新型实施例二所述预涂板材锯条装置的右视图；
- [0015] 图 5 是本实用新型实施例二所述预涂板材锯条装置的遮挡部结构示意图；
- [0016] 图 6 是本实用新型实施例一所述预涂板材锯条装置的滑槽与平台的配合结构示意图。

具体实施方式

[0017] 为了便于理解本实用新型，下面将参照相关附图对本实用新型进行更全面的描述。附图中给出了本实用新型的较佳实施例。但是，本实用新型可以以许多不同的形式来实现，并不限于本文所描述的实施例。相反地，提供这些实施例的目的是使对本实用新型的公开内容的理解更加透彻全面。

[0018] 需要说明的是，当元件被称为“固定于”另一个元件，它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件，它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。

[0019] 除非另有定义，本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的，不是旨在于限制本实用新型。

[0020] 例如，一种预涂板材锯条装置，包括机架、设于所述机架上的锯条机构以及驱动机构，所述驱动机构的转轴与所述锯条机构轴接，所述机架的一侧面具有滑槽，所述驱动机构设于一平台上，所述平台部分设于所述滑槽内，所述平台与一支撑块垂直连接，所述支撑块的端部与一气缸的活塞杆直线连接，所述气缸用于通过所述支撑块驱动所述平台沿所述滑槽移动；例如，所述机架上设有用于放工件的台面，所述台面的周部设有遮挡部，所述遮挡部上设有开口，所述锯条机构与所述机架之间设有朝向所述锯条机构开口的锯末槽。

[0021] 实施例一

[0022] 参照图 1，本实用新型所述的预涂板材锯条装置 200，其包括机架 10、锯条机构 20、驱动机构 30，其中，机架 10 上设有台面 108，锯条机构 20 为圆形的锯条部，其一部分置于机架 10 的上方，另一部分通过设在台面 108 中部的开口 120 伸入到机架 10 的台面 108 下方，以便能够与驱动机构 30 的转轴连接，例如，本实施例中的驱动机构 30 为驱动电机，该驱动电机的转轴在台面 108 下方与锯条部轴接，由此驱动电机转动时可以带动锯条部转动，对设置在台面 108 上的待分锯工件进行分锯。

[0023] 为了便于对即将进行切割的工件进行定位，防止其任意移位，在机架 10 的台面 108 上接近锯条机构 20 还设有 L 型的定位块 60，该定位块 60 作用是对即将进行切割的工件进行定位，防止其任意移位。在本实施例中该定位块 60 采用铁材料制成。为了更好地安装固定所述定位块，例如，所述定位块设置安装孔，通过所述安装孔螺接固定于所述台面 108。又如，所述定位块设置安装孔，通过所述安装孔插接固定于所述台面 108 对应的安装位上。

[0024] 为了便于调整驱动电机 30 的上下位置，更加适应于操作者使用，参照图 2，在本实施例中，其中的机架 10 一侧设有一支撑块 304，在支撑块 304 上垂直设有一平台 302，驱动

电机 30 设于该平台 302 上。在机架 10 上相对应地设有滑槽 102, 平台 302 一部分设于该滑槽 102 内, 并可在该滑槽 102 内滑动, 从而进行限位。支撑块 304 的端部与一气缸 40 的活塞杆成直线连接, 即气缸动作时, 带动支撑块 304 上下动作, 支撑块 304 带动平台 302 沿滑槽 102 滑动, 从而可调整驱动电机 30 的上下位置, 更加适应于操作者使用。

[0025] 参照图 6, 其中, 平台 302 与滑槽 102 的配合方式具体为: 滑槽 102 沿平台 302 运动方向的相对两侧均设有滑轨 108, 平台 302 相对应的两侧分别设有滑轮 110, 平台 302 通过滑轮 110 与平台 302 上的滑轨 108 滑动连接, 从而平台 302 沿滑槽 102 滑动起来更顺利。

[0026] 工作时, 待加工的工件在台面 108 上, 由定位块 60 进行定位, 然后由锯条机构 20 进行切割或锯条操作。可通过打开气缸 40 的动作来调整驱动电机 30 的高度, 从而可以调整与驱动电机 30 连接的锯条机构 20 的高度。

[0027] 实施例二

[0028] 参照图 3、4, 与实施例一不同的是, 在本实施例中, 所述的预涂板材锯条装置 300, 在机架 10 的周部或者在机架 10 上的台面 108 的周部设有遮挡部 104, 用于遮挡工件在锯条时飞起来的锯末。参照图 5, 在该遮挡部 104 的一侧边还设有开口 106, 方便操作者从该开口 106 处对工件进行相关操作。

[0029] 参照图 3、4, 在本实施例中, 锯条机构 20 与机架 10 之间即锯条机构 20 的下方设有锯末槽 50, 该锯末槽 50 朝向锯条机构 20 或者台面 108 开口, 从而方便飞起的锯末掉下时沿该开口回收至该锯末槽 50 内, 回收后的锯末槽 50 可以在其他场合重新利用, 例如木条锯下的木屑可以作为压板的材料, 这样就节省了物料, 从而节约了企业的成本。

[0030] 参照图 4, 在遮挡部 104 远离机架 10 的一侧即遮挡部 104 的上方设有吹风机构 70, 用于将飞起来的锯末向下吹至锯末槽 50 内。该吹风机构 70 包括一风筒 702 以及设于风筒 702 入口的风扇 (图中未示出), 风筒 702 的出口对应遮挡部 104 远离机架 10 的一侧, 即风筒 702 吹出的风直接作用于台面 108 上方飞起的锯末。

[0031] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式, 其描述较为具体和详细, 但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是, 对于本领域的普通技术人员来说, 在不脱离本实用新型构思的前提下, 还可以做出若干变形和改进, 这些都属于本实用新型的保护范围。因此, 本实用新型 专利的保护范围应以所附权利要求为准。

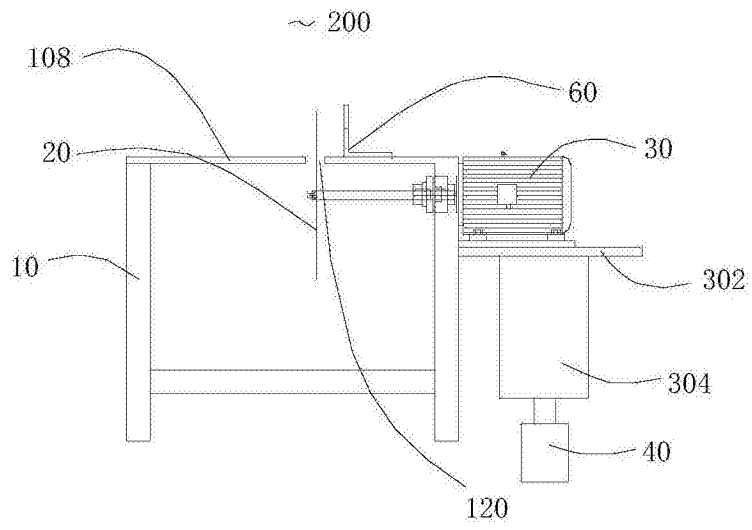


图 1

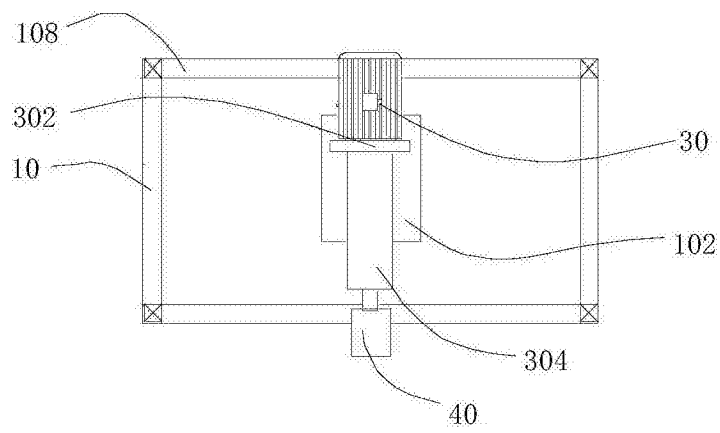


图 2

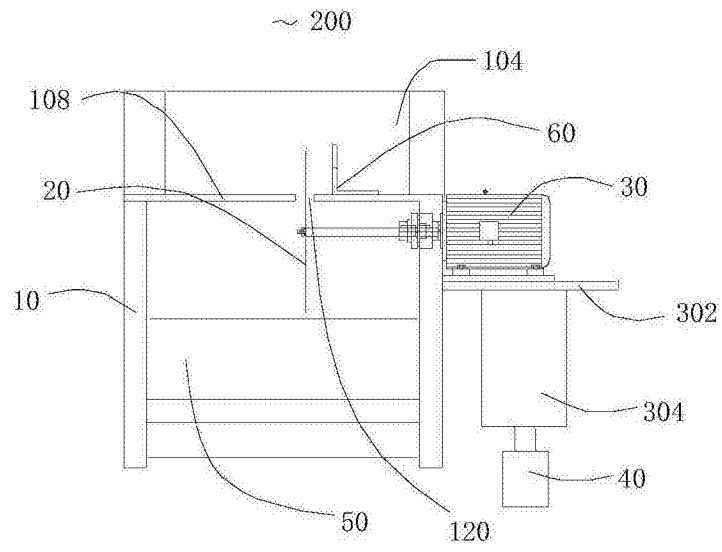


图 3

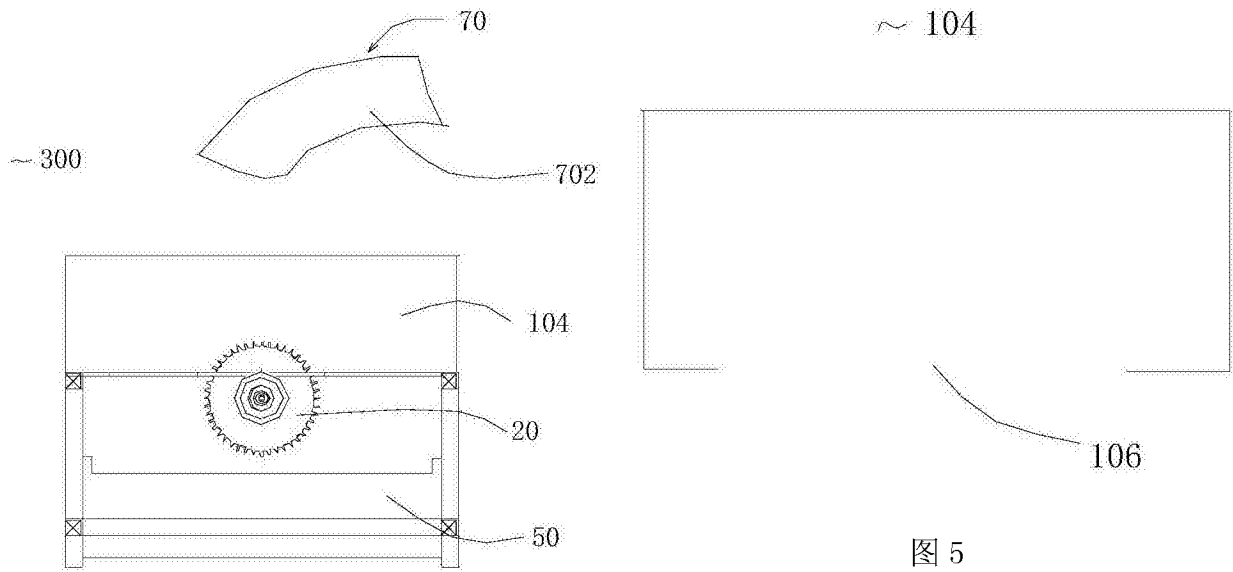


图 4

图 5

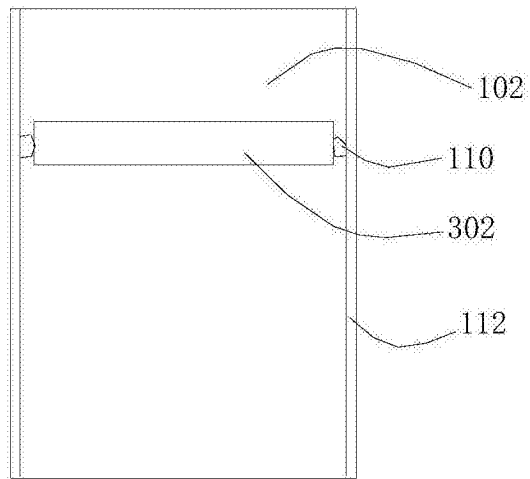


图 6