



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206344261 U

(45)授权公告日 2017.07.21

(21)申请号 201621368322.2

(22)申请日 2016.12.13

(73)专利权人 宿迁市金板木业有限公司

地址 223700 江苏省宿迁市泗阳县众兴镇
大兴社区杨集村五组

(72)发明人 蒋贵杨

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务
所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51)Int.Cl.

B27D 1/04(2006.01)

B32B 7/12(2006.01)

B32B 21/13(2006.01)

B32B 7/08(2006.01)

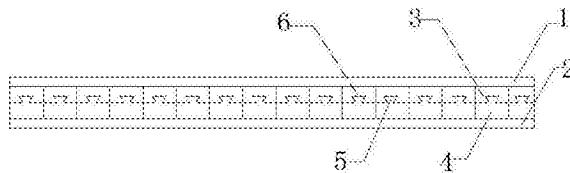
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型胶合板

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型胶合板，包括主芯板、上防护薄板以及下防护薄板，其中主芯板、上防护薄板以及下防护薄板采用胶合热压的形式固定成型；主芯板采用上下分层结构，主芯板由上芯板和下芯板构成，本实用新型上芯板与下芯板采用榫卯结合的形式固定连接，且上芯板与下芯板的连接面上涂有胶水，这样当上芯板与下芯板出现边沿腐烂时，上芯板与下芯板不会由于胶合层的破坏出现直接脱胶分离的情况，也不会出现起包的情况，而是在榫卯结构的作用下依然保持的很好的连接，这样整体的强度便可以得到有效的提高。



1. 一种新型胶合板，包括主芯板、上防护薄板以及下防护薄板，其特征在于，其中主芯板、上防护薄板以及下防护薄板采用胶合热压的形式固定成型；主芯板采用上下分层结构，主芯板由上芯板和下芯板构成，其中上芯板和下芯板均采用木条块横向排列胶合而成，其中上芯板的木条块上设有榫槽，下芯板的木条块上设有与榫槽相配合的榫头，上芯板与下芯板采用榫卯结合的形式固定连接，且上芯板与下芯板的连接面上涂有胶水。

2. 根据权利要求1所述的新型胶合板，其特征在于，所述上防护薄板以及下防护薄板均采用木板制成。

3. 根据权利要求1所述的新型胶合板，其特征在于，所述上防护薄板与下防护薄板的厚度相同。

4. 根据权利要求1所述的新型胶合板，其特征在于，所述上芯板和下芯板均采用木料混合胶水并采用模具热压而成。

5. 根据权利要求1所述的新型胶合板，其特征在于，所述上防护薄板与主芯板的厚度比为1:4。

一种新型胶合板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材，具体是一种新型胶合板。

背景技术

[0002] 胶合板是由木段旋切成单板或由木方刨切成薄木，再用胶粘剂胶合而成的三层或多层的板状材料，通常用奇数层单板，并使相邻层单板的纤维方向互相垂直胶合而成。

[0003] 胶合板是家具常用材料之一，为人造板三大板之一，亦可供飞机、船舶、火车、汽车、建筑和包装箱等作用材。一组单板通常按相邻层木纹方向互相垂直组坯胶合而成，通常其表板和内层板对称地配置在中心层或板芯的两侧。用涂胶后的单板按木纹方向纵横交错配成的板坯，在加热或不加热的条件下压制而成。层数一般为奇数，少数也有偶数。纵横方向的物理、机械性质差异较小。常用的胶合板类型有三合板、五合板等。胶合板能提高木材利用率，是节约木材的一个主要途径。

[0004] 现有的胶合板在特定的安装环境需要保持一定的安装厚度，因此使得现有的胶合板出现五合板甚至七合板，但是在实际使用中总会出现脱胶的情况，使得整体的强度大大降低。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种新型胶合板，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0007] 一种新型胶合板，包括主芯板、上防护薄板以及下防护薄板，其中主芯板、上防护薄板以及下防护薄板采用胶合热压的形式固定成型；主芯板采用上下分层结构，主芯板由上芯板和下芯板构成，其中上芯板和下芯板均采用木条块横向排列胶合而成，其中上芯板的木条块上设有榫槽，下芯板的木条块上设有与榫槽相配合的榫头，上芯板与下芯板采用榫卯结合的形式固定连接，且上芯板与下芯板的连接面上涂有胶水，这样当上芯板与下芯板出现边沿腐烂时，上芯板与下芯板不会由于胶合层的破坏出现直接脱胶分离的情况，也不会出现起包的情况，而是在榫卯结构的作用下依然保持的很好的连接，这样整体的强度便可以得到有效的提高。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案：所述上防护薄板以及下防护薄板均采用木板制成。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案：所述上防护薄板与下防护薄板的厚度相同。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案：所述上芯板和下芯板均采用木料混合胶水并采用模具热压而成。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案：所述上防护薄板与主芯板的厚度比为1:4。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型上芯板与下芯板采用榫卯结合的形式固定连接，且上芯板与下芯板的连接面上涂有胶水，这样当上芯板与下芯板

出现边沿腐烂时,上芯板与下芯板不会由于胶合层的破坏出现直接脱胶分离的情况,也不会出现起包的情况,而是在榫卯结构的作用下依然保持的很好的连接,这样整体的强度便可以得到有效的提高。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种新型胶合板的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1,本实用新型实施例中,一种新型胶合板,包括主芯板、上防护薄板1以及下防护薄板2,其中主芯板、上防护薄板1以及下防护薄板2采用胶合热压的形式固定成型;主芯板采用上下分层结构,主芯板由上芯板3和下芯板4构成,其中上芯板3和下芯板4均采用木条块5横向排列胶合而成,其中上芯板3的木条块5上设有榫槽6,下芯板4的木条块5上设有与榫槽6相配合的榫头5,上芯板3与下芯板4采用榫卯结合的形式固定连接,且上芯板3与下芯板4的连接面上涂有胶水,这样当上芯板3与下芯板4出现边沿腐烂时,上芯板3与下芯板4不会由于胶合层的破坏出现直接脱胶分离的情况,也不会出现起包的情况,而是在榫卯结构的作用下依然保持的很好的连接,这样整体的强度便可以得到有效的提高。

[0016] 所述上防护薄板1以及下防护薄板2均采用木板制成。

[0017] 所述上防护薄板1与下防护薄板2的厚度相同。

[0018] 所述上芯板3和下芯板4均采用木料混合胶水并采用模具热压而成。

[0019] 所述上防护薄板1与主芯板的厚度比为1:4。

[0020] 本实用新型的工作原理是:上芯板3与下芯板4采用榫卯结合的形式固定连接,且上芯板3与下芯板4的连接面上涂有胶水,这样当上芯板3与下芯板4出现边沿腐烂时,上芯板3与下芯板4不会由于胶合层的破坏出现直接脱胶分离的情况,也不会出现起包的情况,而是在榫卯结构的作用下依然保持的很好的连接,这样整体的强度便可以得到有效的提高。

[0021] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0022] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

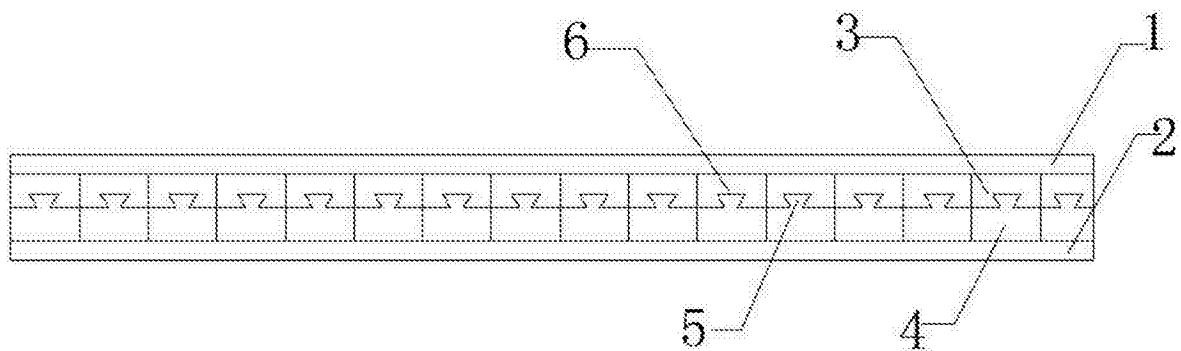


图1