



(21) 申请号 202420859121.0

(22) 申请日 2024.04.24

(73) 专利权人 佛山市新飞卫生材料有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区丹灶镇
五金工业区淘金路18号佛山市新飞卫
生材料有限公司机修车间、配电房、涂
布车间二、办公楼一楼及二楼(住所申
报)

(72) 发明人 穆克兢

(74) 专利代理机构 佛山高业知识产权代理事务
所(普通合伙) 44562

专利代理师 陈安平

(51) Int. Cl.

B65D 77/30 (2006.01)

B65D 77/22 (2006.01)

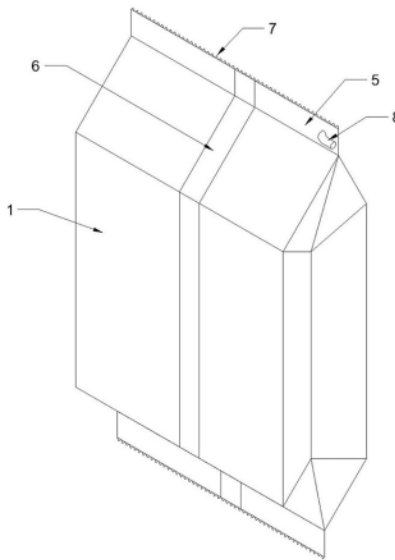
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种离型纸制代塑包装袋

(57) 摘要

本实用新型公开了一种离型纸制代塑包装袋,所述包装袋主体的端部设有第一热封部,所述包装袋主体由单张离型纸翻折成型,所述包装袋主体的侧面设有第二热封部,沿所述包装袋主体的厚度方向由外往内依次设有基纸层、硅油层和热封层,硅油层能起到较好的防油防水隔热效果,环绕所述基纸层一周、且靠近所述硅油层外沿方向设有热封层,所述硅油层的边缘通过热封层密封连接,避免油水沿所述硅油层和基纸层的边缘位置渗透,可以盛装含油量较高的食品,沿所述第一热封部长度方向穿设有易撕带,在开启时,扯动所述易撕带即可在包装袋的端部形成开口,或者通过所述锯齿带沿包装袋侧面撕开,开启较为方便。



1. 一种离型纸制代塑包装袋,其特征在于,包括包装袋主体(1),所述包装袋主体(1)的端部设有第一热封部(5),所述包装袋主体(1)由单张离型纸翻折成型,所述第一热封部(5)的外沿设有呈锯齿状的锯齿带(7),所述包装袋主体(1)的侧面设有沿所述包装袋主体(1)长度方向延伸的第二热封部(6),沿所述包装袋主体(1)的厚度方向由外往内依次设有基纸层(2)、硅油层(3)和热封层(4),环绕所述基纸层(2)一周、且靠近所述硅油层(3)外沿方向设有热封层(4),所述硅油层(3)涂设在基纸层(2)的内侧端面、且外沿不超过所述基纸层(2)的边缘位置,沿所述第一热封部(5)长度方向穿设有易撕带(8),所述易撕带(8)夹设在所述基纸层(2)和热封层(4)之间。

2. 根据权利要求1所述的离型纸制代塑包装袋,其特征在于,所述第一热封部(5)由单张离型纸翻折后热压形成,且沿第一热封部(5)的厚度方向由上往下依次设有第一基纸层(501)、第一热封层(502)和第二基纸层(503),所述易撕带(8)通过第一热封层(502)固定在所述第一基纸层(501)和第二基纸层(503)之间。

3. 根据权利要求2所述的离型纸制代塑包装袋,其特征在于,所述第一基纸层(501)朝向第一热封层(502)的一侧端面涂设有第一硅油层(301),所述第一硅油层(301)的端部延伸入第一基纸层(501)和第一热封层(502)之间、且不超过第一热封层(502)的外沿。

4. 根据权利要求2所述的离型纸制代塑包装袋,其特征在于,所述第二基纸层(503)朝向所述第一热封层(502)的一侧端面涂设有第二硅油层(302),所述第二硅油层(302)的端部延伸入所述第二基纸层(503)和第一热封层(502)之间、且不超过所述第一热封层(502)的外沿。

5. 根据权利要求1所述的离型纸制代塑包装袋,其特征在于,所述第二热封部(6)由单张离型纸翻折后端部对齐热压形成,沿所述第二热封部(6)的厚度方向由上往下依次设有第三基纸层(601)、第二热封层(602)和第四基纸层(603),所述第三基纸层(601)和第二基纸层(503)通过第二热封层(602)热压粘合。

6. 根据权利要求5所述的离型纸制代塑包装袋,其特征在于,所述第三基纸层(601)朝向所述第二热封层(602)的一侧端面涂设有第三硅油层(303),所述第三硅油层(303)的端部延伸入所述第三基纸层(601)和第二热封层(602)之间、且不超过所述第二热封层(602)的外沿。

7. 根据权利要求5所述的离型纸制代塑包装袋,其特征在于,所述第四基纸层(603)朝向所述第二热封层(602)的一侧端面涂设有第四硅油层(304),所述第四硅油层(304)的端部延伸入所述第四基纸层(603)和第二热封层(602)之间、且不超过所述第二热封层(602)的外沿。

一种离型纸制代塑包装袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装袋技术领域,具体涉及一种离型纸制代塑包装袋。

背景技术

[0002] 包装袋是指用于包装各种用品的袋子,使货物在生产流通过程中方便运输,容易存储。现在食品类的包装打包袋也是各式各样,但是根据实际数字显示,有80%使用后的塑料袋,最终与一般垃圾一样被运至垃圾堆填区处理,存在污染环境的问题。

[0003] 目前市场上广为流行的是纸袋和PP塑料袋,塑料袋对环境具有一定的污染且不易降解,而纸制食品包装袋可循环利用回收,对环境方面也起到了一定的环保作用,但是现有的部分纸制包装袋虽然替换塑料包装袋使用在食品包装中,但是普通的纸制包装袋并不具备防水防油性能,在承装食品时会出现渗油和渗液、且在承装较热食品时不具备较好的耐热功能。

实用新型内容

[0004] 针对背景技术中存在的技术缺陷,本实用新型提出一种离型纸制代塑包装袋,解决了上述技术问题以及满足了实际需求,具体的技术方案如下所示:

[0005] 一种离型纸制代塑包装袋,包括包装袋主体,所述包装袋主体的端部设有第一热封部,所述包装袋主体由单张离型纸翻折成型,所述第一热封部的外沿设有呈锯齿状的锯齿带,所述包装袋主体的侧面设有沿所述包装袋主体长度方向延伸的第二热封部,沿所述包装袋主体的厚度方向由外往内依次设有基纸层、硅油层和热封层,环绕所述基纸层一周、且靠近所述硅油层外沿方向设有热封层,所述硅油层涂设在基纸层的内侧端面、且外沿不超过所述基纸层的边缘位置,沿所述第一热封部长度方向穿设有易撕带,所述易撕带夹设在所述基纸层和热封层之间。

[0006] 作为上述方案的改进,所述第一热封部由单张离型纸翻折后热压形成,且沿所述第一热封部的厚度方向由上往下依次设有第一基纸层、第一热封层和第二基纸层,所述易撕带通过第一热封层固定在所述第一基纸层和第二基纸层之间。

[0007] 作为上述方案的改进,所述第一基纸层朝向所述第一热封层的一侧端面涂设有第一硅油层,所述第一硅油层的端部延伸入所述第一基纸层和第一热封层之间、且不超过所述第一热封层的外沿。

[0008] 作为上述方案的改进,所述第二基纸层朝向所述第一热封层的一侧端面涂设有第二硅油层,所述第二硅油层的端部延伸入所述第二基纸层和第一热封层之间、且不超过所述第一热封层的外沿。

[0009] 作为上述方案的改进,所述第二热封部由单张离型纸翻折后端部对齐热压形成,沿所述第二热封部的厚度方向由上往下依次设有第三基纸层、第二热封层和第四基纸层,所述第三基纸层和第二基纸层通过第二热封层热压粘合。

[0010] 作为上述方案的改进,所述第三基纸层朝向所述第二热封层的一侧端面涂设有第

三硅油层,所述第三硅油层的端部延伸入所述第三基纸层和第二热封层之间、且不超过所述第二热封层的外沿。

[0011] 作为上述方案的改进,所述第四基纸层朝向所述第二热封层的一侧端面涂设有第四硅油层,所述第四硅油层的端部延伸入所述第四基纸层和第二热封层之间、且不超过所述第二热封层的外沿。

[0012] 本实用新型具有的有益效果在于:所述包装袋主体通过所述第一热封部和第二热封部密封,所述包袋主体的内部表层为硅油层,能起到较好的防油防水隔热效果,所述硅油层的边缘通过热封层密封连接,避免油水沿所述硅油层和基纸层的边缘位置渗透,可以盛装含油量较高的食品,在开启时,扯动所述易撕带即可在包装袋的端部形成开口,或者通过所述锯齿带沿包装袋侧面撕开,开启较为方便。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的包装袋主体示意图。

[0014] 图2为本实用新型的包装袋主体厚度方向结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型的第一热封部长度方向的结构示意图。

[0016] 图4为本实用新型的第一热封部厚度方向结构示意图。

[0017] 图5为本实用新型的第二热封部厚度方向结构示意图。

[0018] 其中:包装袋主体1、基纸层2、硅油层3、第一硅油层301、第二硅油层302、第三硅油层303、第四硅油层304、热封层4、第一热封部5、第一基纸层501、第一热封层502、第二基纸层503、第二热封部6、第三基纸层601、第二热封层602、第四基纸层603、锯齿带7、易撕带8。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图与相关实施例对本实用新型的实施方式进行说明,本实用新型的实施方式不局限于如下的实施例中,并且本实用新型涉及本技术领域的相关必要部件,应当视为本技术领域内的公知技术,是本技术领域所属的技术人员所能知道并掌握的。

[0020] 如图1至图5所示,一种离型纸制代塑包装袋,包括包装袋主体1,所述包装袋主体1的端部设有第一热封部5,所述包装袋主体1由单张离型纸翻折成型,所述第一热封部5的外沿设有呈锯齿状的锯齿带7,所述包装袋主体1的侧面设有沿所述包装袋主体1长度方向延伸的第二热封部6,沿所述包装袋主体1的厚度方向由外往内依次设有基纸层2、硅油层3和热封层4,环绕所述基纸层2一周、且靠近所述硅油层3外沿方向设有热封层4,所述硅油层3涂设在基纸层2的内侧端面、且外沿不超过所述基纸层2的边缘位置,沿所述第一热封部5长度方向穿设有易撕带8,所述易撕带8夹设在所述基纸层2和热封层4之间。

[0021] 如图1和图2所示,本实用新型在结构上,所述包装袋主体1由单张基纸层2沿长度方向多次翻折,在所述基纸层2宽度方向的两侧通过热封形成第一热封部5,所述基纸层2长度方向的两端通过热封贴合密封形成第二热封部6,所述第二热封部6用于对包装袋主体1的长度方向进行密封,所述包装袋主体1的内侧表面为硅油层3,具有一定的防潮防水性能,可以有效的隔绝包装食品的油水,所述硅油层3的边缘位置、即靠近所述第一热封部5的位置通过热封层4进行密封,避免油水沿所述硅油层3的表面移动至硅油层3边缘处并透过基纸层2渗出,可以用于盛装较高油水的食品。

[0022] 如图3和图4所示,在本实用新型的第一热封部5的结构中,所述第一热封部5由单张离型纸翻折后热压形成,且沿第一热封部5的厚度方向由上往下依次设有第一基纸层501、第一热封层502和第二基纸层503,所述第一热封层502的数量为至少一层,所述易撕带8通过第一热封层502固定在所述第一基纸层501和第二基纸层503之间。

[0023] 需要说明的是,所述第一热封层502贴合在所述第一基纸层501朝向第二基纸层503一侧的端面和/或第二基纸层503朝向所述第一基纸层501一侧的端面上,所述易撕带8夹设在所述第一基纸层501和第一热封层502之间或第二基纸层503和第一热封层502之间。

[0024] 如图1、图3和图4所示,需要说明的是,所述易撕带8的端部沿所述第一基纸层501的外表面穿设入所述第一基纸层501和第二基纸层503之间,并沿所述第一热封层502的长度方向延伸至第一热封层502的端部,所述易撕带8夹设在所述第一热封层502靠近硅油层3的一侧,在需要撕开时,捏住所述易撕带8的一端扯动,将所述第一基纸层501对应第一热封部5撕开缺口,开启较为方便。

[0025] 进一步的,在上述方案中,所述第一基纸层501朝向所述第一热封层502的一侧端面涂设有第一硅油层301,所述第一硅油层301的端部延伸入所述第一基纸层501和第一热封层502之间、且不超过所述第一热封层502的外沿。

[0026] 进一步的,在上述方案中,所述第二基纸层503朝向所述第一热封层502的一侧端面涂设有第二硅油层302,所述第二硅油层302的端部延伸入所述第二基纸层503和第一热封层502之间、且不超过所述第一热封层502的外沿。

[0027] 需要说明的是,如图4所示,所述第一热封层502的上端面覆盖所述第一硅油层301的外沿和部分所述第一基纸层501,所述第一热封层502的下端面覆盖所述第二硅油层302的外沿和部分所述第二基纸层503,所述第一基纸层501和所述第二基纸层503通过所述第一热封层502的一侧进行粘接密封,所述第一硅油层301和所述第二硅油层302通过所述第一热封层502的另一侧进行粘接密封。

[0028] 进一步的,在上述方案中,所述第二热封部6由单张离型纸翻折后端部对齐热压形成,沿所述第二热封部6的厚度方向由上往下依次设有第三基纸层601、第二热封层602和第四基纸层603,所述第三基纸层601和第二基纸层503通过第二热封层602热压粘合。

[0029] 进一步的,在上述方案中,所述第三基纸层601朝向所述第二热封层602的一侧端面涂设有第三硅油层303,所述第三硅油层303的端部延伸入所述第三基纸层601和第二热封层602之间、且不超过所述第二热封层602的外沿。

[0030] 进一步的,在上述方案中,所述第四基纸层603朝向所述第二热封层602的一侧端面涂设有第四硅油层304,所述第四硅油层304的端部延伸入所述第四基纸层603和第二热封层602之间、且不超过所述第二热封层602的外沿。

[0031] 需要说明的是,如图5所示,所述第二热封层602的上端面覆盖所述第三硅油层303的外沿和部分所述第三基纸层601,所述第二热封层602的下端面覆盖所述第四硅油层304的外沿和部分所述第四基纸层603,所述第三基纸层601和所述第四基纸层603通过所述第二热封层602的一侧进行粘接密封,所述第三硅油层303和所述第四硅油层304通过所述第二热封层602的另一侧进行粘接密封。

[0032] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰

也应视为本实用新型的保护范围。

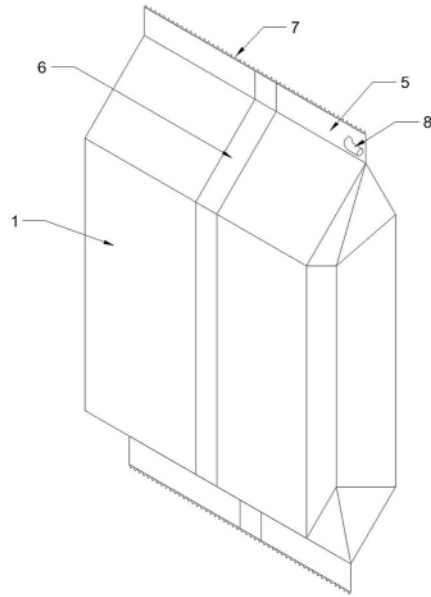


图1

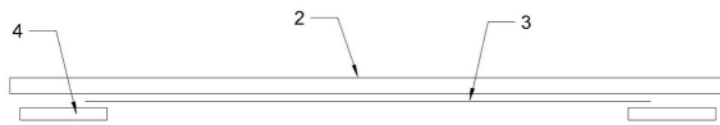


图2

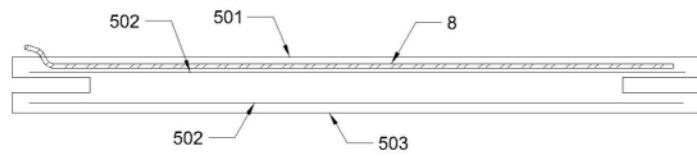


图3

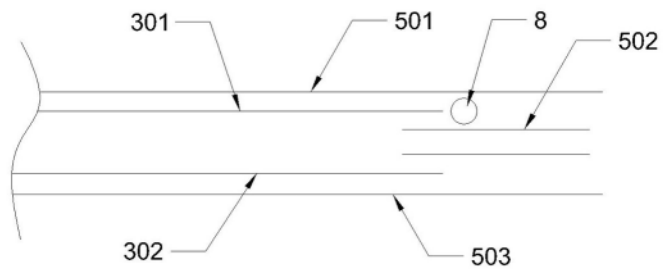


图4

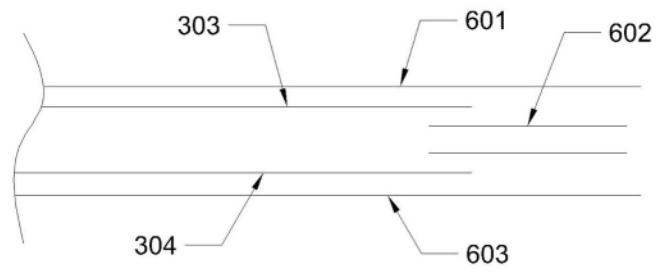


图5