



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202147154 U

(45) 授权公告日 2012. 02. 22

(21) 申请号 201120207631. 2

(22) 申请日 2011. 06. 20

(73) 专利权人 无锡科博增压器有限公司

地址 214177 江苏省无锡市惠山区堰桥街道
长安长八路 185 号

(72) 发明人 袁玺 陈建平 叶震杰

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司

11332

代理人 冯铁惠

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

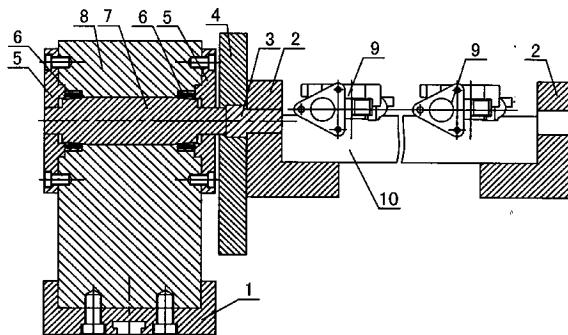
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

加工中心辅助夹具

(57) 摘要

一种加工中心辅助夹具，包括尾座底板、中心轴和其两端的轴承、轴承座、尾座基座，还包括角形铁、连接盘和中心定位轴，所述角形铁通过连接盘安装在中心轴上，中心定位轴安装在连接盘上并与中心轴同心，连接盘与中心轴固定连接，所述基准加工面板固定安装在相对的一对角形铁上；所述连接盘与中心轴时焊接。本实用新型通过在加工中心自动回转盘添加组合辅助夹具，增设了基准加工面板，配合机床的回转盘，实现了一次装夹多个工件并进行多道工序的加工，不仅提高了加工效率，而且使加工质量更稳定。



1. 一种加工中心辅助夹具，包括尾座底板、中心轴和其两端的轴承、轴承座、尾座基座，其特征在于，还包括角形铁、连接盘、中心定位轴和基准加工面板，所述角形铁通过连接盘安装在中心轴上，中心定位轴安装在连接盘上并与中心轴同心，连接盘与中心轴固定连接，所述基准加工面板固定安装在相对的一对角形铁上。

2. 根据权利要求 1 所述的一种加工中心辅助夹具，其特征在于，所述连接盘与中心轴是焊接。

加工中心辅助夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具，具体涉及一种加工中心辅助夹具。

背景技术

[0002] 数控加工中心是目前世界上产量最高、应用最广泛的数控机床之一。它的综合加工能力较强，工件一次装夹后能完成较多的加工内容，加工精度较高，就中等加工难度的批量工件，其效率是普通设备的5~10倍，特别是它能完成许多普通设备不能完成的加工，对形状较复杂，精度要求高的单件加工或中小批量多品种生产更为适用。但是加工中心的配套装夹工具只能进行单一装夹和加工，而用数控加工中心加工涡轮壳和中间体时，由于零件品种较多，形体复杂，受加工面多，而且尺寸精度较高，尤其垂直度、平衡度、中心距、侧面斜角等公差要求高，单体多次装夹很难保证其质量、数量的完成，而且要完成零件的整个加工过程，动用的设备，各种大小车模、靠模、占模就要几套到几十套不等，对生产管理也造成较大压力，生产效率难以提高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种加工中心辅助夹具，解决了零件加工需单体多次装夹，加工效率和质量低的问题。

[0004] 为实现上述目的，采用以下技术方案：

[0005] 一种加工中心辅助夹具，包括尾座底板、中心轴和其两端的轴承、轴承座、尾座基座，还包括角形铁、连接盘和中心定位轴，所述角形铁通过连接盘安装在中心轴上，中心定位轴安装在连接盘上并与中心轴同心，连接盘与中心轴固定连接，所述基准加工面板固定安装在相对的一对角形铁上。

[0006] 作为进一步的优选方案，所述连接盘与中心轴时焊接。

[0007] 本实用新型通过在加工中心自动回转盘添加组合辅助夹具，增设了基准加工面板，配合机床的回转盘，实现了一次装夹多个工件并进行多道工序的加工，不仅提高了加工效率，而且使加工质量更稳定。

附图说明

[0008] 下面根据实施例和附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0009] 图1是本实用装配结构示意图；

[0010] 图中：

[0011] 1、尾座底座；2、角形铁；3、中心定位轴；4、连接盘；5、轴承座；6、轴承；7、中心轴；8、尾座基座；9、工件；10、基准加工面板。

具体实施方式

[0012] 如图1所示，给出了本实用新型的一个具体实施例，图中，中心轴7穿过尾座基座

8,其两端各安装轴承 6 和轴承座 5,角形铁 2 通过连接盘 4 安装在中心轴 7 上,中心定位轴 3 安装在连接盘 4 上并与中心轴 7 同心,连接盘 4 与中心轴 7 焊接在一起,两个角形铁 2 中间安装有基准加工面板 10。这样配合机床自带的可旋转动力头,用基准加工面板 10 接,这样在加工面板 10 上可以同时做 3-4 个工件,大大提高了效率。

[0013] 本实用新型通过在加工中心自动回转盘添加组合辅助夹具,增设了基准加工面板 10,配合机床的回转盘,实现了一次装夹多个工件和进行多道工序的加工,不仅提高了加工效率,而且使加工质量更稳定。

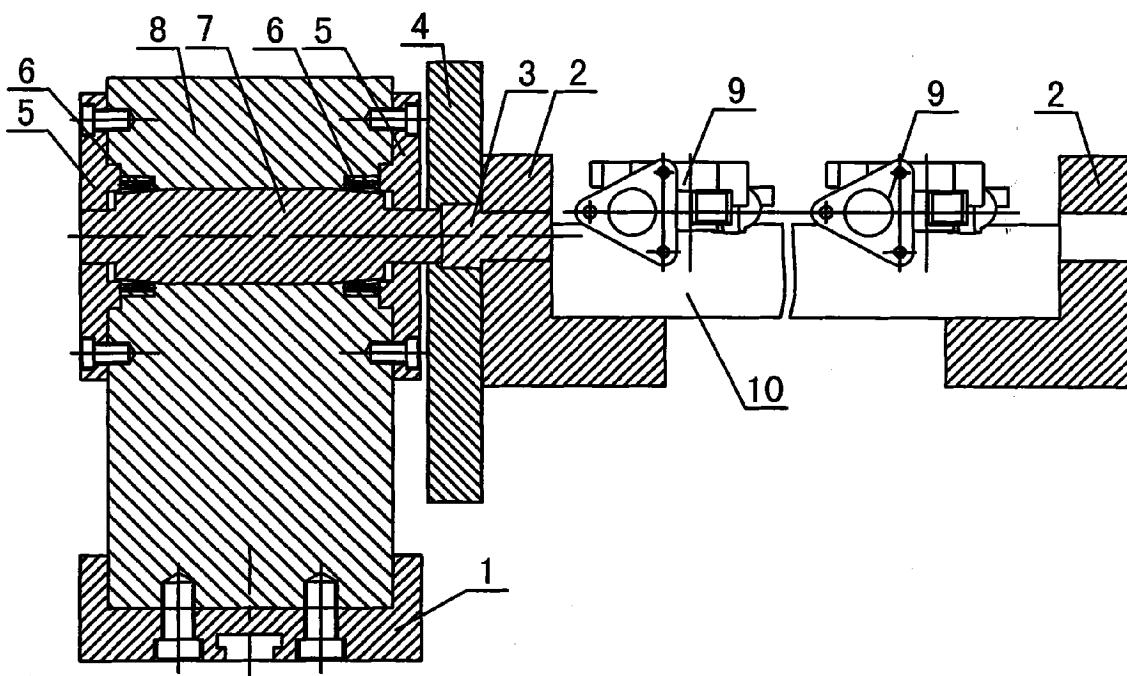


图 1