

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17017**

(51) Klasyfikacja:
01-01

(21) Numer zgłoszenia: **17490**

(22) Data zgłoszenia: **29.11.2010**

(54)

Wafle w opakowaniu

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.10.2011 WUP 10/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**MUSIAŁ SPÓŁKA CYWILNA ZAKŁAD
CUKIERNICZY ANNA DZIKOWSKA,
MONIKA HART, Wólka Panieńska, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**DZIKOWSKA ANNA, Wólka Panieńska, (PL);
HART MONIKA, Wólka Panieńska, (PL)**

PL 17017

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego są wafle ułożone w opakowaniu, będące rodzajem wyrobu cukierniczego.

Istotę wzoru stanowi nowa postać wytworu przejawiająca się w kształcie i układzie linii oraz struktury powierzchni, nadająca powierzchni wafli znajdujących się w opakowaniu, nowy i indywidualny charakter.

Nowy i indywidualny charakter wzoru uzyskany został przez ułożenie wafli w opakowaniu w dwóch rzędach, przy czym część z nich ułożona jest poziomo uwidaczniając powierzchnię arkusza pojedynczego wafła, a część ułożona jest pionowo uwidaczniając powierzchnię boczną wafła składającą się z widoku krawędzi bocznej pojedynczych arkuszy wafli przedzielonych wypełnioną masą.

Wzór przemysłowy uwidoczniono na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny wafli w opakowaniu w pierwszej odmianie wzoru, fig. 2 - widok perspektywiczny wafli w opakowaniu w drugiej odmianie, fig. 3 - widok perspektywiczny wafli w trzeciej odmianie, fig. 4 - widok perspektywiczny wafli w czwartej odmianie a fig. 5 - widok perspektywiczny wafli w piątej odmianie.

Odmiany wzoru, od pierwszej do piątej, wafli ułożonych w opakowaniu, mają postać prostopadłościanu, w którym górna powierzchnia utworzona jest z dwóch rzędów wafli poukładanych w jednej części poziomo a w drugiej pionowo uwidaczniając powierzchnię boczną poszczególnych wafli.

W pierwszej odmianie wzoru pokazanej na fig. 1, górna powierzchnia wafli w opakowaniu utworzona jest z wafli ułożonych w dwóch rzędach, przy czym początek poszczególnych rzędów wafli ułożony jest pionowo uwidaczniając powierzchnię boczną wafli na górnej powierzchni wafli w opakowaniu, zaś pozostałe wafle w rzędach ułożone są w pozycji poziomej.

W drugiej odmianie wzoru pokazanej na fig. 2 górna powierzchnia wafli w opakowaniu utworzona jest z dwóch rzędów wafli, przy czym około połowa długości poszczególnych rzędów wafli ułożona jest pionowo uwidaczniając powierzchnię boczną wafli, zaś pozostałe wafle w rzędach ułożone są w pozycji poziomej.

W trzeciej odmianie wzoru pokazanej na fig. 3, górna powierzchnia wafli w opakowaniu utworzona jest z dwóch rzędów wafli, przy czym jeden rząd wafli ułożony jest pionowo uwidaczniając powierzchnię boczną wafli, zaś drugi rząd wafli ułożony jest poziomo.

W czwartej odmianie wzoru pokazanej na fig. 4 górna powierzchnia wafli w opakowaniu utworzona jest z dwóch rzędów wafli ułożonych poziomo, przy czym w narożu opakowania jeden z dwóch początków rzędów wafli ma ułożone wafle pionowo, które uwidaczniają na powierzchni bocznej stronę wafła.

W piątej odmianie wzoru pokazanej na fig. 5 górna powierzchnia wafli w opakowaniu utworzona jest z dwóch rzędów wafli ułożonych na przemian poziomo i pionowo, przy czym pierwsze wafle ułożone wzdłuż krótszych boków opakowania są ułożone poziomo.

Wzór nadaje się do stosowania przemysłowego zwłaszcza w opakowaniach wafli z pokrywą prześwitującą opakowania lub w całym opakowaniu przeźroczystym.

Cechy istotne wzoru

1. Wafle w opakowaniu mają postać prostopadłościanu, przy czym górna powierzchnia we wszystkich odmianach wzoru utworzona jest z wafli ułożonych w dwóch rzędach, z których jedna część wafli ułożona jest poziomo uwidaczniając górną powierzchnię pojedynczego wafła a druga część wafli ułożona jest pionowo uwidaczniając boczną powierzchnię wafła w górnej powierzchni wafli w opakowaniu.

2. W pierwszej odmianie wzoru górna powierzchnia wafli w opakowaniu utworzona jest z dwóch rzędów wafli, przy czym początek każdego rzędu wafli utworzony jest z wafli ułożonych pionowo, uwidaczniając powierzchnię boczną wafła, zaś pozostałe są ułożone poziomo.

3. W drugiej odmianie wzoru górna powierzchnia wafli w opakowaniu utworzona jest z dwóch rzędów wafli, przy czym około połowa długości poszczególnych rzędów wafli ułożona jest pionowo uwidaczniając powierzchnię boczną wafli, zaś pozostałe wafle w rzędach ułożone są w pozycji poziomej.

4. W trzeciej odmianie wzoru górna powierzchnia wafli w opakowaniu utworzona jest z dwóch rzędów wafli, przy czym jeden rząd wafli ułożony jest pionowo uwidaczniając powierzchnię boczną wafli, zaś drugi rząd ma ułożone wafle poziomo.

5. W czwartej odmianie wzoru górna powierzchnia wafli w opakowaniu utworzona jest z dwóch rzędów wafli ułożonych poziomo, przy czym w narożu opakowania jeden z początków rzędu wafli ma ułożone wafle pionowo, które uwidaczniają na powierzchni bocznej stronę wafli.

6. W piątej odmianie wzoru górna powierzchnia wafli w opakowaniu utworzona jest z dwóch rzędów wafli ułożonych na przemian poziomo i pionowo, przy czym pierwsze wafle ułożone wzdłuż krótszych boków opakowania są ułożone poziomo.

Ilustracja wzoru

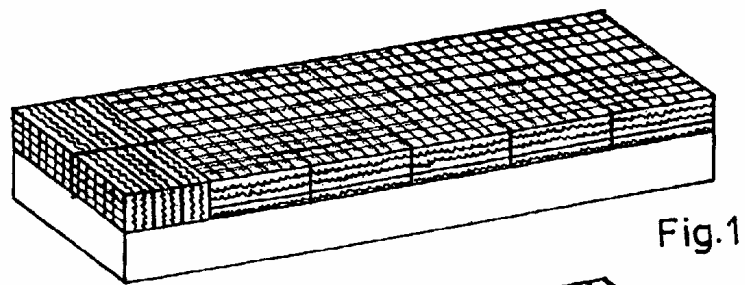


Fig. 1

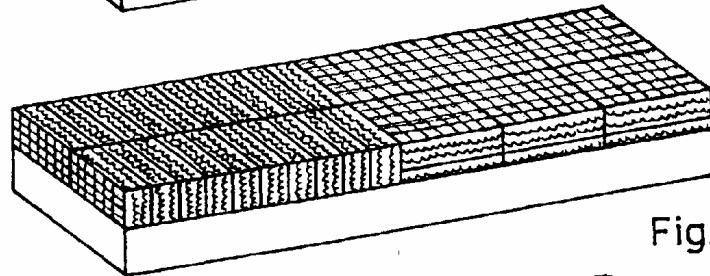


Fig. 2

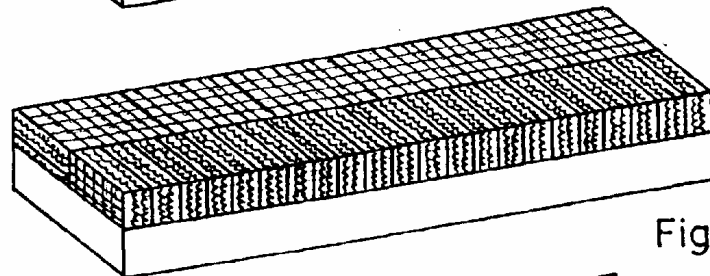


Fig. 3

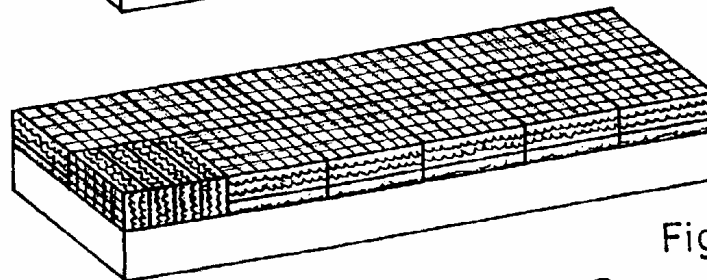


Fig. 4

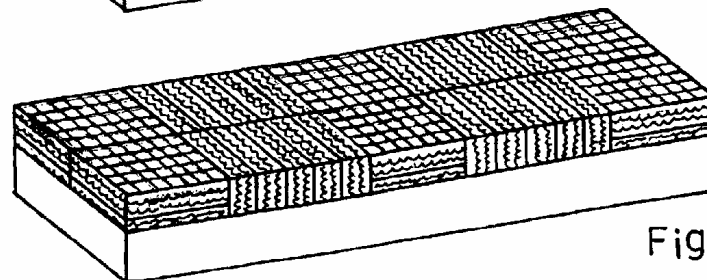


Fig. 5

