



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211642930 U

(45)授权公告日 2020.10.09

(21)申请号 201922340102.9

(22)申请日 2019.12.24

(73)专利权人 北京一撕得物流技术有限公司

地址 100070 北京市丰台区科学城星火路
11号3幢2038室(园区)

(72)发明人 常江

(51)Int.Cl.

B65D 5/54(2006.01)

B65D 5/02(2006.01)

B65D 5/43(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

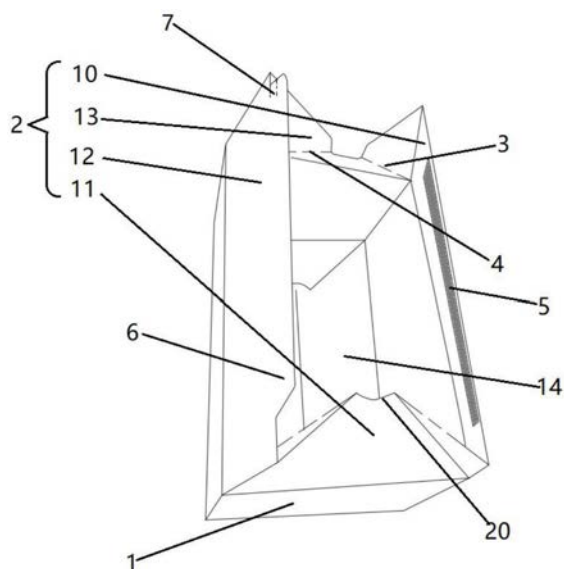
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

一种包装箱

(57)摘要

本实用新型涉及包装箱,包括箱体和第一箱盖,所述第一箱盖一侧与所述箱体开口处铰接,所述第一箱盖相对的两侧第一箱盖侧壁表面均设置有第一折痕和第二折痕,所述第一折痕与所述第二折痕一端分别与同侧箱体的开口处角部位置相交,所述第一折痕和第二折痕的另一端在此第一箱盖侧壁远离箱体一侧中部位置相交,所述第一箱盖另外相对两侧壁其中一侧内表面远离箱体一侧粘接有双面泡棉胶条,另一个第一箱盖侧壁远离箱体一侧一体成型有插板,与所述插板位于同侧的第一箱盖侧壁表面形成易撕条,所述易撕条两端与所在第一箱盖侧壁的两侧平齐且易撕条内侧表面粘接有加强筋,本申请的包装箱解决了封箱、开箱步骤繁琐导致打包效率低以及结构传统的问题。



1. 一种包装箱,其特征在于:包括箱体(1)和第一箱盖(2),所述第一箱盖(2)一侧与所述箱体(1)开口处铰接,所述第一箱盖(2)相对的两侧第一箱盖(2)侧壁表面均设置有第一折痕(3)和第二折痕(4),所述第一折痕(3)与所述第二折痕(4)一端分别与同侧箱体(1)的开口处角部位置相交,所述第一折痕(3)和第二折痕(4)的另一端在此第一箱盖(2)侧壁远离箱体(1)一侧中部位置相交,所述第一箱盖(2)另外相对两侧壁其中一侧内表面远离箱体(1)一侧粘接有双面泡棉胶条(5),另一个第一箱盖(2)侧壁远离箱体(1)一侧一体成型有插板(6),与所述插板(6)位于同侧的第一箱盖(2)侧壁表面形成易撕条(7),所述易撕条(7)两端与所在第一箱盖(2)侧壁的两侧平齐且易撕条(7)内侧表面粘接有加强筋(8)。

2. 根据权利要求1所述的包装箱,其特征在于:所述第一箱盖(2)包括依次通过压痕线连接的第一接舌(9)、第一顶板(10)、第二顶板(11)、第三顶板(12)和第四顶板(13),所述第一接舌(9)、第一顶板(10)、第二顶板(11)、第三顶板(12)和第四顶板(13)的一侧与所述箱体(1)开口处边缘铰接,所述第一接舌(9)与所述第四顶板(13)远离所述第三顶板(12)的一侧表面粘接,所述第一折痕(3)和第二折痕(4)设置在第二顶板(11)和第四顶板(13)表面上,所述双面泡棉胶条(5)粘接在所述第一顶板(10)远离所述箱体(1)的一侧边缘内表面,所述插板(6)一侧与所述第三顶板(12)远离箱体(1)一侧一体成型连接,所述易撕条(7)形成在所述第三顶板(12)远离所述箱体(1)的一侧边缘处,所述易撕条(7)一侧与所述插板(6)一侧一体成型连接。

3. 根据权利要求2所述的包装箱,其特征在于:所述插板(6)长度小于所述易撕条(7)长度。

4. 根据权利要求3所述的包装箱,其特征在于:还包括第二箱盖(14),所述第二箱盖(14)位于所述箱体(1)的远离第一箱盖(2)的一端,所述第二箱盖(14)一侧与所述箱体(1)底部开口处边缘通过压痕线连接,所述第二箱盖(14)和所述第一箱盖(2)结构相同。

5. 根据权利要求4所述的包装箱,其特征在于:所述箱体(1)侧壁包括依次通过压痕线连接的第二接舌(15)、第一侧板(16)、第二侧板(17)、第三侧板(18)和第四侧板(19),所述第二接舌(15)一侧表面与所述第四侧板(19)远离所述第三侧板(18)的一侧表面粘接,所述第二接舌(15)、第一侧板(16)、第二侧板(17)、第三侧板(18)和第四侧板(19)的一侧与所述箱体(1)底面边缘通过压痕线连接,所述第一侧板(16)另一侧通过压痕线连接第一顶板(10)一侧,所述第二侧板(17)的另一端通过压痕线连接第二顶板(11)一侧,所述第三侧板(18)另一端通过压痕线连接第三顶板(12)一侧,所述第四侧板(19)另一侧通过压痕线连接第四顶板(13)一侧。

6. 根据权利要求5所述的包装箱,其特征在于:所述第二顶板(11)和第四顶板(13)远离所述第二侧板(17)和第四侧板(19)一侧边缘开设有弧形缺口(20),所述弧形缺口(20)位于所述第二顶板(11)和第四顶板(13)的中部位置。

7. 根据权利要求6所述的包装箱,其特征在于:所述第一折痕(3)和第二折痕(4)上开设有至少一条刀线,所述第一接舌(9)、第一顶板(10)、第二顶板(11)、第三顶板(12)和第四顶板(13)之间的连接处均设置有至少一条刀线。

8. 根据权利要求7所述的包装箱,其特征在于:由纸板制成。

一种包装箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装用品领域,尤其涉及一种包装箱。

背景技术

[0002] 目前,市面上使用的包装箱均采用胶带缠绕粘接,不仅影响打包效率而且会给开箱人带来麻烦,即使采用在第一箱盖上粘贴双面胶,但是使用双面胶粘接时为了第一箱盖不被弹开,人们通常采用将成型后的包装箱倾斜一定角度使得粘胶处在桌边“刮压”,这样同样影响打包效率,但是不这样做一定会造成成本浪费或者物品丢失等更大的麻烦,因此上述问题需要解决。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种包装箱,解决了封箱、开箱步骤繁琐导致打包效率低以及结构传统的问题。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下:一种包装箱,包括箱体和第一箱盖,所述第一箱盖一侧与所述箱体开口处铰接,所述第一箱盖相对的两侧第一箱盖侧壁表面均设置有第一折痕和第二折痕,所述第一折痕与所述第二折痕一端分别与同侧箱体的开口处角部位置相交,所述第一折痕和第二折痕的另一端在此第一箱盖侧壁远离箱体一侧中部位置相交,所述第一箱盖另外相对两侧壁其中一侧内表面远离箱体一侧粘接有双面泡棉胶条,另一个第一箱盖侧壁远离箱体一侧一体成型有插板,与所述插板位于同侧的第一箱盖侧壁表面形成易撕条,所述易撕条两端与所在第一箱盖侧壁的两侧平齐且易撕条内侧表面粘接有加强筋。

[0005] 进一步,所述第一箱盖包括依次通过压痕线连接的第一接舌、第一顶板、第二顶板、第三顶板和第四顶板,所述第一接舌、第一顶板、第二顶板、第三顶板和第四顶板的一侧与所述箱体开口处边缘铰接,所述第一接舌与所述第四顶板远离所述第三顶板的一侧表面粘接,所述第一折痕和第二折痕设置在第二顶板和第四顶板表面上,所述双面泡棉胶条粘接在所述第一顶板远离所述箱体的一侧边缘内表面,所述插板一侧与所述第三顶板远离箱体一侧一体成型连接,所述易撕条形成在所述第三顶板远离所述箱体的一侧边缘处,所述易撕条一侧与所述插板一侧一体成型连接。

[0006] 进一步,所述插板长度小于所述易撕条长度。

[0007] 进一步,还包括第二箱盖,所述第二箱盖位于所述箱体的远离第一箱盖的一端,所述第二箱盖一侧与所述箱体底部开口处边缘通过压痕线连接,所述第二箱盖和所述第一箱盖结构相同。

[0008] 进一步,所述箱体侧壁包括依次通过压痕线连接的第二接舌、第一侧板、第二侧板、第三侧板和第四侧板,所述第二接舌一侧表面与所述第四侧板远离所述第三侧板的一侧表面粘接,所述第二接舌、第一侧板、第二侧板、第三侧板和第四侧板的一侧与所述箱体底面边缘通过压痕线连接,所述第一侧板另一侧通过压痕线连接第一顶板一侧,所述第二

侧板的另一端通过压痕线连接第二顶板一侧,所述第三侧板另一端通过压痕线连接第三顶板一侧,所述第四侧板另一侧通过压痕线连接第四顶板一侧。

[0009] 进一步,所述第二顶板和第四顶板远离所述第二侧板和第四侧板一侧边缘开设有弧形缺口,所述弧形缺口位于所述第二顶板和第四顶板的中部位置。

[0010] 进一步,所述第一折痕和第二折痕上开设有至少一条刀线,所述第一接舌、第一顶板、第二顶板、第三顶板和第四顶板之间的连接处均设置有至少一条刀线。

[0011] 进一步,由纸板制成。

[0012] 上述技术方案带来的有益效果至少包括:包装箱成型后不需要将粘胶处沿着桌边“刮压”,提高打包效率,并且不需要胶带缠绕方式封箱,节省拆封和封箱的步骤,结构新颖。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型包装箱整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型包装箱整体结构展开示意图。

[0015] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0016] 1、箱体,2、第一箱盖,3、第一折痕,4、第二折痕,5、双面泡棉胶条,6、插板,7、易撕条,8、加强筋,9、第一接舌,10、第一顶板,11、第二顶板,12、第三顶板,13、第四顶板,14、第二箱盖,15、第二接舌,16、第一侧板,17、第二侧板,18、第三侧板,19、第四侧板,20、弧形缺口。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述,所举实例只用于解释本实用新型,并非用于限定本实用新型的范围。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“中心”、“内”、“外”、“顶”、“底”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 如图1所示,本实用新型提供一种包装箱,包括箱体1和第一箱盖2,所述第一箱盖2一侧与所述箱体1开口处铰接,所述第一箱盖2相对的两侧第一箱盖2侧壁表面均设置有第一折痕3和第二折痕4,所述第一折痕3与所述第二折痕4一端分别与同侧箱体1的开口处角部位置相交,所述第一折痕3和第二折痕4的另一端在此第一箱盖2侧壁远离箱体1一侧中部位置相交,所述第一箱盖2另外相对两侧壁其中一侧内表面远离箱体1一侧粘接有双面泡棉胶条5,另一个第一箱盖2侧壁远离箱体1一侧一体成型有插板6,与所述插板6位于同侧的第一箱盖2侧壁表面形成易撕条7,所述易撕条7两端与所在第一箱盖2侧壁的两侧平齐且易撕条7内侧表面粘接有加强筋8,本申请的包装箱适用于物品的外表面,以及使用物流运输使

用,目前市面上使用的包装箱均采用胶带缠绕粘接,不仅影响打包效率而且会给开箱人带来麻烦,即使采用在第一箱盖2上粘贴双面胶,但是使用双面胶粘接时为了第一箱盖2不被弹开,人们通常采用将成型后的包装箱倾斜一定角度使得粘胶处在桌边“刮压”,这样同样影响打包效率,但是不这样做一定会造成成本浪费或者物品丢失等更大的麻烦,因此上述问题需要解决,本申请的包装箱可以解决上述问题,本申请的包装箱在使用时,将物品从第一箱盖2开口处放入包装箱,第一箱盖2一侧与箱体1开口一侧为一体成型且铰接,进一步将设置有第一折痕3和第二折痕4的两个第一箱盖2侧壁沿着第一折痕3和第二折痕4向箱体1内部方向翻折,同时带动另外相对侧位置的两个第一箱盖2侧壁向箱体1内部方向翻折,最终使得其中一侧形成插槽,由于另一侧第一箱盖2侧壁远离箱体1一侧一体成型连接插板6,插板6插接在插槽内,使得对侧粘接的双面泡棉胶条5另一侧与插板6的外表面粘接,封箱完毕,本申请的包装箱成型后不需要将粘胶处沿着桌边“刮压”,提高打包效率,并且不需要胶带缠绕方式封箱,节省拆封和封箱的步骤,并且将双面泡棉胶条5粘接在一侧第一箱盖2侧壁内表面,并且通过对侧的插板6粘接,当插板6由于自身张力向远离箱体1内部方向弹起,使得插板6的外表面与双面泡棉胶粘接的更加紧密,加强筋8起到带给易撕条7导向的作用,当人需要将包装箱打开时,直接将易撕条7从一端沿着轨迹拉断即可,易撕条7两端与其所在的第一箱盖2侧壁两侧平齐,且所述易撕条7至少一侧的两端开设有条形开口,方便人们将易撕条7开启。

[0021] 本实用新型的包装箱,如图1所示,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:所述第一箱盖2包括依次通过压痕线连接的第一接舌9、第一顶板10、第二顶板11、第三顶板12和第四顶板13,所述第一接舌9、第一顶板10、第二顶板11、第三顶板12和第四顶板13的一侧与所述箱体1开口处边缘铰接,所述第一接舌9与所述第四顶板13远离所述第三顶板12的一侧表面粘接,所述第一折痕3和第二折痕4设置在第二顶板11和第四顶板13表面上,所述双面泡棉胶条5粘接在所述第一顶板10远离所述箱体1的一侧边缘内表面,所述插板6一侧与所述第三顶板12远离箱体1一侧一体成型连接,所述易撕条7形成在所述第三顶板12远离所述箱体1的一侧边缘处,所述易撕条7一侧与所述插板6一侧一体成型连接,当第一箱盖2成型时,第一箱盖2是由第一接舌9、第一顶板10、第二顶板11、第三顶板12和第四顶板13围成的额环形封闭式结构,将第二顶板11和第四顶板13沿着第一折痕3和第二折痕4以及第二顶板11和第四顶板13与箱体1之间的铰接处向箱体1内部方向翻折,此时第二顶板11和第四顶板13表面被第一折痕3和第二折痕4分割后的两侧区域翻折至第二顶板11和第四顶板13中部区域的上方,沿着第一折痕3翻折后的第二顶板11和第四顶板13一侧与第一顶板10之间形成了插槽,将插板6插入插槽内,插板6的长度小于插槽的长度,双面泡棉胶条5的长度等于插板6的长度,当插板6插接在插槽内时第一顶板10设置有双面泡棉胶条5区域与插板6外表面粘接固定,结构简单,封箱步骤简单。

[0022] 本实用新型的包装箱,如图1和2所示,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:所述插板6长度小于所述易撕条7长度,便于插板6与第一顶板10的粘接。

[0023] 本实用新型的包装箱,如图1所示,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:还包括第二箱盖14,所述第二箱盖14位于所述箱体1的远离第一箱盖2的一端,所述第二箱盖14一侧与所述箱体1另一侧开口处边缘铰接,所述第二箱盖14和所述第一箱盖2结构相同,需要说明的是:第二箱盖14可以没有易撕条7,第二箱盖14的成型过程与第一箱盖2成型的

过程相同,进一步实现节省封箱和拆封步骤提高打包效率的作用。

[0024] 本实用新型的包装箱,如图2所示,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:所述箱体1侧壁包括依次通过压痕线连接的第二接舌15、第一侧板16、第二侧板17、第三侧板18和第四侧板19,所述第二接舌15一侧表面与所述第四侧板19远离所述第三侧板18的一侧表面粘接,所述第二接舌15、第一侧板16、第二侧板17、第三侧板18和第四侧板19的一侧与所述箱体1底面边缘通过压痕线连接,所述第一侧板16另一侧通过压痕线连接第一顶板10一侧,所述第二侧板17的另一端通过压痕线连接第二顶板11一侧,所述第三侧板18另一端通过压痕线连接第三顶板12一侧,所述第四侧板19另一侧通过压痕线连接第四顶板13一侧,当箱体1侧壁成型时,首先将第二接舌15、第一侧板16、第二侧板17、第三侧板18和第四侧板19沿着其之间的压痕线向同一方向翻折,最终使得第二接舌15表面与第四侧板19远离第三侧板18的一侧表面粘接,为了使包装箱外表面没有明显的粘接处,优选的使第二接舌15的外表面与第四侧板19远离第三侧板18的一侧内表面粘接,随着第二接舌15、第一侧板16、第二侧板17、第三侧板18和第四侧板19的翻折,第一接舌9、第一顶板10、第二顶板11、第三顶板12和第四顶板13跟着翻折,进一步将第一箱盖2翻折成型,第一箱盖2成型过程已经叙述,此处不再赘述。

[0025] 本实用新型的包装箱,如图1和2所示,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:所述第二顶板11和第四顶板13远离所述第二侧板17和第四侧板19一侧边缘开设有弧形缺口20,所述弧形缺口20位于所述第二顶板11和第四顶板13的中部位置,弧形缺口20为了使人们在开启易撕条7后方便将第二顶板11和第四顶板13翻折打开,同时防止第二顶板11和第四顶板13沿着第一折痕3和第二折痕4翻折时损坏。

[0026] 本实用新型的包装箱,如图1所示,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:所述第一折痕3和第二折痕4上开设有至少一条刀线,所述第一接舌9、第一顶板10、第二顶板11、第三顶板12和第四顶板13之间的连接处均设置有至少一条刀线,防止第二顶板11和第四顶板13沿着第一折痕3和第二折痕4翻折时损坏,同时也防止在第一箱盖2和第二箱盖14的成型过程中由于翻折导致的损坏。

[0027] 本实用新型的包装箱,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:由纸板制成,纸板包括白卡纸、灰底白、铜版纸、牛皮纸、金卡纸、银卡纸,瓦楞纸板等,具有材料环保,可重复利用和回收,降低成本的有益效果。

[0028] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

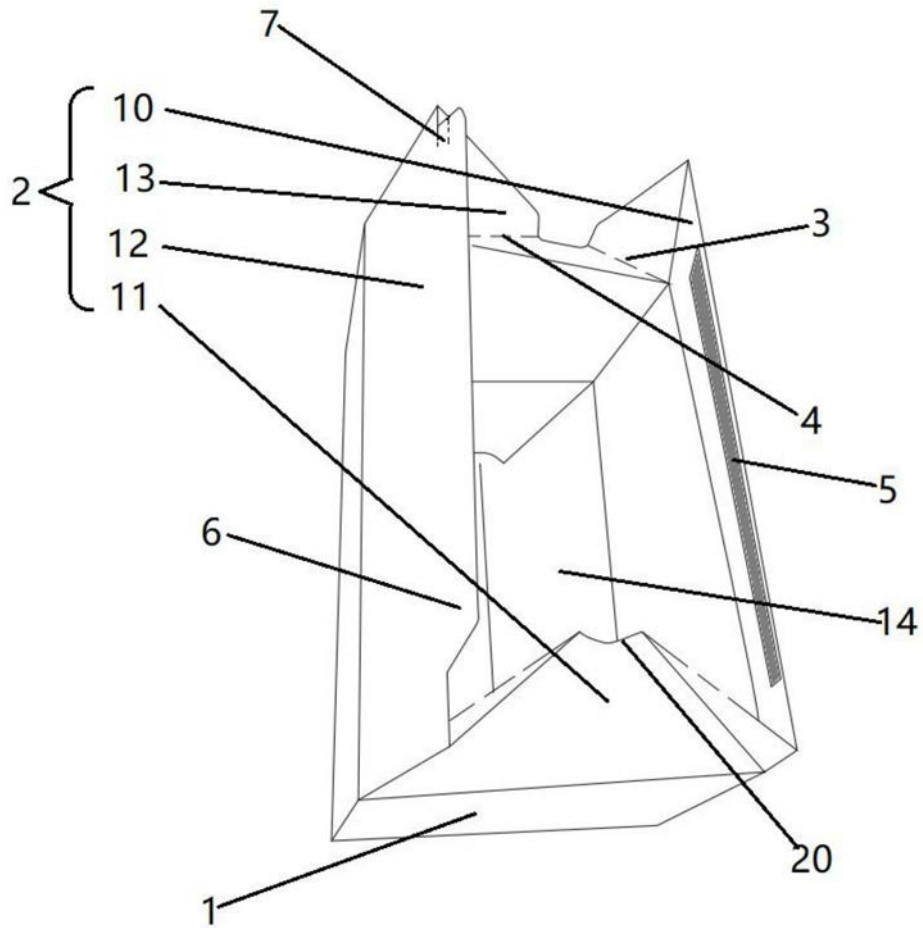


图1

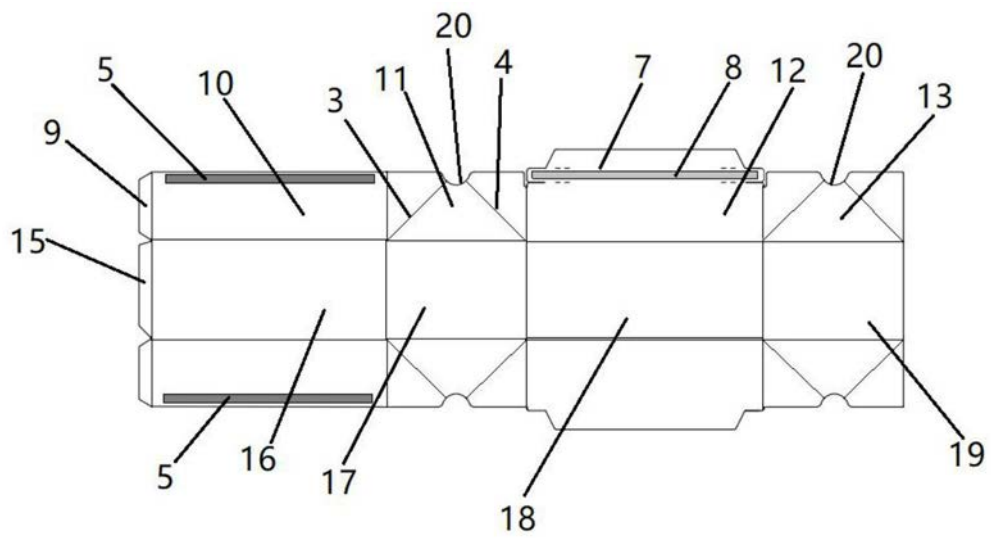


图2