



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207349951 U

(45)授权公告日 2018.05.11

(21)申请号 201720885671.X

(22)申请日 2017.07.20

(73)专利权人 中山市瑞富电器有限公司

地址 528400 广东省中山市古镇镇东岸北路285号

(72)发明人 李亮

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

F21S 8/04(2006.01)

F21V 21/02(2006.01)

F21Y 115/10(2016.01)

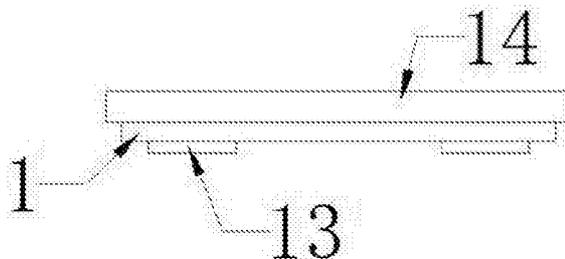
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种灯体的安装机构

(57)摘要

本实用新型提供一种灯体的安装机构,包括灯体、下板以及安装板,所述下板内表面开有十字槽,所述十字槽的中心位置开有下连接孔,所述下板的外表面设置有灯体,所述安装板的上表面设置有上连接杆,所述上连接杆的表面开有通孔,所述通孔内安装有堵头,所述堵头的一端连接有通杆,所述安装板的下表面设置有磁石,所述安装板通过上连接杆与下连接孔相配合,继而安装在下板的内侧,所述下板连接在底座的下方,所述底座由铁片构成,所述下板通过磁石吸附在底座下方,继而安装在底座下方;与现有技术相比,本实用新型具有如下的有益效果:通过磁石与底座相配合,可以快速的安装。



1. 一种灯体的安装机构,包括灯体、下板以及安装板,其特征在于:所述下板内表面开有十字槽,所述十字槽的中心位置开有下连接孔,所述下板的外表面设置有灯体,所述安装板的上表面设置有上连接杆,所述上连接杆的表面开有通孔,所述通孔内安装有堵头,所述堵头的一端连接有通杆,所述安装板的下表面设置有磁石,所述安装板通过上连接杆与下连接孔相配合,继而安装在下板的内侧,所述下板连接在底座的下方,所述底座由铁片构成,所述下板通过磁石吸附在底座下方,继而安装在底座下方。

2. 根据权利要求1所述的一种灯体的安装机构,其特征在于:所述上连接杆的外表面滚有外螺纹,所述下连接孔的内表面滚有内螺纹,所述内螺纹与外螺纹相配合,所述上连接杆通过内螺纹与外螺纹相配合,继而与下连接孔连接。

3. 根据权利要求1所述的一种灯体的安装机构,其特征在于:所述通杆的外表面滚有外螺纹,所述通孔的内表面滚有内螺纹,所述内螺纹与外螺纹相配合,所述通杆通过内螺纹与外螺纹相配合,继而与通孔连接。

4. 根据权利要求1所述的一种灯体的安装机构,其特征在于:所述磁石设有多个,多个磁石等距的安装在安装板的下表面。

5. 根据权利要求1所述的一种灯体的安装机构,其特征在于:所述灯体设有两个,两个灯体对称的安装在下板的外表面。

## 一种灯体的安装机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型是一种灯体的安装机构,属于灯体设备领域。

### 背景技术

[0002] 吸顶灯是灯具的一种,顾名思义是由于灯具上方较平,安装时底部完全贴在屋顶上所以称之为吸顶灯。光源有普通白灯泡,荧光灯、高强度气体放电灯、卤钨灯、LED等。目前市场上最流行的就是led吸顶灯,是家庭、办公室、文娱场所等各种场所经常选用的灯具。

[0003] 现有技术中的吸顶灯结构单一,安装时一般都是通过卡扣或螺丝安装,安装结构单一。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种灯体的安装机构,以解决上述背景技术中提出的技术问题,本实用新型使用方便,便于操作,稳定性好,可靠性高。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种灯体的安装机构,包括灯体、下板以及安装板,所述下板内表面开有十字槽,所述十字槽的中心位置开有下连接孔,所述下板的外表面设置有灯体,所述安装板的上表面设置有上连接杆,所述上连接杆的表面开有通孔,所述通孔内安装有堵头,所述堵头的一端连接有通杆,所述安装板的下表面设置有磁石,所述安装板通过上连接杆与下连接孔相配合,继而安装在下板的内侧,所述下板连接在底座的下方,所述底座由铁片构成,所述下板通过磁石吸附在底座下方,继而安装在底座下方。

[0006] 进一步地,所述上连接杆的外表面滚有外螺纹,所述下连接孔的内表面滚有内螺纹,所述内螺纹与外螺纹相配合,所述上连接杆通过内螺纹与外螺纹相配合,继而与下连接孔连接。

[0007] 进一步地,所述通杆的外表面滚有外螺纹,所述通孔的内表面滚有内螺纹,所述内螺纹与外螺纹相配合,所述通杆通过内螺纹与外螺纹相配合,继而与通孔连接。

[0008] 进一步地,所述磁石设有多个,多个磁石等距的安装在安装板的下表面。

[0009] 进一步地,所述灯体设有两个,两个灯体对称的安装在下板的外表面。

[0010] 本实用新型的有益效果:本实用新型的一种灯体的安装机构,在安装的时候,首先通过内螺纹与外螺纹相配合,继而将上连接杆与下连接孔连接,使安装板安装在下板的内侧,下板通过磁石吸附在底座下方,继而安装在底座下方,然后通杆通过内螺纹与外螺纹相配合,继而与通孔连接,使堵头堵住通孔,完成整体视觉的统一,此后便完成安装。

### 附图说明

[0011] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0012] 图1为本实用新型一种灯体的安装机构的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型一种灯体的安装机构的下板俯视图；

[0014] 图3为本实用新型一种灯体的安装机构的安装板示意图；

[0015] 图中：1-下板、2-安装板、11-十字槽、12-下连接孔、13-灯体、14-底座、21-上连接杆、22-通孔、23-堵头、24-通杆、25-磁石。

### 具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0017] 请参阅图1至图3，本实用新型提供一种技术方案：一种灯体的安装机构，包括灯体13、下板1以及安装板2，下板1内表面开有十字槽11，十字槽11的中心位置开有下连接孔12，下板1的外表面设置有灯体13，安装板2的上表面设置有上连接杆21，上连接杆21的表面开有通孔22，通孔22内安装有堵头23，堵头23的一端连接有通杆24，安装板2的下表面设置有磁石25，安装板2通过上连接杆21与下连接孔12相配合，继而安装在下板1的内侧，下板1连接在底座14的下方，底座14由铁片构成，下板1通过磁石25吸附在底座14下方，继而安装在底座14下方。

[0018] 上连接杆21的外表面滚有外螺纹，下连接孔12的内表面滚有内螺纹，内螺纹与外螺纹相配合，上连接杆21通过内螺纹与外螺纹相配合，继而与下连接孔12连接。

[0019] 通杆24的外表面滚有外螺纹，通孔22的内表面滚有内螺纹，内螺纹与外螺纹相配合，通杆24通过内螺纹与外螺纹相配合，继而与通孔22连接。

[0020] 磁石25设有多个，多个磁石25等距的安装在安装板2的下表面。

[0021] 灯体13设有两个，两个灯体13对称的安装在下板1的外表面。

[0022] 作为本实用新型的一个实施例：在安装的时候，首先通过通过内螺纹与外螺纹相配合，继而将上连接杆21与下连接孔12连接，使安装板2安装在下板1的内侧，下板1通过磁石25吸附在底座14下方，继而安装在底座14下方，然后通杆24通过内螺纹与外螺纹相配合，继而与通孔22连接，使堵头23堵住通孔22，完成整体视觉的统一，此后便完成安装。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点，对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0024] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

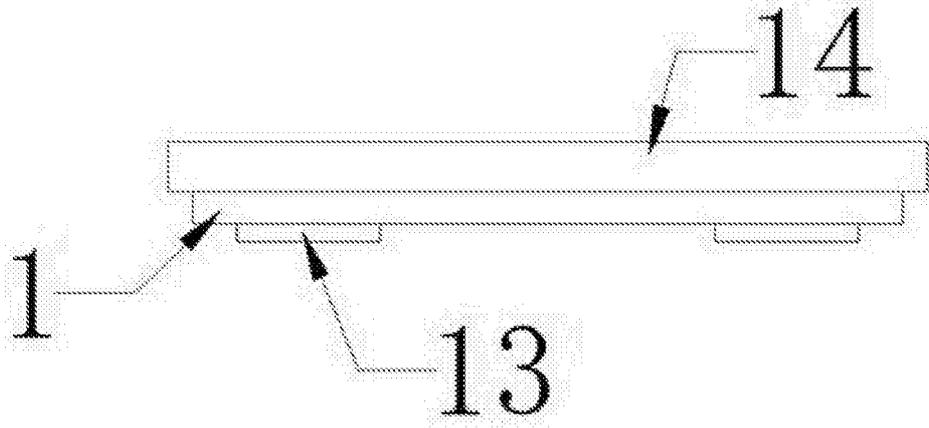


图1

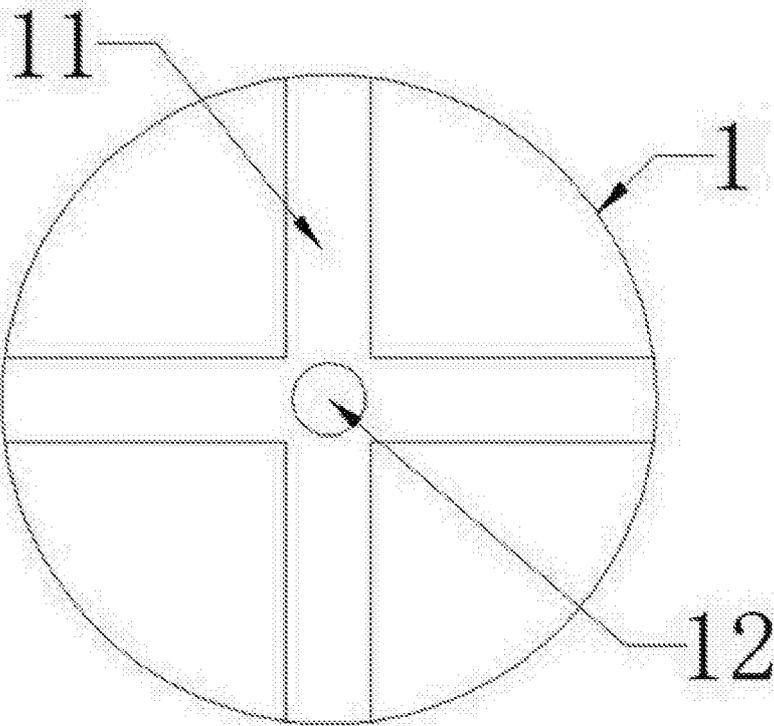


图2

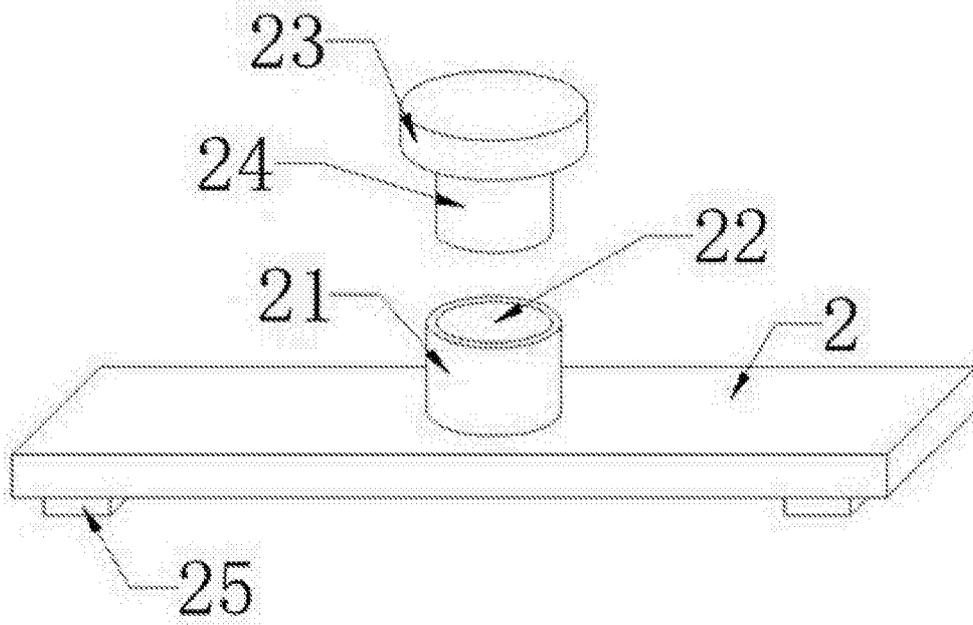


图3