

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203047796 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 10

(21) 申请号 201320043994. 6

(22) 申请日 2013. 01. 24

(73) 专利权人 俞建富

地址 321100 浙江省金华市兰溪市兰江街道
府前路 234—1 号

(72) 发明人 俞建富

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司
33211

代理人 傅敏华

(51) Int. Cl.

B65D 81/17(2006. 01)

B65D 81/03(2006. 01)

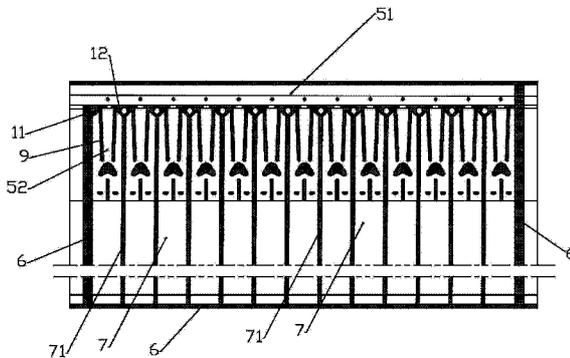
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种充气包装袋

(57) 摘要

本实用新型涉及一种空气密封装置, 特别涉及一种自闭式充气包装袋。本实用新型提供了如下技术方案: 一种充气包装袋, 其特征在于: 所述两层外膜宽度方向的两侧热封线之间均匀的设置若干条平行的分割热封线, 所述单向进气装置包括有进气总道和进气分道, 其中在进气总道内相邻的内膜和外膜之间通过连接热封线或连接热封点粘贴在一起, 进气分道由两层内膜通过内膜热封线构成, 在构成进气分道处的两层内膜通过侧边热封线贴合在一层外膜内壁上, 所述进气总道和进气分道之间设置虚热封点, 所述虚热封点之间设置有环形热封线, 该环形热封线的下方与分割热封线衔接。通过采用上述方案, 本实用新型提供一种更易于充气的自闭式充气包装袋。



1. 一种充气包装袋,包括有两层外膜和两层内膜,两层内膜的宽度与两层外膜的宽度相同,两层内膜的长度小于两层外膜的长度,两层内膜置于两层外膜的长度方向的一侧,两层内膜和两层外膜配合构成包装袋的单向进气装置,两层外膜的长度方向的另一侧和其宽度方向的两侧均通过热封线粘贴在一起,其特征在于:所述两层外膜宽度方向的两侧热封线之间均匀的设置有若干条平行的分割热封线,分割热封线把包装袋的密封腔体分成若干个密封柱,所述单向进气装置包括有进气总道和进气分道,进气总道和进气分道相通,进气总道由两层内膜和两层外膜构成,其中在进气总道内相邻的内膜和外膜之间通过连接热封线或连接热封点粘贴在一起,所述进气分道设置在每个密封柱内,进气分道由两层内膜通过内膜热封线构成,在构成进气分道处的两层内膜通过侧边热封线贴合在一层外膜内壁,所述进气总道和进气分道之间设置虚热封点,在该虚热封点处进气总道和进气分道相通,所述虚热封点之间设置有环形热封线,该环形热封线的下方与分割热封线衔接。

2. 根据权利要求1所述的充气包装袋,其特征在于:所述每个密封柱内设置有一个进气分道。

3. 根据权利要求1或2所述的充气包装袋,其特征在于:所述内膜热封线与侧边热封线重叠设置。

一种充气包装袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种空气密封装置,特别涉及一种自闭式充气包装袋。

背景技术

[0002] 用于缓冲包装物品的方式,基本上以塑料片上设置有多个凸起小气囊,将此塑料膜片包覆于物品外周而达到吸震缓冲作用,但小气囊的吸震能力有限,对于较大的震动或冲击负荷便无法达到缓冲吸震的效果。

[0003] 目前,市场上出现了一些以树脂膜为材料所制成的气体包装袋,如公开号为CN101367459的一种充气式包装袋,包括有密封体,所述的密封体由两片周边相互连接的外膜片构成,两片外膜片相互连接后其内部形成密封腔,所述的密封腔内设有一内膜片,该内膜片与一外膜片的内壁贴合,且内膜片上相对称的两条边分别贴设于两外膜片周边的连接边之间,其贴设处设有充气口,所述的密封腔内施加有若干条热封线,将密封腔分成多个密封柱腔,所述的内膜片位于各密封柱腔腔体边侧的热封线之间设有供各密封柱腔导通的进气口。但由于内膜片相对外膜片较薄,内膜片经常会贴合在一起难以分离,使得充气口难以开启以至不易对充气式包装袋进行充气,另外一片内膜片的密封效果不好,容易发生泄漏气体的问题。

发明内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型提供一种更易于充气的自闭式充气包装袋。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种充气包装袋,包括有两层外膜和两层内膜,两层内膜的宽度与两层外膜的宽度相同,两层内膜的长度小于两层外膜的长度,两层内膜置于两层外膜的长度方向的一侧,两层内膜和两层外膜配合构成包装袋的单向进气装置,两层外膜的长度方向的另一侧和其宽度方向的两侧均通过热封线粘贴在一起,其特征在于:所述两层外膜宽度方向的两侧热封线之间均匀的设置若干条平行的分割热封线,分割热封线把包装袋的密封腔体分成若干个密封柱,所述单向进气装置包括有进气总道和进气分道,进气总道和进气分道相通,进气总道由两层内膜和两层外膜构成,其中在进气总道内相邻的内膜和外膜之间通过连接热封线或连接热封点粘贴在一起,所述进气分道设置在每个密封柱内,进气分道由两层内膜通过内膜热封线构成,在构成进气分道处的两层内膜通过侧边热封线贴合在一层外膜内壁上,所述进气总道和进气分道之间设置虚热封点,在该虚热封点处进气总道和进气分道相通,所述虚热封点之间设置有环形热封线,该环形热封线的下方与分割热封线衔接。

[0006] 通过如此设置,避免了因充气包装袋充气口处的内膜片相互贴合,可以更加方便的找到内膜片的充气口进行充气,另外虚热封点之间设置有环形热封线避免充气的时候可以有效的防止虚热封点被拉大,影响密封效果。

[0007] 本实用新型的进一步设置是:所述每个密封柱内设置有一个进气分道;所述内膜

热封线与侧边热封线重叠设置。

[0008] 进一步设置可以提高加工效率。

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述：

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型实施例的整体结构图；

[0011] 图 2 为本实用新型实施例的未充气状态剖面图；

[0012] 图 3 为本实用新型实施例的充气状态剖面图；

[0013] 图 4 是图 2 的 A 部放大图；

[0014] 图 5 是图 3 的 B 部放大图。

具体实施方式

[0015] 如图 1—图 5 所示，一种充气包装袋，包括有两层外膜 1、2 和两层内膜 3、4，两层内膜 3、4 的宽度与两层外膜 1、2 的宽度相同，两层内膜 3、4 的长度小于两层外膜 1、2 的长度，两层内膜 3、4 置于两层外膜 1、2 的长度方向的一侧，两层内膜 3、4 和两层外膜 1、2 配合构成包装袋的单向进气装置 5，两层外膜 1、2 的长度方向的另一侧和其宽度方向的两侧均通过热封线 6 粘贴在一起，所述两层外膜 1、2 宽度方向的两侧热封线之间均匀的设置有若干条平行的分割热封线 7，分割热封线 7 把包装袋的密封腔体分成若干个密封柱 71，所述单向进气装置 5 包括有进气总道 51 和进气分道 52，进气总道 51 和进气分道 52 相通，进气总道 51 由两层内膜 3、4 和两层外膜 1、2 构成，其中在进气总道 51 内相邻的内膜 3 和外膜 2 以及内膜 4 和外膜 1 之间通过连接热封线或连接热封点 8 粘贴在一起，所述进气分道 52 设置在每个密封柱 71 内，进气分道 52 由两层内膜 3、4 通过内膜热封线 9 构成，在构成进气分道 52 处的两层内膜 3、4 通过侧边热封线 10 贴合在一层外膜 2 内壁上，所述进气总道 51 和进气分道 52 之间设置虚热封点 11，在该虚热封点 11 处进气总道 51 和进气分道 52 相通，所述虚热封点 11 之间设置有环形热封线 12，该环形热封线 12 的下方与分割热封线 7 衔接，采用上述方案，避免了因充气包装袋充气口处的内膜片 3、4 相互贴合，可以更加方便的找到内膜片 3、4 的充气口进行充气，另外虚热封点 11 之间设置有环形热封线 12 避免充气的时候可以有效的防止虚热封点 11 被拉大，影响密封效果。

[0016] 在本实用新型实施例中，所述每个密封柱 71 内设置有一个进气分道 52；所述内膜热封线 9 与侧边热封线 10 重叠设置。

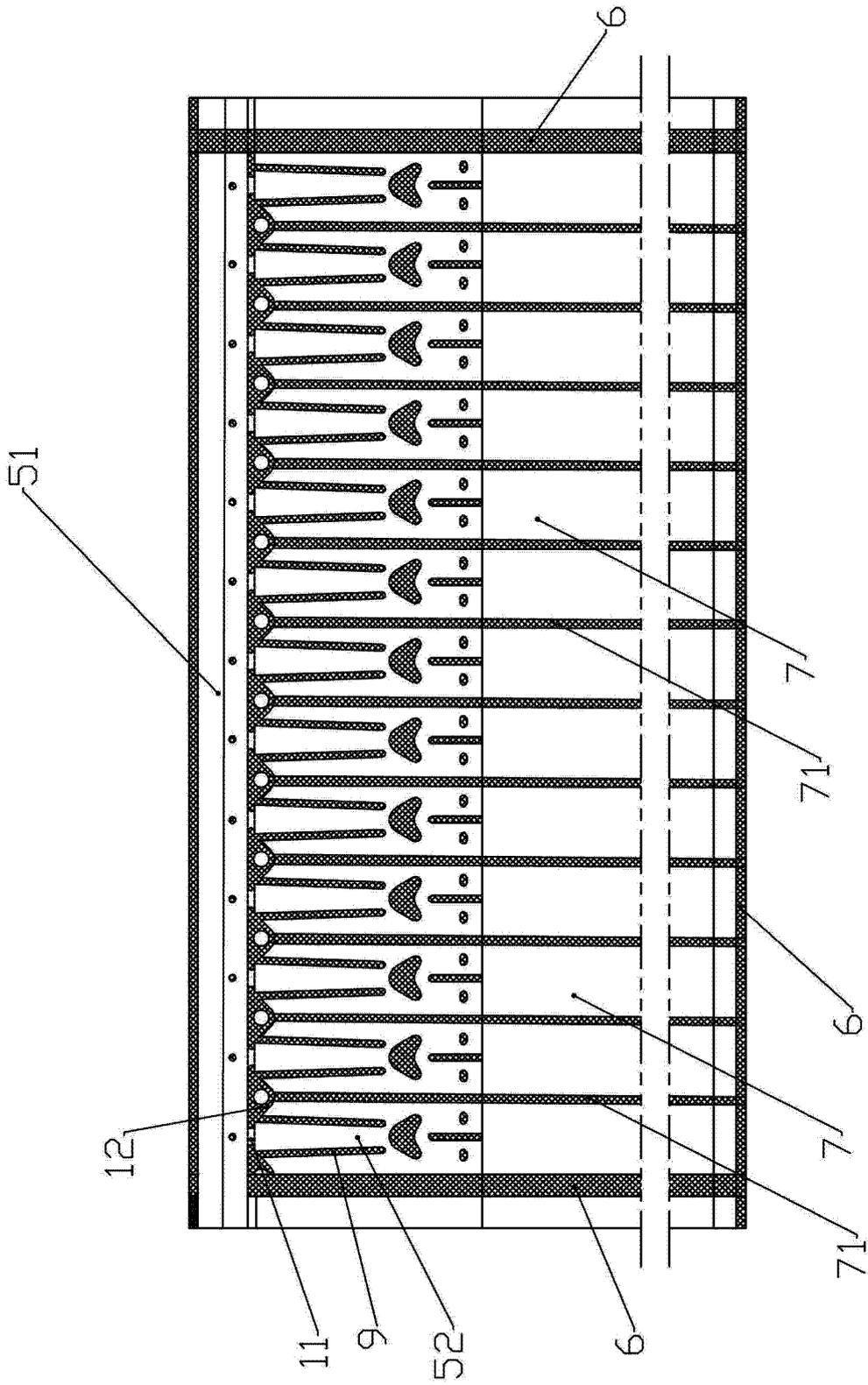


图 1

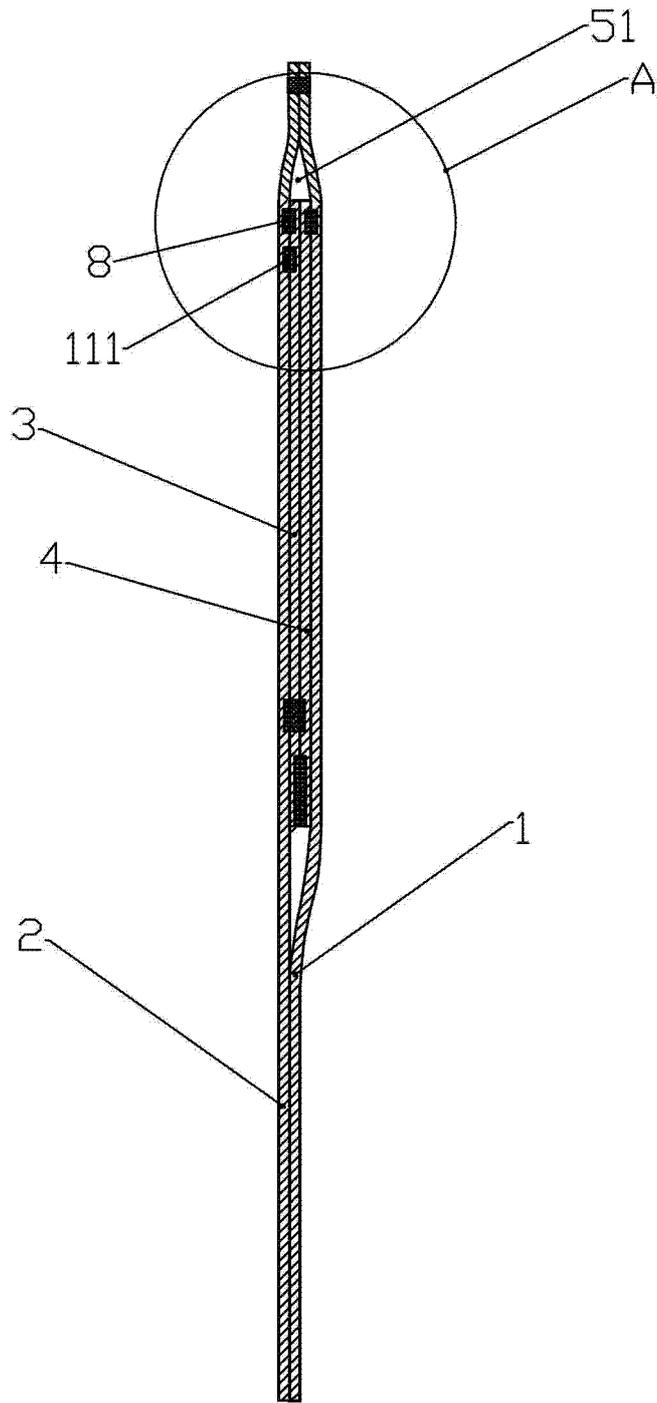


图 2

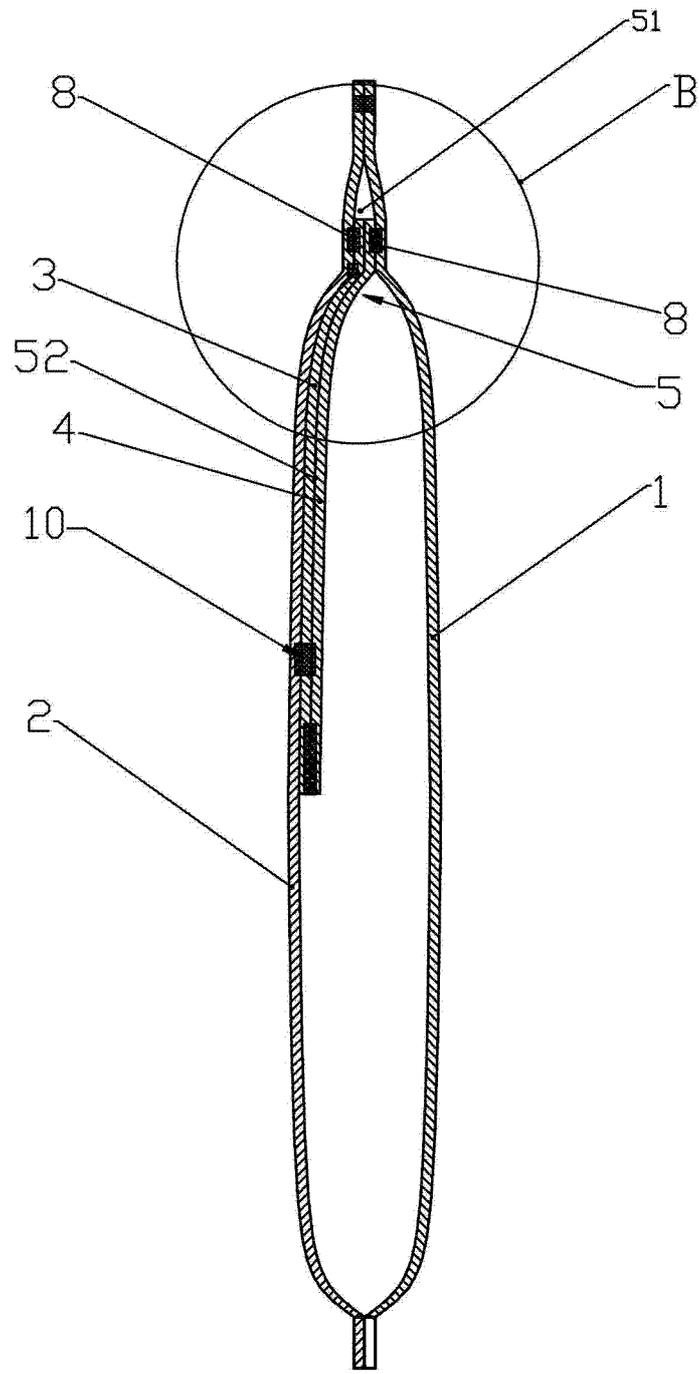


图 3

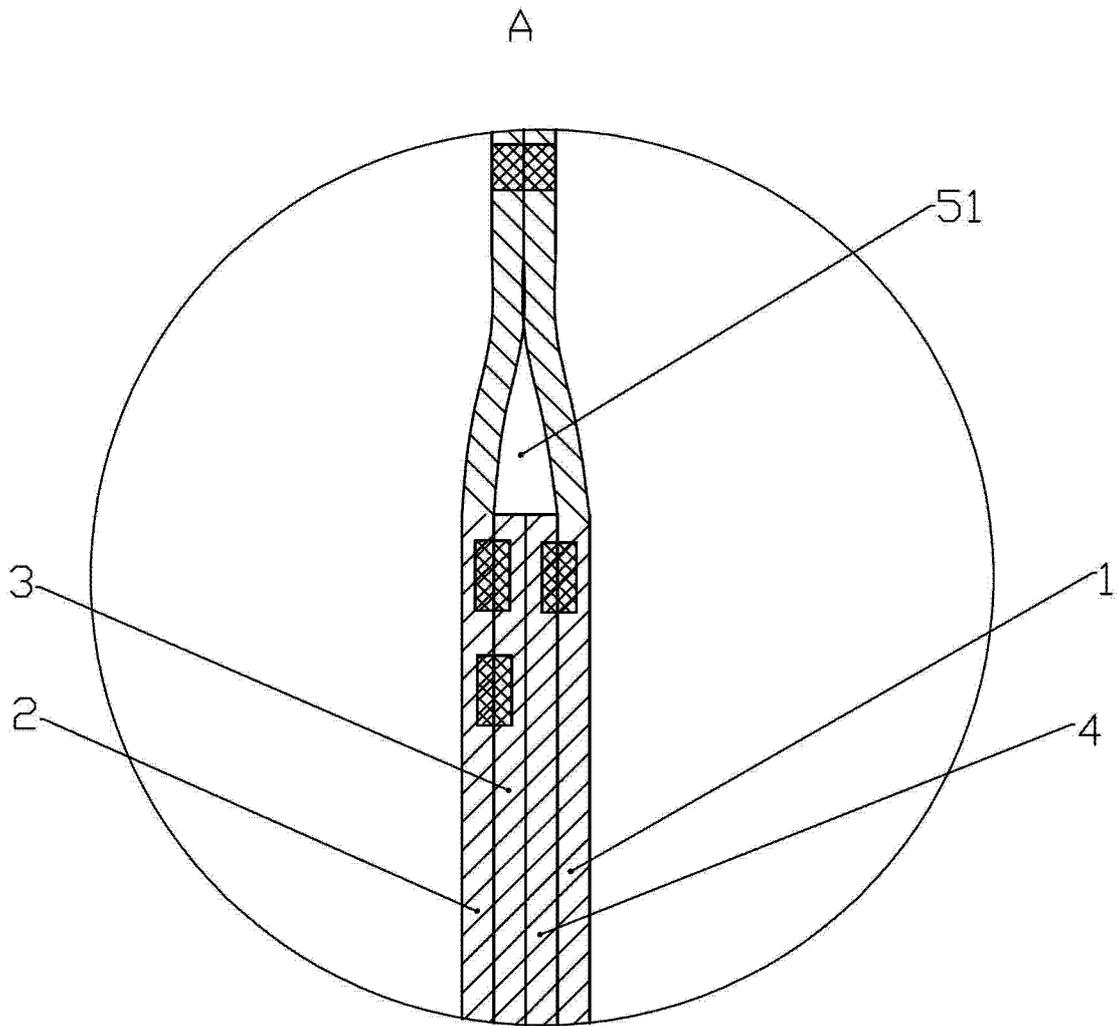


图 4

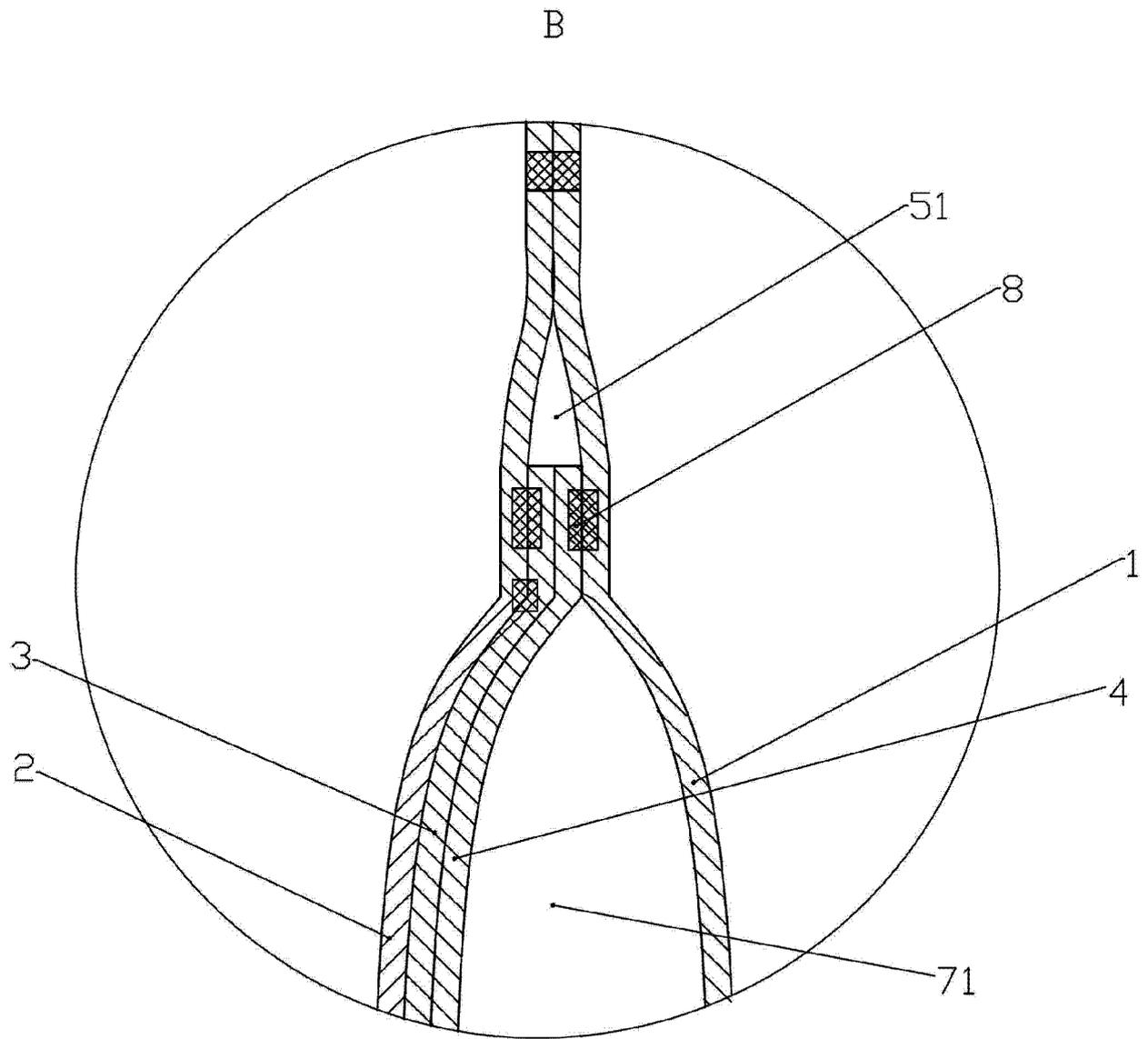


图 5