

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **8045**

(51) Klasyfikacja:
09-01

(21) Numer zgłoszenia: **6378**

(22) Data zgłoszenia: **06.08.2004**

(54)

Butelka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.07.2005 WUP 07/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
„GTX HANEX Plastic” Sp. z o.o., Poznań, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Paź Michał, Poznań, (PL)

PL 8045

Nr Rp. 8045

Klasa 09-01

Butelka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest butelka, mająca zastosowanie do transportu i przechowywania napojów, takich jak soki i napoje owocowe, wody mineralne, syropy, piwo, i innych płynnych, półpłynnych, sypkich produktów spożywczych, a także przetworów spożywczych i lekarstw.

Istotą wzoru jest nowy kształt ścian tworzących zarys butelki, proporcje między podstawowymi wymiarami butelki, to jest między wysokością, średnicą, kształtem piersi oraz wymiarami szyjki.

Znanych jest wiele butelek, mających ustalone, określone kształty w różnych proporcjach wymiarowych. Butelki te mają różne przeznaczenie w zależności od gustów i przyzwyczajień użytkowników.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na załączonym rysunku, na którym przedstawiono zarys butelki w widoku z boku oraz zarys dna butelki.

Butelka wykonana jest ze szkła przezroczystego lub nieprzezroczystego, bezbarwnego lub barwnego, a także z tworzywa sztucznego, przezroczystego lub nieprzezroczystego, barwnego lub bezbarwnego. Wykonana jest znaną technologią rodmuchiwaną szkła w formie lub znaną technologią wtrysku. Handlowa pojemność butelki to znormalizowany przedział od 100 ml do 1500 ml.

Cechą istotną wzoru przemysłowego, będącego cylindryczną butelką, mającą szyjkę zakończoną główką, wyróżniającą ją spośród innych, to jej zarys krawędzi tworzących oraz proporcje wymiarowe. Szczególną cechą jest średnica, stanowiąca 0,36 całkowitej wysokości butelki. Od dołu krawędzie ścian łagodnym łukiem przechodzą w dno. Również od dołu butelka łagodnym łukiem przewęża się, uzyskując na wysokości od dołu w przybliżeniu równej 0,37 wysokości całej butelki minimalną średnicę, tworzącą cylinder o wysokości ok. 0,13 wysokości butelki, która stanowi w przybliżeniu 0,30 wysokości całej butelki. Powyżej tego cylindra butelka rozszerza się łagodnym łukiem uzyskując na wysokości od dołu w przybliżeniu 0,68 wysokości całej butelki maksymalną średnicę, po czym łagodnym łukiem zwęża się, tworząc pierś butelki i przechodzi w cylindryczną szyjkę, na której znajduje się pierścień oporowy oraz gwint.



mgr inż. Jerzy ŁUCZAK
RZECZNIK PATENTOWY

