(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206159685 U
(45)授权公告日 2017.05.10

(21)申请号 201621142185.0

(22)申请日 2016.10.20

(73)专利权人 黎达浓
地址 529321 广东省江门市开平水口镇黎村东元村二区9巷9号

(72)发明人 黎达浓

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有限公司 44205
代理人 宁兵兵

(51)Int.Cl.
F16L 15/04(2006.01)
F16L 19/00(2006.01)

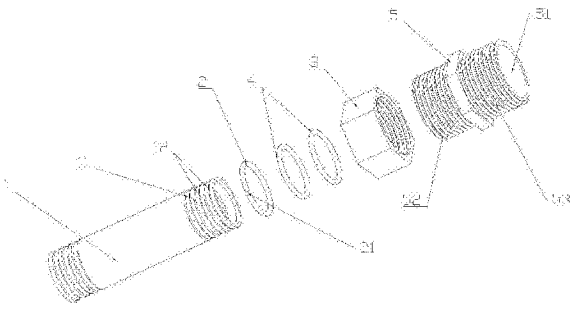
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种管接头

(57)摘要

本实用新型公开一种管接头，包括有连接管，所述连接管外壁末端设置有挡圈安装槽，所述挡圈安装槽内安装有挡圈，所述连接管的末端还套有螺母，所述螺母内开设有螺纹孔，所述螺纹孔的一端设置有一圈高于螺纹的凸起，所述凸起的内径小于所述挡圈的外径。本产品通过采用在所示连接管上套装螺母来连接管件，并通过所述挡圈来防止螺母和连接的管件脱离的方式，可以实现管件的快速连接安装和拆卸，有效的减少管件连接安装和拆卸所需要的时间，提高了工作效率。



CN 206159685 U

1.一种管接头，其特征在于：包括有连接管(1)，所述连接管(1)外壁末端设置有挡圈安装槽(11)，所述挡圈安装槽(11)内安装有挡圈(2)，所述连接管(1)外壁末端还套有螺母(3)，所述螺母(3)内开设有螺纹孔(31)，所述螺纹孔(31)的一端设置有一圈高于螺纹的凸起(32)，所述凸起(32)的内径小于所述挡圈(2)的外径。

2.根据权利要求1所述的一种管接头，其特征在于：所述连接管(1)外壁末端还设置有密封槽(12)，所述密封槽(12)位于所述挡圈安装槽(11)外侧且安装有密封圈(4)。

3.根据权利要求1所述的一种管接头，其特征在于：所述挡圈(2)上开有缺口(21)。

4.根据权利要求1-3任一所述的一种管接头，其特征在于：还包括有外螺纹连接头(5)，所述外螺纹连接头(5)开有轴向通孔(51)且两端分别设置有第一外螺纹(52)和第二外螺纹(53)，所述连接管(1)端部安装在所述通孔(51)内，所述第一外螺纹(52)与所述螺母(3)构成螺纹连接。

一种管接头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管接头，特别是针对一种可快速安装拆卸的管接头。

背景技术

[0002] 管接头是我们在工业生产和生活中常用的部件，用来连接管、阀门、水龙头等零件；传统的管接头常以其两端的螺纹分别与所需连接的管道实现连接，这种连接方式操作麻烦，在安装和拆卸时往往需要大量的时间、效率低下，而且工作强度也较大。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足，本实用新型提供了一种可以快速安装、拆卸的管接头，有效地节省了时间，提高了工作效率、降低了工作强度。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种管接头，包括有连接管，所述连接管外壁末端设置有挡圈安装槽，所述挡圈安装槽内安装有挡圈，所述外壁末端还套有螺母，所述螺母内开设有螺纹孔，所述螺纹孔的一端设置有一圈高于螺纹的凸起，所述凸起的内径小于所述挡圈的外径。

[0006] 作为上述技术方案的改进，所述连接管外壁末端还设置有密封槽，所述密封槽位于所述挡圈安装槽外侧且安装有密封圈。

[0007] 进一步，所述挡圈上开有缺口。

[0008] 进一步，还包括有外螺纹连接头，所述外螺纹连接头开有轴向通孔且两端分别设置有第一外螺纹和第二外螺纹，所述连接管端部安装在所述通孔内，所述第一外螺纹与所述螺母构成螺纹连接。

[0009] 本实用新型的有益效果是：本产品通过采用在所示连接管上套装螺母来连接管件，并通过所述挡圈来防止螺母和连接的管件脱离的方式，可以实现管件的快速连接安装和拆卸，有效的减少管件连接安装和拆卸所需要的时间，提高了工作效率。

附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0011] 图1是本实用新型的结构分解示意图；

[0012] 图2是本实用新型的部件螺母俯视图；

[0013] 图3是图2中A方向的剖视图；

[0014] 图4是本实用新型的安装结构剖视图；

[0015] 图5是图4中虚线圈部位的局部放大图；

[0016] 图6是本实用新型的第二种实施方式；

[0017] 图7是本实用新型的第三种实施方式。

具体实施方式

[0018] 参照图1、图2、图3，本实用新型的一种管接头，包括有连接管1，所述连接管1外壁末端设置有挡圈安装槽11，所述挡圈安装槽11内安装有挡圈2，所述连接管1的外壁末端还套有螺母3，所述螺母3内开设有螺纹孔31，所述螺纹孔31用于连接端部具有外螺纹的管件，为了防止所述螺母3和其连接的管件从所述连接管1上脱落，所述螺纹孔31的一端设置有一圈高于螺纹的凸起32，所述凸起32的内径小于所述挡圈2的外径。本产品通过采用在所示连接管1上套装所述螺母3来连接管件，并通过所述挡圈2来防止所述螺母3和连接的管件脱离的方式，可以实现管件的快速连接安装和拆卸，有效的减少管件连接安装和拆卸所需要的时间，提高了工作效率。在本实施例中所述连接管1为直通管，但是根据实际情况，如图6、图7所示，所述连接管1还可以为弯管、三通管等。

[0019] 参照图1、图4、图5，为了防止管内液体从所述管接头位置渗出，所述连接管1外壁末端还设置有密封槽12，所述密封槽12位于所述挡圈安装槽11外侧且安装有密封圈4。

[0020] 参照图1，由于所述挡圈2的主要作用是阻挡所述螺母3从所述连接管1的两端滑出，因此所述挡圈2需要具有一定的刚度和硬度，以免所述挡圈2在挤压下变形而无法达到阻挡所述螺母3滑出的效果；但是所述挡圈2是安装在所述挡圈安装槽11内部的，为了使所述挡圈2能够方便简单的实现安装，所述挡圈2上开有缺口21。

[0021] 参照图1、图4、图5，对于管件接头部位本身具有外螺纹的管件，通过上述几个部件就可以很好的实现安装，但是对于管件接头部位并不具备外螺纹而是具有内螺纹的管件，通过上述方案是无法实现连接的，因此为了实现管件接头部位具有内螺纹的管件的连接，所述管接头还包括有外螺纹连接头5，所述外螺纹连接头5开有轴向通孔51且两端分别设置有第一外螺纹52和第二外螺纹53，所述连接管1端部安装在所述通孔51内，所述第一外螺纹52与所述螺母3构成螺纹连接。所述第二外螺纹53与需要连接的管件接头部位的内螺纹构成螺纹连接。

[0022] 以上所述只是本实用新型的较佳实施方式，但本实用新型并不限于上述实施例，只要其以任何相同或相似手段达到本实用新型的技术效果，都应落入本实用新型的保护范围之内。

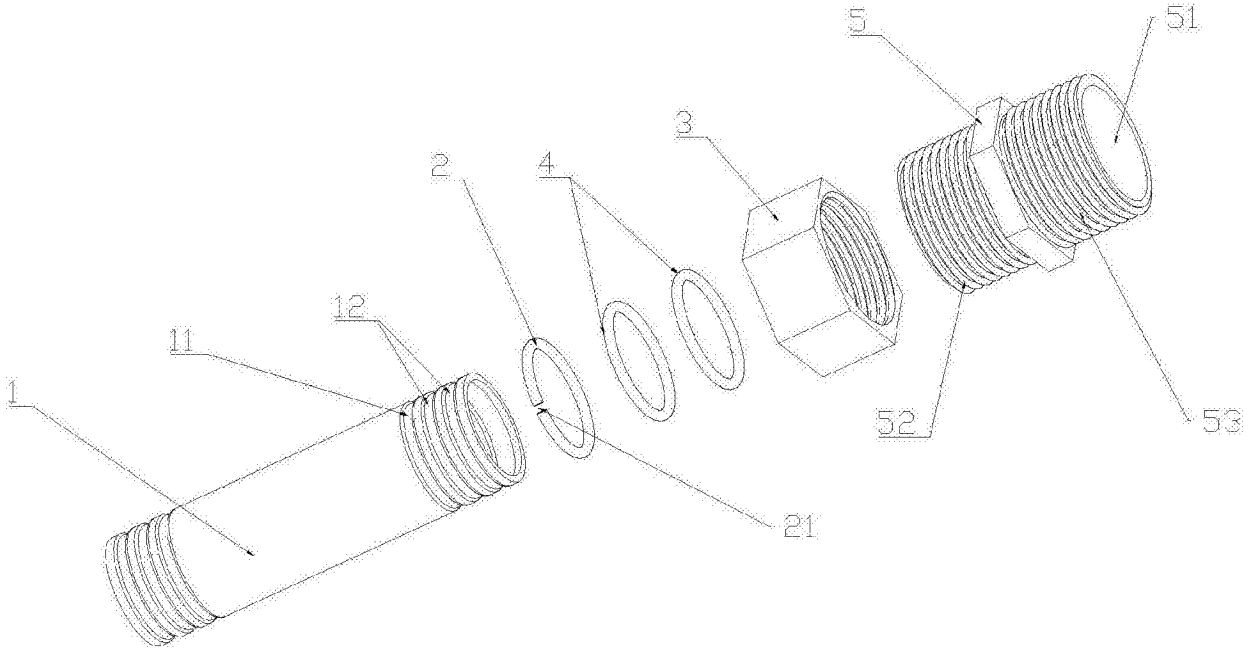


图1

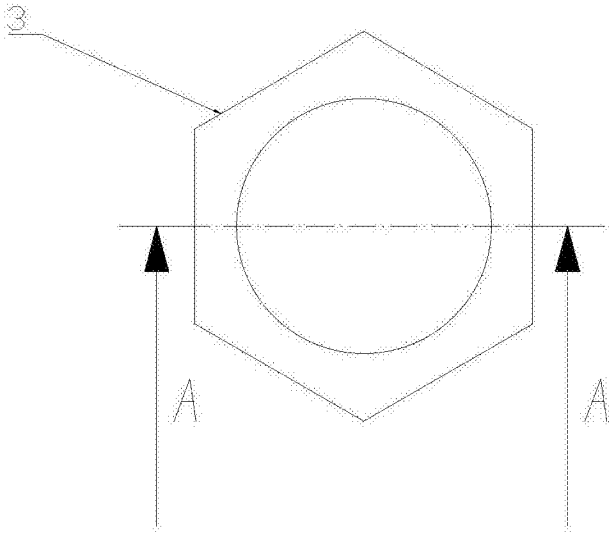


图2

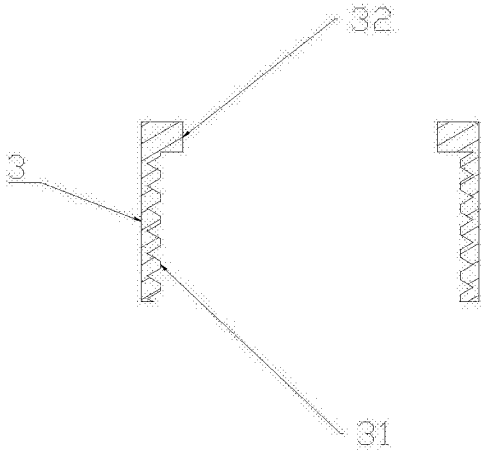


图3

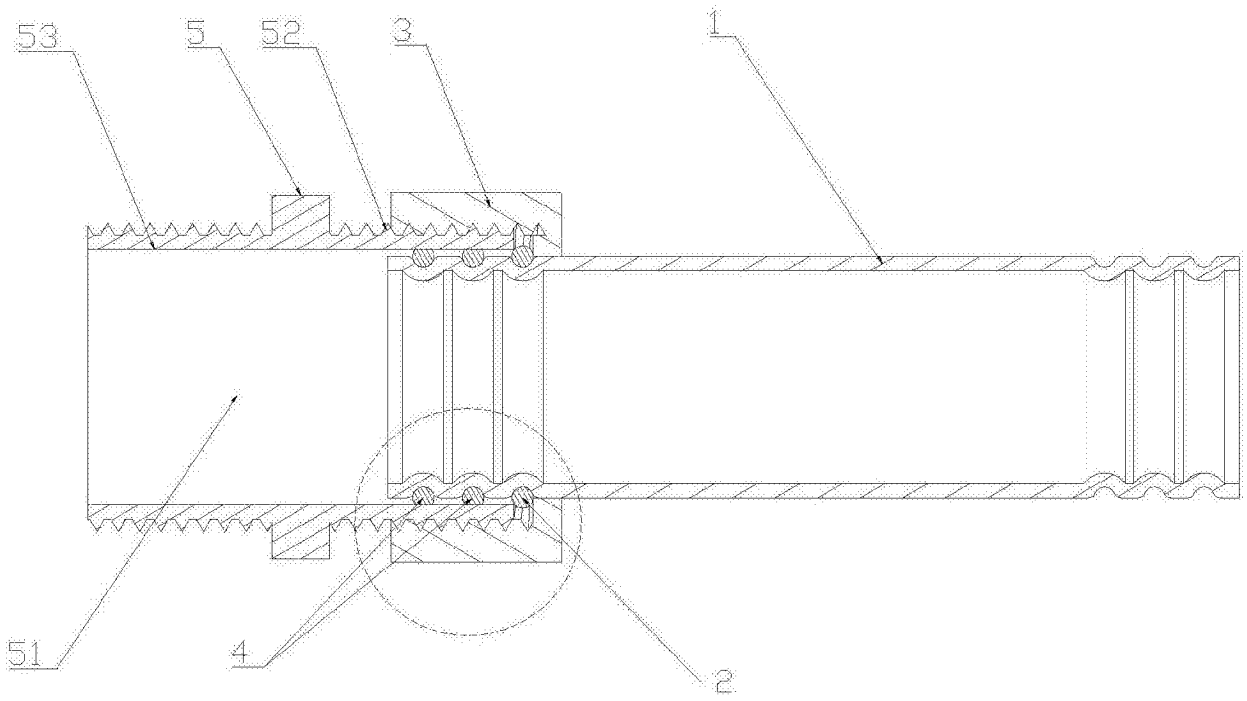


图4

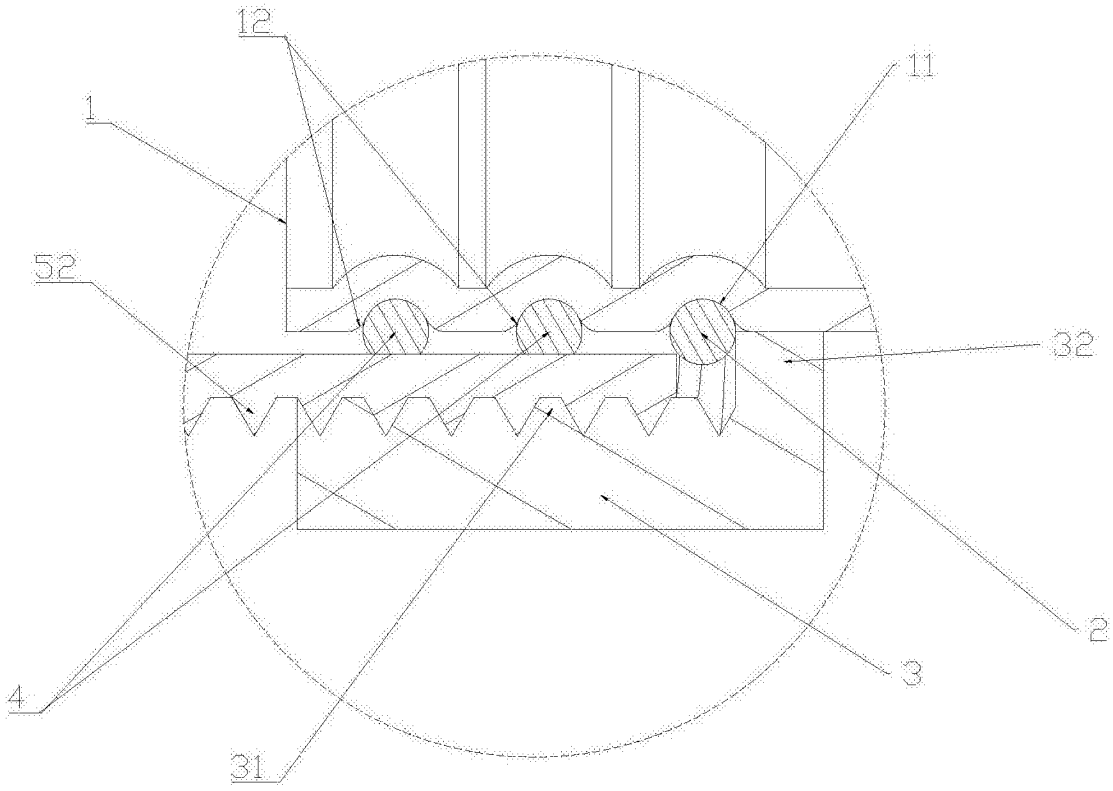


图5

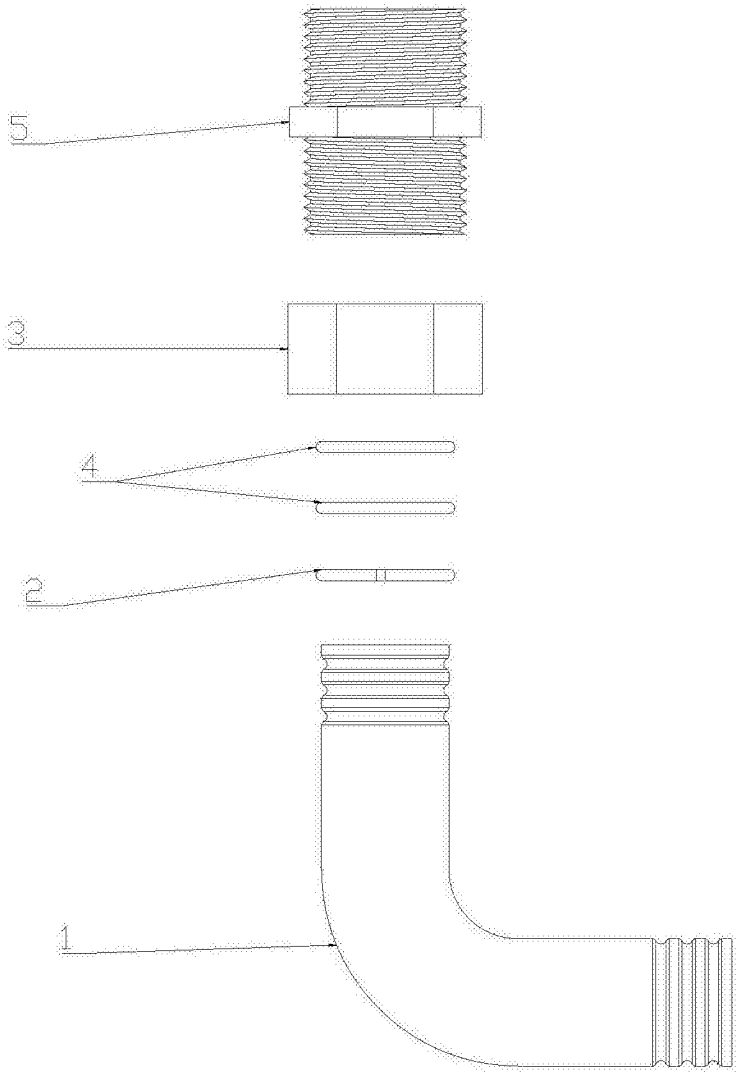


图6

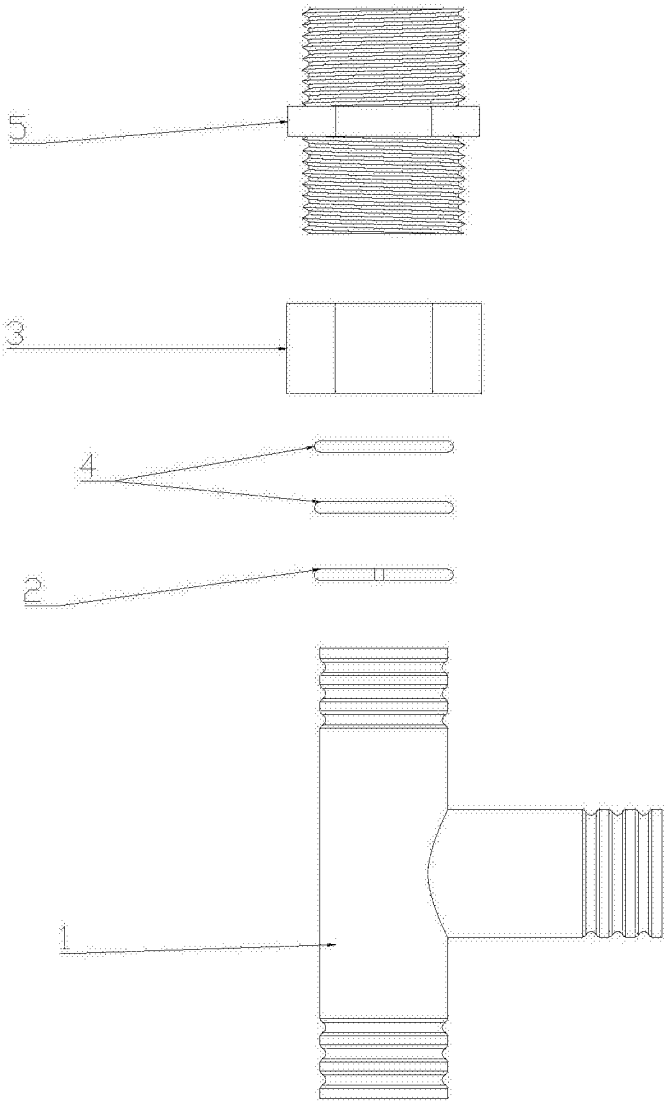


图7