



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204154460 U

(45) 授权公告日 2015.02.11

(21) 申请号 201420571393.7

(22) 申请日 2014.09.30

(73) 专利权人 洛阳拖研动力科技有限公司

地址 471000 河南省洛阳市西工区河南洛阳  
工业园区纬六路

(72) 发明人 宋书臣 吴俊祥 王伟兴 何宏伟

(51) Int. Cl.

G01M 3/14 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

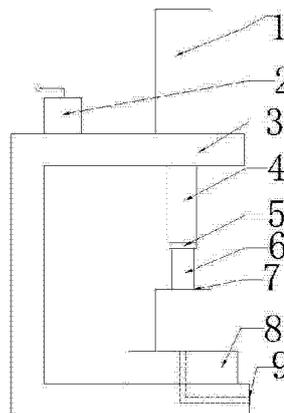
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种拖拉机放油管密封性检测装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种拖拉机放油管密封性检测装置,涉及拖拉机生产领域。本装置包括气缸,气阀开关,机架,压杆,橡皮垫,橡胶底座,通气孔,毛刷,肥皂液;压杆由气缸通过高压空气控制,气缸固定于机架上通过气阀开关控制运动,橡胶底座和机架下部相连且有通气孔相通,橡皮垫直径大于放油管直径,橡胶底座通气孔小于放油管直径。解决了拖拉机放油管密封性检测困难的问题。



1. 一种拖拉机放油管密封性检测装置,包括气缸(1),气阀开关(2),机架(3),压杆(4),橡皮垫(5),橡胶底座(8),通气孔(9),毛刷,肥皂液,其特征在于:压杆(4)由气缸(1)通过高压空气控制,气缸(1)固定于机架(3)上通过气阀开关(3)控制运动,橡胶底座(8)和机架(3)下部相连且有通气孔(9)相通。

2. 根据权利要求1中所述的一种拖拉机放油管密封性检测装置,其特征在于:橡皮垫(5)直径大于放油管(6)直径,橡胶底座(8)通气孔(9)小于放油管(6)直径。

## 一种拖拉机放油管密封性检测装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及拖拉机生产领域,尤其是指一种拖拉机放油管密封性检测装置。

### 背景技术

[0002] 生产过程中,拖拉机放油管有两节直径不同的圆管焊接而成,而焊接密封性直接影响产品的使用效果。但因没有方便可靠的检查拖拉机放油管焊接密封性的方法和装置,通常只能靠目测或借助放大镜目测检查。由于焊接过程的特殊性,仅靠肉眼目测很难准确判断焊缝的密封性,所以拖拉机放油管的焊接质量不能得到百分之百地保证。而且,目测检查速度慢,效率低,对人员的经验要求高,不适应对大批量产品的质量控制。

### 发明内容

[0003] 为了解决拖拉机放油管密封性检测困难的问题,本实用新型提供一种拖拉机放油管密封性检测装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:拖拉机放油管密封性检测装置,包括气缸,气阀开关,机架,压杆,橡皮垫,橡胶底座,通气孔,毛刷,肥皂液;压杆由气缸通过高压空气控制,气缸固定于机架上通过气阀开关控制运动,橡胶底座和机架下部相连且有通气孔相通,橡皮垫直径大于放油管直径,橡胶底座通气孔小于放油管直径。

[0005] 本实用新型的有益效果是,操作简单,方便快捷,工作效率高,生产成本低;可确保拖拉机放油管的焊接质量。

### 附图说明

[0006] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0007] 图2是拖拉机放油管的结构示意图。

[0008] 图中1. 气缸,2. 气阀开关,3. 机架,4. 压杆,5. 橡皮垫,6. 拖拉机放油管,7. 焊缝,8. 橡胶底座,9. 通气孔。

### 具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0010] 一种拖拉机放油管密封性检测装置,包括气缸1,气阀开关2,机架3,压杆4,橡皮5,橡胶底座8,通气孔9,毛刷,肥皂液,压杆由气缸通过高压空气控制,气缸固定于机架上通过气阀开关控制运动,橡胶底座和机架下部相连且有通气孔相通,橡皮垫直径大于放油管直径,橡胶底座通气孔小于放油管直径。

[0011] 使用过程中,如图1所示将拖拉机放油管6放置在橡皮垫5和橡胶底座8之间,使拖拉机放油管对准橡皮垫5和橡胶底座8的通气孔。打开气阀开关2,通过气缸1使压杆4压紧拖拉机放油管6,从通气孔9中通入高压空气。用毛刷蘸取肥皂液刷在焊缝7上,观察其是否气泡,如果气泡说明该拖拉机放油管不合格,反之则是合格品。

[0012] 最后需要说明的是,具体实施方式是对本实用新型的进一步说明而非限制,对本领域普通技术人员来说,可以在不脱离本实用新型实质内容的情况下做进一步变换,而所有这些变换都应属于本实用新型所附权利要求的保护范围。

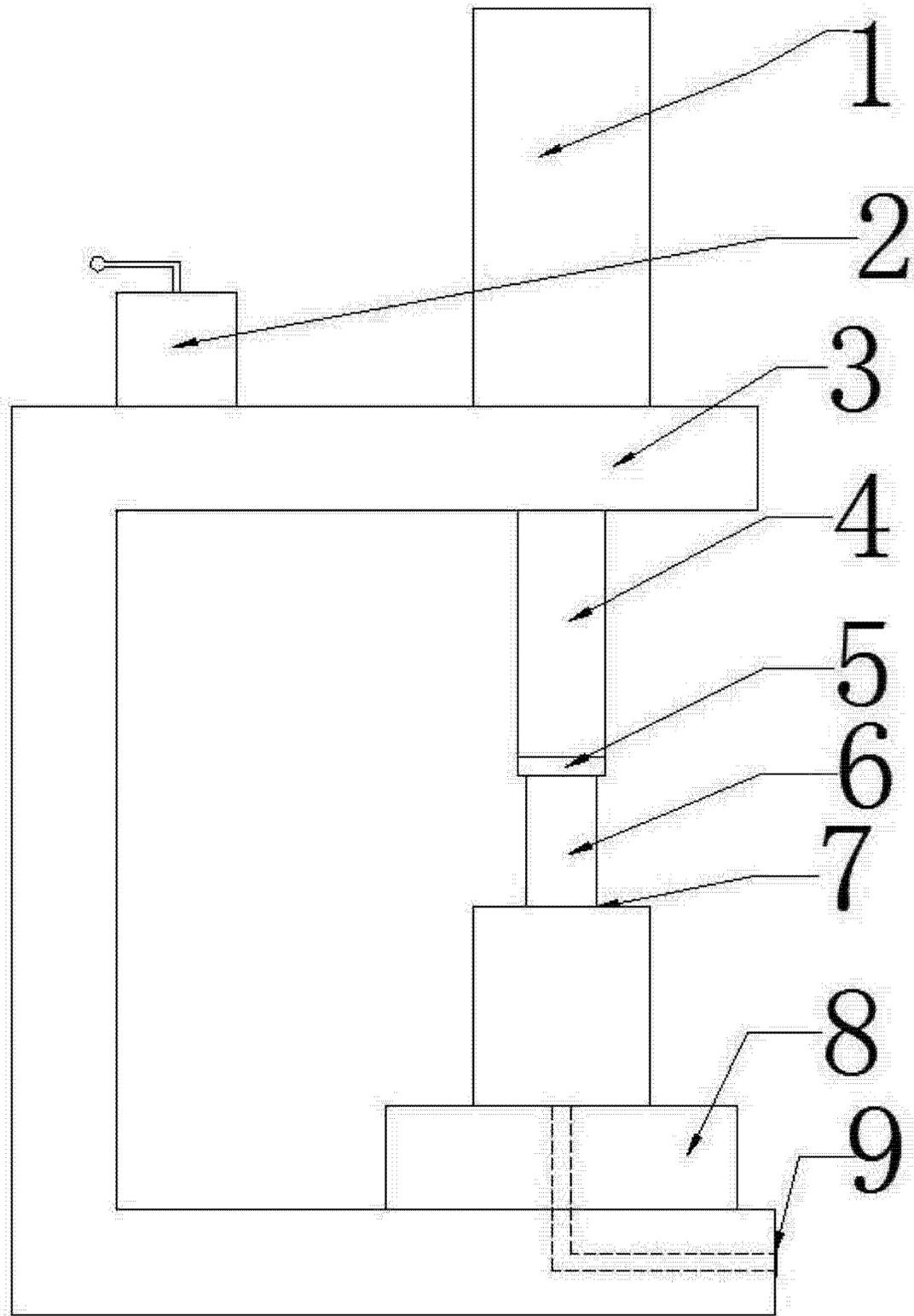


图 1

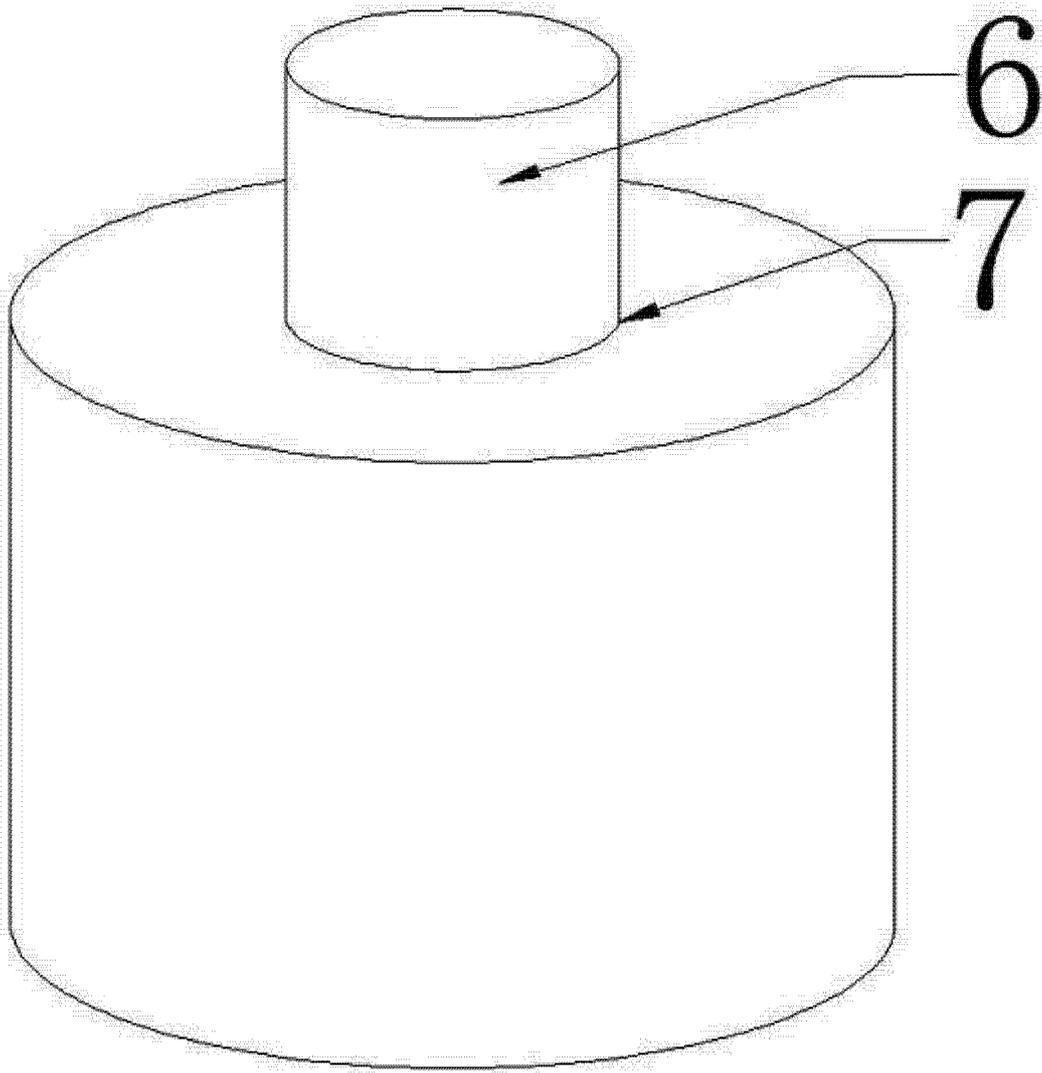


图 2