(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108584494 A
(43)申请公布日 2018.09.28

(21)申请号 201810485820.2

(22)申请日 2018.05.21

(71)申请人 祝佳
地址 314505 浙江省嘉兴市桐乡市凤鸣街道新农村

(72)发明人 祝佳 沈明明 马莹

(51)Int.Cl.
B65H 18/08(2006.01)
B65H 23/34(2006.01)
B65H 79/00(2006.01)

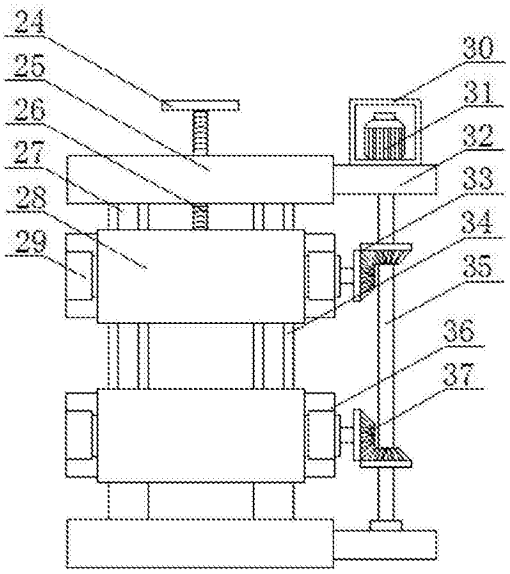
权利要求书2页 说明书5页 附图4页

(54)发明名称

一种纺织印染连续收卷装置

(57)摘要

本发明公开了一种纺织印染连续收卷装置，本发明公开了一种纺织印染连续收卷装置。包括承载板，所述承载板的上端固定有两个第二连接板，所述第二连接板的上端两侧均固定有第一连接板，所述第一连接板的上端贯穿设有第一支撑杆，两个第一支撑杆的上端共同固定有另一个第二连接板，所述第一支撑杆上滑动套接有第一弹簧，所述第一弹簧的一端固定在另一个第二连接板的下端，所述第一弹簧的下端固定在第一连接板的上端，所述第二连接板的上端固定有第一固定块。本发明通过对纺织印染连续收卷装置的改造，解决了自动收卷和自动停止的问题，并且具有自动进行传送和调节的功能，还能防止褶皱，进行压边，方便使用，适宜推广。



CN 108584494 A

1.一种纺织印染连续收卷装置，包括承载板(1)，其特征在于，所述承载板(1)的上端固定有两个第二连接板(13)，所述第二连接板(13)的上端两侧均固定有第一连接板(12)，所述第一连接板(12)的上端贯穿设有第一支撑杆(10)，两个第一支撑杆(10)的上端共同固定有另一个第二连接板(13)，所述第一支撑杆(10)上滑动套接有第一弹簧(14)，所述第一弹簧(14)的一端固定在另一个第二连接板(13)的下端，所述第一弹簧(14)的下端固定在第一连接板(12)的上端，所述第二连接板(13)的上端固定有第一固定块(16)，所述第一固定块(16)的上端贯穿设有第二支撑杆(11)，所述第二支撑杆(11)的上端固定有另一个第一固定块(16)，所述第一固定块(16)的上端固定在另一个第二连接板(13)的下端，所述第二支撑杆(11)上滑动套接有第二弹簧(15)，所述第二弹簧(15)的两端分别固定在两个第一固定块(16)的一端，两个第二连接板(13)的上端共同固定有第二固定板(9)，所述第二固定板(9)的上端两侧设有传送装置，所述第二固定板(9)的上端固定有两个安装架(8)，所述安装架(8)的上端等间距转动连接有三个第二转动辊(7)，所述承载板(1)的上端设有第一固定板(2)，所述第一固定板(2)内设有调节装置，所述第一固定板(2)内设有第一空腔，所述第一固定板(2)的上端固定有两个第二固定杆(4)，两个第二固定杆(4)上转动连接有第一转动辊(5)，所述第二固定杆(4)上设有缠绕装置，所述缠绕装置的一侧设有滑动装置，所述调节装置的上端设有压边装置。

2.根据权利要求1所述的一种纺织印染连续收卷装置，其特征在于，所述传送装置包括设置在第二固定板(9)上端的第三固定板(25)，所述第三固定板(25)的上端两侧固定有两个第四固定板(34)，两个第四固定板(34)的上端共同固定有另一个第三固定板(25)，两个第四固定板(34)上均设有电动导轨(27)，两个第四固定板(34)上共同固定有两个第五固定板(36)，其中一个第五固定板(36)的下端固定有两个和电动导轨(27)相对应的滑块，所述滑块安装在电动导轨(27)上，所述第五固定板(36)的上端两侧均固定有连接块(29)，两个连接块(29)之间转动连接有第三转动辊(28)，另一个第三固定板(25)内贯穿设有第一螺杆(26)，另一个第三固定板(25)内设有第一螺纹通孔，所述第一螺杆(26)贯穿第一螺纹通孔，所述第一螺杆(26)的一端转动连接在其中一个第五固定板(36)上，所述第一螺杆(26)的另一端固定有第一转动块(24)，所述第五固定板(36)的一端固定有第二固定块(32)，其中一个第二固定块(32)的一侧固定有第二保护箱(30)，所述第二保护箱(30)内的一端侧壁上固定有第二驱动装置(31)，所述第二驱动装置(31)的输出轴贯穿第二保护箱(30)的一端侧壁和第二固定块(32)，所述第二驱动装置(31)的输出轴末端固定有第一转动杆(35)，所述第一转动杆(35)的一端转动连接在另一个第二固定块(32)的一侧，所述第一转动杆(35)上贯穿设有两个第一锥形齿轮(33)，所述第一锥形齿轮(33)的一侧啮合有第二锥形齿轮(37)，所述第二锥形齿轮(37)的一端转动连接在其中一个连接块(29)的一侧。

3.根据权利要求1所述的一种纺织印染连续收卷装置，其特征在于，所述调节装置包括设置在第一空腔内的第一保护箱(21)，所述第一保护箱(21)的一端固定在第一空腔的一端侧壁上，所述第一空腔的底部固定有两个第六固定板(6)，所述第一保护箱(21)的一端固定在其中一个第六固定板(6)的一侧，所述第一保护箱(21)内的一端侧壁上固定有第一驱动装置(38)，所述第一驱动装置(38)的输出轴贯穿第一保护箱(21)的一端侧壁和其中一个第六固定板(6)，所述第一驱动装置(38)的输出轴末端固定有第三螺杆(47)，所述第三螺杆(47)的一端转动连接在另一个第六固定板(6)的一侧，两个第六固定板(6)之间固定有两个

丝杆(49)，两个丝杆(49)上贯穿设有第二移动板(43)，所述第二移动板(43)内设有第三螺纹通孔，所述第三螺杆(47)贯穿第三螺纹通孔，所述第一空腔的上端设有和第二移动板(43)相对应的开口。

4.根据权利要求1所述的一种纺织印染连续收卷装置，其特征在于，所述压边装置包括固定在第二移动板(43)上的两个第一固定杆(3)，所述第二移动板(43)的上端设有第三移动板(50)，其中一个第一固定杆(3)内贯穿设有第二螺杆(44)，所述其中一个第一固定杆(3)内设有第二螺纹通孔，所述第二螺杆(44)贯穿第二螺纹通孔，所述第二螺杆(44)的一端转动连接在另一个第一固定杆(3)的一侧，所述第二螺杆(44)的另一端固定有第二转动块(48)，所述第二螺杆(44)上贯穿设有第三固定块(45)，所述第三固定块(45)内设有第四螺纹通孔，所述第二螺杆(44)贯穿第四螺纹通孔，所述第三固定块(45)的一侧转动连接有滚轮(46)，所述第二螺杆(44)贯穿滚轮(46)，所述第三固定块(45)的一侧转动连接有第四转动杆(51)，两个第四转动杆(51)转动连接在第三移动板(50)的上端。

5.根据权利要求1所述的一种纺织印染连续收卷装置，其特征在于，所述滑动装置包括固定在第一固定板(2)上端的第三固定杆(42)，所述第三固定杆(42)的一侧固定有第三驱动装置(40)，所述驱动装置(40)的输出轴末端贯穿第三固定杆(42)并固定有第三转动杆(41)，所述第三转动杆(41)的一端转动连接有第二转动杆(39)，所述第二转动杆(39)的一端转动连接有第一移动板(23)。

6.根据权利要求1所述的一种纺织印染连续收卷装置，其特征在于，所述缠绕装置包括固定在第一固定板(2)上端的安装架(22)，所述第一移动板(23)安装在安装架(22)内，所述第一移动板(23)的一端转动连接有第四连接杆(20)，所述安装架(22)的上端两侧均转动连接有第三连接杆(19)，所述第三连接杆(19)和第四连接杆(20)的一端转动连接有第二连接杆(18)，所述第二连接杆(18)的一端转动连接有第一连接杆(17)，所述第一连接杆(17)的一端通过转轴和第一转动辊(5)固定。

7.根据权利要求2所述的一种纺织印染连续收卷装置，其特征在于，所述第一转动块(24)上设有防滑纹。

8.根据权利要求2所述的一种纺织印染连续收卷装置，其特征在于，所述第二驱动装置(31)为伺服电机。

一种纺织印染连续收卷装置

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织印染技术领域，尤其涉及一种纺织印染连续收卷装置。

背景技术

[0002] 印染又称染整，是指对纺织材料进行以化学处理为主的工艺过程，染整同纺纱、机织或者针织生产一起，形成纺织物生产的全过程。印染包括预处理、染色、印花和整理，印染的质量决定着纺织品的使用价值和美观度。染整加工一般是在单机台上进行的。按照工艺要求，有些单机可顺次连接起来组成联合机进行连续生产。常见的联合机是由浸轧、汽蒸、水洗、烘干等设备组成的，特别适用于大批量产品的加工。织物的染整加工有的可成绳状进行，有的则成平幅状态进行。绳状加工效率较高，平幅加工则不易产生褶痕。毛织物和纬编织物的染色和净洗一般都以绳状的形式进行。由于针织物、毛织物、蚕丝织物和合成纤维织物容易变形，染整加工时应尽可能减少张力，采用松式设备加工。在纺织印染后续阶段，需要将印染结束的布料收卷起来，而现有的装置不具备方便传送和升降的功能，并且不能自动收卷，自动停止，不能对布料进行压边，防褶皱，为此，我们提出了一种纺织印染连续收卷装置来解决上述问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的一种纺织印染连续收卷装置。

[0004] 为了实现上述目的，本发明采用了如下技术方案：

[0005] 一种纺织印染连续收卷装置，包括承载板，所述承载板的上端固定有两个第二连接板，所述第二连接板的上端两侧均固定有第一连接板，所述第一连接板的上端贯穿设有第一支撑杆，两个第一支撑杆的上端共同固定有另一个第二连接板，所述第一支撑杆上滑动套接有第一弹簧，所述第一弹簧的一端固定在另一个第二连接板的下端，所述第一弹簧的下端固定在第一连接板的上端，所述第二连接板的上端固定有第一固定块，所述第一固定块的上端贯穿设有第二支撑杆，所述第二支撑杆的上端固定有另一个第一固定块，所述第一固定块的上端固定在另一个第二连接板的下端，所述第二支撑杆上滑动套接有第二弹簧，所述第二弹簧的两端分别固定在两个第一固定块的一端，两个第二连接板的上端共同固定有第二固定板，所述第二固定板的上端两侧设有传送装置，所述第二固定板的上端固定有两个安装架，所述安装架的上端等间距转动连接有三个第二转动辊，所述承载板的上端设有第一固定板，所述第一固定板内设有调节装置，所述第一固定板内设有第一空腔，所述第一固定板的上端固定有两个第二固定杆，两个第二固定杆上转动连接有第一转动辊，所述第二固定杆上设有缠绕装置，所述缠绕装置的一侧设有滑动装置，所述调节装置的上端设有压边装置。

[0006] 优选地，所述传送装置包括设置在第二固定板上端的第三固定板，所述第三固定板的上端两侧固定有两个第四固定板，两个第四固定板的上端共同固定有另一个第三固定

板，两个第四固定板上均设有电动导轨，两个第四固定板上共同固定有两个第五固定板，其中一个第五固定板的下端固定有两个和电动导轨相对应的滑块，所述滑块安装在电动导轨上，所述第五固定板的上端两侧均固定有连接块，两个连接块之间转动连接有第三转动辊，另一个第三固定板内贯穿设有第一螺杆，另一个第三固定板内设有第一螺纹通孔，所述第一螺杆贯穿第一螺纹通孔，所述第一螺杆的一端转动连接在其中一个第五固定板上，所述第一螺杆的另一端固定有第一转动块，所述第五固定板的一端固定有第二固定块，其中一个第二固定块的一侧固定有第二保护箱，所述第二保护箱内的一端侧壁上固定有第二驱动装置，所述第二驱动装置的输出轴贯穿第二保护箱的一端侧壁和第二固定块，所述第二驱动装置的输出轴末端固定有第一转动杆，所述第一转动杆的一端转动连接在另一个第二固定块的一侧，所述第一转动杆上贯穿设有两个第一锥形齿轮，所述第一锥形齿轮的一侧啮合有第二锥形齿轮，所述第二锥形齿轮的一端转动连接在其中一个连接块的一侧。

[0007] 优选地，所述调节装置包括设置在第一空腔内的第一保护箱，所述第一保护箱的一端固定在第一空腔的一端侧壁上，所述第一空腔的底部固定有两个第六固定板，所述第一保护箱的一端固定在其中一个第六固定板的一侧，所述第一保护箱内的一端侧壁上固定有第一驱动装置，所述第一驱动装置的输出轴贯穿第一保护箱的一端侧壁和其中一个第六固定板，所述第一驱动装置的输出轴末端固定有第三螺杆，所述第三螺杆的一端转动连接在另一个第六固定板的一侧，两个第六固定板之间固定有两个丝杆，两个丝杆上贯穿设有第二移动板，所述第二移动板内设有第三螺纹通孔，所述第三螺杆贯穿第三螺纹通孔，所述第一空腔的上端设有和第二移动板相对应的开口。

[0008] 优选地，所述压边装置包括固定在第二移动板上的两个第一固定杆，所述第二移动板的上端设有第三移动板，其中一个第一固定杆内贯穿设有第二螺杆，所述其中一个第一固定杆内设有第二螺纹通孔，所述第二螺杆贯穿第二螺纹通孔，所述第二螺杆的一端转动连接在另一个第一固定杆的一侧，所述第二螺杆的另一端固定有第二转动块，所述第二螺杆上贯穿设有第三固定块，所述第三固定块内设有第四螺纹通孔，所述第二螺杆贯穿第四螺纹通孔，所述第三固定块的一侧转动连接有滚轮，所述第二螺杆贯穿滚轮，所述第三固定块的一侧转动连接有第四转动杆，两个第四转动杆转动连接在第三移动板的上端。

[0009] 优选地，所述滑动装置包括固定在第一固定板上端的第三固定杆，所述第三固定杆的一侧固定有第三驱动装置，所述驱动装置的输出轴末端贯穿第三固定杆并固定有第三转动杆，所述第三转动杆的一端转动连接有第二转动杆，所述第二转动杆的一端转动连接有第一移动板。

[0010] 优选地，所述缠绕装置包括固定在第一固定板上端的安装架，所述第一移动板安装在安装架内，所述第一移动板的一端转动连接有第四连接杆，所述安装架的上端两侧均转动连接有第三连接杆，所述第三连接杆和第四连接杆的一端转动连接有第二连接杆，所述第二连接杆的一端转动连接有第一连接杆，所述第一连接杆的一端通过转轴和第一转动辊固定。

[0011] 优选地，所述第一转动块上设有防滑纹。

[0012] 优选地，所述第二驱动装置为伺服电机。

[0013] 本发明中，使用时，使用者可以通过转动第一转动块带动第一螺杆的转动，带动其中一个第五固定板在电动导轨上移动至适应位置，然后通过第二驱动装置的转动，带动第

一转动杆的转动，带动第一锥形齿轮的转动，再带动第二锥形齿轮的转动，再带动第三转动辊的转动，带动布料的传送，然后通过第三驱动装置的转动，带动第三转动杆的转动，再带动第二转动杆的转动，再带动第一移动板在安装架内的移动，再带动第三连接杆和第四连接杆的转动，再带动第二连接杆的转动，再带动第一连接杆的转动，再带动第一转动辊的转动，将布料收卷起来，然后利用第一驱动装置带动第三螺杆的转动，再带动第二移动板的移动，再带动第一固定杆到适宜位置，然后通过第二转动块的转动，带动第二螺杆的转动，再带动第三固定块的移动，带动滚轮到适宜位置，进行压边，防止褶皱，本发明通过对纺织印染连续收卷装置的改造，解决了自动收卷和自动停止的问题，并且具有自动进行传送和调节的功能，还能防止褶皱，进行压边，方便使用，适宜推广。

附图说明

[0014] 图1为本发明提出的一种纺织印染连续收卷装置的传送装置结构示意图；

[0015] 图2为本发明提出的一种纺织印染连续收卷装置的滑动装置结构示意图；

[0016] 图3为本发明提出的一种纺织印染连续收卷装置的压边装置结构示意图；

[0017] 图4为本发明提出的一种纺织印染连续收卷装置的调节装置结构示意图；

[0018] 图5为本发明提出的一种纺织印染连续收卷装置的缠绕装置结构示意图；

[0019] 图6为本发明提出的一种纺织印染连续收卷装置的第二连接板结构示意图；

[0020] 图7为本发明提出的一种纺织印染连续收卷装置的结构示意图。

[0021] 图中：1承载板、2第一固定板、3第一固定杆、4第二固定杆、5第一转动辊、6第六固定板、7第二转动辊、8安装架、9第二固定板、10第一支撑杆、11第二支撑杆、12第一连接板、13第二连接板、14第一弹簧、15第二弹簧、16第一固定块、17第一连接杆、18第二连接杆、19第三连接杆、20第四连接杆、21第一保护箱、22安装架、23第一移动板、24第一转动块、25第三固定板、26第一螺杆、27电动导轨、28第三转动辊、29连接块、30第二保护箱、31第二驱动装置、32第二固定块、33第一锥形齿轮、34第四固定板、35第一转动杆、36第五固定板、37第二锥形齿轮、38第一驱动装置、39第二转动杆、40第三驱动装置、41第三转动杆、42第三固定杆、43第二移动板、44第二螺杆、45第三固定块、46滚轮、47第三螺杆、48第二转动块、49丝杆、50第三移动板、51第四转动杆。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0023] 参照图1-7，一种纺织印染连续收卷装置，包括承载板1，承载板1的上端固定有两个第二连接板13，第二连接板13的上端两侧均固定有第一连接板12，起到个连接的作用，第一连接板12的上端贯穿设有第一支撑杆10，两个第一支撑杆10的上端共同固定有另一个第二连接板13，第一支撑杆10上滑动套接有第一弹簧14，起到减震缓冲的作用，第一弹簧14的一端固定在另一个第二连接板13的下端，第一弹簧14的下端固定在第一连接板12的上端，第二连接板13的上端固定有第一固定块16，第一固定块16的上端贯穿设有第二支撑杆11，第二支撑杆11的上端固定有另一个第一固定块16，第一固定块16的上端固定在另一个第二连接板13的下端，第二支撑杆11上滑动套接有第二弹簧15，第二弹簧15的两端分别固定在

两个第一固定块16的一端，两个第二连接板13的上端共同固定有第二固定板9，第二固定板9的上端两侧设有传送装置，第二固定板9的上端固定有两个安装架8，安装架8的上端等间距转动连接有三个第二转动辊7，承载板1的上端设有第一固定板2，第一固定板2内设有调节装置，第一固定板2内设有第一空腔，第一固定板2的上端固定有两个第二固定杆4，两个第二固定杆4上转动连接有第一转动辊5，第二固定杆4上设有缠绕装置，缠绕装置的一侧设有滑动装置，调节装置的上端设有压边装置。

[0024] 本发明中，传送装置包括设置在第二固定板9上端的第三固定板25，第三固定板25的上端两侧固定有两个第四固定板34，两个第四固定板34的上端共同固定有另一个第三固定板25，两个第四固定板34上均设有电动导轨27，两个第四固定板34上共同固定有两个第五固定板36，其中一个第五固定板36的下端固定有两个和电动导轨27相对应的滑块，辅助移动，滑块安装在电动导轨27上，第五固定板36的上端两侧均固定有连接块29，两个连接块29之间转动连接有第三转动辊28，辅助传送，另一个第三固定板25内贯穿设有第一螺杆26，另一个第三固定板25内设有第一螺纹通孔，第一螺杆26贯穿第一螺纹通孔，第一螺杆26的一端转动连接在其中一个第五固定板36上，第一螺杆26的另一端固定有第一转动块24，通过转动第一转动块24带动第一螺杆26的转动，带动其中一个第五固定板36在电动导轨27上移动至适应位置，然后通过第二驱动装置31的转动，带动第一转动杆35的转动，带动第一锥形齿轮33的转动，再带动第二锥形齿轮37的转动，再带动第三转动辊28的转动，带动布料的传送，第五固定板36的一端固定有第二固定块32，其中一个第二固定块32的一侧固定有第二保护箱30，第二保护箱30内的一端侧壁上固定有第二驱动装置31，第二驱动装置31的输出轴贯穿第二保护箱30的一端侧壁和第二固定块32，第二驱动装置31的输出轴末端固定有第一转动杆35，第一转动杆35的一端转动连接在另一个第二固定块32的一侧，第一转动杆35上贯穿设有两个第一锥形齿轮33，第一锥形齿轮33的一侧啮合有第二锥形齿轮37，第二锥形齿轮37的一端转动连接在其中一个连接块29的一侧，调节装置包括设置在第一空腔内的第一保护箱21，第一保护箱21的一端固定在第一空腔的一端侧壁上，第一空腔的底部固定有两个第六固定板6，第一保护箱21的一端固定在其中一个第六固定板6的一侧，第一保护箱21内的一端侧壁上固定有第一驱动装置38，利用第一驱动装置38带动第三螺杆47的转动，再带动第二移动板43的移动，再带动第一固定杆3到适宜位置，第一驱动装置38的输出轴贯穿第一保护箱21的一端侧壁和其中一个第六固定板6，第一驱动装置38的输出轴末端固定有第三螺杆47，第三螺杆47的一端转动连接在另一个第六固定板6的一侧，两个第六固定板6之间固定有两个丝杆49，起到支撑的作用，两个丝杆49上贯穿设有第二移动板43，第二移动板43内设有第三螺纹通孔，第三螺杆47贯穿第三螺纹通孔，第一空腔的上端设有和第二移动板43相对应的开口，压边装置包括固定在第二移动板43上的两个第一固定杆3，第二移动板43的上端设有第三移动板50，其中一个第一固定杆3内贯穿设有第二螺杆44，其中一个第一固定杆3内设有第二螺纹通孔，第二螺杆44贯穿第二螺纹通孔，第二螺杆44的一端转动连接在另一个第一固定杆3的一侧，第二螺杆44的另一端固定有第二转动块48，通过第二转动块48的转动，带动第二螺杆44的转动，再带动第三固定块45的移动，带动滚轮46到适宜位置，进行压边，防止褶皱，第二螺杆44上贯穿设有第三固定块45，第三固定块45内设有第四螺纹通孔，第二螺杆44贯穿第四螺纹通孔，第三固定块45的一侧转动连接有滚轮46，进行压边处理，第二螺杆44贯穿滚轮46，第三固定块45的一侧转动连接有第四转动杆51，两个

第四转动杆51转动连接在第三移动板50的上端，滑动装置包括固定在第一固定板2上端的第三固定杆42，第三固定杆42的一侧固定有第三驱动装置40，起到驱动的作用，通过第三驱动装置40的转动，带动第三转动杆41的转动，再带动第二转动杆39的转动，驱动装置40的输出轴末端贯穿第三固定杆42并固定有第三转动杆41，第三转动杆41的一端转动连接有第二转动杆39，第二转动杆39的一端转动连接有第一移动板23，缠绕装置包括固定在第一固定板2上端的安装架22，第一移动板23安装在安装架22内，第一移动板23的一端转动连接有第四连接杆20，带动第一移动板23在安装架22内的移动，再带动第三连接杆19和第四连接杆20的转动，再带动第二连接杆18的转动，再带动第一连接杆17的转动，再带动第一转动辊5的转动，将布料收卷起来，安装架22的上端两侧均转动连接有第三连接杆19，第三连接杆19和第四连接杆20的一端转动连接有第二连接杆18，起到连接的作用，第二连接杆18的一端转动连接有第一连接杆17，第一连接杆17的一端通过转轴和第一转动辊5固定，第一转动块24上设有防滑纹，增大摩擦力，第二驱动装置31为伺服电机，且伺服电机为SM130-150-25LFB型号。

[0025] 本发明中，使用时，使用者可以通过转动第一转动块24带动第一螺杆26的转动，带动其中一个第五固定板36在电动导轨27上移动至适应位置，然后通过第二驱动装置31的转动，带动第一转动杆35的转动，带动第一锥形齿轮33的转动，再带动第二锥形齿轮37的转动，再带动第三转动辊28的转动，带动布料的传送，然后通过第三驱动装置40的转动，带动第三转动杆41的转动，再带动第二转动杆39的转动，再带动第一移动板23在安装架22内的移动，再带动第三连接杆19和第四连接杆20的转动，再带动第二连接杆18的转动，再带动第一连接杆17的转动，再带动第一转动辊5的转动，将布料收卷起来，然后利用第一驱动装置38带动第三螺杆47的转动，再带动第二移动板43的移动，再带动第一固定杆3到适宜位置，然后通过第二转动块48的转动，带动第二螺杆44的转动，再带动第三固定块45的移动，带动滚轮46到适宜位置，进行压边，防止褶皱。

[0026] 以上所述，仅为本发明较佳的具体实施方式，但本发明的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内，根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本发明的保护范围之内。

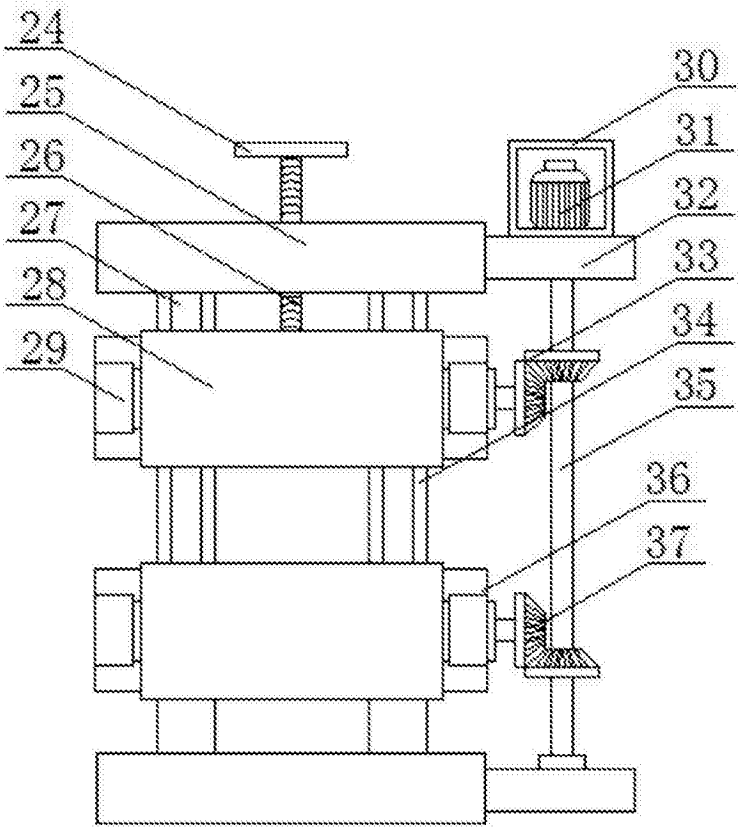


图1

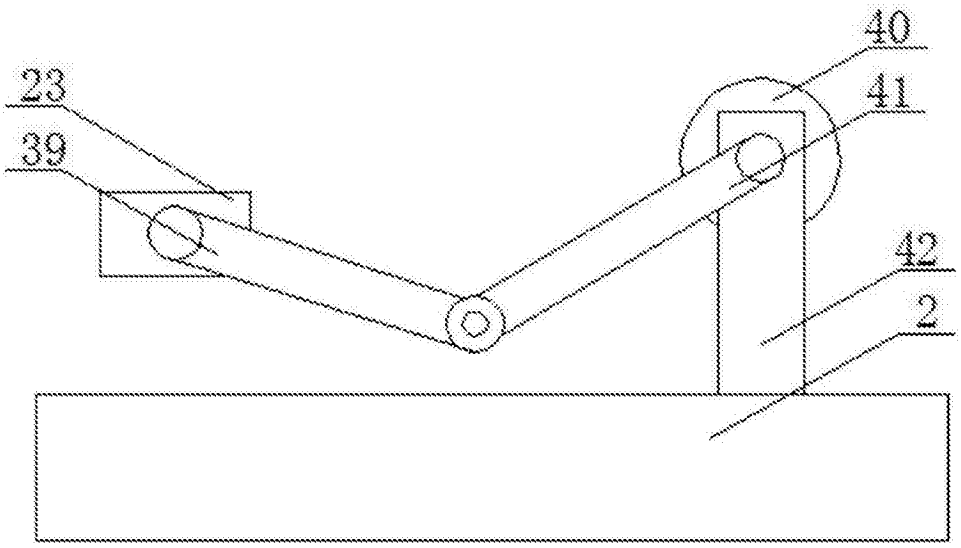


图2

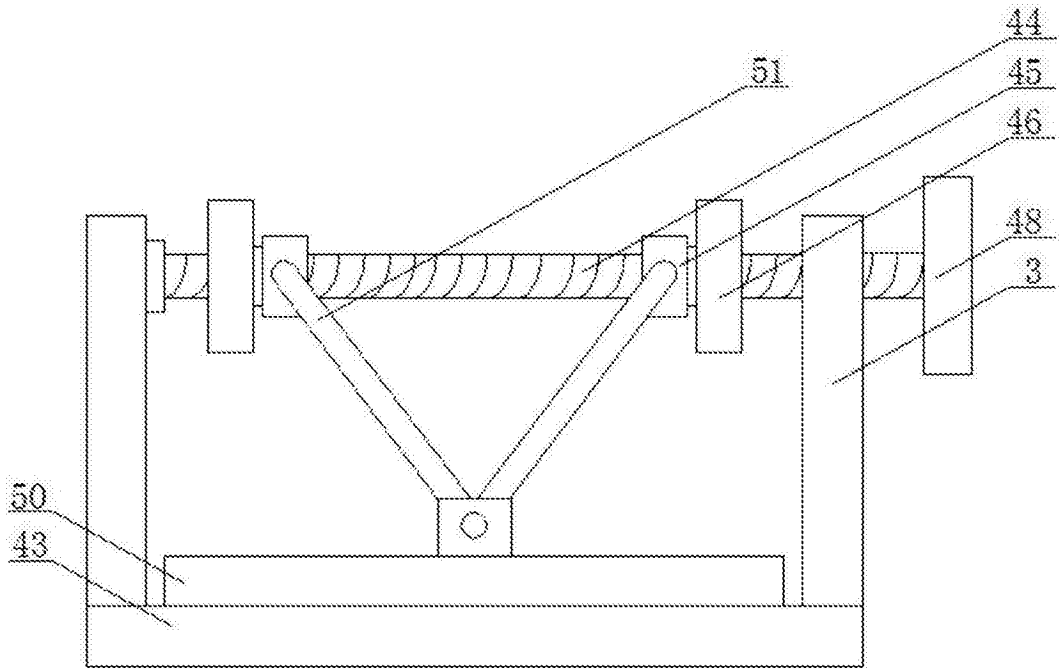


图3

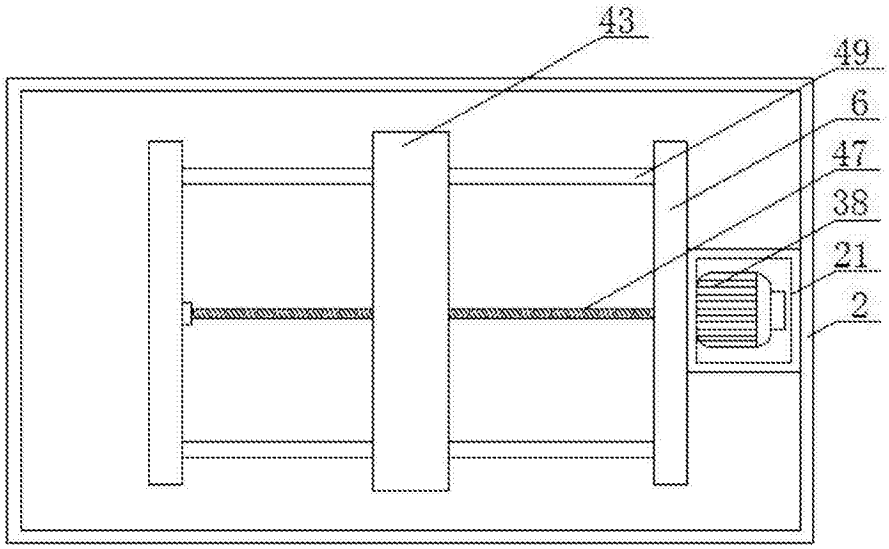


图4

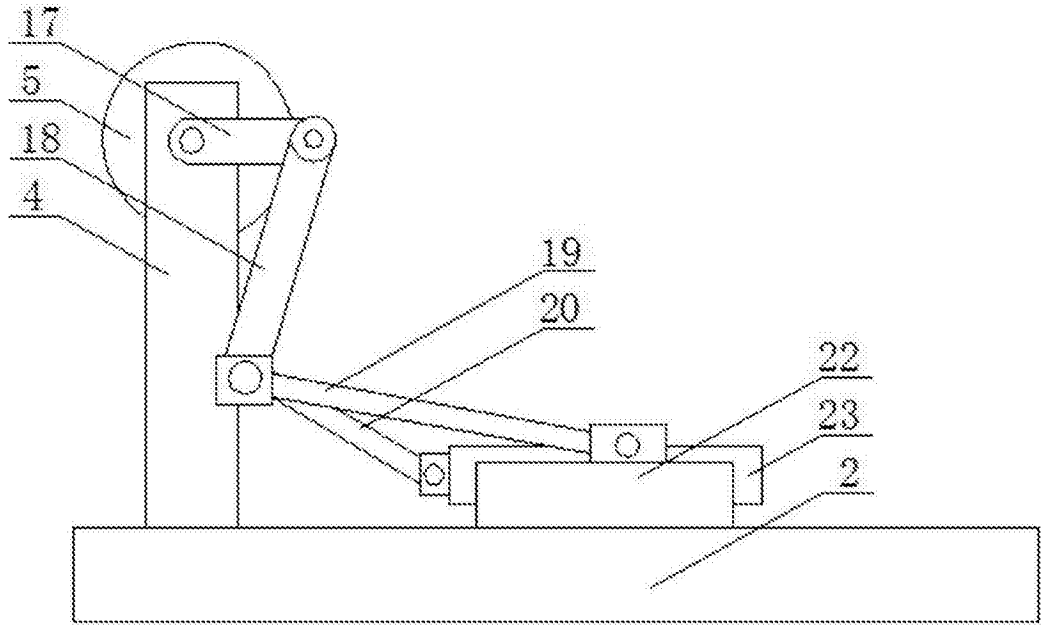


图5

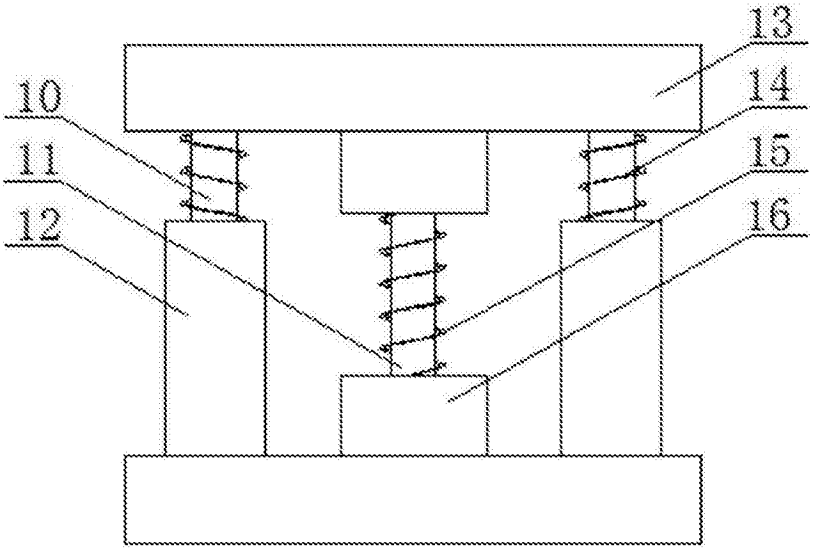


图6

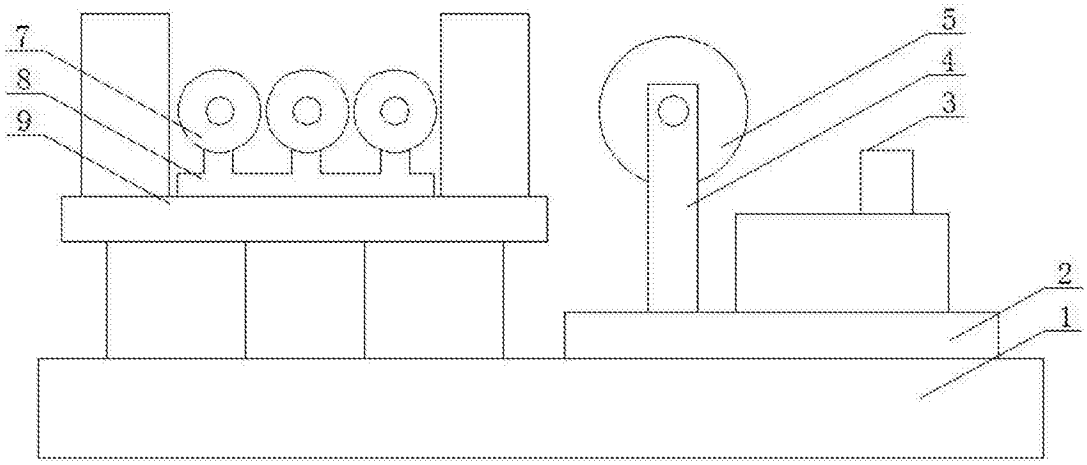


图7