

(11) *Número de Publicação:* PT 102007 A

(51) *Classificação Internacional:* (Ed. 6)
H01R043/00 A

(12) *FASCÍCULO DE PATENTE DE INVENÇÃO*

(22) <i>Data de depósito:</i> 1997.05.19 (30) <i>Prioridade:</i> 1996.05.20 JP 8-124967 (43) <i>Data de publicação do pedido:</i> 1997.11.28 (45) <i>Data e BPI da concessão:</i>	(73) <i>Titular(es):</i> YAZAKI CORPORATION 4-28, MISRA 1-CHOME MINATO-KU, TOKYO 108 JP (72) <i>Inventor(es):</i> KAZUHIKO TAKADA JP (74) <i>Mandatário(s):</i> JOÃO DE ARANTES E OLIVEIRA RUA DO PATROCÍNIO 94 1350 LISBOA PT
---	---

(54) *Epígrafe:* MÉTODO E APARELHO DE FABRICAÇÃO DE PLACAS DE CABLAGEM

(57) *Resumo:*

A invenção refere-se a uma unidade de ajustamento por pressão (25), que compreende uma lâmina de pressão (32) que pode mover-se verticalmente para justar por pressão uma extremidade desnudada de um condutor eléctrico (14) a um terminal colocado num conector. Uma barra de retenção de conectores (26), que pode mover-se numa direcção horizontal, é colocada em oposição à lâmina de pressão (34). A barra de retenção (26) é provida de um conjunto de recessos receptores de conectores em paralelo para reter, respectivamente, um conector com um terminal de ajustamento por pressão. Um calço de condutores é colocado em oposição à parte posterior da lâmina de pressão (32). O calço de condutores pode mover-se horizontalmente ao longo da guia horizontal (29) para um lado da lâmina de pressão (32), de maneira a reter o condutor. Em alternativa, a barra de retenção de conectores (26) é fixada ao aparelho por uma estrutura e um mecanismo de transferência (27, 28, 29) pode deslocar a unidade de ajustamento por pressão ao longo da barra (26) numa direcção horizontal. Além disso o aparelho pode ter um par ou dois pares de unidades de ajustamento por pressão simétricas superior e inferior; a barra de retenção de conectores (26) está colocada entre as unidades de ajustamento por pressão superior e inferior.

