

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201506002 U

(45) 授权公告日 2010.06.16

(21) 申请号 200920182991.4

(22) 申请日 2009.09.15

(73) 专利权人 厦门市松竹精密科技有限公司

地址 361000 福建省厦门市思明区仙岳路
489 号 1708 室

(72) 发明人 肖立强 张全生 陈建忠

(74) 专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有
限公司 35203

代理人 许伟

(51) Int. Cl.

B29C 33/30(2006.01)

B29C 45/26(2006.01)

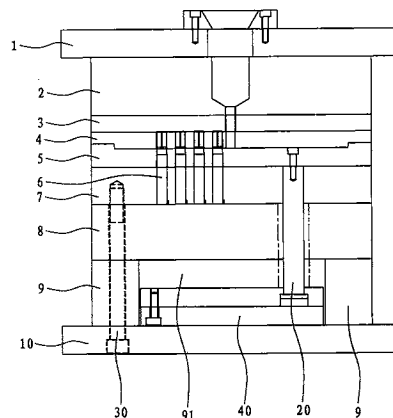
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

共模模具结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种共模模具结构,它包括上模底板、上模板、型腔垫板、型腔板、推料板、型芯、型芯固定板、下模板、下模垫块、下模底板、推杆。所述的型腔垫板、型腔板、推料板、型芯固定板具有多块,各块型腔垫板、型腔板、推料板、型芯固定板的安装尺寸一致。由于本实用新型将作为主要成型的零件,如:型腔垫板、型腔板、推料板、型芯固定板等,做成多套,而保留上模底板、上模板、下模板、下模垫块、下模底板等零件,通过更换主要成型的零件,就可生产尺寸不同、外形相近的产品,这大大节约了成本。



1. 一种共模模具结构,它包括上模底板、上模板、型腔垫板、型腔板、推料板、型芯、型芯固定板、下模板、下模垫块、下模底板、推杆;所述的上模底板、上模板、型腔垫板、型腔板依序通过螺钉固接在一起;所述的型芯固定板、下模板、下模垫块和下模底板通过螺钉依序固接在一起,所述的推料板靠接在型芯固定板上;所述的推杆的上端螺接在推料板上,中部活动穿置在型芯固定板、下模板上,下端固定在顶板上,顶板可活动安装在两下模垫块之间的空间内;型芯的下端固接在型芯固定板上,型芯的上端穿入型腔板的型腔孔内;在型腔板与推料板之间形成分模面;其特征在于:所述的型腔垫板、型腔板、推料板、型芯固定板具有多块,各块型腔垫板、型腔板、推料板、型芯固定板的安装尺寸一致。

共模模具结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具，特别是涉及一种共模模具结构。

背景技术

[0002] 习用的注塑成型模包括上模底板、上模板、型腔垫板、型腔板、推料板、型芯、型芯固定板、下模板、下模垫块、下模底板等零件，对于不同尺寸的产品，上述的所有零件都不可重复使用，必须重新设计制造，这给一些生产外形尺寸相近产品的模具制造造成了很大的浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种节约生产成本的共模模具结构。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型的技术解决方案是：

[0005] 本实用新型是一种共模模具结构，它包括上模底板、上模板、型腔垫板、型腔板、推料板、型芯、型芯固定板、下模板、下模垫块、下模底板、推杆；所述的上模底板、上模板、型腔垫板、型腔板依序通过螺钉固接在一起；所述的型芯固定板、下模板、下模垫块和下模底板通过螺钉依序固接在一起，所述的推料板靠接在型芯固定板上；所述的推杆的上端螺接在推料板上，中部活动穿置在型芯固定板、下模板上，下端固定在顶板上，顶板可活动安装在两下模垫块之间的空间内；型芯的下端固接在型芯固定板上，型芯的上端穿入型腔板的型腔孔内；在型腔板与推料板之间形成分模面；所述的型腔垫板、型腔板、推料板、型芯固定板具有多块，各块型腔垫板、型腔板、推料板、型芯固定板的安装尺寸一致。

[0006] 采用上述方案后，由于本实用新型将作为主要成型的零件，如：型腔垫板、型腔板、推料板、型芯固定板等，做成多套，而保留上模底板、上模板、下模板、下模垫块、下模底板等零件，通过更换主要成型的零件，就可生产出尺寸不同、外形相近的产品，这大大节约了成本。

[0007] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的说明。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示，本实用新型是一种共模模具结构，它包括上模底板 1、上模板 2、型腔垫板 3、型腔板 4、推料板 5、型芯 6、型芯固定板 7、下模板 8、下模垫块 9、下模底板 10、推杆 20。

[0010] 所述的上模底板 1、上模板 2、型腔垫板 3、型腔板 4 依序通过螺钉固接在一起。所述的型芯固定板 7、下模板 8、下模垫块 9 和下模底板 10 通过螺钉 30 依序固接在一起。所述的推料板 5 靠接在型芯固定板 7 上端面；所述的推杆 20 的上端螺接在推料板 5 上，中部

活动穿置在型芯固定板 7、下模板 8 的通孔内,下端固定在顶板组件 40 上,顶板组件 40 可安装在两下模垫块 9 之间的空间 91 内且可在该空间 91 内上下移动。型芯 6 的下端固接在型芯固定板 7 上,型芯 6 的上端穿入型腔板 4 的型腔孔内;在型腔板 4 与推料板 5 之间形成分模面。

[0011] 所述的型腔垫板 3、型腔板 4、推料板 5、型芯固定板 7 具有多块,各块型腔垫板 3、型腔板 4、推料板 5、型芯固定板 7 与型腔相关的尺寸不同,但安装尺寸完全一致,以便互换。这样设计,使得各块型腔垫板 3、型腔板 4 皆可与上模底板 1、上模板 2 固定连接,各块型芯固定板 7 皆可与下模板 8、下模垫块 9 和下模底板 10 固接,各块推料板 5 皆可与推杆 20 连接。

[0012] 本实用新型的重点就在于:型腔垫板、型腔板、推料板、型芯固定板具有多块。

[0013] 以上所述,仅为本实用新型较佳实施例而已,故不能以此限定本实用新型实施的范围,即依本实用新型申请专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰,皆应仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

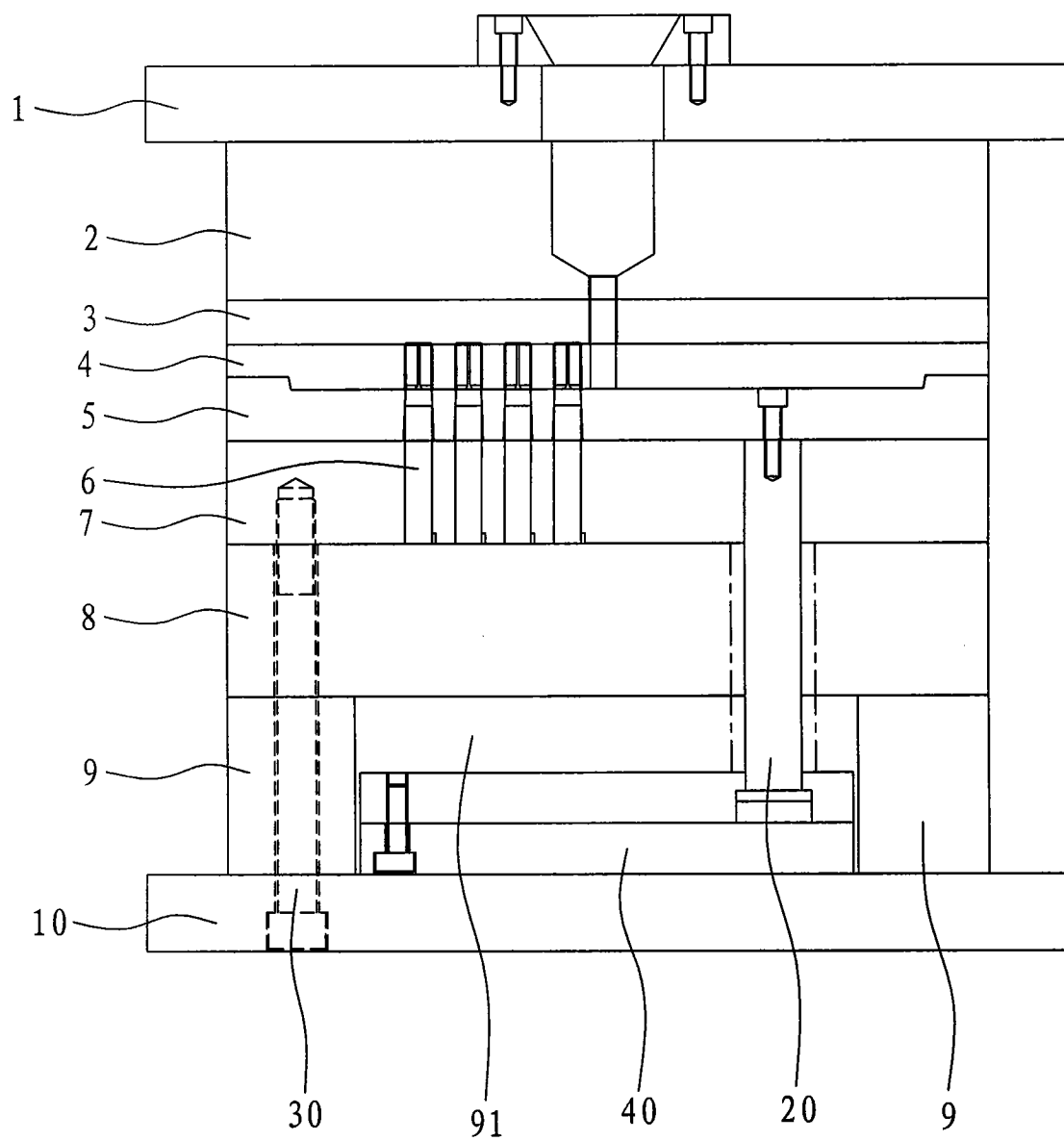


图 1