(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205653148 U
(45)授权公告日 2016.10.19

(21)申请号 201620372985.5

(22)申请日 2016.04.28

(73)专利权人 统一企业(中国)投资有限公司
地址 200050 上海市长宁区临虹路131号101室

(72)发明人 林琪 白大蓉 温伟豪

(74)专利代理机构 昆山四方专利事务所 32212
代理人 盛建德 张小培

(51)Int.Cl.
B67C 3/22(2006.01)
G01F 23/00(2006.01)

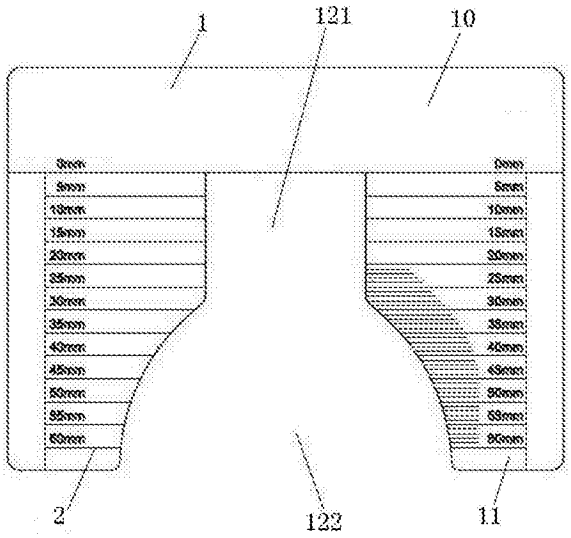
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

饮料瓶的液位测量板

(57)摘要

本实用新型公开了一种饮料瓶的液位测量板，包括方形的本体，所述本体上设置有一与饮料瓶瓶口及瓶身上部形状相匹配的卡口，所述本体通过所述卡口能够自由套置于饮料瓶瓶口及瓶身上部外；所述本体上并靠近于所述卡口的位置处还设置有用以标识饮料瓶内液位高度的刻度线；通过利用该液位测量板对饮料产品进行液位检测，一方面不需要开盖，既避免了产品耗损，节约了生产成本，又避免了烫伤检测人员，安全性高；另一方面该液位测量板通过一步操作便可准确得出饮料产品的液位信息，不仅操作简便、省时省力，检测效率高，且准确度高。



CN 205653148 U

1.一种饮料瓶的液位测量板，其特征在于：包括方形的本体(1)，所述本体(1)上设置有一与饮料瓶瓶口及瓶身上部形状相匹配的卡口(12)，所述本体(1)通过所述卡口(12)能够自由套置于饮料瓶瓶口及瓶身上部外；

所述本体(1)上并靠近于所述卡口(12)的位置处还设置有用以标识饮料瓶内液位高度的刻度线(2)。

2.根据权利要求1所述的饮料瓶的液位测量板，其特征在于：所述卡口(12)由一供饮料瓶瓶口插置的第一卡口(121)、及一供饮料瓶瓶身上部插置的第二卡口(122)组成，所述第一卡口(121)与所述第二卡口(122)相贯通，且所述第一卡口(121)的截面呈长方形，所述第二卡口(122)的截面呈圆弧形。

3.根据权利要求1所述的饮料瓶的液位测量板，其特征在于：所述卡口(12)将所述本体(1)划分为三个区域，分别为一名称区域(10)、以及两个液位数值区域(11)，两个所述液位数值区域呈相对布置，且两个所述液位数值区域中设置有对称的所述刻度线(2)。

饮料瓶的液位测量板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及饮料检测治具技术领域，具体提供一种饮料瓶的液位测量板。

背景技术

[0002] 饮料产品在经热充线灌装后需要对瓶内液体液位进行检测，常用检测方法为开盖注点检测，即：开启待检测饮料产品瓶盖后，于饮料产品液位处进行划线，然后再与标准产品比对后得出检测饮料产品液位是否满足要求。

[0003] 然，上述开盖注点检测存在以下不足之处：1)开盖注点检测会耗损产品，一天需开盖15瓶产品，进而额外增加了生产成本；2)经热充线灌装的产品温度一般在85℃～90℃，这样在进行液位划线时极易烫伤检测人员，安全性差；3)开盖注点检测时进行的液位划线的准确性差，且耗时，需要进行“开盖——划线——比对”三步操作，检测效率低。

[0004] 有鉴于此，特提出本发明。

发明内容

[0005] 为了克服上述缺陷，本实用新型提供了一种饮料瓶的液位测量板，通过该液位测量板对饮料产品进行液位检测，不需要开盖，既避免了产品耗损，节约了生产成本，又避免了烫伤检测人员，安全性高。

[0006] 本实用新型为了解决其技术问题所采用的技术方案是：一种饮料瓶的液位测量板，包括方形的本体，所述本体上设置有一与饮料瓶瓶口及瓶身上部形状相匹配的卡口，所述本体通过所述卡口能够自由套置于饮料瓶瓶口及瓶身上部外；

[0007] 所述本体上并靠近于所述卡口的位置处还设置有用以标识饮料瓶内液位高度的刻度线。

[0008] 作为本实用新型的进一步改进，所述卡口由一供饮料瓶瓶口插置的第一卡口、及一供饮料瓶瓶身上部插置的第二卡口组成，所述第一卡口与所述第二卡口相贯通，且所述第一卡口的截面呈长方形，所述第二卡口的截面呈圆弧形。

[0009] 作为本实用新型的进一步改进，所述卡口将所述本体划分为三个区域，分别为一名称区域、以及两个液位数值区域，两个所述液位数值区域呈相对布置，且两个所述液位数值区域中设置有对称的所述刻度线。

[0010] 本实用新型的有益效果是：相较于现有的开盖注点检测方法，本实用新型通过利用该液位测量板对饮料产品进行液位检测，一方面不需要开盖，既避免了产品耗损，节约了生产成本，又避免了烫伤检测人员，安全性高；另一方面该液位测量板通过一步操作便可准确得出饮料产品的液位信息，不仅操作简便、省时省力，检测效率高，且准确度高。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型所述液位测量板的结构示意图；

[0012] 图2为利用所述液位测量板对饮料产品进行液位检测时的检测状态示意图。

[0013] 结合附图，作以下说明：

[0014] 1——本体 10——名称区域

[0015] 11——液位数值区域 12——卡口

[0016] 121——第一卡口 122——第二卡口

[0017] 2——刻度线

具体实施方式

[0018] 下面参照图对本实用新型的优选实施例进行详细说明。

[0019] 本实用新型公开了一种饮料瓶的液位测量板，包括方形的本体1，所述本体1上设置有一与饮料瓶瓶口及瓶身上部形状相匹配的卡口12，所述本体1通过所述卡口12能够自由套置于饮料瓶瓶口及瓶身上部外；

[0020] 所述本体1上并靠近于所述卡口12的位置处还设置有用以标识饮料瓶内液位高度的刻度线2。

[0021] 优选的，所述卡口12由一供饮料瓶瓶口插置的第一卡口121、及一供饮料瓶瓶身上部插置的第二卡口122组成，所述第一卡口121与所述第二卡口122相贯通，且所述第一卡口121的截面呈长方形，所述第二卡口122的截面呈圆弧形。

[0022] 优选的，所述卡口12将所述本体1划分为三个区域，分别为一用以标注产品名称的名称区域10、以及两个液位数值区域11，两个所述液位数值区域呈相对布置，且两个所述液位数值区域中设置有对称的所述刻度线2。

[0023] 相较于现有的开盖注点检测方法，本实用新型通过利用该液位测量板对饮料产品进行液位检测，一方面不需要开盖，既避免了产品耗损，节约了生产成本，又避免了烫伤检测人员，安全性高；另一方面该液位测量板通过一步操作便可准确得出饮料产品的液位信息，不仅操作简便、省时省力，检测效率高，且准确度高。

[0024] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，但并不用于限制本实用新型，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型技术原理的前提下，还可以做出若干改进和变型，这些改进和变型也应视为在本实用新型的保护范围内。

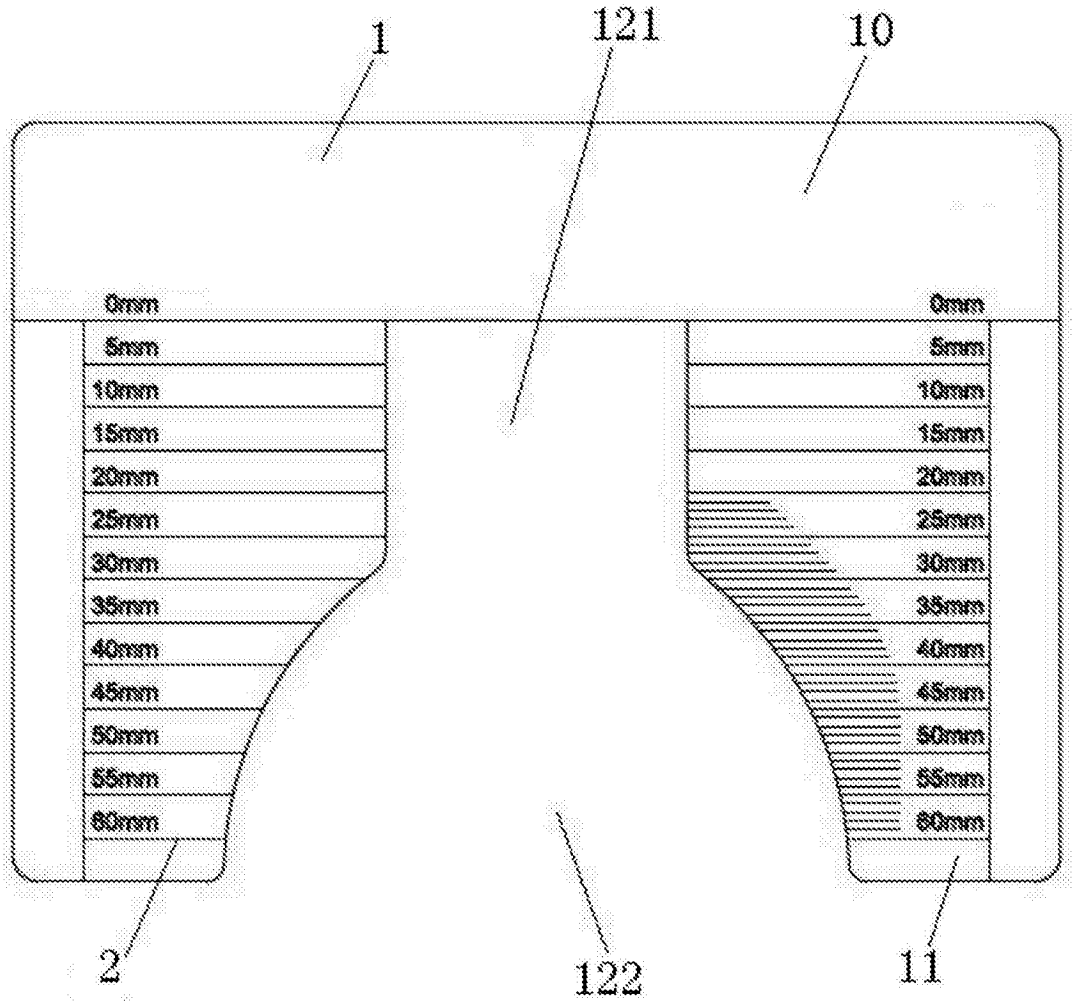

1
121
10
0mm
5mm
10mm
15mm
20mm
25mm
30mm
35mm
40mm
45mm
50mm
55mm
60mm
0mm
5mm
10mm
15mm
20mm
25mm
30mm
35mm
40mm
45mm
50mm
55mm
60mm
2
122
11

图1

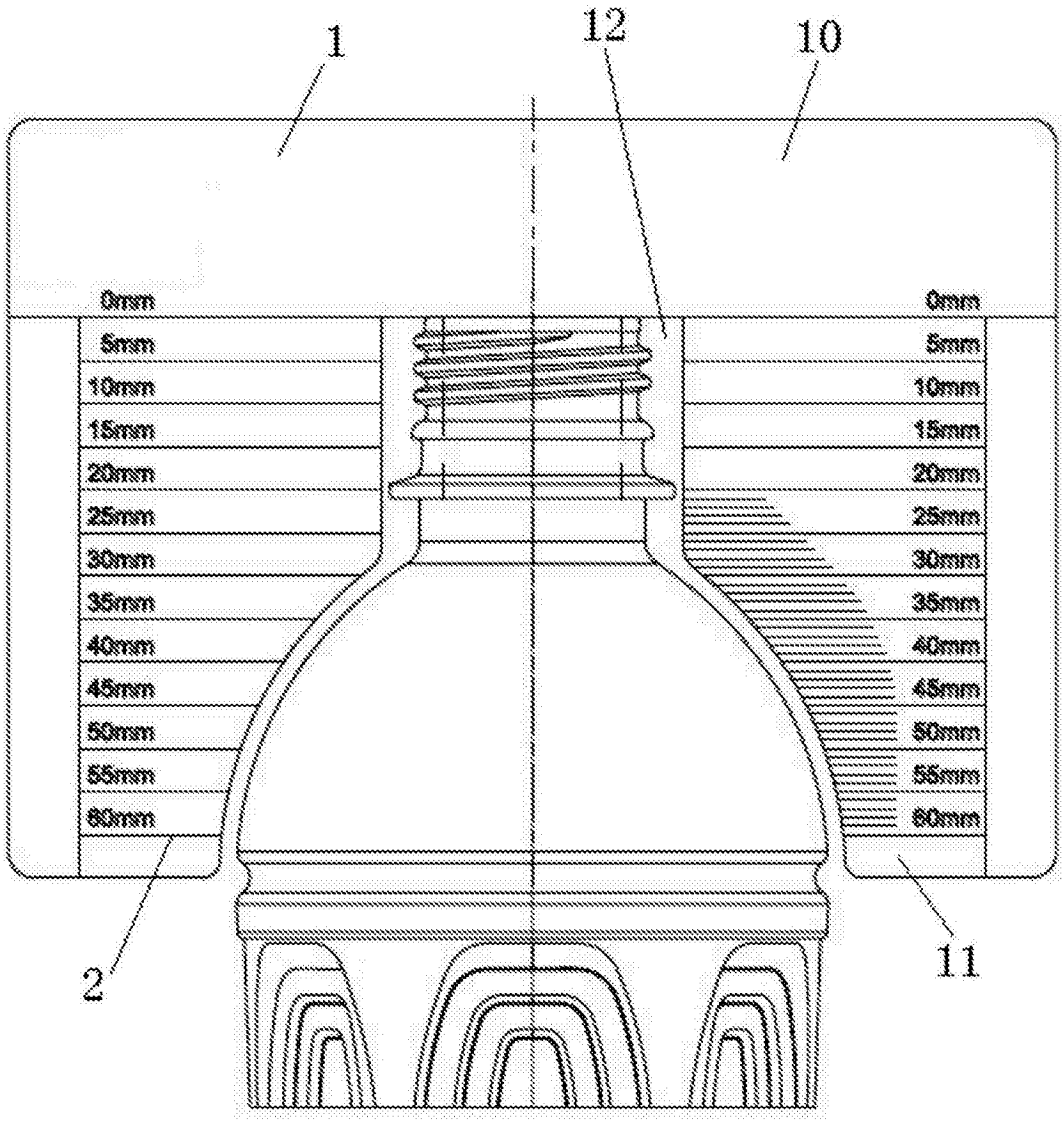

1
12
10
0mm
5mm
10mm
15mm
20mm
25mm
30mm
35mm
40mm
45mm
50mm
55mm
60mm
0mm
5mm
10mm
15mm
20mm
25mm
30mm
35mm
40mm
45mm
50mm
55mm
60mm
2
11

图2