



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216079687 U

(45) 授权公告日 2022. 03. 18

(21) 申请号 202122917000.6

(22) 申请日 2021.11.25

(73) 专利权人 江门市龙胜光电科技有限公司

地址 529000 广东省江门市江海区科苑西
路22号2幢1-2层部分厂房(自编1号)

(72) 发明人 张斌杰

(74) 专利代理机构 东莞市中正知识产权事务所
(普通合伙) 44231

代理人 杜寅

(51) Int.Cl.

F21V 21/00 (2006.01)

F21V 19/00 (2006.01)

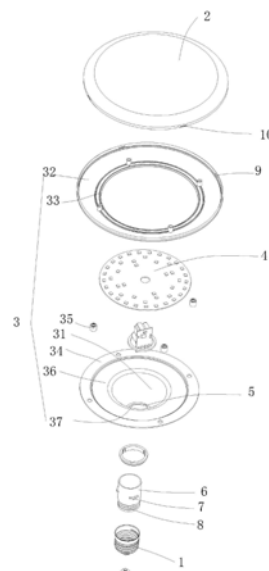
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种组合灯座型灯具结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种组合灯座型灯具结构,包括灯头,灯座结构和灯罩,灯座结构内固定有光源板,灯座结构包括喇叭形连接座和圆环形支撑座,圆环形支撑座的顶面靠内环边处开设有环形凹槽,喇叭形连接座的顶面外壁一体成型有抵压凸环,喇叭形连接座的顶面开设有光源板安装凹槽,光源板卡扣在光源板安装凹槽内定位,喇叭形连接座的小孔端内壁一体成型有卡位凸环,卡位凸环上开设有若干个避位C形槽,还设置有灯头连接块,灯头连接块的外壁上一体成型有T形卡位块。本实用新型的结构设置合理,在局部损坏时,只需要单独更换其对应的结构部分即可,有利于降低检修及维护成本,可以保证连接的平稳性和可靠性,也方便安装及拆卸,适用性强且实用性好。



1. 一种组合灯座型灯具结构,包括灯头,与所述灯头相连接的灯座结构和与所述灯座结构相连接的灯罩,所述灯座结构内固定有光源板,其特征在于:所述灯座结构包括喇叭形连接座和圆环形支撑座,所述圆环形支撑座的顶面靠内环边处开设有环形凹槽,所述喇叭形连接座的顶面外壁一体成型有抵压凸环,所述喇叭形连接座自圆环形支撑座的顶面向下插入,且所述抵压凸环卡位在所述环形凹槽内并通过螺钉固定,所述喇叭形连接座的顶面开设有光源板安装凹槽,所述光源板卡扣在所述光源板安装凹槽内定位,所述喇叭形连接座的小孔端内壁一体成型有卡位凸环,所述卡位凸环上开设有若干个避位C形槽,还设置有灯头连接块,所述灯头连接块的外壁上一体成型有T形卡位块,且所述灯头连接块的底面开设有外螺纹,所述灯头连接块自喇叭形连接座的大孔端插入,且所述T形卡位块的竖向部卡位在所述避位C形槽内,同时所述灯头与所述灯头连接块螺纹固定,所述灯头连接块内固定有驱动板,所述驱动板与所述光源板电连接。

2. 根据权利要求1所述的一种组合灯座型灯具结构,其特征在于:所述圆环形支撑座的内壁上开设有定位条形槽,所述灯罩的外壁上一体成型有定位条形块,所述灯罩与所述圆环形支撑座通过定位条形块与定位条形槽卡扣固定。

3. 根据权利要求2所述的一种组合灯座型灯具结构,其特征在于:所述喇叭形连接座的小孔端内径小于灯头的直径,所述灯头连接块为圆形且直径与灯头的内径相同。

4. 根据权利要求3所述的一种组合灯座型灯具结构,其特征在于:所述圆环形支撑座和灯罩均为透光塑料结构体。

一种组合灯座型灯具结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于灯头技术领域，具体涉及一种组合灯座型灯具结构。

背景技术

[0002] 灯具是常见的照明结构，灯泡是灯具的一种，其主要是由灯头，固定在灯头上的灯座及灯罩组成，并在灯座上固定有发光光源，其虽然可以满足市场的需求，但是其当灯座局部或灯头损坏时，需要更换整个灯座，从而会大大增加检修及维护成本，故而适用性和实用性受到限制。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供结构设置合理且适用性强的一种组合灯座型灯具结构。

[0004] 实现本实用新型目的的技术方案是一种组合灯座型灯具结构，包括灯头，与所述灯头相连接的灯座结构和与所述灯座结构相连接的灯罩，所述灯座结构内固定有光源板，所述灯座结构包括喇叭形连接座和圆环形支撑座，所述圆环形支撑座的顶面靠内环边处开设有环形凹槽，所述喇叭形连接座的顶面外壁一体成型有抵压凸环，所述喇叭形连接座自圆环形支撑座的顶面向下插入，且所述抵压凸环卡位在所述环形凹槽内并通过螺钉固定，所述喇叭形连接座的顶面开设有光源板安装凹槽，所述光源板卡扣在所述光源板安装凹槽内定位，所述喇叭形连接座的小孔端内壁一体成型有卡位凸环，所述卡位凸环上开设有若干个避位C形槽，还设置有灯头连接块，所述灯头连接块的外壁上一体成型有T形卡位块，且所述灯头连接块的底面开设有外螺纹，所述灯头连接块自喇叭形连接座的大孔端插入，且所述T形卡位块的竖向部卡位在所述避位C形槽内，同时所述灯头与所述灯头连接块螺纹固定，所述灯头连接块内固定有驱动板，所述驱动板与所述光源板电连接。

[0005] 所述圆环形支撑座的内壁上开设有定位条形槽，所述灯罩的外壁上一体成型有定位条形块，所述灯罩与所述圆环形支撑座通过定位条形块与定位条形槽卡扣固定。

[0006] 所述喇叭形连接座的小孔端内径小于灯头的直径，所述灯头连接块为圆形且直径与灯头的内径相同。

[0007] 所述圆环形支撑座和灯罩均为透光塑料结构体。

[0008] 本实用新型具有积极的效果：本实用新型的结构设置合理，其灯座结构是由喇叭形连接座、圆环形支撑座和灯头连接块组合而成，其在局部损坏时，只需要单独更换其对应的结构部分即可，有利于降低检修及维护成本，同时灯头连接块通过T形卡位块与避位C形槽进行卡扣，配合灯头，可以保证连接的平稳性和可靠性，同时也方便安装及拆卸，适用性强且实用性好。

附图说明

[0009] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚的理解，下面根据具体实施例并结合附图，对本实用新型作进一步详细的说明，其中：

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型的爆炸结构示意图。

具体实施方式

[0012] (实施例1)

[0013] 图1和图2显示了本实用新型的一种具体实施方式，其中图1为本实用新型的结构示意图；图2为本实用新型的爆炸结构示意图。

[0014] 见图1和图2所示，一种组合灯座型灯具结构，包括灯头1，与所述灯头相连接的灯座结构3和与所述灯座结构相连接的灯罩2，所述灯座结构内固定有光源板4，所述灯座结构3包括喇叭形连接座31和圆环形支撑座32，本实施例中，所述圆环形支撑座和灯罩均为透光塑料结构体。所述圆环形支撑座的顶面靠内环边处开设有环形凹槽33，所述喇叭形连接座的顶面外壁一体成型有抵压凸环34，本实施例中，抵压凸环的外径大于环形凹槽的内径，在安装后，通过抵压凸环与环形凹槽使二者相抵压定位，所述喇叭形连接座自圆环形支撑座的顶面向下插入，且所述抵压凸环卡位在所述环形凹槽内并通过螺钉35固定，所述喇叭形连接座的顶面开设有光源板安装凹槽36，本实施例中，在实际应用过程中，光源板的直径与光源板安装凹槽的直径相同，从而在安装时直接抵压卡扣即可，也可以根据需要使用螺钉等进行固定，所述光源板卡扣在所述光源板安装凹槽内定位，所述喇叭形连接座的小孔端内壁一体成型有卡位凸环37，所述卡位凸环上开设有若干个避位C形槽5，还设置有灯头连接块6，所述灯头连接块的外壁上一体成型有T形卡位块7，且所述灯头连接块的底面开设有外螺纹8，所述喇叭形连接座的小孔端内径小于灯头的直径，所述灯头连接块为圆形且直径与灯头的内径相同。在安装过程中，所述灯头连接块自喇叭形连接座的大孔端插入，且所述T形卡位块的竖向部卡位在所述避位C形槽内，同时所述灯头与所述灯头连接块螺纹固定，所述灯头连接块内固定有驱动板，所述驱动板与所述光源板电连接。灯头连接块通过T形卡位块的横向部配合卡位凸环及灯头固定在喇叭形连接座上，以保证连接的平稳性和可靠性。

[0015] 所述圆环形支撑座的内壁上开设有定位条形槽9，所述灯罩的外壁上一体成型有定位条形块10，所述灯罩与所述圆环形支撑座通过定位条形块与定位条形槽卡扣固定。采用此结构，可以保证灯座结构与灯罩的连接平稳性，而且也方便进行拆装应用。

[0016] 本实用新型的结构设置合理，其灯座结构是由喇叭形连接座、圆环形支撑座和灯头连接块组合而成，其在局部损坏时，只需要单独更换其对应的结构部分即可，有利于降低检修及维护成本，同时灯头连接块通过T形卡位块与避位C形槽进行卡扣，配合灯头，可以保证连接的平稳性和可靠性，同时也方便安装及拆卸，适用性强且实用性好。

[0017] 本实施例中使用的标准零件可以从市场上直接购买，而根据说明书记载的非标准结构部件，也可以直接根据现有的技术常识毫无疑问的加工得到，同时各个零部件的连接方式采用现有技术中成熟的常规手段，而机械、零件及设备均采用现有技术中常规的型号，故在此不再作出具体叙述。

[0018] 显然，本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例，而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说，在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以

穷举。而这些属于本实用新型的实质精神所引伸出的显而易见的变化或变动仍属于本实用新型的保护范围。

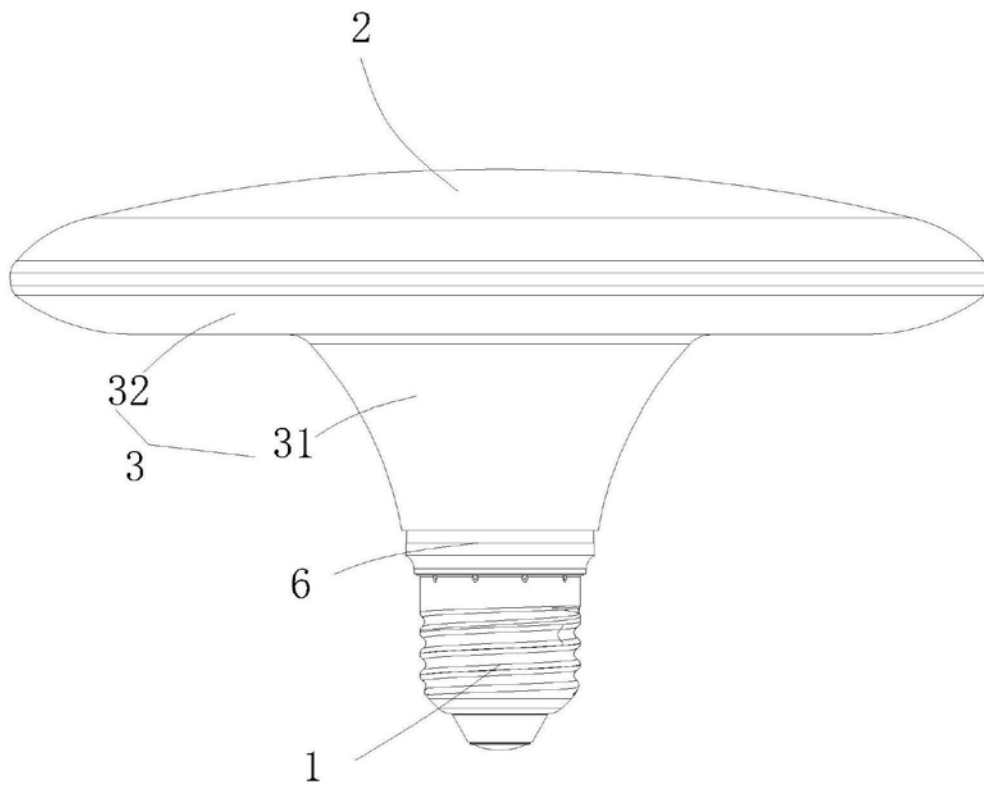


图1

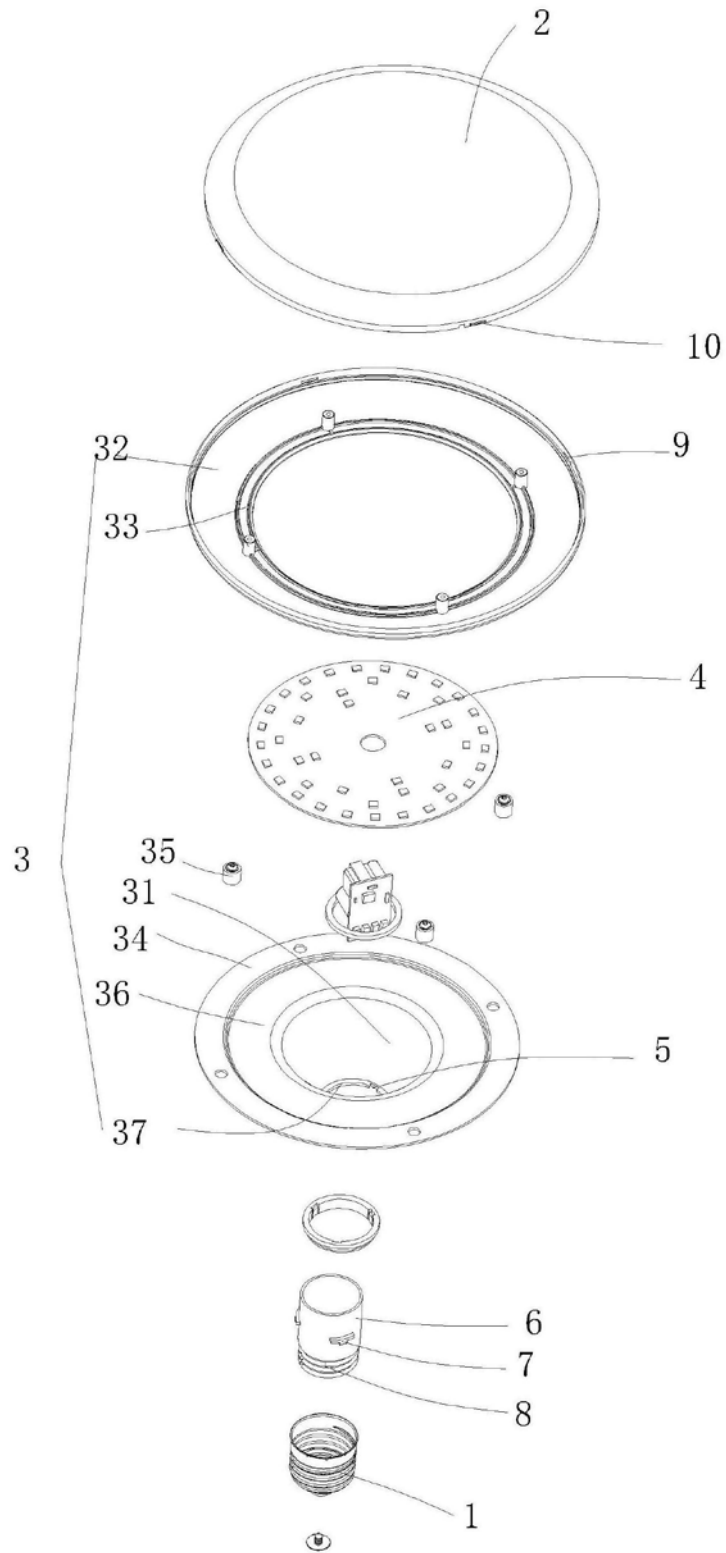


图2