



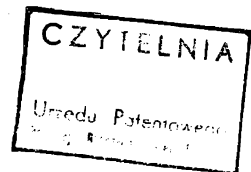
Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 22.05.75 (P. 180588)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 18.12.76

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1979



Int. Cl.² H02K 3/36

Twórcy wynalazku: Viktor Ivanovič Šarovatov, Viktor Fedorovič Sazonov, Viktor Vasilievič Lobanov, Vladimir Viktorovič Chomyakov, Dmitrij Romanovič Kokunov

Uprawniony z patentu: Naučno-Issledovatel'skij i Experimentalnyj Institut Avtomobilnogo Elektrooborudovanija i Avtopriborov, Moskwa (Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich)

Izolacja uzwojeń maszyny elektrycznej

1 Przedmiotem wynalazku jest izolacja uzwojeń maszyny elektrycznej.

Zwykle izolacja jednozwojowego uzwojenia maszyny elektrycznej wykonanego z nieizolowanego przewodu składa się z izolacji układanej w żłobkach oraz izolacji części uzwojenia wyprowadzonej na powierzchnię czołową.

Izolacja żłobkowa jest wykonana w postaci wkładek o przekroju w kształcie litery S umieszczonych w żłobkach obwodu magnetycznego. Izolacja części czołowych uzwojenia jest wykonywana w postaci oddzielnych rurek, nasuniętych na końce uzwojenia sekcjonowanego oraz przekładki układanej między warstwami uzwojenia.

Wadą izolacji jest różnorodność kształtów i wymiarów elementów izolujących, co utrudnia automatyczny montaż izolacji łącznie z uzwojeniem i wydłuża cykl technologiczny.

Zadaniem wynalazku jest podwyższenie jakości i uproszczenie technologii wykonywania izolacji uzwojenia maszyn elektrycznych.

Zadanie zostało rozwiązane poprzez wykonanie izolacji uzwojeń maszyny elektrycznej, która to izolacja składa się z części żłobkowej wykonanej w postaci wkładki o przekroju w kształcie litery S, nasuniętej na każdy zwój uzwojenia, oraz z części czołowej.

Według wynalazku izolacja części żłobkowej uzwojenia i części czołowej tego uzwojenia jest wykonana w postaci jednej wspólnej wkładki o przekroju w kształcie litery S, w której w miejscu przejścia izolacji żłobkowej w izolację czołową wykonane jest nacięcie poprzeczne na głębokość odpowiadającą połowie wysokości wkładki.

2 Przedmiot wynalazku jest bliżej objaśniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia izolację uzwojenia maszyny elektrycznej w postaci wkładki o przekroju w kształcie litery S, według wynalazku, a fig. 2 — uzwojenie wirnika maszyny elektrycznej z izolacją według wynalazku.

Izolacja uzwojenia maszyny elektrycznej, na przykład izolacja uzwojenia wirnika rozrusznika samochodowego, wykonana jest z preszpanu w postaci wkładki o przekroju w kształcie litery S (fig. 1). Przy tym długość wkładki 1 odpowiada sumarycznej długości części żłobkowej i części czołowej zwoju uzwojenia. W miejscu przejścia części żłobkowej w część czołową we wkładce 1 wykonane jest nacięcie 2 na głębokości równej około połowy wysokości wkładki 1.

Na fig. 2 uwidoczniono zwoje 3 uzwojenia wirnika z nasuniętą wkładką izolacyjną 1. Końce zwojów 3 układane po stronie czołowej wirnika są odgięte pod kątem odpowiadającym skokowi uzwojenia wirnika. Część 4 wkładki izolacyjnej 1 (fig. 1) umieszczana w żłobkach wirnika jest przeznaczona do izolacji części żłobkowych uzwojenia, natomiast część 5 tej wkładki znajdująca się poza żłobkiem jest przeznaczona do izolacji części czołowej uzwojenia.

Nacięcie 2 we wkładce izolacyjnej 1 umożliwia odgięcie części 6 (fig. 2) wkładki 1. Tę część można wykorzystać jako izolację międzywarstwową części czołowych uzwojenia, natomiast część 7 wkładki 1 może być wykorzystana do międzywarstwowej izolacji dolnej warstwy części czołowych uzwojenia.

Zastrzeżenie patentowe

Izolacja uzwojenia maszyny elektrycznej składająca się z izolacji części żłobkowej uzwojenia wykonanej w postaci wkładki o przekroju w kształcie litery S nasuniętej na każdy zwój uzwojenia i izolacji części czołowej uzwojenia, **znamienna tym**, że izolacja żłobkowej i czołowej części

uzwojenia ma postać jednej nierozdzielnej wkładki (1) o przekroju w kształcie litery S, przy czym w miejscu przejścia izolacji części żłobkowej (4) uzwojenia w izolację części czołowej (5) uzwojenia wkładka (1) ma nacięcie poprzeczne (2) na głębokości równej w przybliżeniu połowie wysokości wkładki (1).

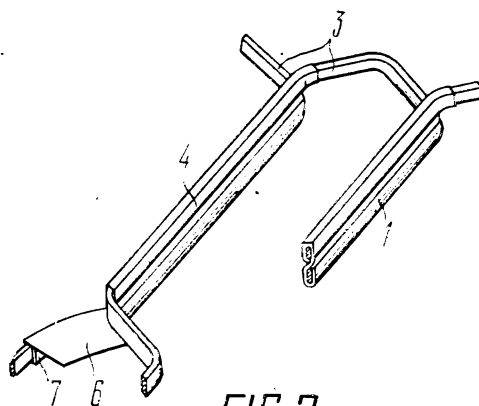


FIG. 2

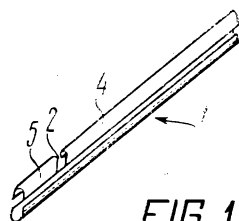


FIG. 1