



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221273723 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 05

(21) 申请号 202322901372.9

(22) 申请日 2023.10.27

(73) 专利权人 陕西方晟制药有限公司

地址 713300 陕西省咸阳市乾县工业园区
方晟路1号

(72) 发明人 任少彬 穆瑞

(74) 专利代理机构 郑州银河专利代理有限公司
41158

专利代理师 申文涛

(51) Int. Cl. .

B65B 51/14 (2006.01)

B65B 59/00 (2006.01)

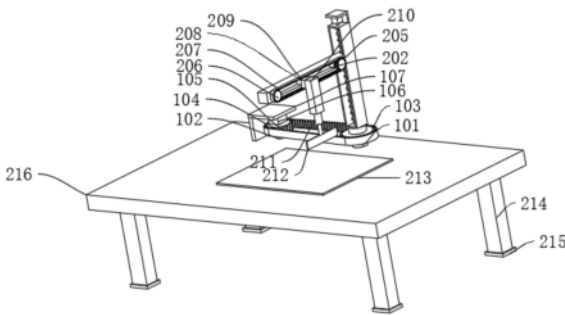
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种包装袋的热封机

(57) 摘要

本实用新型提供一种包装袋的热封机,包括底板,底板的顶部后侧设置有旋转柱一,旋转柱一的顶部设置有同步带轮一,底板的顶部远离旋转柱一的一侧设置有旋转柱二,旋转柱二的顶部设置有同步带轮二,同步带轮一与同步带轮二之间设置有传动带一,底板的顶部还设置有L形板一,L形板一的底部设置有与同步带轮二连接的第一旋转电机,同步带轮一的顶部设置有移动结构。通过本实用新型所述的一种包装袋的热封机,不仅能够对包装袋进行热封,而且还能自由的调整角度与方向对不同大小或多边需要热封的包装袋进行热封,从而减少对人力的使用,进而提高整体的使用效果和使用效率。



1. 一种包装袋的热封机,包括底板(216),其特征在于:所述底板(216)的顶部后侧设置有旋转柱一(101),旋转柱一(101)的顶部设置有同步带轮一(103),底板(216)的顶部远离旋转柱一(101)的一侧设置有旋转柱二(102),旋转柱二(102)的顶部设置有同步带轮二(104),同步带轮一(103)与同步带轮二(104)之间设置有传动带一(105),底板(216)的顶部还设置有L形板一(107),L形板一(107)的底部设置有与同步带轮二(104)连接的第一旋转电机(106),同步带轮一(103)的顶部设置有移动结构。

2. 如权利要求1所述的一种包装袋的热封机,其特征在于:所述移动结构包括设置在同步带轮一(103)顶部的圆柱块(108),圆柱块(108)的顶部设置有固定块(109),固定块(109)的中部开设有滑槽(110),滑槽(110)的底部设置有滑杆(201),滑杆(201)与滑槽(110)接触的一端设置有螺纹孔(114),滑槽(110)的内部还设置有穿过螺纹孔(114)的丝杠(111),固定块(109)的顶部设置有L形板二(113),L形板二(113)的底部设置有第二旋转电机(112),滑杆(201)上设置有移动模块。

3. 如权利要求2所述的一种包装袋的热封机,其特征在于:所述移动模块包括设置在滑杆(201)的右侧端中部的滑道(202),滑杆(201)的右侧前端设置有旋转轴一(204),旋转轴一(204)的右侧端设置有同步带轮三(206),滑杆(201)的右侧后端设置有旋转轴二(203),旋转轴二(203)的右侧端设置有同步带轮四(205),同步带轮三(206)与同步带轮四(205)之间设置有传动带二(207),滑道(202)的底部设置有滑块(208),滑块(208)的右侧端设置有与同步带连接的移动块(209),移动块(209)的右侧端竖向设置有第三旋转电机(210),滑杆(201)的左侧前端设置有与同步带轮一(103)对应的第四旋转电机(217),第三旋转电机(210)的下端设置有电动伸缩杆(211),电动伸缩杆(211)的下端设置有热熔板一(212)。

4. 如权利要求3所述的一种包装袋的热封机,其特征在于:所述底板(216)的底部四个拐角处设置有支撑腿(214),支撑腿(214)的底部设置有防滑垫(215)。

5. 如权利要求4所述的一种包装袋的热封机,其特征在于:所述第二旋转电机(112)与丝杠(111)之间通过联轴器连接。

6. 如权利要求5所述的一种包装袋的热封机,其特征在于:所述L形板二(113)与固定块(109)之间焊接连接。

7. 如权利要求6所述的一种包装袋的热封机,其特征在于:所述底板(216)的顶部中心设置有热熔板二(213)。

一种包装袋的热封机

技术领域

[0001] 本实用新型属于热封机技术领域,特别涉及一种包装袋的热封机。

背景技术

[0002] 热封机是一种用于密封材料的设备,常用于食品包装、药品包装、化妆品包装等领域,它可以通过热压将包装材料的两端或边缘加热并压合在一起,以确保包装的密封性。热封机主要是利用电能转化成热能将包装袋袋口进行热封的一种设备,热封机在企业生产过程中应用比较广泛,企业在生产产品以后,将产品放置于包装袋内部,将包装袋袋口放置于热封机上对包装袋的袋口进行热封。

[0003] 例如,公告号为CN206013171U的实用新型公开了一种包装袋的热封机,本专利的技术方案中包括热封机本体、气缸和热熔板,热封机本体顶部设有顶板;顶板中间位置固定连接有气缸,气缸底部连接有伸缩杆,伸缩杆底部固定连接有热熔板;顶板底部位于伸缩杆左侧设有位置传感器;热封机本体内部连接有挡板;挡板底部位于热封机本体内部固定连接有传送装置,传送装置表面通过传送带连接;传送装置底部设有底板,底板左侧与热封机本体之间设有开口;热封机本体左侧侧壁上固定连接有控制器,控制器顶部位于热封机本体侧壁上固定连接有数模转换器,当需要热封的包装袋需要多个边的热封时,则需要对包装袋进行数次放送,造成对人力的浪费。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型针对现有技术的不足,提供一种包装袋的热封机,不仅能够对包装袋进行热封,而且还能自由的调整角度与方向对不同大小或多边需要热封的包装袋进行热封,从而减少对人力的使用,进而提高整体的使用效果和使用效率。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种包装袋的热封机,包括底板,底板的顶部后侧设置有旋转柱一,旋转柱一的顶部设置有同步带轮一,底板的顶部远离旋转柱一的一侧设置有旋转柱二,旋转柱二的顶部设置有同步带轮二,同步带轮一与同步带轮二之间设置有传动带一,底板的顶部还设置有L形板一,L形板一的底部设置有与同步带轮二连接的第一旋转电机,同步带轮一的顶部设置有移动结构。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,移动结构包括设置在同步轮一顶部的圆柱块,圆柱块的顶部设置有固定块,固定块的中部开设有滑槽,滑槽的底部设置有滑杆,滑杆与滑槽接触的一端设置有螺纹孔,滑槽的内部还设置有穿过螺纹孔的丝杠,固定块的顶部设置有L形板二,L形板二与固定块之间焊接连接,L形板二的底部设置有第二旋转电机,第二旋转电机与丝杠之间通过联轴器连接,固定杆上设置有移动模块。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进,移动模块包括设置在滑杆的右侧端中部的滑道,滑杆的右侧前端设置有旋转轴一,旋转轴一的右侧端设置有同步带轮三,滑杆的右侧后端设置有旋转轴二,旋转轴二的右侧端设置有同步带轮四,同步带轮三与同步带轮四之间设置有传动带二,滑道的底部设置有滑块,滑块的右侧端设置有与同步带连接的移动块,移

动块的右侧端竖向设置有第三旋转电机,滑杆的左侧前端设置有与同步带轮一对应的第四旋转电机,第三旋转电机的下端设置有电动伸缩杆,电动伸缩杆的下端设置有热熔板一。

[0008] 作为本实用新型的进一步改进,底板的顶部中心设置有热熔板二,底板的底部四个拐角处设置有支撑腿,支撑腿的底部设置有防滑垫。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0010] 其一,启动第一旋转电机,第一旋转电机的转动带动同步带轮二进行转动,同步带轮二的转动带动传动带一进行移动,传动带一的移动带动同步带一进行转动,进而带动热熔板进行一定角度的转动以满足对大小不一,或对包装袋的多边进行封装。

[0011] 其二,启动第二旋转电机,第二旋转电机的旋转带动丝杠进行旋转,进而可以使得热熔板一对不同厚度的包装袋进行封装。

[0012] 其三,启动第四旋转电机,第四旋转电机的转动带动同步带轮三进行转动,同步带轮三的转动带动传动带二进行移动,进而带动同步带轮四进行转动,这时传动带带动移动块进行前后的移动,进而带动滑块在滑道内移动,进而带动热熔板一进行前后的移动以方便对位置不同的包装袋进行热封。

[0013] 其四,启动第三旋转电机,带动气缸进行旋转,进而带动热熔板一进行旋转以保证对开口位置不同的包装袋进行热封,气缸的作用在于对热熔板一进行下压,以满足对包装袋的封紧。

附图说明

[0014] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的正视图的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的俯视图的结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型的局部视图的结构示意图。

[0019] 图中:101、旋转柱一;102、旋转柱二;103、同步带轮一;104、同步带轮二;105、传动带一;106、第一旋转电机;107、L形板一;108、圆柱块;109、固定块;110、滑槽;111、丝杠;112、第二旋转电机;113、L形板二;114、螺纹孔;201、滑杆;202、滑道;203、旋转轴二;204、旋转轴一;205、同步带轮四;206、同步带轮三;207、传动带二;208、滑块;209、移动块;210、第三旋转电机;211、电动伸缩杆;212、热熔板一;213、热熔板二;214、支撑腿;215、防滑垫;216、底板;217、第四旋转电机。

具体实施方式

[0020] 为了更好地理解本实用新型,下面结合实施例进一步清楚阐述本实用新型的内容,但本实用新型的保护内容不仅仅局限于下面的实施例。在下文的描述中,给出了大量具体的细节以便提供对本实用新型更为彻底的理解。然而,对于本领域技术人员来说显而易见的是,本实用新型可以无需一个或多个这些细节而得以实施。

[0021] 如图1所示,一种包装袋的热封机,包括底板216,底板216的顶部后侧设置有旋转柱一101,旋转柱一101的顶部设置有同步带轮一103,底板216的顶部远离旋转柱一101的一侧设置有旋转柱二102,旋转柱二102的顶部设置有同步带轮二104,同步带轮一103与同步

带轮二104之间设置有传动带一105,底板216的顶部还设置有L形板一107,L形板一107的底部设置有与同步带轮二104连接的第一旋转电机106,同步带轮一103的顶部设置有移动结构。

[0022] 如图1、2所示,移动结构包括设置在同步轮一顶部的圆柱块108,圆柱块108的顶部设置有固定块109,固定块109的中部开设有滑槽110,滑槽110的底部设置有滑杆201,滑杆201与滑槽110接触的一端设置有螺纹孔114,滑槽110的内部还设置有穿过螺纹孔114的丝杠111,固定块109的顶部设置有L形板二113,L形板二113与固定块109之间焊接连接,L形板二113的底部设置有第二旋转电机112,第二旋转电机112与丝杠111之间通过联轴器连接,固定杆上设置有移动模块。

[0023] 如图1、3所示,移动模块包括设置在滑杆201的右侧端中部的滑道202,滑杆201的右侧前端设置有旋转轴一204,旋转轴一204的右侧端设置有同步带轮三206,滑杆201的右侧后端设置有旋转轴二203,旋转轴二203的右侧端设置有同步带轮四205,同步带轮三206与同步带轮四205之间设置有传动带二207,滑道202的底部设置有滑块208,滑块208的右侧端设置有与同步带连接的移动块209,移动块209的右侧端竖向设置有第三旋转电机210,滑杆201的左侧前端设置有与同步带轮一103对应的第四旋转电机217,第三旋转电机210的下端设置有电动伸缩杆211,电动伸缩杆211的下端设置有热熔板一212。

[0024] 如图1、4所示,底板216的顶部中心设置有热熔板二213,底板216的底部四个拐角处设置有支撑腿214,支撑腿214的底部设置有防滑垫215。

[0025] 用户首先可以启动第一旋转电机106,第一旋转电机106的转动带动同步带轮二104进行转动,同步带轮二104的转动带动传动带一105进行移动,传动带一105的移动带动同步带一进行转动,进而带动热熔板进行一定角度的转动以满足对大小不一,或对包装袋的多边进行封装,启动第二旋转电机112,第二旋转电机112的旋转带动丝杠111进行旋转,进而可以使得热熔板一212对不同厚度的包装袋进行封装,启动第四旋转电机217,第四旋转电机217的转动带动同步带轮三206进行转动,同步带轮三206的转动带动传动带二207进行移动,进而带动同步带轮四205进行转动,这时传动带带动移动块209进行前后的移动,进而带动滑块208在滑道202内移动,进而带动热熔板一212进行前后的移动以方便对位置不同的包装袋进行热封,启动第三旋转电机210第三旋转电机210的启动,带动气缸进行旋转,进而带动热熔板一212进行旋转以保证对开口位置不同的包装袋进行热封,气缸的作用在于对热熔板一212进行下压,以满足对包装袋的封紧。

[0026] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其他修改或者等同替换,只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

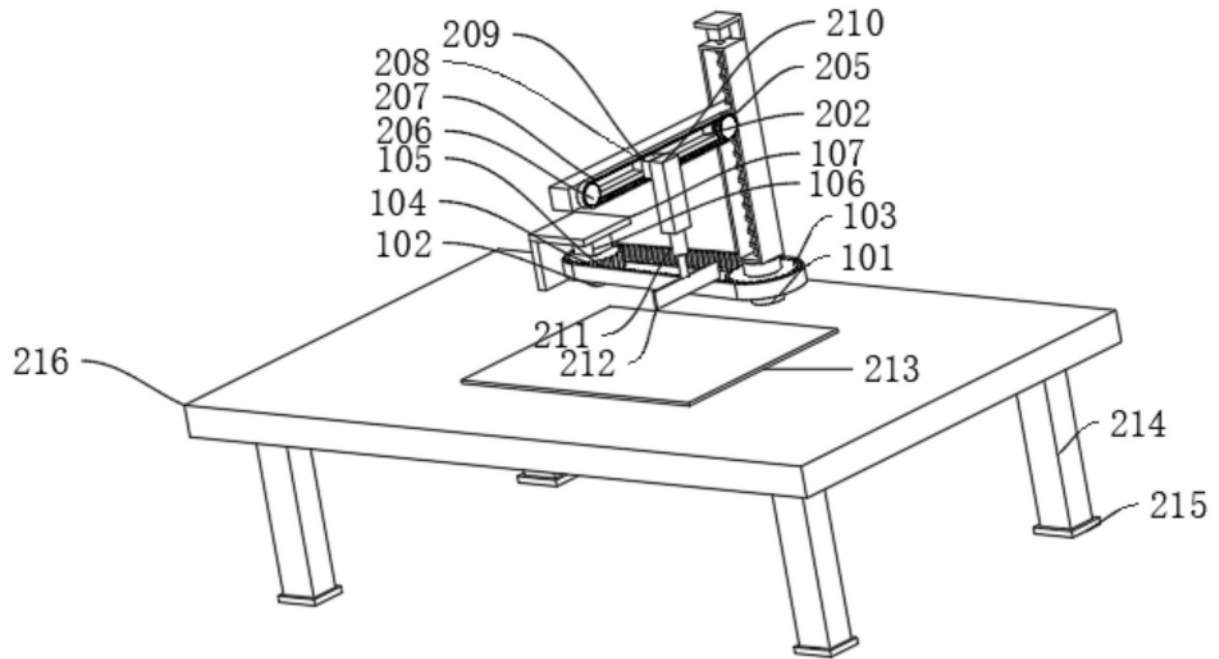


图1

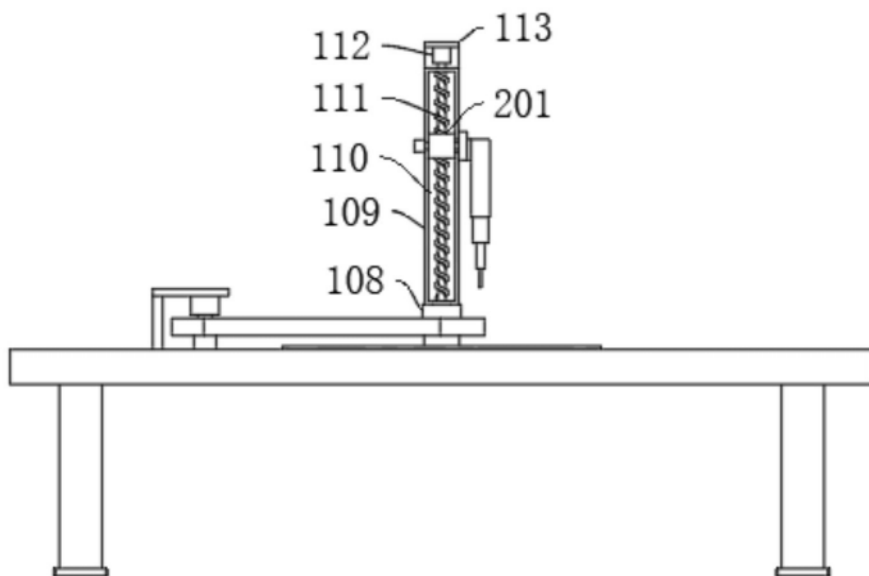


图2

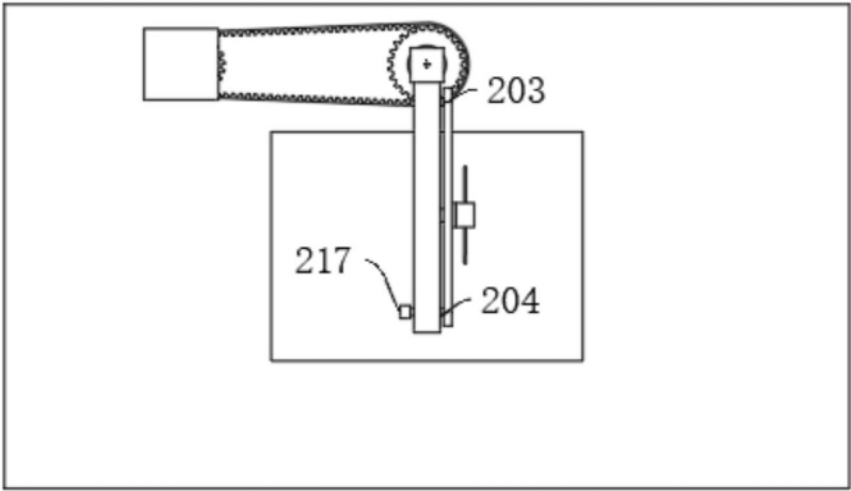


图3

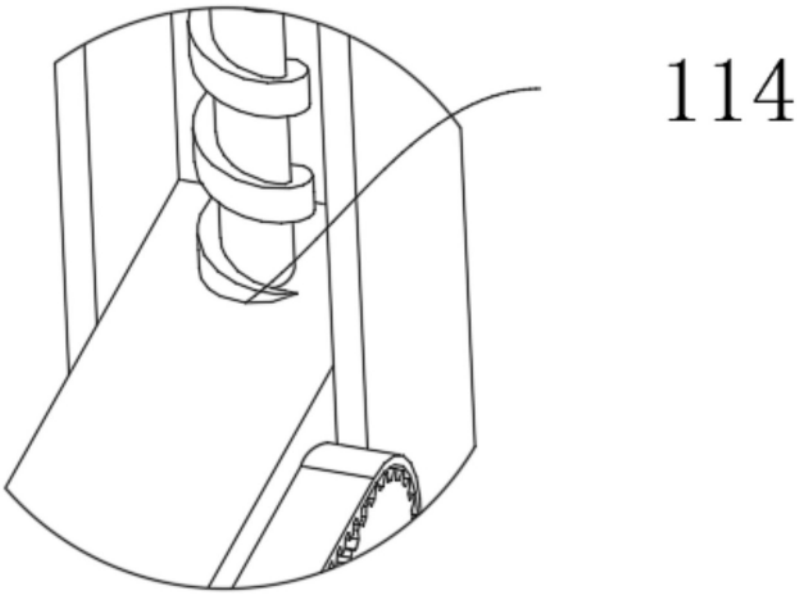


图4