

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11) 特許番号

特許第5710953号
(P5710953)

(45) 発行日 平成27年4月30日 (2015. 4. 30)

(24) 登録日 平成27年3月13日 (2015. 3. 13)

(51) Int. Cl.

F I

F 2 1 S 8/10 (2006. 01)

F 2 1 S 8/10 1 5 0

F 2 1 V 5/00 (2015. 01)

F 2 1 S 8/10 1 7 1

F 2 1 V 7/22 (2006. 01)

F 2 1 V 5/00 6 5 0

F 2 1 W 101/10 (2006. 01)

F 2 1 V 7/22 4 0 0

F 2 1 Y 101/02 (2006. 01)

F 2 1 W 101:10

請求項の数 16 (全 26 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号 特願2010-274666 (P2010-274666)
 (22) 出願日 平成22年12月9日 (2010. 12. 9)
 (65) 公開番号 特開2012-124054 (P2012-124054A)
 (43) 公開日 平成24年6月28日 (2012. 6. 28)
 審査請求日 平成25年12月2日 (2013. 12. 2)

(73) 特許権者 000005049
 シャープ株式会社
 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号
 (74) 代理人 110000338
 特許業務法人HARAKENZO WORLD PATENT & TRADEMARK
 (72) 発明者 深井 泰雄
 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号
 シャープ株式会社内

審査官 谿花 正由輝

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 発光装置、車両用前照灯および照明装置

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

440nm以上、450nm以下の波長範囲にピーク波長を有する青色レーザ光を励起光として発生する光源と、

上記光源から発生した上記青色レーザ光が励起光として照射されることにより蛍光を発生する発光体と、

上記発光体から発生した蛍光を外部に投光する光学系と、を備え、

上記光学系の少なくとも一部および上記発光体において上記青色レーザ光が照射される面に、酸化チタン、ホウ素をドーブした酸化チタン、および、ニッケルをドーブした酸化チタンから選択される少なくとも1の化合物がコーティングされていることを特徴とする発光装置。

【請求項 2】

440nm以上、450nm以下の波長範囲にピーク波長を有する青色レーザ光を励起光として発生する光源と、

上記光源から発生した上記青色レーザ光が励起光として照射されることにより蛍光を発生する発光体と、

上記光源から発生した上記青色レーザ光を透過または反射する光学系と、を備え、

上記光学系の少なくとも一部および上記発光体において上記青色レーザ光が照射される面に、酸化チタン、ホウ素をドーブした酸化チタン、および、ニッケルをドーブした酸化チタンから選択される少なくとも1の化合物がコーティングされていることを特徴とする

発光装置。

【請求項 3】

上記光源が、レーザダイオードであることを特徴とする請求項 1 または 2 に記載の発光装置。

【請求項 4】

上記光学系として、上記発光体から発生した蛍光を外部に投光する投影レンズを備え、
上記投影レンズの表面の少なくとも一部に上記化合物がコーティングされていることを特徴とする請求項 1 に記載の発光装置。

【請求項 5】

上記光学系として、反射鏡を備え、
上記反射鏡の反射面の少なくとも一部に上記化合物がコーティングされていることを特徴とする請求項 1 に記載の発光装置。

10

【請求項 6】

上記光学系として、上記光源から発生した上記青色レーザ光を上記発光体へ導くための導光部材を備え、

上記導光部材の表面の少なくとも一部に上記化合物がコーティングされていることを特徴とする請求項 2 に記載の発光装置。

【請求項 7】

上記導光部材は、上記発光体に照射される上記青色レーザ光のスポットの面積を調整するレンズであることを特徴とする請求項 6 に記載の発光装置。

20

【請求項 8】

上記発光体の表面の少なくとも一部に上記化合物がコーティングされていることを特徴とする請求項 1 から 7 までのいずれか 1 項に記載の発光装置。

【請求項 9】

上記発光体に含まれる蛍光体の濃度が、1 vol % 以上 30 vol % 以下であり、上記発光体の上記青色レーザ光の照射方向に沿う厚さが、0.03 mm 以上 3 mm 以下であることを特徴とする請求項 1 から 8 までのいずれか 1 項に記載の発光装置。

【請求項 10】

上記光学系として、上記発光体の内部を透過する上記青色レーザ光の一部を反射する反射板を備え、

30

上記発光体は、上記反射板によって支持されていることを特徴とする請求項 2 に記載の発光装置。

【請求項 11】

上記発光体に含まれる蛍光体の濃度が、1 vol % 以上 30 vol % 以下であり、上記発光体の上記青色レーザ光の照射方向に沿う厚さが、0.015 mm 以上 1.5 mm 以下であることを特徴とする請求項 10 に記載の発光装置。

【請求項 12】

上記発光体の表面の、上記青色レーザ光に対する反射率が、0.03 以上 0.5 以下であることを特徴とする請求項 10 または 11 に記載の発光装置。

【請求項 13】

40

上記発光体の上記青色レーザ光が照射される光照射面に対して、上記青色レーザ光は、P 偏光であり、

上記発光体の上記光照射面に対する上記青色レーザ光の入射角が、ブリュースター角でないことを特徴とする請求項 10 から 12 までのいずれか 1 項に記載の発光装置。

【請求項 14】

上記発光体の上記青色レーザ光が照射される光照射面に対して、上記青色レーザ光は、S 偏光であることを特徴とする請求項 10 から 12 までのいずれか 1 項に記載の発光装置。

【請求項 15】

請求項 1 から 14 までのいずれか 1 項に記載の発光装置を備えていることを特徴とする

50

車両用前照灯。

【請求項 16】

請求項 1 から 14 までのいずれか 1 項に記載の発光装置を備えていることを特徴とする照明装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、励起光を蛍光体（発光体）に照射することで発生する蛍光を照明光として利用する発光装置、該発光装置を備えた車両用前照灯および照明装置に関するものである。

【背景技術】

【0002】

近年、励起光源として発光ダイオード（LED；Light Emitting Diode）や半導体レーザー（LD；Laser Diode）等の半導体発光素子を用いた発光装置の研究が盛んになってきている。

【0003】

このような発光装置に関する技術の一例として特許文献 1 に開示された光源装置がある。この光源装置は、LD と、該 LD からのレーザー光を平行光線束とするコリメータ（レンズ）と、該コリメータからの平行光線束のレーザー光を集光するコンデンサ（レンズ）と、該コンデンサで集光したレーザー光を吸収しインコヒーレント光を放出する蛍光体とを備える。

【0004】

ところで、上記構成の光源装置をそのまま大気中で使用した場合、反射鏡などに排気ガスなどの汚れが付着して、その反射率などが低下し、光源装置全体の照明光の取出し効率が経時的に低下してしまうという問題点がある。

【0005】

また、反射鏡による反射光の伝搬方向に投影レンズを設置して光源装置の内部を密閉するにしても、完全な密閉状態とすることは難しいので、時間の経過と共に、排気ガスなどの汚れが反射鏡や投影レンズに付着してしまうことは避けられない。また、光源装置の内部を密閉した場合は、光源装置の内部の清掃は実質的に不可能となってしまう。

【0006】

以上のような問題点を解決するための技術の一例として特許文献 2 に開示された照明用灯具がある。この照明用灯具では、光源にメタルハライドランプ（放電灯）を用い、レンズの内面と反射鏡の反射面との少なくとも一面に光触媒膜を形成している。これにより、清掃が不可能なレンズの内面、および、反射鏡の反射面に排気ガスなどによる汚れが付着し蓄積することを抑制している。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0007】

【特許文献 1】特開 2003 - 295319 号公報（2003 年 10 月 15 日公開）

【特許文献 2】特開平 11 - 273426 号公報（1999 年 10 月 08 日公開）

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0008】

しかしながら、上記特許文献 2 に開示された照明用灯具では、メタルハライドランプの放電で得られる副産物としての紫外光を光触媒の光触媒作用の活性化に使用しているので、光触媒の活性化のために十分な強度の紫外光を得られない可能性がある。

【0009】

例えば、照明で用いられるメタルハライドランプは、通常、可視領域の光が主成分であるため、副産物である紫外領域の光の割合は小さい。このため、光触媒の活性化のために十分な強度の紫外光を得られない可能性がある。

10

20

30

40

50

【 0 0 1 0 】

また、メタルハライドランプ全体の光の強度を高めても、副産物としての紫外光の強度はそれほど大きく向上しないため、やはり、光触媒の活性化のために十分な強度の紫外光を得られない可能性がある。

【 0 0 1 1 】

本発明は、上記従来の問題点に鑑みなされたものであって、その目的は、光触媒の活性化に十分な強度の光を容易に得ることができる発光装置などを提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【 0 0 1 2 】

本発明の発光装置は、上記課題を解決するために、励起光を発生する光源と、上記光源から発生した励起光が照射されることにより蛍光を発生する発光体と、上記発光体から発生した蛍光を反射する光反射凹面を有する反射鏡と、を備え、上記光反射凹面の少なくとも一部に光触媒膜が形成され、上記光源から発生する励起光が、上記光触媒膜に含まれる光触媒の光触媒作用を活性化させることを特徴とする。

10

【 0 0 1 3 】

上記構成によれば、光源から発生する（光の主成分としての）励起光がそのまま光触媒膜に含まれる光触媒の光触媒作用を活性化させるようになっている。よって、励起光は、（光源から発生する光の主成分であり、）上記特許文献2の紫外光のような副産物の光ではないので、光触媒の活性化のために十分な光の強度を容易に得ることができる。

【 0 0 1 4 】

20

また、励起光の強度が弱い場合、光触媒の活性化のために十分な光の強度を得られないような場合でも、励起光の強度を高めるだけで、光触媒の活性化のために十分な強度の光を容易に得ることができる。

【 0 0 1 5 】

また、上記構成によれば、光触媒の光触媒作用が活性化されて反射鏡の光反射凹面の少なくとも一部の汚れが分解・除去されるので、装置全体における照明光の取出し効率の経時的な低下も抑制することができる。

【 0 0 1 6 】

以上より、上記構成によれば、光触媒の活性化のために十分な強度の光を容易に得ることができる。

30

【 0 0 1 7 】

なお、「励起光が光触媒の光触媒作用を活性化させる」とは、例えば、励起光の波長が光触媒膜に含まれる光触媒の光触媒作用を活性化させる波長に設定されており、かつ、その波長が、発光体が蛍光を発生し得る波長であることを意味する。

【 0 0 1 8 】

また、例えば、励起光の波長として、光触媒の活性化の効果が最大となる波長を選択すると、光触媒の活性化のために光源に要求される励起光の強度が抑制される。また、これにより、光触媒の活性化の効果を最大としつつ、発光装置の消費電力を低減させることができるという副次的効果も得られる。

【 0 0 1 9 】

40

また、上記特許文献2のメタルハライドランプを用いる構成では、電源が安定しないために、電源側に安定器を設ける必要があるが、本発明の発光装置では、このような安定器を設ける必要がないので、装置全体の構成を簡単にすると共に、装置全体のサイズを小さくすることができるという副次的効果も得られる。

【 0 0 2 0 】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記光源から発生した励起光を上記発光体へ導くための導光部材を備え、上記導光部材の表面の少なくとも一部に光触媒膜が形成されていても良い。

【 0 0 2 1 】

上記構成によれば、光触媒の光触媒作用が活性化されて、導光部材の表面の少なくとも

50

一部の汚れが分解・除去されるので、装置全体における照明光の経時的な取出し効率の低下を抑制することができる。

【0022】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記導光部材は、屈折率が1よりも高い材料で構成されていても良い。

【0023】

上記構成によれば、導光部材は、空気（屈折率＝1）よりも高い屈折率を有する材料から構成されている。よって、導光部材の外面に励起光を反射する反射面などを形成しなくても、屈折率が高い領域に光が閉じ込められる原理により、励起光を導光することができるため、導光部材の作製が容易となる。

10

【0024】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記導光部材は、上記発光体に照射される励起光のスポットの面積を調整する励起用レンズであっても良い。

【0025】

上記構成によれば、発光体に照射される励起光のスポットの面積（照射面積）を調整できるので、発光体の発光効率を調整することができる。また、光触媒の光触媒作用が活性化されて、励起用レンズの表面の少なくとも一部の汚れが分解・除去されるので、装置全体における照明光の経時的な取出し効率の低下を抑制することもできる。

【0026】

また、例えば、励起光のスポットの面積を、発光体の励起光が照射される側の表面（光照射面）の面積よりも小さくすれば、発光体の光照射面と辺を共有する側面から出射する蛍光（側方出射蛍光）が少なくなる。それゆえ、発光体の光照射面から出射される蛍光の、発光体の表面全体から出射される蛍光に対する割合を高めることができる。

20

【0027】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記反射鏡の開口部に設けられ、上記発光体から発生した蛍光を上記反射鏡の外部に投光する投影レンズを備え、上記投影レンズの表面の少なくとも一部に光触媒膜が形成されていても良い。

【0028】

上記構成によれば、光触媒の光触媒作用が活性化されて、投影レンズの表面の少なくとも一部の汚れが分解・除去されるので、装置全体における照明光の経時的な取出し効率の低下を抑制することができる。

30

【0029】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記発光体の表面の少なくとも一部に光触媒膜が形成されていても良い。

【0030】

上記構成によれば、光触媒の光触媒作用が活性化されて、発光体の表面の少なくとも一部の汚れが分解・除去されるので、発光体の経時的な発光効率の低下を抑制できる。

【0031】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記光源から発生する励起光の波長が、340nm以上450nm以下であることが好ましい。

40

【0032】

励起光の波長が、450nmを超えると、光触媒の光触媒作用の活性化を効率的に行うことが困難となる。また、450nm以下であれば、光触媒の材料を選択することで、光触媒の吸収率が50%以上となり、光触媒作用の活性化が効率的に行われる（図2参照）。一方、励起光の波長が、340nm未満であると、例えば、半導体発光素子を用いて励起光を発生させることが困難となる。

【0033】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記光源が、レーザダイオードであることが好ましい。

【0034】

50

レーザダイオードによれば、励起光の光密度が高くなり、発光体の発光効率を高めると共に、光触媒を活性化する作用がより高まる。

【 0 0 3 5 】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記発光体が、上記反射鏡に形成された挿通孔の内部に挿通され、上記発光体に照射される励起光の一部が、上記発光体の内部を透過するようにしても良い。

【 0 0 3 6 】

上記構成によれば、励起光が、発光体の内部を透過し、その透過光が光触媒膜に入射して光触媒が活性化される。また、透過光は、発光体に含まれる蛍光体粒子によって散乱され、透過光（透過した励起光）が反射鏡内で拡散されるので、光触媒の活性化がより効率的に行われる。

10

【 0 0 3 7 】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記挿通孔の内部に挿通された発光体と、上記挿通孔の内面との間に隙間が存在していても良い。

【 0 0 3 8 】

上記構成によれば、隙間を通過した励起光（通過光）が光触媒膜に入射して光触媒が活性化される。また、隙間のサイズを調整することで、隙間を通過した通過光の強度を調整することが可能となる。

【 0 0 3 9 】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記発光体を、上記反射鏡に形成された挿通孔の一方側から支持する透明基板を備え、上記透明基板の表面の少なくとも一部に光触媒膜が形成されていても良い。

20

【 0 0 4 0 】

上記構成によれば、光触媒膜の光触媒作用が活性化されて、透明基板の表面の少なくとも一部の汚れが分解・除去されるので、装置全体における照明光の経時的な取出し効率の低下を抑制することができる。

【 0 0 4 1 】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記発光体に含まれる蛍光体の濃度が、1 vol %以上30 vol %以下であり、上記発光体の上記励起光の照射方向に沿う厚さが、0.03 mm以上3 mm以下であることが好ましい。

30

【 0 0 4 2 】

蛍光体の濃度が30 vol %を超えると、発光体を透過する透過光の強度が弱くなりすぎる。一方、蛍光体の濃度が1 vol %未満であると、蛍光体粒子によって散乱される散乱光の強度が弱くなりすぎる。また、発光体から発生する蛍光の強度が弱くなりすぎる。

【 0 0 4 3 】

発光体の励起光の照射方向に沿う厚さが、3 mmを超えると、発光体を透過する透過光の強度が弱くなりすぎる。一方、発光体の励起光の照射方向に沿う厚さが、0.03 mm未満であると、発光体から発生する蛍光の強度が弱くなりすぎる。

【 0 0 4 4 】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記発光体の内部を透過する励起光の一部を反射する反射板を備え、上記発光体は、上記反射板によって支持されていても良い。

40

【 0 0 4 5 】

上記構成によれば、励起光の一部が、発光体を透過し、その透過光が反射板で折り返（反射）される。また、その折り返し光の一部は、発光体を透過して光触媒膜に入射して光触媒が活性化される。

【 0 0 4 6 】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記発光体に含まれる蛍光体の濃度が、1 vol %以上30 vol %以下であり、上記発光体の上記励起光の照射方向に沿う厚さが、0.015 mm以上1.5 mm以下であることが好ましい。

50

【0047】

蛍光体の濃度が30vol%を超えると、蛍光体を透過する透過光の強度が弱くなりすぎる。一方、蛍光体の濃度が1vol%未満であると、蛍光体から発生する蛍光の強度が弱くなりすぎる。

【0048】

蛍光体の励起光の照射方向に沿う厚さが、1.5mmを超えると、蛍光体を透過する透過光の行路長が長くなりすぎる。一方、蛍光体の励起光の照射方向に沿う厚さが、0.015mm未満であると、蛍光体から発生する蛍光の強度が弱くなりすぎる。

【0049】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記蛍光体の表面の、上記励起光に対する反射率が、0.03以上0.5以下であることが好ましい。

10

【0050】

蛍光体の表面の反射率が0.03未満であれば、反射光の強度が弱くなりすぎる。一方、蛍光体の表面の反射率が0.5を超えると、逆に蛍光体の内部を透過する透過光の強度が弱くなりすぎる。

【0051】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記蛍光体の励起光が照射される光照射面に対して、上記励起光は、P偏光であっても良く、その場合、上記蛍光体の上記光照射面に対する上記励起光の入射角は、ブリュースター角でないことが好ましい。

【0052】

20

上記構成によれば、励起光の入射角（光源の設置位置）の調整のみで、光触媒膜の光触媒作用を高めることが可能となる。

【0053】

なお、「P偏光」とは、蛍光体の光照射面に入射する励起光の入射光線と反射光線とを含む平面に対して、励起光の偏光方向が平行であり、かつ、該偏光方向が励起光の入射方向に対して垂直である場合を言う（図7（b）参照）。

【0054】

また、蛍光体の光照射面に対する、励起光（P偏光）の入射角が、ブリュースター角である場合、該光照射面で励起光が全く反射しないので、光触媒の光触媒作用の活性化を効率的に行うことが困難となる。

30

【0055】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記蛍光体の励起光が照射される光照射面に対して、上記励起光は、S偏光であっても良い。

【0056】

上記構成によれば、励起光の入射角（光源の設置位置）の調整のみで、光触媒膜の光触媒作用を高めることが可能となる。また、P偏光のブリュースター角のような入射角の制限がない。

【0057】

なお、「S偏光」とは、蛍光体の光照射面に入射する励起光の入射光線と反射光線とを含む平面に対して、励起光の偏光方向が垂直である場合を言う（図7（b）参照）。

40

【0058】

また、本発明の発光装置は、上記構成に加えて、上記光触媒膜は、酸化チタン、ホウ素をドーブした酸化チタン、および、ニッケルをドーブした酸化チタンから選択される少なくとも1の化合物を含むことが好ましい。光触媒作用を高めることができるのであれば、他の材料をTiO₂へドーブしてもよく、窒素や異種金属などをTiO₂へイオン注入しても良い。

【0059】

また、上記発光装置を含む車両用前照灯および照明装置も本発明の技術的範囲に含まれる。

【発明の効果】

50

【 0 0 6 0 】

本発明の発光装置は、以上のように、励起光を発生する光源と、上記光源から発生した励起光が照射されることにより蛍光を発生する発光体と、上記光源から発生した励起光を上記発光体へ導くための導光部材と、上記発光体から発生した蛍光を反射する光反射凹面を有する反射鏡と、を備え、上記光反射凹面の少なくとも一部に光触媒膜が形成され、上記光源から発生する励起光が、上記光触媒膜に含まれる光触媒の光触媒作用を活性化させる構成である。

【 0 0 6 1 】

それゆえ、光触媒の活性化に十分な強度の光を容易に得ることができるという効果を奏する。

10

【図面の簡単な説明】

【 0 0 6 2 】

【図 1】本発明の一実施形態である導光型ヘッドランプの構成を示す断面図である。

【図 2】励起光の波長と、光触媒の励起光の吸収率との関係を示すグラフである。

【図 3】本発明の他の実施形態である透過型ヘッドランプの構成を示す断面図である。

【図 4】本発明のさらに他の実施形態である透過型ヘッドランプの構成を示す断面図である。

【図 5】本発明のさらに他の実施形態である反射型ヘッドランプの構成を示す断面図である。

【図 6】本発明のさらに他の実施形態である反射型ヘッドランプの構成を示す断面図である。

20

【図 7】(a) は、励起光の入射角と発光体の光照射面における励起光の反射率との関係を示すグラフであり、(b) は、上記励起光に関し、P 偏光と S 偏光とを説明するための説明図である。

【図 8】自動車における反射型ヘッドランプの配設方向を示す概念図である。

【発明を実施するための形態】

【 0 0 6 3 】

本発明の一実施形態について図 1 ～ 図 7 に基づいて説明すれば、次の通りである。以下の特定の項目で説明する構成以外の構成については、必要に応じて説明を省略する場合があるが、他の項目で説明されている場合は、その構成と同じである。また、説明の便宜上、各項目に示した部材と同一の機能を有する部材については、同一の符号を付し、適宜その説明を省略する。

30

【 0 0 6 4 】

〔 1 . 導光型ヘッドランプ 1 0 の構成 〕

まず、図 1 に基づき、本発明の一実施形態である導光型ヘッドランプ（発光装置，車両用前照灯，照明装置）10の構成について説明する。図 1 は、導光型ヘッドランプ 10 の構成を概略的に示す断面図である。図 1 に示すように、導光型ヘッドランプ 10 は、LED（光源）1 a、導光部材 2 a、発光体 4、パラボラミラー（反射鏡）5、投影レンズ 8 を備えている。

【 0 0 6 5 】

40

(LED 1 a)

LED 1 a は、励起光 EL を発生する励起光源として機能する発光ダイオード（LED）である。この LED 1 a は、複数設けられていても良い。この場合、複数の LED 1 a のそれぞれから励起光 EL が発生する。LED 1 a を 1 つのみ用いても良いが、高出力の励起光 EL を得るためには、複数の LED 1 a を用いる方が容易である。

【 0 0 6 6 】

LED 1 a は、1 チップに 1 つの発光点を有するものであっても良く、1 チップに複数の発光点を有するものであっても良い。励起光 EL の波長は、本実施形態では、380 nm であるが、これに限定されず、340 nm 以上 450 nm 以下であれば良い。

【 0 0 6 7 】

50

励起光 E L の波長が、450 nm を超えると、後述する光触媒コート膜（光触媒膜）6 a ~ 6 e に含まれる光触媒の光触媒作用の活性化を効率的に行うことが困難となる（図 2 参照）。

【0068】

また、励起光 E L の波長が、450 nm 以下であれば、光触媒の材料を選択することで、光触媒の吸収率が 50 % 以上となり、光触媒作用の活性化が効率的に行われる（図 2 参照）。一方、励起光 E L の波長が、340 nm 未満であると、例えば、半導体発光素子を用いて励起光 E L を発生させることが困難となる。

【0069】

また、後述するように、励起光源として、発光ダイオードの代わりに、レーザダイオード（LD）を用いることも可能である。

【0070】

（導光部材 2 a）

導光部材 2 a は、LED 1 a から発生した励起光 E L を発光体 4 へ導くための透光性部材である。また、導光部材 2 a の形状は、本実施形態では、円錐台状であるが、導光部材 2 a の形状はこれに限られず、楕円錐台状、角錐台状など様々な形状を採用することができる。なお、導光部材 2 a として光ファイバーを用いても良い。この場合、LD 1 b の発光点の手前に非球面レンズなどを設けて、LD 1 b からの励起光 E L を光ファイバの入射端部に入射させ、光ファイバの出射端部から出射する励起光 E L を発光体 4 に照射すれば良い。

【0071】

また、導光部材 2 a の材料は、その屈折率 n が 1（＝空気の屈折率）よりも高く、励起光 E L を透過する材料であれば良く、本実施形態では、石英（ SiO_2 ）であり、その屈折率 n は、1.45 である。導光部材 2 a の材料の屈折率 n が 1 よりも高ければ、屈折率 n が高い領域に光が閉じ込められる原理により、励起光 E L を導光することができるため、導光部材 2 a の作製が容易になる。

【0072】

（発光体 4）

発光体 4 は、LED 1 a から発生した励起光 E L を照射することにより蛍光を発生するものであり、励起光 E L を受けて発光する蛍光体を含んでいる。具体的には、発光体 4 は、封止材の内部に蛍光体が分散されているもの、または蛍光体を固めたものである。発光体 4 は、励起光 E L を蛍光に変換するため、波長変換素子であると言える。

【0073】

本実施形態では、発光体 4 は、パラボラミラー 5 の焦点位置に配置されている。

【0074】

発光体 4 の形状は、本実施形態では、底面の円の直径が 2 mm の円柱形状（円盤状）であるが、そのサイズおよび形状は、これに限定されず、任意のサイズおよび様々な形状を選択できる。円盤状以外の形状としては、角柱状、楕円柱状などを例示できる。

【0075】

次に、発光体 4 に含める蛍光体としては、例えば、窒化物蛍光体（例えば、サイアロン蛍光体）または III - V 族化合物半導体ナノ粒子蛍光体（例えば、インジウムリン：InP）を用いることができる。これらの蛍光体は、LED 1 a から発せられた高い出力（および／または光密度）の励起光 E L に対しての熱耐性が高く、導光型ヘッドランプ 10 に最適である。ただし、発光体 4 の蛍光体は、上述のものに限定されず、窒化物蛍光体など、その他の蛍光体であってもよい。

【0076】

また、導光型ヘッドランプ 10 の照明光は、所定の範囲の色度を有する白色にしなければならないことが、法律により規定されている。そのため、発光体 4 には、照明光が白色となるように選択された蛍光体が含まれている。

【0077】

10

20

30

40

50

例えば、青色、緑色および赤色の蛍光体を発光体 4 に含め、405 nm の励起光 E L を照射すると白色光が発生する。

【0078】

または、黄色の蛍光体（または緑色および赤色の蛍光体）を発光体 4 に含め、440 nm 以上 450 nm 以下の波長範囲にピーク波長を有する、いわゆる青色近傍の励起光 E L を照射することでも白色光が得られる。

【0079】

発光体 4 の封止材は、例えば、ガラス材（無機ガラス、有機・無機ハイブリッドガラス）や、シリコン樹脂等の樹脂材料である。ガラス材として低融点ガラスを用いてもよい。封止材は、透明性の高いものが好ましく、レーザ光が高出力の場合には、耐熱性の高いものが好ましい。

【0080】

なお、発光体 4 の励起光 E L が照射される光照射面に対する励起光 E L の入射率は、0.5 以上であることが好ましい。発光体 4 の光照射面に対する励起光 E L の入射率が 0.5 未満であると、発光体 4 に入射する励起光 E L の光量が小さくなりすぎる。

【0081】

（パラボラミラー 5）

パラボラミラー 5 は、発光体 4 が発生させた蛍光を反射し、所定の立体角内を進む光線束（照明光）を形成する。このパラボラミラー 5 は、例えば、金属薄膜がその表面に形成された部材であってもよいし、金属製の部材であってもよい。

【0082】

また、パラボラミラー 5 は、放物線の対称軸を回転軸として当該放物線を回転させることによって形成される回転放物面（パラボラ）をその反射面（光反射凹面 S U F 3 S U F 3）としている。これにより、発光体 4 の蛍光を狭い立体角内に効率的に投光することができ、その結果、蛍光の利用効率を高めることができる。

【0083】

なお、パラボラミラー 5 の一部にパラボラではない部分を含めてもよい。また、本発明の発光装置が有する反射鏡は、閉じた円形の開口部を有するパラボラミラーまたはその一部を含むものであってもよい。また、上記反射鏡は、パラボラミラーに限定されず、半楕円面ミラーや半球面ミラーであってもよい。すなわち、上記反射鏡は、回転軸を中心として図形（楕円、円、放物線）を回転させることによって形成される曲面の少なくとも一部をその反射面に含んでいるものであればよい。

【0084】

このパラボラミラー 5 の光反射凹面 S U F 3（回転放物面）の底部には、挿通孔 7 a が設けられており、この挿通孔 7 a に導光部材 2 a の断面の径が短い側の先端部が挿入されている。

【0085】

（投影レンズ 8）

次に、投影レンズ 8 は、パラボラミラー 5 の光反射凹面 S U F 3 の開口部（紙面に対して右側）に設けられており、導光型ヘッドランプ 10 を密閉している。発光体 4 から発生した蛍光、もしくは、パラボラミラー 5 によって反射された蛍光は、投影レンズ 8 を通ってパラボラミラー 5 の外部へ投光される。また、投影レンズ 8 の材料は、例えば、石英を例示できるが、これに限定されない。

【0086】

投影レンズ 8 は、本実施形態では、凸レンズ形状を有し、レンズ機能を有する構造としているが、凸レンズ形状のみならず、凹レンズ形状を有しても良い。また、投影レンズ 8 は、必ずしもレンズ機能を有する構造とする必要はなく、発光体 4 から発生した蛍光、もしくは、光反射凹面 S U F 3 で反射した蛍光を透過する透光性を少なくとも有していれば良い。すなわち、投影レンズ 8 は、少なくとも透光性を有するものであればどのような材質のものでも良い。

【 0 0 8 7 】

投影レンズ 8 の厚さは、3 . 0 m m 以下程度が好ましい。上記厚さが 3 . 0 m m を超えると蛍光の吸収を無視できなくなるとともに、部材コストが上昇してしまう。

【 0 0 8 8 】

また、励起光源として後述する L D (光源 , レーザダイオード) 1 b を用いる場合、投影レンズ 8 の表面 S U F 4 および表面 S U F 5 を、L D 1 b からの励起光 E L (レーザ光) を遮断するとともに、発光体 4 から発生した蛍光、もしくは、光反射凹面 S U F 3 で反射した蛍光を透過するフィルタ (膜) で覆うことが好ましい。

【 0 0 8 9 】

発光体 4 を透過するコヒーレントなレーザ光は、そのほとんどがインコヒーレントな蛍光に変換される。しかし、何らかの原因でレーザ光の一部が変換されない場合も考えられる。このような場合でも、上記フィルタによってレーザ光を遮断することにより、レーザ光が外部に漏れることを防止できる。

10

【 0 0 9 0 】

(光触媒コート膜 6 a ~ 6 e)

次に、図 1 および 2 に基づき、光触媒コート膜 (光触媒膜) 6 a ~ 6 e について説明する。本実施形態の導光型ヘッドランプ 1 0 では、図 1 に示すように、導光部材 2 a の表面 S U F 1 、発光体 4 の表面 S U F 2 、パラボラミラー 5 の光反射凹面 S U F 3 、投影レンズ 8 の内面 (表面 S U F 4) 、および、外面 (表面 S U F 5) のそれぞれに、光触媒コート膜 6 a ~ 6 e を形成している。

20

【 0 0 9 1 】

なお、本実施形態の光触媒コート膜 6 a ~ 6 e は、光触媒として T i O ₂ (酸化チタン) を含んでいるが、光触媒は、これに限られず、例えば、後述する B (ホウ素) をドーブした T i O ₂ や、B と N i (ニッケル) とをドーブした T i O ₂ 、または、以上の各光触媒の組合せであっても良い。また、光触媒作用を高めることができるのであれば、他の材料を T i O ₂ ヘドーブしてもよく、窒素や異種金属などを T i O ₂ ヘイオン注入しても良い。

【 0 0 9 2 】

これにより、励起光 E L が、導光部材 2 a 中を伝搬中に、表面 S U F 1 の光触媒コート膜 6 a に含まれる光触媒が活性化される。これにより、導光部材 2 a に付着した汚れが分解・除去されるので、導光型ヘッドランプ 1 0 の蛍光の取出し効率の経時的な低下を抑制することができる。

30

【 0 0 9 3 】

また、励起光 E L が発光体 4 へ入射すると、発光体 4 の表面 S U F 2 の光触媒コート膜 6 b に含まれる光触媒が活性化されて、汚れが分解・除去されるので、発光体 4 の発光効率の経時的な低下を抑制することができる。

【 0 0 9 4 】

また、発光体 4 に入射した励起光 E L は、反射光 (励起光) R L や、透過光 (励起光) P L として、パラボラミラー 5 や投影レンズ 8 に入射し、パラボラミラー 5 の光反射凹面 S U F 3 の光触媒コート膜 6 c や、投影レンズ 8 の表面 S U F 5 の光触媒コート膜 6 d 、および、表面 S U F 6 の光触媒コート膜 6 e に含まれる光触媒が活性化されて、汚れが分解・除去されるので、導光型ヘッドランプ 1 0 の蛍光の取出し効率の経時的な低下が抑制される。

40

【 0 0 9 5 】

次に、図 2 に基づき、励起光 E L の波長 (n m : ナノメートル) と、上述した光触媒コート膜 6 a ~ 6 e に含まれる光触媒 (T i O ₂) の励起光の吸収率 (%) との関係について説明する。

【 0 0 9 6 】

図 2 に示す実線は、上述した光触媒コート膜 6 a ~ 6 e に含まれる光触媒 (T i O ₂) の励起光 E L の波長と、光触媒 (T i O ₂) の励起光 E L の吸収率との関係を示す。

50

【 0 0 9 7 】

上述したように、本実施形態では、LED 1 a の励起光 E L の波長は 3 8 0 n m である。よって、反射光 R L および透過光 P L の波長も 3 8 0 n m であり、図 2 のグラフより、TiO₂ の励起光 E L の吸収率は 5 0 % 程度であることがわかる。なお、図 2 から励起光 E L の波長が 3 8 0 n m 以下であれば、TiO₂ の励起光 E L の吸収率は 5 0 % 以上となることが分かる。

【 0 0 9 8 】

なお、「励起光 E L が光触媒の光触媒作用を活性化させる」とは、例えば、励起光 E L の波長が光触媒コート膜 6 a ~ 6 e に含まれる光触媒の光触媒作用を活性化させる波長に設定されており、かつ、その波長が、発光体 4 が蛍光を発生し得る波長であることを意味する。

【 0 0 9 9 】

(光触媒コート膜 6 a ~ 6 e の形成方法)

次に、光触媒コート膜 6 a ~ 6 e の形成方法について説明する。この形成方法の例としては、以下の 2 つの方法を例示することができる。

(1) 方法 1 : 光触媒 (TiO₂ など) を含むゾルゲル液中へ部材を浸して、取出した部材を乾燥させることで、光触媒コート膜が形成される。

(2) 方法 2 : 光触媒と有機バインダーもしくは無機バインダーとを混合したものを、噴霧状にして、スプレーで部材へ吹きつける。吹きつけられた部材を乾燥させることで、光触媒コート膜が形成される。

【 0 1 0 0 】

(2 . 透過型ヘッドランプ 2 0 の構成)

次に、図 3 に基づき、本発明の他の実施形態である透過型ヘッドランプ (発光装置、車両用前照灯、照明装置) 2 0 の構成について説明する。図 3 は、透過型ヘッドランプ 2 0 の構成を概略的に示す断面図である。

【 0 1 0 1 】

図 3 に示すように、透過型ヘッドランプ 2 0 は、上述した導光型ヘッドランプ 1 0 と比較して以下の点が異なっており、その他の構成については同様であるので、適宜説明を省略する。

(1) 励起光源として、LED 1 a に替えて LD 1 b を用いている点。

(2) 導光部材 2 a に替えて、励起用レンズ (導光部材) 2 b を用いている点。

(3) 発光体 4 は透明基板 3 によって支持された状態で、パラボラミラー 5 の底部に設けられた挿通孔 7 a に挿通されている点。

【 0 1 0 2 】

(LD 1 b)

LD 1 b は、励起光 E L を発生する励起光源として機能するレーザダイオード (LD) である。レーザダイオードによれば、励起光 E L の光密度が高くなり、発光体 4 の発光効率を高めると共に、光触媒を活性化する作用がより高まる。この LD 1 b は、複数設けられていても良い。この場合、複数の LD 1 b のそれぞれから励起光 E L が発生する。LD 1 b を 1 つのみ用いても良いが、高出力の励起光 E L を得るためには、複数の LD 1 b を用いる方が容易である。

【 0 1 0 3 】

LD 1 b は、1 チップに 1 つの発光点を有するものであっても良く、1 チップに複数の発光点を有するものであってもよい。励起光 E L の波長は、本実施形態では、4 0 5 n m であるが、これに限定されず、3 4 0 n m 以上 4 5 0 n m 以下であれば良い。その理由は、上述したとおりである。

【 0 1 0 4 】

(励起用レンズ 2 b)

励起用レンズ 2 b は、発光体 4 に照射される励起光のスポットの面積 (照射面積) を調整するものである。励起用レンズ 2 b によれば、発光体 4 に照射される励起光 E L のスポ

10

20

30

40

50

ットの面積を調整できるので、発光体 4 の発光効率を調整することができる。また、光触媒の光触媒作用が活性化されて、励起用レンズ 2 b の表面 S U F 1 の汚れが分解・除去されるので、透過型ヘッドランプ 2 0 全体における照明光の経時的な取出し効率の低下を抑制することもできる。また、励起用レンズ 2 b の材料は、例えば、石英を例示できるが、これに限定されない。

【 0 1 0 5 】

励起用レンズ 2 b の形状としては、本実施形態では、両凸レンズであるがこれに限られない、例えば、その他、両凹レンズ、平凸レンズ、平凹レンズ、凸メニスカスレンズ、凹メニスカスレンズ等も例示できる。

【 0 1 0 6 】

その他のレンズとしては、G R I N レンズ (Gradient Index lens : 屈折率勾配変化型レンズ) も例示できる。

【 0 1 0 7 】

なお、G R I N レンズは、レンズが凸又は凹の形状をしていなくても、レンズ内部の屈折率勾配によってレンズ作用が生じるレンズである。

【 0 1 0 8 】

よって、G R I N レンズを用いれば、G R I N レンズの端面を平面としたままでレンズ作用を生じさせることができる。

【 0 1 0 9 】

(透明基板 3)

図 3 に示すように、透明基板 3 は、発光体 4 を、パラボラミラー 5 に形成された挿通孔 7 a の一方側から支持している。また、透明基板 3 の材料は、例えば、石英やサファイアを例示できるが、これに限定されない。

【 0 1 1 0 】

また、発光体 4 は、パラボラミラー 5 に形成された挿通孔 7 a の内部に挿通され、挿通孔 7 a の内部に挿通された発光体 4 と、挿通孔 7 a の内面との間に隙間が存在している。すなわち、挿通孔 7 a の穴のサイズより発光体 4 のサイズが小さくなるように設計されている。これにより、隙間を通過した通過光 (励起光) P L ' が光触媒コート膜 6 b ~ 6 e に入射して光触媒が活性化される。また、隙間のサイズを調整することで、隙間を通過した通過光 P L ' の強度を調整することが可能となる。よって、発光体 4 の発光効率と、光触媒の光触媒作用の活性化の程度とのバランスを調整することができる。

【 0 1 1 1 】

また、発光体 4 に照射される励起光 E L の一部は、発光体 4 の内部を透過する。これにより、励起光 E L が、発光体 4 の内部を透過し、その透過光 (不図示) が光触媒コート膜 6 b ~ 6 e に入射して光触媒が活性化される。また、透過光は、発光体 4 に含まれる蛍光体粒子によって散乱され、透過光がパラボラミラー 5 内で拡散されるので、光触媒の活性化がより効率的に行われる。

【 0 1 1 2 】

(光触媒コート膜 6 a ~ 6 f)

次に、図 2 に基づき、光触媒コート膜 (光触媒膜) 6 a ~ 6 f について説明する。本実施形態の透過型ヘッドランプ 2 0 では、図 3 に示すように、励起用レンズ 2 b の表面 S U F 1、発光体 4 の表面 S U F 2、パラボラミラー 5 の光反射凹面 S U F 3、投影レンズ 8 の内面 (表面 S U F 4)、外面 (表面 S U F 5)、および、透明基板 3 の表面 S U F 6 のそれぞれに、光触媒コート膜 6 a ~ 6 f を形成している。

【 0 1 1 3 】

なお、本実施形態の光触媒コート膜 6 a ~ 6 f は、光触媒として B をドーブした T i O₂ を含んでいるが、光触媒は、これに限定されず、例えば、後述する B と N i とをドーブした T i O₂ であっても良い。また、光触媒作用を高めることができるのであれば、他の材料を T i O₂ ヘドーブしてもよく、窒素や異種金属などを T i O₂ ヘイオン注入しても良い。

10

20

30

40

50

【0114】

これにより、励起光 E L が、励起用レンズ 2 b 中を伝搬中に、表面 S U F 1 の光触媒コート膜 6 a に含まれる光触媒が活性化される。これにより、励起用レンズ 2 b に付着した汚れが分解・除去されるので、透過型ヘッドランプ 20 の蛍光の取出し効率の経時的な低下を抑制することができる。

【0115】

また、励起光 E L が、透明基板 3 へ入射すると、表面 S U F 6 の光触媒コート膜 6 f に含まれる光触媒が活性化されて、汚れが分解・除去されるので、透過型ヘッドランプ 20 の蛍光の取出し効率の経時的な低下を抑制することができる。

【0116】

また、励起光 E L が発光体 4 へ入射すると、発光体 4 の表面 S U F 2 の光触媒コート膜 6 b に含まれる光触媒が活性化されて、汚れが分解・除去されるので、発光体 4 の発光効率の経時的な低下を抑制することができる。

【0117】

また、発光体 4 と挿通孔 7 a の内面との間の隙間を通過する通過光 P L ' や発光体 4 を透過した透過光（不図示）は、パラボラミラー 5 や投影レンズ 8 に入射し、パラボラミラー 5 の光反射凹面 S U F 3 の光触媒コート膜 6 c や、投影レンズ 8 の表面 S U F 5 の光触媒コート膜 6 d、および、表面 S U F 6 の光触媒コート膜 6 e に含まれる光触媒が活性化されて、汚れが分解・除去されるので、透過型ヘッドランプ 20 の蛍光の取出し効率の経時的な低下を抑制することができる。

【0118】

次に、図 2 に基づき、励起光 E L の波長と、上述した光触媒コート膜 6 a ~ 6 f に含まれる光触媒（B をドーピングした T i O₂）の励起光の吸収率との関係について説明する。

【0119】

図 2 に示す短い破線は、上述した光触媒コート膜 6 a ~ 6 f に含まれる光触媒（B をドーピングした T i O₂）の励起光 E L の波長と、光触媒（B をドーピングした T i O₂）の励起光 E L の吸収率との関係を示す。

【0120】

本実施形態では、励起光 E L、通過光 P L'、透過光（不図示）の波長は、405 nm であり、B をドーピングした T i O₂ の励起光 E L の吸収率は 50 % を優に超えている。なお、図 2 から励起光 E L の波長が 450 nm 以下であれば、B をドーピングした T i O₂ の励起光 E L の吸収率は 50 % 以上となることが分かる。

【0121】

（光触媒コート膜 6 a ~ 6 f の形成方法）

次に、光触媒コート膜 6 a ~ 6 f の形成方法について説明する。この形成方法の例としては、以下の 2 つの方法を例示することができる。

（1）方法 1：光触媒（B をドーピングした T i O₂ など）を含むゾルゲル液中へ部材を浸して、取出した部材を乾燥させることで、光触媒コート膜が形成される。

（2）方法 2：光触媒と有機バインダーもしくは無機バインダーとを混合したものを、噴霧状にして、スプレーで部材へ吹きつける。吹きつけられた部材を乾燥させることで、光触媒コート膜が形成される。

【0122】

なお、B のドーピング量は、 $1 \times 10^{15} \text{ cm}^{-3} \sim 1 \times 10^{22} \text{ cm}^{-3}$ である。

【0123】

〔3．透過型ヘッドランプ 30 の構成〕

つぎに、図 4 に基づき、本発明のさらに他の実施形態である透過型ヘッドランプ（発光装置、車両用前照灯、照明装置）30 の構成について説明する。図 4 は、透過型ヘッドランプ 30 の構成を概略的に示す断面図である。

【0124】

図 4 に示すように、透過型ヘッドランプ 30 は、上述した透過型ヘッドランプ 20 と比

10

20

30

40

50

較して以下の点が異なっており、その他の構成については同様であるので、適宜説明を省略する。

(1) 励起光源として、励起光 E L の波長が 4 4 5 n m の L D 1 b を用いている点。

(2) 発光体 4 は透明基板 3 によって支持された状態で、パラボラミラー 5 の底部に設けられた挿通孔 7 a に挿通されている点は透過型ヘッドランプ 2 0 と同じであるが、発光体 4 と、挿通孔 7 a の内面との間に隙間がほとんど存在していない (挿通孔 7 a のサイズと発光体 4 のサイズとがほぼ一致している) 点。

【 0 1 2 5 】

(L D 1 b)

L D 1 b は、励起光 E L の波長 (4 4 5 n m) 以外の構成については、透過型ヘッドランプ 2 0 と同様であるので、ここでは説明を省略する。

【 0 1 2 6 】

(透明基板 3)

図 4 に示すように、透明基板 3 は、発光体 4 を、パラボラミラー 5 に形成された挿通孔 7 a の一方側から支持している。

【 0 1 2 7 】

また、発光体 4 は、パラボラミラー 5 に形成された挿通孔 7 a の内部に挿通されており、発光体 4 に照射される励起光 E L の一部が、発光体 4 の内部を透過するようになっている。これにより、励起光 E L が、発光体 4 の内部を透過し、その透過光 (励起光) P L が光触媒コート膜 6 b ~ 6 e に入射して光触媒が活性化される。また、透過光 P L は、発光体 4 に含まれる蛍光体粒子によって散乱されるので、透過光 P L がパラボラミラー 5 内で拡散されるので、光触媒の活性化がより効率的に行われる。

【 0 1 2 8 】

(蛍光体の濃度および発光体 4 の厚さの範囲)

発光体 4 に含まれる蛍光体の濃度は、本実施形態では 1 0 v o l % であるが、これに限定されず、1 v o l % 以上 3 0 v o l % 以下であることが好ましい。蛍光体の濃度が 3 0 v o l % を超えると、発光体 4 を透過する透過光の強度が弱くなりすぎる。一方、蛍光体の濃度が 1 v o l % 未満であると、蛍光体粒子によって散乱される散乱光の強度が弱くなりすぎる。また、発光体 4 から発生する蛍光の強度が弱くなりすぎる。

【 0 1 2 9 】

また、発光体 4 の励起光 E L の照射方向に沿う厚さ t は、本実施形態では 2 m m であるが、これに限定されず、0 . 0 3 m m 以上 3 m m 以下であることが好ましい。発光体 4 の厚さ t が、3 m m を超えると、発光体 4 を透過する透過光の強度が弱くなりすぎる。一方、発光体 4 の厚さ t が、0 . 0 3 m m 未満であると、発光体 4 から発生する蛍光の強度が弱くなりすぎる。

【 0 1 3 0 】

以上より、蛍光体の濃度や、厚さ t を調整することにより、透過光 P L の光強度を調整することができる。よって、発光体 4 の発光効率と、光触媒の光触媒作用の活性化の程度とのバランスを調整することができる。

【 0 1 3 1 】

(光触媒コート膜 6 a ~ 6 f)

次に、図 2 に基づき、光触媒コート膜 6 a ~ 6 f について説明する。本実施形態の透過型ヘッドランプ 3 0 では、図 4 に示すように、励起用レンズ 2 b の表面 S U F 1、発光体 4 の表面 S U F 2、パラボラミラー 5 の光反射凹面 S U F 3、投影レンズ 8 の内面 (表面 S U F 4)、外面 (表面 S U F 5)、および、透明基板 3 の表面 S U F 6 のそれぞれに、光触媒コート膜 6 a ~ 6 f を形成している。

【 0 1 3 2 】

なお、本実施形態の光触媒コート膜 6 a ~ 6 f は、光触媒として B と N i とをドーブした T i O ₂ を含んでいるが、光触媒は、これに限定されない。例えば、光触媒作用を高めることができるのであれば、他の材料を T i O ₂ ヘドーブしてもよく、窒素や異種金属な

10

20

30

40

50

どを TiO_2 ヘイオン注入しても良い。

【0133】

これにより、励起光 E_L が、励起用レンズ2b中を伝搬中に、表面 $SUF1$ の光触媒コート膜6aに含まれる光触媒が活性化される。これにより、励起用レンズ2bに付着した汚れが分解・除去されるので、透過型ヘッドランプ30の蛍光の取出し効率の経時的な低下を抑制することができる。

【0134】

また、励起光 E_L が、透明基板3へ入射すると、表面 $SUF6$ の光触媒コート膜6fに含まれる光触媒が活性化されて、汚れが分解・除去されるので、透過型ヘッドランプ30の蛍光の取出し効率の経時的な低下を抑制することができる。

10

【0135】

また、励起光 E_L が発光体4へ入射すると、発光体4の表面 $SUF2$ の光触媒コート膜6bに含まれる光触媒が活性化されて、汚れが分解・除去されるので、発光体4の発光効率の経時的な低下を抑制することができる。

【0136】

また、発光体4を透過する透過光 PL は、パラボラミラー5や投影レンズ8に入射し、パラボラミラー5の光反射凹面 $SUF3$ の光触媒コート膜6cや、投影レンズ8の表面 $SUF5$ の光触媒コート膜6d、および、表面 $SUF6$ の光触媒コート膜6eに含まれる光触媒が活性化されて、汚れが分解・除去されるので、透過型ヘッドランプ30の蛍光の取出し効率の経時的な低下を抑制することができる。

20

【0137】

次に、図2に基づき、励起光 E_L の波長と、上述した光触媒コート膜6a～6fに含まれる光触媒(BとNiをドーブした TiO_2)の励起光の吸収率との関係について説明する。

【0138】

図2に示す長い破線は、光触媒としてBとNiをドーブした TiO_2 を用いた場合の、励起光 E_L の波長と、光触媒(BとNiをドーブした TiO_2)の励起光 E_L の吸収率との関係を示す。

【0139】

図2に示すように、励起光 E_L の波長が445nmであれば、BとNiをドーブした TiO_2 の励起光 E_L の吸収率は50%を優に超えていることが分かる。

30

【0140】

(光触媒コート膜6a～6fの形成方法)

次に、光触媒コート膜6a～6fの形成方法について説明する。この形成方法の例としては、以下の2つの方法を例示することができる。

(1)方法1: 光触媒(BとNiをドーブした TiO_2 など)を含むゾルゲル液中へ部材を浸して、取出した部材を乾燥させることで、光触媒コート膜が形成される。

(2)方法2: 光触媒と有機バインダーもしくは無機バインダーとを混合したものを、噴霧状にして、スプレーで部材へ吹きつける。吹きつけられた部材を乾燥させることで、光触媒コート膜が形成される。

40

【0141】

なお、BおよびNiのそれぞれのドーブ量は、 $0.5 \times 10^{15} \text{ cm}^{-3} \sim 0.5 \times 10^{22} \text{ cm}^{-3}$ である。

【0142】

[4.反射型ヘッドランプ40の構成]

つぎに、図5に基づき、本発明のさらに他の実施形態である反射型ヘッドランプ(発光装置, 車両用前照灯, 照明装置)40の構成について説明する。図5は、反射型ヘッドランプ40の構成を概略的に示す断面図である。

【0143】

図5に示すように、反射型ヘッドランプ40は、上述した透過型ヘッドランプ30と比

50

較して以下の点が異なっており、その他の構成については同様であるので、適宜説明を省略する。

(1) パラボラミラー 5 に替えて、ハーフパラボラミラー (反射鏡) 5 h および金属ベース (反射板) 5 p が用いられている点。

(2) 発光体 4 が、金属ベース 5 p によって支持されている点。

(3) ハーフパラボラミラー 5 h における発光体 4 の直上の位置に窓部 7 b が設けられており、励起光 E L が、発光体 4 の光照射面に対する入射角 が 0° で、この窓部 7 b から発光体 4 に向けて照射されている点。

【 0 1 4 4 】

(励起用レンズ 2 b)

励起用レンズ 2 b は、励起光 E L (波長 4 4 5 n m) のスポットの面積を、発光体 4 の励起光が照射される側の表面 (光照射面) の面積よりも小さくすることが好ましい。これにより、発光体 4 の光照射面と辺を共有する側面から出射する蛍光 (側方出射蛍光) が少なくなる。それゆえ、発光体 4 の光照射面から出射される蛍光の、発光体 4 の表面全体から出射される蛍光に対する割合を高めることができる。

【 0 1 4 5 】

(ハーフパラボラミラー 5 h)

ハーフパラボラミラー 5 h は、発光体 4 が発生させた蛍光を反射し、所定の立体角内を進む光線束 (照明光) を形成する。このハーフパラボラミラー 5 h は、例えば、金属薄膜がその表面に形成された部材であってもよいし、金属製の部材であってもよい。

【 0 1 4 6 】

ハーフパラボラミラー 5 h は、回転放物面を、その回転軸を含む平面で切断することによって得られる部分曲面 (ハーフパラボラ) からなる。

【 0 1 4 7 】

このような形状のハーフパラボラミラー 5 h が、発光体 4 の、側面よりも面積の広い上面 (光照射面) の上方にその一部が配置されている。すなわち、ハーフパラボラミラー 5 h は、発光体 4 の上面を覆う位置に配置されている。別の観点から説明すれば、発光体 4 の側面の一部は、ハーフパラボラミラー 5 h の開口部 (紙面に対して右側) の方向を向いている。

【 0 1 4 8 】

発光体 4 とハーフパラボラミラー 5 h との位置関係を上述のものにすることで、発光体 4 の蛍光を所定の立体角内に効率的に投光することができ、その結果、蛍光の利用効率を高めることができる。

【 0 1 4 9 】

また、上記の構成によれば、ハーフパラボラミラー 5 h はパラボラを、回転軸を含む平面で切断することによって得られるハーフパラボラ (光反射凹面 S U F 3) を有しており、パラボラの残り半分に相当する部分に、パラボラ以外の構造体を配置できる。この構造体を、後述するような熱伝導性の高い金属ベース 5 p とし、発光体 4 を当接させれば、発光体 4 を効率良く冷却できる。

【 0 1 5 0 】

また、上記の構成では、ハーフパラボラミラー 5 h で制御できなかった蛍光のほとんどがパラボラ側に出射される。この特性を利用して、反射型ヘッドランプ 4 0 のパラボラ側の広い範囲を照らすこともできる。

【 0 1 5 1 】

また、L D 1 b は、ハーフパラボラミラー 5 h の外部に配置されており、ハーフパラボラミラー 5 h には、励起光 E L を透過または通過させる窓部 7 b が形成されている。この窓部 7 b は、本実施形態では、開口部 (穴) であるが、これに限られず、励起光 E L を透過可能な透明部材を含むものであってもよい。例えば、励起光 E L を透過し、白色光 (発光体 4 の蛍光) を反射するフィルタを設けた透明板を窓部 7 b として設けてもよい。この構成では、発光体 4 の蛍光が窓部 7 b から漏れることを防止できる。

【 0 1 5 2 】

なお、ハーフパラボラミラー 5 h の一部にパラボラではない部分を含めてもよい。また、本発明の発光装置が有する反射鏡は、閉じた半円形の開口部を有するハーフパラボラミラーまたはその一部を含むものであってもよい。また、上記反射鏡は、ハーフパラボラミラーに限定されず、半楕円面ミラーや半球面ミラーであってもよい。すなわち、上記反射鏡は、回転軸を中心として図形（楕円、円、放物線）を回転させることによって形成される曲面の少なくとも一部をその反射面に含んでいるものであればよい。

【 0 1 5 3 】

（金属ベース 5 p）

本実施形態では、発光体 4 が、金属ベース 5 p によって支持されており、金属ベース 5 p は、発光体 4 の内部を透過する励起光 E L の一部を反射するようになっている。

10

【 0 1 5 4 】

これにより、励起光 E L の一部が、発光体 4 を透過し、その透過光が金属ベース 5 p で折り返し（反射）される。また、その折り返し光 S L（波長 445 nm）の一部は、発光体 4 を透過して光触媒コート膜 6 b ~ 6 e に入射して光触媒が活性化される。

【 0 1 5 5 】

また、金属ベース 7 は、金属（例えば、銅や鉄）からなっている。それゆえ、金属ベース 7 は熱伝導性が高く、発光体 4 の発熱を効率的に放熱することができる。なお、金属ベース 5 p は、金属からなるものに限定されず、金属以外の熱伝導性が高い物質（石英、サファイアなど）を含む部材でもよい。ただし、発光体 4 と当接する金属ベース 7 の表面は反射面として機能することが好ましい。上記表面が反射面であることにより、発光体 4 の上面から入射した励起光 E L が蛍光に変換された後に、当該反射面で反射させてハーフパラボラミラー 5 h へ向かわせることができる。または、発光体 4 の上面から入射した励起光 E L を上記反射面で反射させて、再度発光体 4 の内部に向かわせて蛍光に変換することができる。

20

【 0 1 5 6 】

金属ベース 7 は、ハーフパラボラミラー 5 h によって覆われているため、金属ベース 7 は、ハーフパラボラミラー 5 h の光反射凹面 S U F 3 と対向する面を有していると言える。金属ベース 7 の発光体 4 が設けられている側の表面は、ハーフパラボラミラー 5 h の回転放物面の回転軸と概ね平行であり、当該回転軸を概ね含んでいることが好ましい。

30

【 0 1 5 7 】

（蛍光体の濃度および発光体 4 の厚さの範囲）

発光体 4 に含まれる蛍光体の濃度は、本実施形態では、8 vol % であるが、これに限られず、1 vol % 以上 15 vol % 以下であることが好ましい。蛍光体の濃度が 15 vol % を超えると、発光体 4 を透過する透過光の強度が弱くなりすぎる。一方、蛍光体の濃度が 1 vol % 未満であると、発光体 4 から発生する蛍光の強度が弱くなりすぎる。

【 0 1 5 8 】

また、発光体 4 の励起光 E L の照射方向に沿う厚さ t は、本実施形態では、1 mm であるが、0.015 mm 以上 1.5 mm 以下であることが好ましい。発光体 4 の厚さ t が、1.5 mm を超えると、発光体 4 を透過する透過光の行路長が長くなりすぎる。一方、発光体 4 の厚さ t が、0.015 mm 未満であると、発光体 4 から発生する蛍光の強度が弱くなりすぎる。

40

【 0 1 5 9 】

（光触媒コート膜 6 a ~ 6 e）

次に、図 5 に基づき、光触媒コート膜 6 a ~ 6 e について説明する。本実施形態の反射型ヘッドランプ 40 では、図 5 に示すように、励起用レンズ 2 b の表面 S U F 1、発光体 4 の表面 S U F 2、ハーフパラボラミラー 5 h の光反射凹面 S U F 3、投影レンズ 8 の内面（表面 S U F 4）、および、外面（表面 S U F 5）のそれぞれに、光触媒コート膜 6 a ~ 6 e を形成している他、金属ベース 5 p の表面 S U F 3' にも光触媒コート膜（光触媒膜）6 c' を形成している。

50

【0160】

なお、本実施形態の光触媒コート膜6a～6eおよび光触媒コート膜6c'は、それぞれ、光触媒としてBとNiとをドーブしたTiO₂を含んでいるが、光触媒はこれに限定されない。例えば、光触媒作用を高めることができるのであれば、他の材料をTiO₂へドーブしてもよく、窒素や異種金属などをTiO₂ヘイオン注入しても良い。

【0161】

これにより、励起光ELが、励起用レンズ2b中を伝搬中に、表面SUF1の光触媒コート膜6aに含まれる光触媒が活性化される。これにより、励起用レンズ2bに付着した汚れが分解・除去されるので、反射型ヘッドランプ40の蛍光の取出し効率の経時的な低下を抑制することができる。

10

【0162】

また、励起光ELが発光体4へ入射すると、発光体4の表面SUF2の光触媒コート膜6bに含まれる光触媒が活性化されて、汚れが分解・除去されるので、発光体4の発光効率の経時的な低下を抑制することができる。

【0163】

また、発光体4を透過する透過光（励起光；不図示）や、金属ベース5pによる折り返し光SLは、ハーフパラミラー5h、金属ベース5p、投影レンズ8に入射し、ハーフパラミラー5hの光反射凹面SUF3の光触媒コート膜6cや、投影レンズ8の表面SUF5の光触媒コート膜6d、および、表面SUF6の光触媒コート膜6e、ならびに、金属ベース5pの表面SUF3'の光触媒コート膜6c'に含まれる光触媒が活性化

20

【0164】

〔5．反射型ヘッドランプ50の構成〕

つぎに、図6に基づき、本発明のさらに他の実施形態である反射型ヘッドランプ（発光装置，車両用前照灯，照明装置）50の構成について説明する。図6は、反射型ヘッドランプ50の構成を概略的に示す断面図である。

【0165】

図6に示すように、反射型ヘッドランプ50は、上述した反射型ヘッドランプ40と比較して以下の点が異なっており、その他の構成については同様であるので、適宜説明を省略する。

30

（1）励起光源として、励起光ELの波長が445nmのLD1bを用いている点は同じであるが、励起光ELが、発光体4の光照射面に対してP偏光である点。

（2）励起光ELの発光体4の光照射面への入射角が30°となっており、ハーフパラミラー5hにおける窓部7cの位置は、この入射角で発光体4に励起光ELを照射可能な位置とされている点。

【0166】

（P偏光）

ここで、「P偏光」とは、発光体4の光照射面に入射する励起光ELの入射光線と反射光線とを含む平面に対して、励起光ELの偏光方向pdが平行であり、かつ、偏光方向pdが励起光ELの入射方向に対して垂直である場合を言う（図6および7（b）参照）。

40

【0167】

なお、発光体4の光照射面に対する、励起光EL（P偏光）の入射角が、ブリュースター角である場合、該光照射面で励起光ELが全く反射しないので、光触媒の光触媒作用の活性化を効率的に行うことが困難となる。よって、入射角は、ブリュースター角でないことが好ましい。

【0168】

励起光ELをP偏光とすることで、発光体4の蛍光体の濃度や厚さtを調整することなく、励起光ELの入射角（LD1bの設置位置）の調整のみで、光触媒コート膜6a～6eの光触媒作用を高めることが可能となる。また、LD1bの設置位置の許容範囲が広

50

いので、設計の自由度が高い。

【0169】

(入射角)

次に、図7(a)に基づき、励起光ELがP偏光である場合の入射角 について説明する。

【0170】

図7(a)に示す破線は、励起光ELがP偏光である場合の入射角 (入射角度)と、発光体4の光照射面に対する反射率Rとの関係を示している。同図によれば、入射角 は、0°から85°まで(但し、ブリュースター角=60°は除く)であることが好ましい。なお、発光体4の屈折率が変化すると反射率Rの特性が変化するが、入射する励起光ELの波長はこのグラフへ影響しない。よって、上記入射角 と反射率Rとの関係は、発光体4の構成材料およびサイズに依存しない。

10

【0171】

(S偏光)

なお、本実施形態では、励起光ELをP偏光としているが、励起光ELはS偏光としても良い。

【0172】

ここで、「S偏光」とは、発光体4の光照射面に入射する励起光ELの入射光線と反射光線とを含む平面に対して、励起光ELの偏光方向pdが垂直である場合を言う(図7(b)参照)。

20

【0173】

励起光ELをS偏光とすれば、発光体4の蛍光体の濃度や厚さtを調整することなく、励起光ELの入射角 (LD1bの設置位置)の調整のみで、光触媒コート膜6a~6eの光触媒作用を高めることが可能となる。また、P偏光のブリュースター角のような入射角 の制限がない。また、LD1bの設置位置の許容範囲が広いので、設計の自由度が高い。

【0174】

(入射角)

次に、図7(a)に基づき、励起光ELがS偏光である場合の入射角 について説明する。

30

【0175】

図7(a)に示す実線は、励起光ELがS偏光である場合の入射角 (入射角度)と、発光体4の光照射面に対する反射率Rとの関係を示している。同図によれば、入射角 は、0°から72°までであることが好ましい。

【0176】

(反射率R)

次に、発光体4の光照射面の反射率Rは、0.03以上0.5以下であることが好ましい。反射率Rが0.03未満であれば、表面反射光(励起光)rL(波長445nm)の強度が弱くなりすぎる。一方、反射率Rが0.5を超えると、逆に発光体4の内部を透過する透過光の強度が弱くなりすぎる。

40

【0177】

(蛍光体の濃度および発光体4の厚さの範囲)

発光体4に含まれる蛍光体の濃度は、本実施形態では30vol%であるがこれに限定されない。また、発光体4の励起光ELの照射方向に沿う厚さtは、本実施形態では2mmであるがこれに限定されない。

【0178】

(光触媒コート膜6a~6e)

次に、図6に基づき、光触媒コート膜6a~6eについて説明する。本実施形態の反射型ヘッドランプ50では、図6に示すように、励起用レンズ2bの表面SUF1、発光体4の表面SUF2、ハーフパラボラミラー5hの光反射凹面SUF3、投影レンズ8の内

50

面（表面 S U F 4）、および、外面（表面 S U F 5）のそれぞれに、光触媒コート膜 6 a ~ 6 e を形成している他、金属ベース 5 p の表面 S U F 3' にも光触媒コート膜 6 c' を形成している。

【 0 1 7 9 】

なお、本実施形態の光触媒コート膜 6 a ~ 6 e および光触媒コート膜 6 c' は、それぞれ、光触媒として B と N i とをドーブした T i O₂ を含んでいるが、光触媒は、これに限定されない。例えば、光触媒作用を高めることができるのであれば、他の材料を T i O₂ ヘドーブしてもよく、窒素や異種金属などを T i O₂ ヘイオン注入しても良い。

【 0 1 8 0 】

これにより、励起光 E L が、励起用レンズ 2 b 中を伝搬中に、表面 S U F 1 の光触媒コート膜 6 a に含まれる光触媒が活性化される。これにより、励起用レンズ 2 b に付着した汚れが分解・除去されるので、反射型ヘッドランプ 5 0 の蛍光の取出し効率の経時的な低下を抑制することができる。

【 0 1 8 1 】

また、励起光 E L が発光体 4 へ入射すると、発光体 4 の表面 S U F 2 の光触媒コート膜 6 b に含まれる光触媒が活性化されて、汚れが分解・除去されるので、発光体 4 の発光効率の経時的な低下を抑制することができる。

【 0 1 8 2 】

また、発光体 4 を透過する透過光（励起光；不図示）や、発光体 4 の光照射面での表面反射光（励起光）r L（波長 4 4 5 n m）は、ハーフパラボラミラー 5 h、金属ベース 5 p、投影レンズ 8 に入射し、ハーフパラボラミラー 5 h の光反射凹面 S U F 3 の光触媒コート膜 6 c や、投影レンズ 8 の表面 S U F 5 の光触媒コート膜 6 d、および、表面 S U F 6 の光触媒コート膜 6 e、ならびに、金属ベース 5 p の表面 S U F 3' の光触媒コート膜 6 c' に含まれる光触媒が活性化されて、汚れが分解・除去されるので、反射型ヘッドランプ 4 0 の蛍光の取出し効率の経時的な低下を抑制することができる。

【 0 1 8 3 】

（反射型ヘッドランプの配設方法）

次に、図 8 は、反射型ヘッドランプ 5 0（または反射型ヘッドランプ 4 0）を自動車（車両）1 0 0 の前照灯に適用した場合の、反射型ヘッドランプ 4 0 または 5 0 の配設方向を示す概念図である。図 8 に示すように、反射型ヘッドランプ 4 0 または 5 0 は、ハーフパラボラミラー 5 h が鉛直下側に位置するように自動車 1 0 0 のヘッドに配設されてもよい。この配設方法では、上述のハーフパラボラミラー 5 h の投光特性により、自動車 1 0 0 の正面が十分に明るく照らされるとともに、自動車 1 0 0 の前方下側も明るくなる。

【 0 1 8 4 】

なお、反射型ヘッドランプ 4 0 または 5 0 を自動車用の走行用前照灯（ハイビーム）に適用してもよいし、すれ違い用前照灯（ロービーム）に適用してもよい。

【 0 1 8 5 】

〔 6 . ヘッドランプの機能の概要 〕

以上で説明したように、導光型ヘッドランプ 1 0、透過型ヘッドランプ 2 0 および 3 0、ならびに反射型ヘッドランプ 4 0 および 5 0（以下、各ヘッドランプという）では、L E D 1 a または L D 1 b から発生する（光の主成分としての）励起光 E L がそのまま光触媒コート膜 6 a ~ 6 e、光触媒コート膜 6 f、および / または、光触媒コート膜 6 c' に含まれる光触媒の光触媒作用を活性化させるようになっている。よって、励起光 E L は、（L E D 1 a または L D 1 b から発生する光の主成分であり、）上記特許文献 2 の紫外光のような副産物の光ではないので、光触媒の活性化のために十分な光の強度を容易に得ることができる。

【 0 1 8 6 】

また、励起光 E L の強度が弱いため、光触媒の活性化のために十分な光の強度を得られないような場合でも、励起光 E L のパワーを高めるだけで、十分な強度の光を容易に得ることができる。

10

20

30

40

50

【0187】

また、上記構成によれば、光触媒の光触媒作用が活性化されてパラボラミラー5またはハーフパラボラミラー5hの光反射凹面SUF3などの汚れが分解・除去されるので、上記各ヘッドランプ全体における照明光の取出し効率の経時的な低下も抑制することができる。

【0188】

以上より、光触媒の光触媒作用の活性化のために十分な強度の光を容易に得ることができる。

【0189】

また、例えば、励起光ELの波長として、光触媒の光触媒作用の活性化の効果が最大となる波長を選択すると、光触媒の活性化のためにLED1aまたはLED1bに要求される励起光ELのパワーが抑制される。また、これにより、光触媒の活性化の効果を最大としつつ、上記各ヘッドランプの消費電力を低減させることができるという副次的効果も得られる。

10

【0190】

さらに、上記特許文献2のメタルハライドランプでは、電源が安定しないために、電源側に安定器を設ける必要があるが、上記各ヘッドランプでは、このような安定器を設ける必要がないので、上記各ヘッドランプの構成を簡単にし、上記各ヘッドランプ全体のサイズを小さくすることができるという副次的効果も得られる。

【0191】

また、本発明は、以下のように表現することもできる。

20

【0192】

すなわち、本発明の照明装置は、光源と蛍光体を用いられる照明装置において、照明装置のレンズの内面外面、ミラー表面、励起光導波部表面の少なくとも一面に光触媒コート膜が設けられていても良い。

【0193】

また、本発明の照明装置は、光源波長が、450nm以下であっても良い。

【0194】

また、本発明の照明装置は、光源としてLDを用いても良い。

【0195】

また、本発明の照明装置は、蛍光体からなる発光体がミラーの穴に嵌り、励起光が発光体を透過しても良い。

30

【0196】

また、本発明の照明装置は、蛍光体が励起光の波長領域で透明である基板に設置され、その透明基板に光触媒コート膜が設けられていても良い。

【0197】

また、本発明の照明装置は、光源波長が、ミラーの穴より発光体サイズが小さくても良い。

【0198】

また、本発明の照明装置は、発光体中の蛍光体濃度が30vol%以下で、発光体の厚さが3mm以下であっても良い。

40

【0199】

また、本発明の照明装置は、発光体が金属などに貼り付けられて、発光体で励起光が反射しても良い。

【0200】

また、本発明の照明装置は、発光体中の蛍光体濃度が15vol%以下で、発光体の高さが1.5mmであっても良い。

【0201】

また、本発明の照明装置は、発光体の表面反射の反射率が0.03以上となるように、光源が設置されていても良い。

50

【 0 2 0 2 】

また、本発明の照明装置は、光源がＬＤであり、励起光はＰ偏光で、入射角度がブリュースター角でなければ良い。

【 0 2 0 3 】

また、本発明の照明装置は、光源がＬＤであり、励起光はＳ偏光であっても良い。

【 0 2 0 4 】

また、本発明の照明装置は、光触媒として、 TiO_2 、Ｂをドーブした TiO_2 、 Ni をドーブした TiO_2 のいずれか、またはその組合せを用いても良い。

【 0 2 0 5 】

〔付記事項〕

10

本発明は上述した実施形態および各実施例に限定されるものではなく、請求項に示した範囲で種々の変更が可能であり、異なる実施例にそれぞれ開示された技術的手段を適宜組み合わせて得られる実施形態についても本発明の技術的範囲に含まれる。

【産業上の利用可能性】

【 0 2 0 6 】

本発明の発光装置は、車両用前照灯のみならず、その他の照明装置に適用することができる。その他の照明装置の一例としては、ダウンライトを挙げることができる。ダウンライトは、家屋、乗物などの構造物の天井に設置される照明装置である。さらに、その他にも、本発明の照明装置は、車両以外の移動物体（例えば、人間・船舶・航空機・潜水艇・ロケットなど）のヘッドランプとして実現されてもよいし、サーチライト、プロジェクタ、ダウンライト以外の室内照明器具（スタンドランプなど）として実現されてもよい。

20

【符号の説明】

【 0 2 0 7 】

- 1 a ＬＥＤ（光源）
- 1 b ＬＤ（光源，レーザダイオード）
- 2 a 導光部材
- 2 b 励起用レンズ
- 3 透明基板
- 4 発光体
- 5 パラボラミラー（反射鏡）
- 5 h ハーフパラボラミラー（反射鏡）
- 5 p 金属ベース（反射板）
- 6 a ~ 6 f 光触媒コート膜（光触媒膜）
- 6 c ' 光触媒コート膜（光触媒膜）
- 7 a 挿通孔
- 8 投影レンズ
- 1 0 導光型ヘッドランプ（発光装置，車両用前照灯，照明装置）
- 2 0 , 3 0 透過型ヘッドランプ（発光装置，車両用前照灯，照明装置）
- 4 0 , 5 0 反射型ヘッドランプ（発光装置，車両用前照灯，照明装置）
- E L 励起光
- n 屈折率
- P L 透過光（励起光）
- P L ' 通過光（励起光）
- R 反射率
- R L 反射光（励起光）
- r L 表面反射光（励起光）
- S L 折り返し光（励起光）
- S U F 1 表面
- S U F 2 ~ 6 表面
- S U F 3 光反射凹面

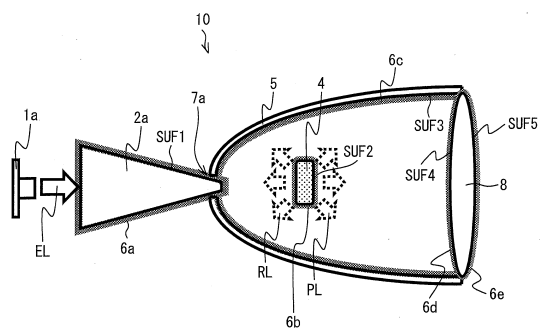
30

40

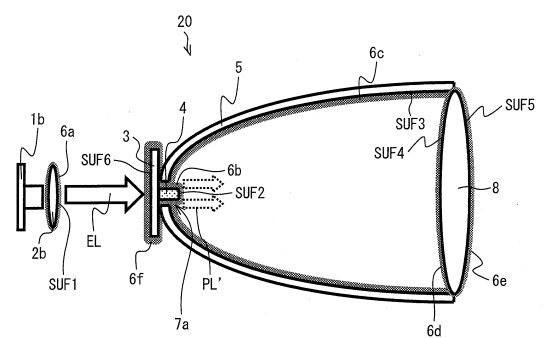
50

S U F 3 ' 表面
t 厚さ

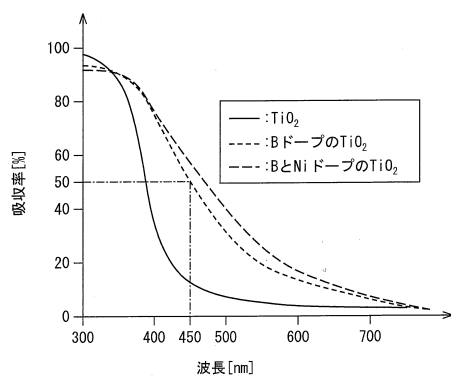
【図 1】



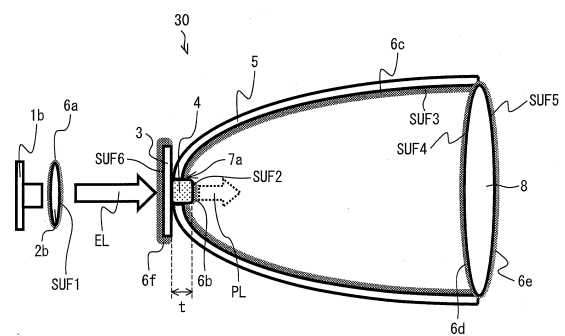
【図 3】



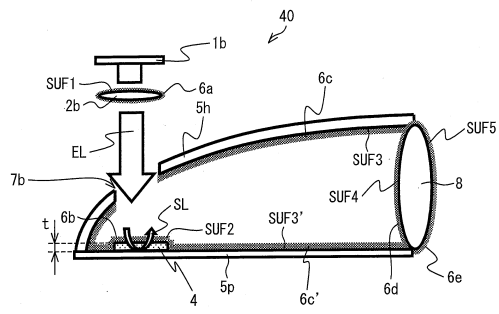
【図 2】



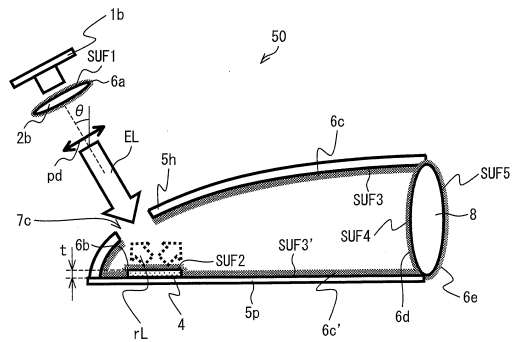
【図 4】



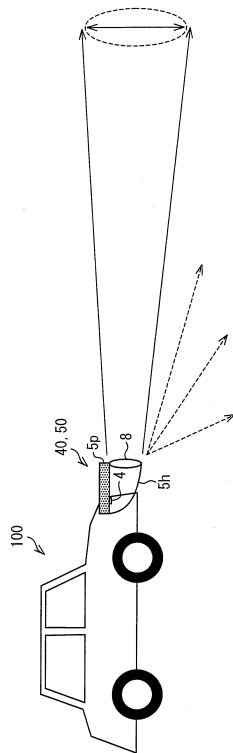
【図5】



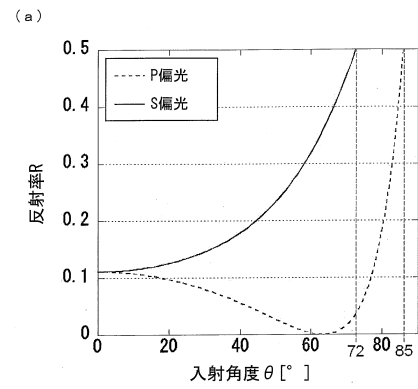
【図6】



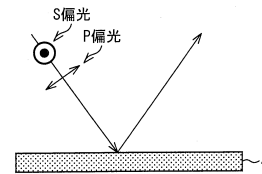
【図8】



【図7】



(b)



フロントページの続き

(51)Int.Cl. F I
F 2 1 Y 101:02

(56)参考文献 特開2003-295319(JP,A)
特開平11-339521(JP,A)
特開2006-059625(JP,A)
特開平09-306218(JP,A)
特開2007-242409(JP,A)
特開平10-255510(JP,A)
特開2009-231785(JP,A)
特開2005-150041(JP,A)
特開2010-229640(JP,A)
特開2001-070787(JP,A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)
F 2 1 S 8 / 1 0
F 2 1 V 5 / 0 0
F 2 1 V 7 / 2 2
F 2 1 W 1 0 1 / 1 0
F 2 1 Y 1 0 1 / 0 2