



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206764390 U

(45)授权公告日 2017.12.19

(21)申请号 201720468577.4

(22)申请日 2017.04.30

(73)专利权人 苏州凯雷特精密机械有限公司
地址 215223 江苏省苏州市吴江区横扇镇
菀坪社区诚心村

(72)发明人 卢永成

(51)Int.Cl.
B23Q 3/08(2006.01)

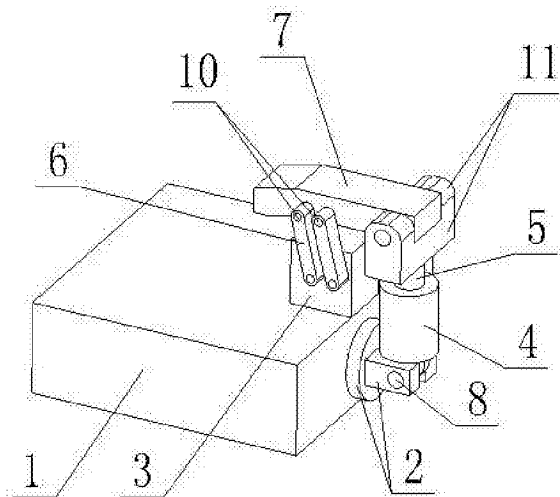
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种气动工件夹紧装置

(57)摘要

本实用新型涉及到一种气动工件夹紧装置,属于机械设备技术领域。该气动工件夹紧装置,包括底座、气缸固定座、支撑台、气缸、压板和压板固定座。本实用新型涉及的一种气动工件夹紧装置,该气动工件夹紧装置的气缸通过压板,就能够快速的将工件压紧固定,方便了对工件的进一步加工操作,简化了工件加紧的步骤,减轻了工人的劳动强度,提高了工作效率。另外,该气动工件夹紧装置结构简单,使用方便,夹紧工件稳定可靠,适合推广使用。



1. 一种气动工件夹紧装置,包括底座(1)、气缸固定座(2)、支撑台(3)、气缸(4)、压板(7)和压板固定座(11),其特征在于:所述底座(1)的侧面上固定有气缸固定座(2),所述底座(1)的上表面上固定有支撑台(3),所述气缸(4)的底部通过旋转轴一(8)可活动设置在气缸固定座(2)上,所述气缸(4)的顶杆(5)的顶端固定有压板固定座(11),所述压板(7)的一端通过旋转轴二(9)可活动设置在压板固定座(11)上,所述压板(7)和支撑台(3)之间通过旋转轴三(10)和平行连杆(6)可活动连接在一起。

2. 根据权利要求1所述一种气动工件夹紧装置,其特征在于:所述压板(7)的两侧分别设有两个平行连杆(6)。

一种气动工件夹紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种气动工件夹紧装置,属于机械设备技术领域。

背景技术

[0002] 在机械加工领域,为了夹紧固定工件,需要工件夹紧设备,常见的工件夹紧工件是台钳。台钳,又称虎钳,台虎钳。为钳工必备工具,也是钳工的名称来源原因,因为钳工的大部分工作都是在台钳上完成的,比如锯,锉,銼,以及零件的装配和拆卸。安装在钳工台上,以钳口的宽度为标定规格。常见台钳的在加紧工件时,操作繁琐复杂,不能够满足现代生产的需要。

[0003] 本实用新型涉及了一种气动工件夹紧装置,该气动工件夹紧装置的气缸通过压板,就能够快速的将工件压紧固定,方便了对工件的进一步加工操作,简化了工件加紧的步骤,减轻了工人的劳动强度,提高了工作效率。另外,该气动工件夹紧装置结构简单,使用方便,夹紧工件稳定可靠,适合推广使用。

实用新型内容

[0004] 为了克服背景技术中存在的缺陷,本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种气动工件夹紧装置,包括底座、气缸固定座、支撑台、气缸、压板和压板固定座,所述底座的侧面上固定有气缸固定座,所述底座的上表面上固定有支撑台,所述气缸的底部通过旋转轴一可活动设置在气缸固定座上,所述气缸的顶杆的顶端固定有压板固定座,所述压板的一端通过旋转轴二可活动设置在压板固定座上,所述压板和支撑台之间通过旋转轴三和平行连杆可活动连接在一起。

[0005] 优选的所述压板的两侧分别设有两个平行连杆。

[0006] 本实用新型涉及的一种气动工件夹紧装置,该气动工件夹紧装置的气缸通过压板,就能够快速的将工件压紧固定,方便了对工件的进一步加工操作,简化了工件加紧的步骤,减轻了工人的劳动强度,提高了工作效率。另外,该气动工件夹紧装置结构简单,使用方便,夹紧工件稳定可靠,适合推广使用。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对实用新型进一步说明。

[0008] 图1是本实用新型一种气动工件夹紧装置的结构示意图一;

[0009] 图2是本实用新型一种气动工件夹紧装置的结构示意图二;

[0010] 图3是本实用新型一种气动工件夹紧装置的使用状态参考图;

[0011] 其中:1、底座;2、气缸固定座;3、支撑台;4、气缸;5、顶杆;6、平行连杆;7、压板;8、旋转轴一;9、旋转轴二;10、旋转轴三;11、压板固定座;12、工件。

具体实施方式

[0012] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。附图为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0013] 具体实施例:请参阅图1-3,一种气动工件夹紧装置,包括底座1、气缸固定座2、支撑台3、气缸4、压板7和压板固定座11,所述底座1的侧面上固定有气缸固定座2,所述底座1的上表面上固定有支撑台3,所述气缸4的底部通过旋转轴一8可活动设置在气缸固定座2上,所述气缸4的顶杆5的顶端固定有压板固定座11,所述压板7的一端通过旋转轴二9可活动设置在压板固定座11上,所述压板7和支撑台3之间通过旋转轴三10和平行连杆6可活动连接在一起,所述压板7的两侧分别设有两个平行连杆6。

[0014] 本实用新型涉及的一种气动工件夹紧装置,该气动工件夹紧装置的气缸通过压板,就能够快速的将工件12压紧固定,方便了对工件12的进一步加工操作,简化了工件加紧的步骤,减轻了工人的劳动强度,提高了工作效率。另外,该气动工件夹紧装置结构简单,使用方便,夹紧工件稳定可靠,适合推广使用。

[0015] 显然,上述实施例仅仅是为清楚地说明所作的举例,而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引伸出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型创造的保护范围之内。

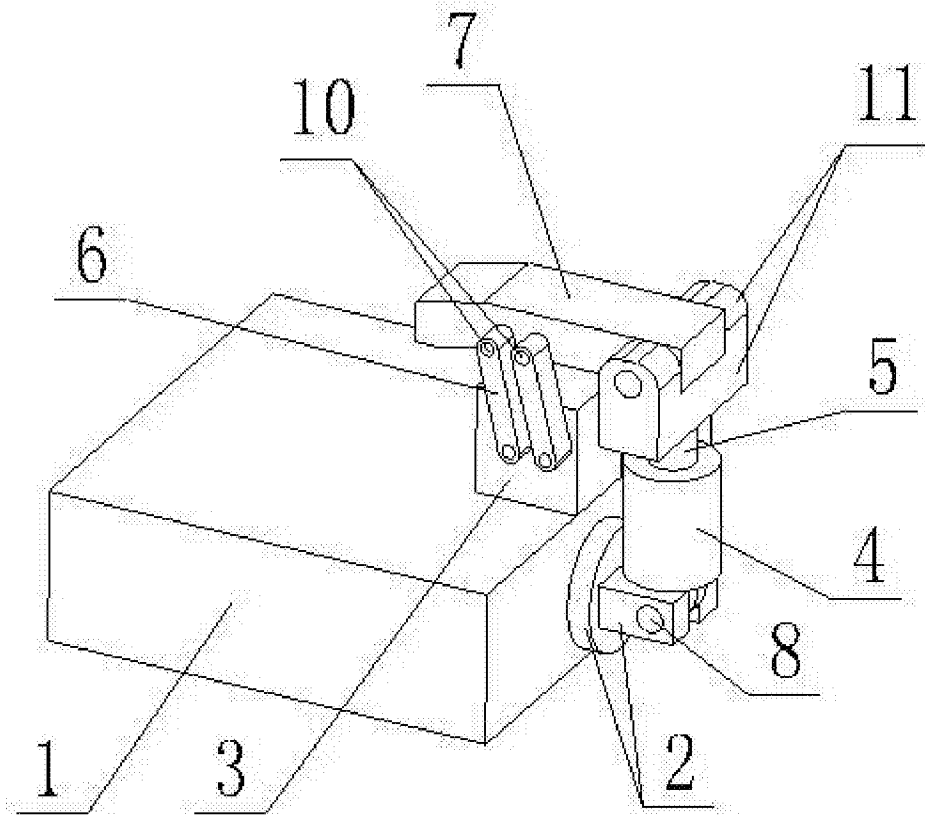


图1

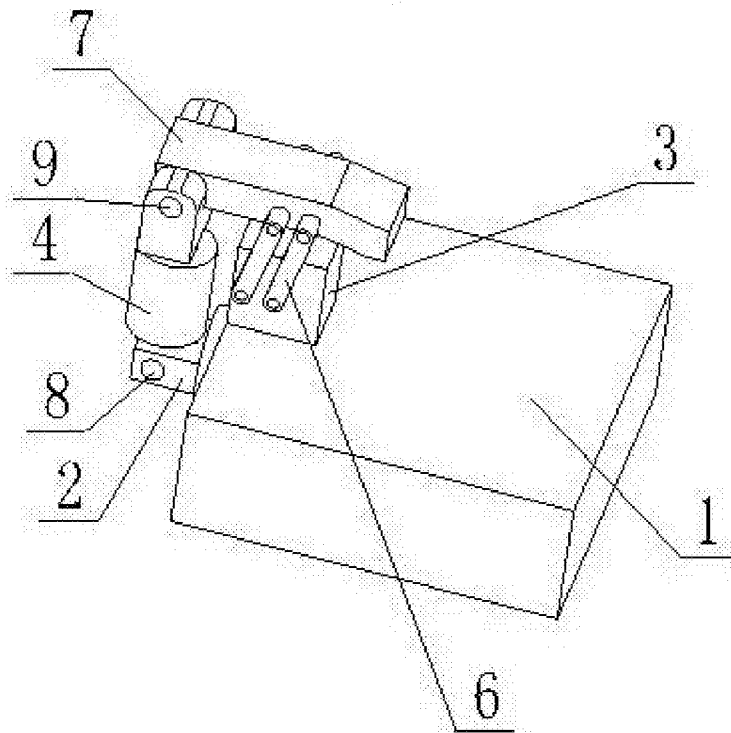


图2

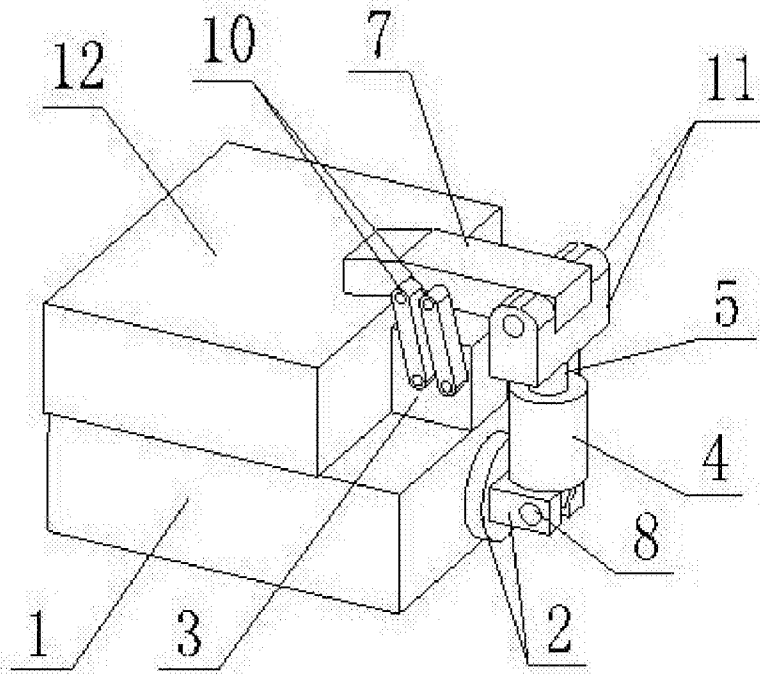


图3