

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
 【部門区分】第4部門第1区分
 【発行日】平成18年6月8日(2006.6.8)

【公開番号】特開2004-316319(P2004-316319A)
 【公開日】平成16年11月11日(2004.11.11)
 【年通号数】公開・登録公報2004-044
 【出願番号】特願2003-113936(P2003-113936)
 【国際特許分類】

E 0 6 B 5/00 (2006.01)
B 3 2 B 7/02 (2006.01)
B 3 2 B 17/10 (2006.01)
B 3 2 B 27/18 (2006.01)
B 3 2 B 27/28 (2006.01)
C 0 8 K 3/34 (2006.01)
C 0 8 L 31/04 (2006.01)

【F I】

E 0 6 B	5/00		C
B 3 2 B	7/02	1 0 3	
B 3 2 B	17/10		
B 3 2 B	27/18		C
B 3 2 B	27/28	1 0 1	
C 0 8 K	3/34		
C 0 8 L	31/04		A

【手続補正書】
 【提出日】平成18年4月17日(2006.4.17)
 【手続補正1】
 【補正対象書類名】明細書
 【補正対象項目名】0 0 1 9
 【補正方法】変更
 【補正の内容】
 【0 0 1 9】

この実施形態において、第1および第2ベースシート2, 3およびスペーサー4は、押出成形によって一体成形されているが、各部材を別部材として用意しておき、熱融着や接着剤などで張り合わせてもよい。本発明において、断熱シート1の成型方法については任意である。