



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202763135 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201220302708. 9

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2012. 06. 27

(73) 专利权人 天津市臣涛精密机械设备有限公司

地址 301809 天津市宝坻区牛家牌建设路 8 号

(72) 发明人 崔雅臣 崔振永 崔文来 崔德怀
李绍功 李绍德 张涛 王金鹏
崔超 崔越 崔建涛

(74) 专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限公司 12209

代理人 董一宁

(51) Int. Cl.

B23B 47/28(2006. 01)

B23Q 3/00(2006. 01)

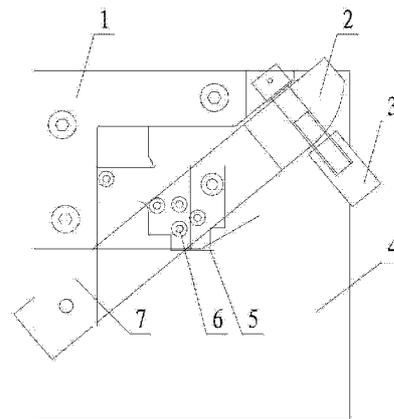
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

针板托侧面钻六孔专用夹持装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种针板托侧面钻六孔专用夹持装置,包括一个底板,该底板上端面安装一个L形立板,该L形立板的上端面安装一个水平顶板,在水平顶板上竖直安装六个与针板托侧面钻孔位置及直径大小相吻合的钻套。本实用新型是一种设计巧妙、结构合理、使用方便、实用性强且使用寿命长的针板托侧面钻六孔专用夹持装置,使用本装置一次装夹即可加工完成 6 道工序,因此极大地缩短了加工时间、提高了加工精度,工作效率提高 6 倍以上。



1. 一种针板托侧面钻六孔专用夹持装置,其特征在于:包括一个底板,该底板的上端面安装一个L形立板,该L形立板的上端面安装一个水平顶板,在水平顶板上竖直安装六个与针板托侧面钻孔位置及直径大小相吻合的钻套。

2. 根据权利要求1所述的针板托侧面钻六孔专用夹持装置,其特征在于:所述L形立板的左右侧臂上分别转动安装压板和用于顶紧压板的螺杆。

针板托侧面钻六孔专用夹持装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹持工具领域,尤其是一种针板托侧面钻六孔专用夹持装置。

背景技术

[0002] 缝纫机用针板托的侧面需要钻出一个 $\phi 5$ 的孔和五个 $\phi 3.3$ 的孔,传统加工工艺一次装夹只能钻一个孔,因此加工六个孔就需要装夹六次,从而导致装夹时间长、工作效率低。而且反复装夹导致误差加大,影响加工精度,容易出现废品。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供了一种设计合理、结构简单、制造容易、一次装夹即可完成多孔加工的针板托侧面钻六孔专用夹持装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种针板托侧面钻六孔专用夹持装置,其特征在于:包括一个底板,该底板的上端面安装一个L形立板,该L形立板的上端面安装一个水平顶板,在水平顶板上竖直安装六个与针板托侧面钻孔位置及直径大小相吻合的钻套。

[0006] 而且,所述L形立板的左右侧臂上分别转动安装压板和用于顶紧压板的螺杆。

[0007] 本实用新型的优点和有益效果为:

[0008] 1、本夹持装置在水平顶板上竖直安装了六个钻套,该六个钻套的位置和直径大小与针板托侧面六个钻孔的位置和直径大小相对应,因此将工件一次装夹后,即可完成六个孔的钻孔工作,从而极大地缩短了装夹工件的时间、提高了工作效率。

[0009] 2、由于使用本装置后一次装夹即可完成6道工序的加工,因此避免了反复装夹带来的误差,提高了加工精度,加工后的零件各尺寸精度均达到了要求,保障了产品的合格率。

[0010] 3、本夹持装置是采用材质为45#的铁板,经设计后用摇臂铣、线切割、平面磨床等机床制成的专用夹具,其具有良好的耐磨性能和极长的使用寿命。

[0011] 4、本实用新型是一种设计巧妙、结构合理、使用方便、实用性强且使用寿命长的针板托侧面钻六孔专用夹持装置,使用本装置一次装夹即可加工完成6道工序,因此极大地缩短了加工时间、提高了加工精度,工作效率提高6倍以上。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的主视图;

[0013] 图2是图1的俯视图。

具体实施方式

[0014] 下面通过具体实施例对本实用新型作进一步详述,以下实施例只是描述性的,不是限定性的,不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0015] 一种针板托侧面钻六孔专用夹持装置,包括一个底板 4,该底板的上端面安装一个 L 形立板 7,该 L 形立板的上端面安装一个水平顶板 1,该水平顶板与底板平行,在水平顶板上竖直安装六个钻套 6,该六个钻套的位置和直径大小与针板托 5 侧面六个钻孔的位置和直径大小相吻合。该钻套采用优质白钢制成,经久耐用。

[0016] 在 L 形立板的左右侧臂上分别安装压板 2 和螺杆 3,该压板和螺杆均可转动,螺杆用于顶紧压板,该压板和螺杆配合使用可以起到定位工件的作用。

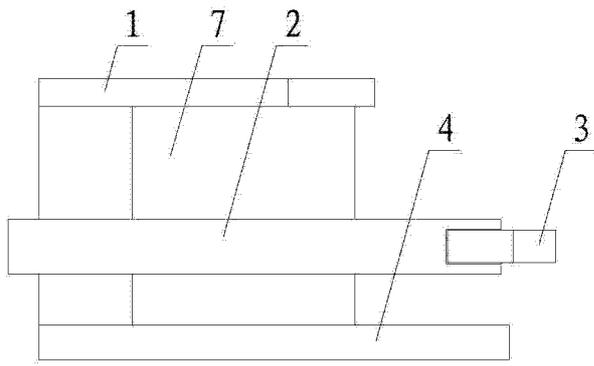


图 1

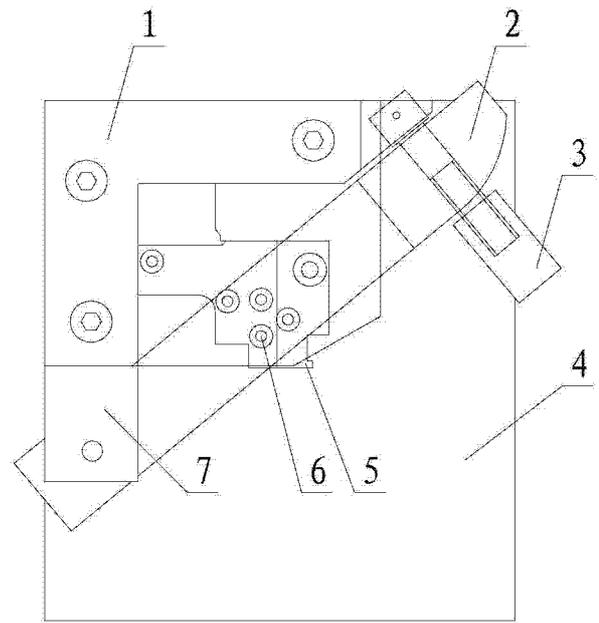


图 2