



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2022-0114522
(43) 공개일자 2022년08월17일

- (51) 국제특허분류(Int. Cl.)
B65D 1/30 (2006.01) B65D 43/16 (2006.01)
B65D 43/22 (2006.01)
- (52) CPC특허분류
B65D 1/30 (2013.01)
B65D 43/16 (2013.01)
- (21) 출원번호 10-2022-7006852
- (22) 출원일자(국제) 2020년11월26일
심사청구일자 없음
- (85) 번역문제출일자 2022년02월28일
- (86) 국제출원번호 PCT/JP2020/043926
- (87) 국제공개번호 WO 2021/124823
국제공개일자 2021년06월24일
- (30) 우선권주장
JP-P-2019-229216 2019년12월19일 일본(JP)
JP-P-2020-149140 2020년09월04일 일본(JP)

- (71) 출원인
가부시키가이샤 다카라토미아츠
일본국 도쿄도 카츠시카쿠 타테이시 7-9-10
- (72) 발명자
히로하시 고타로
일본 1258503 도쿄도 카츠시카쿠 아오토 4초메 1
9반 16고 가부시키가이샤 다카라토미아츠 내
후쿠모토 도모치카
일본 1258503 도쿄도 카츠시카쿠 아오토 4초메 1
9반 16고 가부시키가이샤 다카라토미아츠 내
- (74) 대리인
장수길, 성재동

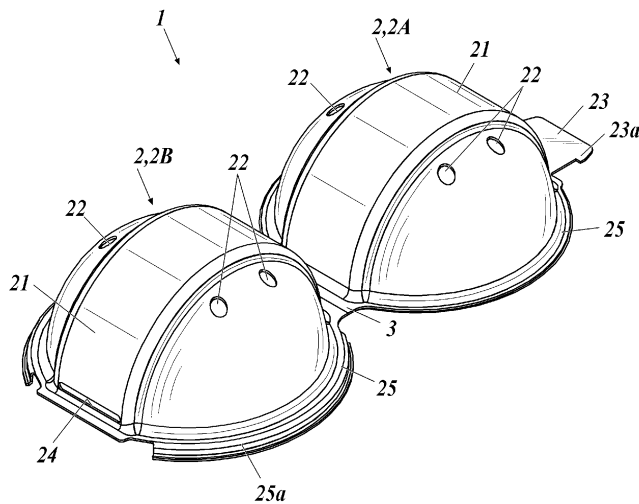
전체 청구항 수 : 총 12 항

(54) 발명의 명칭 완구용 용기

(57) 요약

완구용 용기(1)는, 완구를 수용하는 것이며, 소정량의 펄프를 포함하는 종이제이다. 그 때문에, 자연 분해되지 않는 플라스틱제였던 종래에 비해, 완구용 용기(1)를 지구 환경에 친화적인 것으로 할 수 있다.

대표도 - 도1



(52) CPC특허분류
B65D 43/22 (2013.01)

명세서

청구범위

청구항 1

완구를 수용하는 완구용 용기로서,
소정량의 펄프를 포함하는 종이제인 것을 특징으로 하는 완구용 용기.

청구항 2

제1항에 있어서,
대략 반구 형상의 한 쌍의 수용부를 갖고,
상기 한 쌍의 수용부의 적어도 한쪽은, 당해 수용부의 다른 부분에 대하여 오목 형상 또는 볼록 형상으로 형성된 보강부를 갖는
것을 특징으로 하는 완구용 용기.

청구항 3

제2항에 있어서,
상기 보강부는, 당해 수용부의 외측의 표면이 평면 또는 기둥면을 포함하는
것을 특징으로 하는 완구용 용기.

청구항 4

제2항 또는 제3항에 있어서,
상기 한 쌍의 수용부의 개구 에지부를 리빙 힌지 형상으로 연결하는 연결부를 갖는
것을 특징으로 하는 완구용 용기.

청구항 5

제4항에 있어서,
상기 한 쌍의 수용부의 한쪽은, 개구 에지부 중 상기 연결부가 연결된 위치와는 반대측의 위치에, 걸림 돌기를 갖고,
상기 한 쌍의 수용부의 다른 쪽은, 개구 에지부 중 상기 연결부가 연결된 위치와는 반대측의 위치에, 상기 걸림 돌기가 걸리는 걸림 구멍을 갖는
것을 특징으로 하는 완구용 용기.

청구항 6

제5항에 있어서,
상기 걸림 돌기는, 선단부가 상기 걸림 구멍의 폭보다도 넓은 폭으로 형성되어 있는
것을 특징으로 하는 완구용 용기.

청구항 7

제5항 또는 제6항에 있어서,
상기 걸림 돌기는, 상기 한 쌍의 수용부의 서로의 개구 에지부를 맞춘 상태에서, 굴곡시켜서 상기 걸림 구멍에 삽입되도록 구성되어 있는,

것을 특징으로 하는 완구용 용기.

청구항 8

제7항에 있어서,

상기 걸림 돌기는, 상기 걸림 구멍에 삽입된 상태에서, 상기 한 쌍의 수용부를 리빙 힌지 형상으로 연결하는 것을 특징으로 하는 완구용 용기.

청구항 9

제1항 내지 제8항 중 어느 한 항에 있어서,

대략 반구 형상의 한 쌍의 수용부를 갖고,
상기 한 쌍의 수용부의 한쪽은, 굴곡 가능한 제1 돌기부를 개구 예지부에 갖고,
상기 한 쌍의 수용부의 다른 쪽은, 상기 제1 돌기부를 걸 수 있는 제1 걸림부를 개구 예지부에 갖는 것을 특징으로 하는 완구용 용기.

청구항 10

제9항에 있어서,

상기 한 쌍의 수용부의 개구 예지부를 리빙 힌지 형상으로 연결하는 연결부를 갖고,
상기 제1 돌기부 및 상기 제1 걸림부의 각각은, 상기 한 쌍의 수용부 각각의 개구 예지부 중, 상기 연결부의 위치와 상기 연결부의 대향 위치를 제외한 위치에, 복수 배치되어 있는,
것을 특징으로 하는 완구용 용기.

청구항 11

제9항 또는 제10항에 있어서,

상기 한 쌍의 수용부의 적어도 한쪽은, 손가락을 걸 수 있는 손가락 걸이부를 개구 예지부 주변에 갖는 것을 특징으로 하는 완구용 용기.

청구항 12

제11항에 있어서,

상기 한 쌍의 수용부의 개구 예지부를 리빙 힌지 형상으로 연결하는 연결부를 갖고,
상기 손가락 걸이부는, 상기 한 쌍의 수용부의 적어도 한쪽의 개구 예지부 중, 상기 연결부의 대향 위치의 주변에 배치되어 있는
것을 특징으로 하는 완구용 용기.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은, 완구를 수용하는 완구용 용기에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 종래, 캡슐 토이 등에 사용되는 캡슐 형상의 완구용 용기가 알려져 있다(예를 들어, 특허문헌 1 참조).

[0003] 이러한 종류의 완구용 용기는, 일부가 종이제의 것도 있지만(예를 들어, 특허문헌 2 참조), PP(폴리프로필렌) 등의 플라스틱(합성 수지)제의 것이 일반적이었다.

선행기술문헌

특허문헌

- [0004] (특허문헌 0001) 일본 특허 공개 제2018-150055호 공보
- (특허문헌 0002) 일본 실용신안 등록 제3128732호 공보

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0005] 그러나, 자연 분해되지 않는 플라스틱은 환경 부하가 높다. 특허문헌 2에 기재된 캡슐에서는, 종이제의 부분이 일부에만 한정되어 있고, 다른 부분은 역시 플라스틱제이다.
- [0006] 그래서, 본 발명은, 지구 환경에 친화적인 완구용 용기를 제공하는 것을 목적으로 한다.

과제의 해결 수단

- [0007] 제1 수단은, 완구를 수용하는 완구용 용기로서,
- [0008] 소정량의 펄프를 포함하는 종이제인 것을 특징으로 한다.
- [0009] 제2 수단은, 제1 수단에 있어서,
- [0010] 대략 반구 형상의 한 쌍의 수용부를 갖고,
- [0011] 상기 한 쌍의 수용부의 적어도 한쪽은, 당해 수용부의 다른 부분에 대하여 오목 형상 또는 볼록 형상으로 형성된 보강부를 갖는 것을 특징으로 한다.
- [0012] 제3 수단은, 제2 수단에 있어서,
- [0013] 상기 보강부는, 당해 수용부의 외측의 표면이 평면 또는 기둥면을 포함하는 것을 특징으로 한다.
- [0014] 제4 수단은, 제2 또는 제3 수단에 있어서,
- [0015] 상기 한 쌍의 수용부의 개구 에지부를 리빙 힌지 형상으로 연결하는 연결부를 갖는 것을 특징으로 한다.
- [0016] 제5 수단은, 제4 수단에 있어서,
- [0017] 상기 한 쌍의 수용부의 한쪽은, 개구 에지부 중 상기 연결부가 연결된 위치와는 반대측의 위치에, 걸림 돌기를 갖고,
- [0018] 상기 한 쌍의 수용부의 다른 쪽은, 개구 에지부 중 상기 연결부가 연결된 위치와는 반대측의 위치에, 상기 걸림 돌기가 걸리는 걸림 구멍을 갖는 것을 특징으로 한다.
- [0019] 제6 수단은, 제5 수단에 있어서,
- [0020] 상기 걸림 돌기는, 선단부가 상기 걸림 구멍의 폭보다도 넓은 폭으로 형성되어 있는 것을 특징으로 한다.
- [0021] 제7 수단은, 제5 또는 제6 수단에 있어서,
- [0022] 상기 걸림 돌기는, 상기 한 쌍의 수용부의 서로의 개구 에지부를 맞춘 상태에서, 굴곡시켜서 상기 걸림 구멍에 삽입되도록 구성되어 있는 것을 특징으로 한다.
- [0023] 제8 수단은, 제7 수단에 있어서,
- [0024] 상기 걸림 돌기는, 상기 걸림 구멍에 삽입된 상태에서, 상기 한 쌍의 수용부를 리빙 힌지 형상으로 연결하는 것을 특징으로 한다.
- [0025] 제9 수단은, 제1 내지 제8 수단 중 어느 하나의 수단에 있어서,
- [0026] 대략 반구 형상의 한 쌍의 수용부를 갖고,

- [0027] 상기 한 쌍의 수용부의 한쪽은, 굴곡 가능한 제1 돌기부를 개구 에지부에 갖고,
- [0028] 상기 한 쌍의 수용부의 다른 쪽은, 상기 제1 돌기부를 걸 수 있는 제1 걸림부를 개구 에지부에 갖는 것으로 한다.
- [0029] 제10 수단은, 제9 수단에 있어서,
- [0030] 상기 한 쌍의 수용부의 개구 에지부를 리빙 힌지 형상으로 연결하는 연결부를 갖고,
- [0031] 상기 제1 돌기부 및 상기 제1 걸림부의 각각은, 상기 한 쌍의 수용부 각각의 개구 에지부 중, 상기 연결부의 위치와 상기 연결부의 대향 위치를 제외한 위치에, 복수 배치되어 있는 것을 특징으로 한다.
- [0032] 제11 수단은, 제9 또는 제10 수단에 있어서,
- [0033] 상기 한 쌍의 수용부의 적어도 한쪽은, 손가락을 걸 수 있는 손가락 걸이부를 개구 에지부 주변에 갖는 것을 특징으로 한다.
- [0034] 제12 수단은, 제11 수단에 있어서,
- [0035] 상기 한 쌍의 수용부의 개구 에지부를 리빙 힌지 형상으로 연결하는 연결부를 갖고,
- [0036] 상기 손가락 걸이부는, 상기 한 쌍의 수용부의 적어도 한쪽의 개구 에지부 중, 상기 연결부의 대향 위치의 주변에 배치되어 있는 것을 특징으로 한다.

발명의 효과

- [0037] 제1 수단에 의하면, 완구용 용기가 소정량의 펄프를 포함하는 종이제이므로, 자연 분해되지 않는 플라스틱제였던 종래에 비해, 완구용 용기를 지구 환경에 친화적인 것으로 할 수 있다.
- [0038] 제2 수단에 의하면, 대략 반구 형상의 한 쌍의 수용부의 적어도 한쪽이, 당해 수용부의 다른 부분에 대하여 오목 형상 또는 볼록 형상으로 형성된 보강부를 가지므로, 이 보강부에 의해, 변형에 대한 수용부의 강도를 향상시킬 수 있다.
- [0039] 제3 수단에 의하면, 보강부는 수용부의 외측의 표면이 평면 또는 기둥면을 포함하고 있다. 그 때문에, 이 보강부의 표면에 라벨을 붙이거나 직접 인자(印字)하거나 하여, 당해 표면을 정보 표시면으로서 이용할 수 있다.
- [0040] 제9 수단에 의하면, 한 쌍의 수용부의 개구 에지부를 맞춘 상태에서 제1 돌기부를 굴곡시켜서 제1 걸림부에 걸리게 함으로써, 개구 에지부의 맞춤면에 간극이 생기는 것을 억제하여 한 쌍의 수용부를 고정할 수 있다. 따라서, 종이제의 한 쌍의 수용부를 적합하게 고정할 수 있다.
- [0041] 제10 수단에 의하면, 제1 돌기부 및 제1 걸림부의 각각이, 한 쌍의 수용부 각각의 개구 에지부 중, 한 쌍의 수용부를 연결하는 연결부의 위치와 당해 연결부의 대향 위치를 제외한 위치에 복수 배치되어 있다. 이에 의해, 개구 에지부의 맞춤면에 간극이 생기는 것을 보다 확실하게 억제하여, 한 쌍의 수용부를 보다 적합하게 고정할 수 있다.
- [0042] 제11 수단에 의하면, 한 쌍의 수용부의 적어도 한쪽이 손가락을 걸 수 있는 손가락 걸이부를 개구 에지부 주변에 가지므로, 완구 수용 상태의 완구용 용기에 있어서 당해 손가락 걸이부에 손가락을 걸어서 한 쌍의 수용부를 떼어놓음으로써, 완구용 용기를 용이하게 개방할 수 있다.
- [0043] 제12 수단에 의하면, 손가락 걸이부가 수용부의 개구 에지부 중 연결부의 대향 위치의 주변에 배치되어 있으므로, 연결부를 지지점으로 하여 한 쌍의 수용부가 열리는 방향으로 힘을 가하기 쉽고, 완구용 용기를 보다 용이하게 개방할 수 있다.

도면의 간단한 설명

- [0044] 도 1은 제1 실시 형태에 있어서의 완구용 용기의 사시도이다.
- 도 2a는 제1 실시 형태에 있어서의 완구용 용기의 평면도이다.
- 도 2b는 제1 실시 형태에 있어서의 완구용 용기의 측면도이다.
- 도 3a는 도 2a의 C-C선에서의 완구용 용기의 단면도이다.

- 도 3b는 도 2a의 화살표 D의 방향에서 본 완구용 용기의 측면도이다.
- 도 4a는 제1 실시 형태에 있어서의 완구 수용 상태의 완구용 용기의 사시도이다.
- 도 4b는 도 4a의 E-E선에서의 완구용 용기의 단면도이다.
- 도 4c는 제1 실시 형태에 있어서의 완구 수용 상태에서의 개구 예지부의 부분 단면도이다.
- 도 5는 제2 실시 형태에 있어서의 완구용 용기의 사시도이다.
- 도 6a는 제2 실시 형태에 있어서의 완구용 용기의 평면도이다.
- 도 6b는 제2 실시 형태에 있어서의 완구용 용기의 측면도이다.
- 도 7a는 도 6a의 F-F선에서의 완구용 용기의 단면도이다.
- 도 7b는 도 6a의 화살표 G의 방향에서 본 완구용 용기의 측면도이다.
- 도 8a는 제2 실시 형태에 있어서의 완구 수용 상태의 완구용 용기의 사시도이다.
- 도 8b는 도 8a의 H-H선에서의 완구용 용기의 단면도이다.
- 도 9는 도 8a의 화살표 J의 방향에서 본 완구용 용기의 측면도이다.
- 도 10은 도 8a의 화살표 K의 방향에서 본 완구용 용기의 측면도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0045] [1. 제1 실시 형태]
- [0046] 이하, 본 발명에 따른 완구용 용기의 제1 실시 형태에 대하여 설명한다.
- [0047] <1-1. 완구용 용기의 구성>
- [0048] 도 1은, 제1 실시 형태에 따른 완구용 용기(1)의 사시도이며, 도 2a, 도 2b는, 완구용 용기(1)의 평면도 및 측면도이다. 도 3a는, 도 2a의 C-C선에서의 완구용 용기(1)의 단면도이며, 도 3b는, 도 2a의 화살표 D의 방향에서 본 완구용 용기(1)의 측면도이다. 또한, 도 1 내지 도 3에서는, 성형 상태(성형 후 그대로의 상태)의 완구용 용기(1)를 나타내고 있다.
- [0049] 도 1 내지 도 3에 나타내는 바와 같이, 제1 실시 형태에 따른 완구용 용기(1)는, 캡슐 형상으로 형성되어, 그 내부에 상품(완구; 도시 생략)을 꺼내기 가능하게 수용한다. 이 완구용 용기(1)는, 상품이 수용된 상태에서, 예를 들어 상품 배출 장치(도시하지 않음)의 내부에 복수 수납된다. 상품 배출 장치는, 코인 투입구로부터 동전이 투입되어 핸들이 회동 조작되면, 내부에 수납된 복수의 완구용 용기(1) 중 하나를 취출구로 배출한다.
- [0050] 완구용 용기(1)는, 종이제이며, 후술하는 제조 공정에 의해, 전체가 종이로 일체 성형되어 있다. 재료의 종이는, 소정량(예를 들어 50wt% 이상)의 펄프(식물 섬유)를 함유하는 것이면 된다. 단, 주로 리사이클성의 관점에서, 접착제의 함유량이 일정량 이하인 것이 바람직하다.
- [0051] 구체적으로, 완구용 용기(1)는, 한 쌍의 수용부(2)(제1 수용부(2A) 및 제2 수용부(2B))와, 당해 한 쌍의 수용부(2)를 연결하는 연결부(3)를 구비하고 있다.
- [0052] 한 쌍의 수용부(2)의 각각은, 동일한 크기의 대략 반구 형상으로 형성되어, 내부에 대략 반구 형상의 수용 공간을 갖고 있다.
- [0053] 연결부(3)는, 한 쌍의 수용부(2)의 개구 예지부를 리빙 힌지 형상으로 연결하고 있다. 보다 상세하게는, 성형 상태의 완구용 용기(1)에서는, 한 쌍의 수용부(2)가 서로의 개구부를 동일한 방향을 향하게 하여 나란하게 된 상태에서, 한 쌍의 수용부(2)의 개구 예지부로부터 플랜지 형상으로 연장 돌출된 연결부(3)가, 당해 한 쌍의 수용부(2)를 연결하고 있다.
- [0054] 또한, 한 쌍의 수용부(2)의 각각은, 그 외측으로 돌출되는 보강부(21)를 갖고 있다. 본 실시 형태의 보강부(21)는, 당해 수용부(2)와 동일 정도의 반경을 갖는 소정 폭의 기둥면 형상으로 형성되어, 연결부(3)와 연결된 개구 예지부의 일단으로부터 정상부를 거쳐서 개구 예지부의 타단에 이르도록 연장되어 있다.
- [0055] 보강부(21)의 폭 방향의 양단은, 수용부(2)의 다른 구상 부분에 대하여, 단차 형상으로 외측으로 돌출되어

있다. 그 때문에, 변형에 대한 수용부(2)의 강도가 향상된다. 또한, 보강부(21)가 기동면 형상이기 때문에, 그 외측의 표면에 라벨을 붙이거나 직접 인자하거나 하여, 당해 표면을, 예를 들어 수용한 완구의 정보 등을 나타내는 정보 표시면으로 할 수 있다. 라벨을 붙이는 경우에는, 종이제의 라벨(종이 테이프 등)을 사용하는 것이 바람직하다.

[0056] 또한, 보강부(21)는, 수용부(2)의 다른 부분에 대하여 오목 형상 또는 볼록 형상으로 형성되어 있으면, 그 구체 형상은 특별히 한정되지는 않는다. 예를 들어, 수용부(2)의 정상부로부터 방사상으로 복수 연장되어 있거나 해도 된다. 단, 보강부(21)의 외측의 표면을 정보 표시면으로 하기 위해서는, 당해 표면이 가전면(신축하는 것 없이 평면으로 전개할 수 있는 면)을 포함하는 것이 바람직하고, 기동면 또는 평면을 포함하는 것이 보다 바람직하다. 또한, 보강부(21)는, 한 쌍의 수용부(2) 중 적어도 한쪽에 마련되어 있으면 된다.

[0057] 그 외의 보강부(21)의 예로서는, 예를 들어, 일단이 수용부(2)의 에지에 접하고 있는 것이나, 직사각 형상 등의 표면을 갖는 소형의 것을 복수 마련한 것, 하니컴 구조를 갖는 것, 요철을 종이의 두께의 변화로 형성한 것 등을 들 수 있다.

[0058] 또한, 한 쌍의 수용부(2)의 각각은, 복수의 관통 구멍(22)을 갖고 있다. 본 실시 형태에서는, 각 수용부(2) 중, 보강부(21)를 사이에 둔 양측의 구상 부분에, 관통 구멍(22)이 2개씩 형성되어 있다. 단, 복수의 관통 구멍(22)의 크기나 위치, 수량은, 특별히 한정되지는 않는다.

[0059] 이들 복수의 관통 구멍(22)에 의해, 완구용 용기(1)가 잘못 삼켜진 경우에도 기도가 확보된다.

[0060] 한 쌍의 수용부(2) 중, 제1 수용부(2A)는, 걸림 돌기(23)를 갖고 있다. 걸림 돌기(23)는, 제1 수용부(2A)의 개구 에지부 중, 연결부(3)가 연결된 위치와는 반대측의 위치에 마련되어 있다. 걸림 돌기(23)는, 평면에서 보아 대략 원 형상의 제1 수용부(2A)의 개구 에지부에 대하여, 그 반경 방향 외측으로 플랜지 형상으로 연장 돌출되어 있다. 걸림 돌기(23)는, 선단부가 후술하는 걸림 구멍(24)의 폭보다도 넓은 폭으로 형성되어 있는, 구체적으로, 걸림 돌기(23)는, 선단을 향하여 소정의 폭으로 연장 돌출됨과 함께, 그 선단측에는, 단차 형상으로 폭이 넓어진 후에 선단을 향함에 따라 점차 폭이 좁아지는 후크부(23a)를 폭 방향의 양측에 갖고 있다.

[0061] 한편, 제2 수용부(2B)는, 제1 수용부(2A)의 걸림 돌기(23)가 걸리는 걸림 구멍(24)을 갖고 있다. 걸림 구멍(24)은, 제2 수용부(2B)의 개구 에지부 중, 연결부(3)가 연결된 위치와는 반대측의 위치에 마련되어 있고, 본 실시 형태에서는 보강부(21) 상에 마련되어 있다. 이 걸림 구멍(24)은, 걸림 돌기(23)의 선단 및 기단측의 폭보다도 넓고, 후크부(23a)의 최대 폭보다도 좁은 폭으로 형성되어 있다.

[0062] 또한, 한 쌍의 수용부(2)의 각각은, 대략 원 형상의 개구 에지부로부터 외측으로 돌출되는 플랜지부(25)를, 개구 에지부의 거의 전체 둘레에 걸쳐서 갖고 있다.

[0063] 또한, 한 쌍의 수용부(2) 중, 제2 수용부(2B)의 플랜지부(25)에는, 그 외주연으로부터 개구 에지부의 개구 방향으로 세워 설치된 기립벽(25a)이 마련되어 있다. 이 기립벽(25a)은, 플랜지부(25) 중, 평면에서 보아 보강부(21)를 사이에 둔 양측의 거의 전체 범위에 걸쳐서 마련되어 있다.

[0064] <1-2. 완구 수용 상태>

[0065] 도 4a는 완구 수용 상태의 완구용 용기(1)의 사시도이며, 도 4b는 도 4a의 E-E선에서의 완구용 용기(1)의 단면도이며, 도 4c는 완구 수용 상태에 있어서의 개구 에지부의 부분 단면도이다.

[0066] 완구용 용기(1)는, 성형 상태에서부터 한 쌍의 수용부(2)의 개구를 서로 폐색시킴으로써, 완구 수용 상태가 된다. 구체적으로는, 도 4a, 도 4b에 나타내는 바와 같이, 성형 상태에서부터, 연결부(3)를 굴곡시키면서, 한 쌍의 수용부(2)의 서로의 개구 에지부(플랜지부(25))를 맞추도록 하여, 당해 한 쌍의 수용부(2)의 개구를 폐색시킨다. 이렇게 하여, 완구용 용기(1)는, 대략 구상의 완구 수용 상태가 된다. 이때에는, 한 쌍의 수용부(2)의 내부의 수용 공간에 상품(완구)을 수용해 둔다.

[0067] 그리고, 제1 수용부(2A)의 걸림 돌기(23)를, 제2 수용부(2B)의 플랜지부(25)를 개재시키도록 하여 제2 수용부(2B) 측으로 굴곡시켜, 제2 수용부(2B)의 걸림 구멍(24) 내에 삽입한다. 이때, 걸림 돌기(23)는, 후크부(23a)가 걸림 구멍(24)에 삽입 관통되어 수용 공간 내에 들어갈 때까지 삽입된다. 이에 의해, 걸림 돌기(23)의 후크부(23a)가 걸림 구멍(24)에 걸리고, 한 쌍의 수용부(2)가 개구를 폐색시킨 완구 수용 상태가 유지된다. 걸림 돌기(23)는, 걸림 구멍(24)에 삽입된 상태에서는, 한 쌍의 수용부(2)를 리빙 힌지 형상으로 연결하고 있다.

[0068] 또한, 이 완구 수용 상태에서는, 도 4c에 나타내는 바와 같이, 한 쌍의 수용부(2)의 서로의 개구 에지부(플랜지

부(25)) 사이의 간극(S)이, 제2 수용부(2B)의 플랜지부(25)에 마련된 기립벽(25a)에 의해 덮여 있다. 이에 의해, 간극(S)으로부터 내부(의 상품)가 시인되거나 티끌이 혼입되거나 하는 것 등을 방지할 수 있다.

[0069] 유저가 완구 수용 상태의 완구용 용기(1)로부터 상품(완구)을 취출할 때에는, 예를 들어 걸림 돌기(23)(또는 연결부(3))를 손으로 찢어(잘게 찢어) 완구용 용기(1)를 개방시키면 된다. 걸림 돌기(23)(연결부(3))는 종이제이므로 간단히 찢을 수 있다. 걸림 돌기(23)(또는 연결부(3))는 찢기 쉽도록 그 측부에 절취부를 마련해 두어든다.

[0070] <1-3. 완구용 용기의 제조 방법>

[0071] 계속해서, 완구용 용기(1)의 제조 방법(제조 공정)에 대하여 간단히 설명한다.

[0072] 먼저, 원료의 펄프를 물과 섞어서 액상의 성형 재료로 한다.

[0073] 다음으로, 액상의 성형 재료를 완구용 용기(1)의 수형(성형 형)으로 떠내고, 암형(성형 형) 사이에 끼운다. 이때, 성형 형의 표면에 있는 구멍으로부터 수분을 빨아낸다. 이 공정에서 완구용 용기(1)의 대강의 형상이 성형된다.

[0074] 다음으로, 성형 재료를 성형 형 사이에 끼운 채인 상태에서, 열을 가하여 수분을 증발시키면서 압축한다.

[0075] 그리고, 건조시킨 성형 재료를 수형에 끼운 상태에서, 절삭날로 둘레의 여분의 부분을 컷트한다.

[0076] 이렇게 하여, 도 1에 나타내는 성형 상태의 완구용 용기(1)가 완성된다.

[0077] <1-4. 제1 실시 형태의 기술적 효과>

[0078] 이상과 같이, 제1 실시 형태에 의하면, 완구용 용기(1)가 소정량의 펄프를 포함하는 종이제이므로, 자연 분해되지 않는 플라스틱제였던 종래에 비해, 완구용 용기(1)를 지구 환경에 친화적인 것으로 할 수 있다. 또한, 플라스틱제였던 종래에 비하여, 인쇄나 착색을 용이하게 행할 수 있다.

[0079] 또한, 제1 실시 형태에 의하면, 대략 반구 형상의 한 쌍의 수용부(2)의 적어도 한쪽이, 당해 수용부(2)의 다른 부분에 대하여 오목 형상 또는 볼록 형상으로 형성된 보강부(21)를 가지므로, 이 보강부(21)에 의해, 변형에 대한 수용부(2)의 강도를 향상시킬 수 있다.

[0080] 또한, 제1 실시 형태에 의하면, 보강부(21)는 수용부(2)의 외측의 표면이 평면 또는 기둥면을 포함하고 있다. 그 때문에, 이 보강부(21)의 표면에 라벨을 붙이거나 직접 인자하거나 하여, 당해 표면을 정보 표시면으로서 이용할 수 있다.

[0081] [2. 제2 실시 형태]

[0082] 계속해서, 본 발명에 따른 완구용 용기의 제2 실시 형태에 대하여 설명한다. 또한, 상기 제1 실시 형태와 마찬가지로의 구성 요소에는, 동일한 부호를 붙이고 있다.

[0083] <2-1. 완구용 용기의 구성>

[0084] 도 5는, 제2 실시 형태에 따른 완구용 용기(4)의 사시도이며, 도 6a, 도 6b는, 완구용 용기(4)의 평면도 및 측면도이다. 도 7a는, 도 6a의 F-F선에서의 완구용 용기(4)의 단면도이며, 도 7b는, 도 6a의 화살표 G의 방향에서 본 완구용 용기(4)의 측면도이다. 또한, 도 5 내지 도 7에서는, 성형 상태(성형 후 그대로의 상태)의 완구용 용기(4)를 나타내고 있다.

[0085] 도 5 내지 도 7에 나타내는 바와 같이, 제2 실시 형태에 따른 완구용 용기(4)는, 상기 제1 실시 형태에 따른 완구용 용기(1)와 마찬가지로, 캡슐 형상으로 형성되어, 그 내부에 상품(완구; 도시 생략)을 꺼내기 가능하게 수용한다. 이 완구용 용기(4)는, 상품이 수용된 상태에서, 예를 들어 상품 배출 장치(도시하지 않음)의 내부에 복수 수납된다. 상품 배출 장치는, 코인 투입구로부터 동전이 투입되어 핸들이 회동 조작되면, 내부에 수납된 복수의 완구용 용기(4) 중 하나를 취출구로 배출한다.

[0086] 완구용 용기(4)는, 종이제이며, 후술하는 제조 공정에 의해, 전체가 종이로 일체 성형되어 있다. 재료의 종이는, 소정량(예를 들어 50wt% 이상)의 펄프(식물 섬유)를 함유하는 것이면 된다. 단, 주로 리사이클성의 관점에서, 접착제의 함유량이 일정량 이하인 것이 바람직하다.

[0087] 구체적으로, 완구용 용기(4)는, 한 쌍의 수용부(5)(제1 수용부(5A) 및 제2 수용부(5B))와, 당해 한 쌍의 수용부(5)를 연결하는 연결부(3)를 구비하고 있다.

- [0088] 한 쌍의 수용부(5)의 각각은, 상기 제1 실시 형태의 수용부(2)와 마찬가지로, 동일한 크기의 대략 반구 형상으로 형성되어, 내부에 대략 반구 형상의 수용 공간을 갖고 있다.
- [0089] 연결부(3)는, 한 쌍의 수용부(5)의 개구 에지부를 리빙 힌지 형상으로 연결하고 있다. 보다 상세하게는, 성형 상태의 완구용 용기(4)에서는, 한 쌍의 수용부(5)가 서로의 개구부를 동일한 방향을 향하게 하여 나란하게 된 상태에서, 한 쌍의 수용부(5)의 개구 에지부로부터 플랜지 형상으로 연장 돌출된 연결부(3)가, 당해 한 쌍의 수용부(5)를 연결하고 있다.
- [0090] 또한, 한 쌍의 수용부(5)의 각각은, 그 외측으로 돌출되는 보강부(21)를 갖고 있다. 본 실시 형태의 보강부(21)는, 상기 제1 실시 형태의 것과 마찬가지로 구성되어 있다. 즉, 보강부(21)는, 당해 수용부(5)와 동일 정도의 반경을 갖는 소정 폭의 기둥면 형상으로 형성되어, 연결부(3)와 연결된 개구 에지부의 일단으로부터 정상부를 거쳐서 개구 에지부의 타단에 이르도록 연장되어 있다.
- [0091] 보강부(21)의 폭 방향의 양단은, 수용부(5)의 다른 구상 부분에 대하여 단차 형상으로 외측으로 돌출되어 있다. 그 때문에, 변형에 대한 수용부(5)의 강도가 향상된다. 또한, 보강부(21)가 기둥면 형상이기 때문에, 그 외측의 표면에 라벨을 붙이거나 직접 인자하거나 하여, 당해 표면을, 예를 들어 수용한 완구의 정보 등을 나타내는 정보 표시면으로 할 수 있다. 라벨을 붙이는 경우에는, 종이제의 라벨(종이 테이프 등)을 사용하는 것이 바람직하다.
- [0092] 또한, 보강부(21)는, 수용부(5)의 다른 부분에 대하여 오목 형상 또는 볼록 형상으로 형성되어 있으면, 그 구체 형상은 특별히 한정되지는 않는다. 예를 들어, 수용부(5)의 정상부로부터 방사상으로 복수 연장되어 있거나 해도 된다. 단, 보강부(21)의 외측의 표면을 정보 표시면으로 하기 위해서는, 당해 표면이 가전면(신축하는 것 없이 평면으로 전개할 수 있는 면)을 포함하는 것이 바람직하고, 기둥면 또는 평면을 포함하는 것이 보다 바람직하다. 또한, 보강부(21)는, 한 쌍의 수용부(5) 중 적어도 한쪽에 마련되어 있으면 된다.
- [0093] 그 외의 보강부(21)의 예로서는, 예를 들어, 일단이 수용부(5)의 에지에 접하고 있는 것이나, 직사각 형상 등의 표면을 갖는 소형의 것을 복수 마련한 것, 하니컴 구조를 갖는 것, 요철을 종이의 두께의 변화로 형성한 것 등을 들 수 있다.
- [0094] 또한, 한 쌍의 수용부(5)의 각각은, 복수의 관통 구멍(22)을 갖고 있다. 본 실시 형태에서는, 각 수용부(5) 중, 보강부(21)를 사이에 둔 양측의 구상 부분에, 관통 구멍(22)이 2개씩 형성되어 있다. 단, 복수의 관통 구멍(22)의 크기나 위치, 수량은, 특별히 한정되지는 않는다. 이들 복수의 관통 구멍(22)에 의해, 완구용 용기(4)이 잘못 삼켜진 경우에도 기도가 확보된다.
- [0095] 또한, 한 쌍의 수용부(5)의 각각은, 대략 원 형상의 개구 에지부로부터 외측으로 돌출되는 플랜지부(25)를, 개구 에지부의 거의 전체 둘레에 걸쳐서 갖고 있다. 또한, 플랜지부(25)에 상기 제1 실시 형태의 기립벽(25a)을 마련해도 된다.
- [0096] 한 쌍의 수용부(5) 중, 제1 수용부(5A)는, 걸림 돌기(23)를 갖고 있다. 걸림 돌기(23)는, 상기 제1 실시 형태의 것과 마찬가지로 구성되어 있다. 즉, 걸림 돌기(23)는, 제1 수용부(5A)의 개구 에지부 중, 연결부(3)가 연결된 위치와는 반대측의 위치(연결부(3)의 대향 위치)에 마련되어 있다. 걸림 돌기(23)는, 평면에서 보아 대략 원 형상의 제1 수용부(5A)의 개구 에지부에 대하여 그 반경 방향 외측으로 플랜지 형상으로 연장 돌출되어 있다. 걸림 돌기(23)는, 선단부가 후술하는 걸림 구멍(24)의 폭보다도 넓은 폭으로 형성되어 있는. 구체적으로, 걸림 돌기(23)는, 선단을 향하여 소정의 폭으로 연장 돌출됨과 함께, 그 선단측에는, 단차 형상으로 폭이 넓어진 후에 선단을 향함에 따라 점차 폭이 좁아지는 후크부(23a)를 폭 방향의 양측에 갖고 있다.
- [0097] 또한, 제1 수용부(5A)는, 후술하는 제2 수용부(5B)의 로크부(27)를 걸 수 있는 걸림 오목부(26)를 갖고 있다. 걸림 오목부(26)는, 본 발명에 따른 제1 걸림부의 일례이다. 걸림 오목부(26)는, 제1 수용부(5A)의 개구 에지부 중, 연결부(3)의 위치와 연결부(3)의 대향 위치(걸림 돌기(23)의 위치)를 포함하여 평면에서 보아 당해 개구 에지부를 4등분하도록, 서로 대향하는 측방의 2개소에 배치되어 있다. 각 걸림 오목부(26)는, 개구 에지부의 플랜지부(25)를 소정 폭으로 잘라 낸 형상으로 형성되어 있다. 각 걸림 오목부(26)의 개구 폭은 한결같지 않고, 개구 에지부의 반경 방향 외측(플랜지부(25)의 선단측)을 향하여 협착하도록 형성되어 있다.
- [0098] 또한, 걸림 오목부(26)의 위치나 수량은 특별히 한정되지는 않지만, 제1 수용부(5A)의 개구 에지부 중 연결부(3)의 위치와 연결부(3)의 대향 위치를 제외한 위치에, 복수 마련되는 것이 바람직하다.
- [0099] 한편, 제2 수용부(5B)는, 제1 수용부(5A)의 걸림 돌기(23)를 걸 수 있는 걸림 구멍(24)을 갖고 있다. 걸림 구

명(24)은, 상기 제1 실시 형태의 것과 마찬가지로 구성되어 있다. 즉, 걸림 구멍(24)은, 제2 수용부(5B)의 개구 예지부 중, 연결부(3)가 연결된 위치와는 반대측의 위치(연결부(3)의 대향 위치)에 마련되어 있고, 본 실시 형태에서는 보강부(21) 상에 마련되어 있다. 이 걸림 구멍(24)은, 걸림 돌기(23)의 선단 및 기단측의 폭보다도 넓고, 후크부(23a)의 최대 폭보다도 좁은 폭으로 형성되어 있다.

[0100] 또한, 제2 수용부(5B)는, 로크부(27)를 갖고 있다. 로크부(27)는, 본 발명에 따른 제1 돌기부의 일례이다. 로크부(27)는, 제1 수용부(5A)의 걸림 오목부(26)에 대응한 위치에 마련되어 있다. 구체적으로, 로크부(27)는, 제2 수용부(5B)의 개구 예지부 중, 연결부(3)의 위치와 연결부(3)의 대향 위치(걸림 구멍(24)의 위치)를 포함하여 평면에서 보아 당해 개구 예지부를 4등분하도록, 서로 대향하는 측방의 2개소에 배치되어 있다. 각 로크부(27)는, 플랜지부(25)보다도 개구 예지부의 반경 방향 외측으로 플랜지 형상으로 연장 돌출되어 있고, 그 양측의 플랜지부(25)가 잘려 나가 있다. 각 로크부(27)는, 기단부의 폭이 그 선단측보다도 좁게 형성되어 있다. 그리고, 이 기단부의 폭이 제1 수용부(5A)의 걸림 오목부(26)의 최대 폭과 동일 정도 또는 약간 좁게 형성되고, 기단부보다도 선단측의 폭이 제1 수용부(5A)의 걸림 오목부(26)의 최대 폭보다도 조금 넓게 형성되어 있다. 이에 의해, 각 걸림 오목부(26)는, 기단부에서 굴곡 가능하게 되어 있고, 후술하는 바와 같이, 완구 수용 상태에서 제1 수용부(5A)의 걸림 오목부(26)에 걸린다.

[0101] 또한, 로크부(27)의 위치나 수량은 특별히 한정되지는 않지만, 제2 수용부(5B)의 개구 예지부 중 연결부(3)의 위치와 연결부(3)의 대향 위치를 제외한 위치에, 복수 마련되는 것이 바람직하다. 단, 제1 수용부(5A)의 걸림 오목부(26)와 대응한 위치에 배치되는 것은 물론이다. 예를 들어, 연결부(3)의 대향 위치에 걸림 구멍(24)(걸림 돌기(23))을 마련하지 않고, 제2 수용부(5B)(제1 수용부(5A))의 개구 예지부를 평면에서 보아 3등분하도록, 로크부(27)(걸림 오목부(26))를 당해 개구 예지부의 3개소에 배치해도 된다.

[0102] 또한, 한 쌍의 수용부(5)의 각각은, 손가락을 걸 수 있는 손가락 걸이부(28)를 갖고 있다. 손가락 걸이부(28)는, 각 수용부(5)의 개구 예지부 중, 연결부(3)의 대향 위치(즉, 걸림 돌기(23) 또는 걸림 구멍(24)의 위치)의 주변에 배치되어 있고, 본 실시 형태에서는 보강부(21) 상에 마련되어 있다. 각 손가락 걸이부(28)는, 손가락을 삽입 관통할 수 있는 크기이며, 보강부(21)보다도 조금 폭이 좁은 가로로 긴 구멍 형상(구멍 형상)으로 형성되어 있다. 각 손가락 걸이부(28)의 구멍 형상은, 개구 예지부 측이 중앙부만큼 큰 구멍이 되도록 완만하게 만곡하고, 그 반대측이 직선 형상으로 형성된, 대략 부분 원호 형상으로 형성되어 있다.

[0103] 또한, 손가락 걸이부(28)는, 한 쌍의 수용부(5)의 양쪽에 마련되어 있지 않더라도 되고, 한 쌍의 수용부(5)의 적어도 한쪽에 마련되어 있으면 된다. 손가락 걸이부(28)의 위치는, 개구 예지부 주변이라면 특별히 한정되지는 않지만, 연결부(3)의 대향 위치의 주변인 것이 바람직하다. 손가락 걸이부(28)의 형상은, 손가락을 걸 수 있으면 구멍 형상으로 한정되지는 않고, 예를 들어 요철 형상(복수의 작은 요철부를 갖는 것 등을 포함함)이어도 된다. 또한, 그 정면에서 본 형상 등도 본 실시 형태의 것에 한정되지는 않는다.

[0104] <2-2. 완구 수용 상태>

[0105] 도 8a는 완구 수용 상태의 완구용 용기(4)의 사시도이며, 도 8b는 도 8a의 H-H선에서의 완구용 용기(4)의 단면도이다. 또한, 도 9 및 도 10은, 도 8a의 화살표 J 및 화살표 K의 방향에서 본 완구용 용기(4)의 측면도이다.

[0106] 완구용 용기(4)는, 상기 제1 실시 형태의 완구용 용기(1)와 마찬가지로, 성형 상태에서부터 한 쌍의 수용부(5)의 개구를 서로 폐색시킴으로써, 완구 수용 상태가 된다. 구체적으로는, 도 8 내지 도 10에 나타내는 바와 같이, 성형 상태에서부터, 연결부(3)를 굴곡시키면서, 한 쌍의 수용부(5)의 서로의 개구 예지부(플랜지부(25))를 맞추도록 하여, 당해 한 쌍의 수용부(5)의 개구를 폐색시킨다. 이렇게 하여, 완구용 용기(4)는, 대략 구상의 완구 수용 상태가 된다. 이때에는, 한 쌍의 수용부(5)의 내부의 수용 공간에 상품(완구)을 수용해 둔다.

[0107] 그리고, 제1 수용부(5A)의 걸림 돌기(23)를, 제2 수용부(5B)의 플랜지부(25)를 개재시키도록 하여 제2 수용부(5B) 측으로 굴곡시켜, 제2 수용부(5B)의 걸림 구멍(24) 내에 삽입한다. 이때, 걸림 돌기(23)는, 후크부(23a)가 걸림 구멍(24)에 삽입 관통되어 수용 공간 내에 들어갈 때까지 삽입된다. 이에 의해, 걸림 돌기(23)의 후크부(23a)가 걸림 구멍(24)에 걸리고, 한 쌍의 수용부(5)가 개구를 폐색시킨 완구 수용 상태가 유지된다. 걸림 돌기(23)는, 걸림 구멍(24)에 삽입된 상태에서는, 한 쌍의 수용부(5)를 리빙 힌지 형상으로 연결하고 있다.

[0108] 또한, 제2 수용부(5B)의 2개의 로크부(27)를, 기단부에서 제1 수용부(5A) 측으로 굴곡시켜, 제1 수용부(5A)의 2개의 걸림 오목부(26) 내에 반경 방향 외측으로부터 삽입하면, 각 로크부(27)가 걸림 오목부(26)에 걸린다. 즉, 각 로크부(27)는, 삽입된 걸림 오목부(26)의 선단측 부분에 반경 방향으로 걸리고, 걸림 오목부(26)로부터 반경 방향으로 탈락하여 신장 상태로 복귀하는 것이 방지된다. 또한, 각 로크부(27)는, 삽입된 걸림 오목부

(26)에 의해, 한 쌍의 수용부(5)가 열리는 방향(도 10의 상하 방향)으로도 걸리고, 걸림 오목부(26)로부터 당해 방향으로 탈락하는 것이 방지된다. 이에 의해, 한 쌍의 수용부(5)가 개구를 폐색시킨 완구 수용 상태가 보다 강고하게 유지된다.

- [0109] 유저가 완구 수용 상태의 완구용 용기(4)로부터 상품(완구)을 취출할 때에는, 먼저, 한 쌍의 수용부(5)의 2개의 손가락 걸이부(28)에 양손의 손가락(예를 들어 집게손가락과 가운데손가락의 2개씩)을 삽입한다. 그리고, 연결부(3)의 대향 위치로부터 열리도록 한 쌍의 수용부(5)를 양손으로 떼어놓아 완구용 용기(4)를 개방시키면 된다. 완구 수용 상태를 유지하는 걸림 돌기(23)(또는 연결부(3))나 로크부(27)는 종이제이므로, 손가락 걸이부(28)에 손가락을 걸어 힘을 주어서 한 쌍의 수용부(5)를 옆으로써, 비교적 간단히 찢을 수 있다.
- [0110] 혹은, 걸림 돌기(23)(또는 연결부(3))나 로크부(27)를 개별로 손으로 찢어(찢어 떼어서) 완구용 용기(4)를 개방시켜도 된다. 걸림 돌기(23)(또는 연결부(3))나 로크부(27)에는, 찢기 쉽도록 그 측부에 절취부를 마련해 두어도 된다.
- [0111] <2-3. 완구용 용기의 제조 방법>
- [0112] 완구용 용기(4)는, 상기 제1 실시 형태의 완구용 용기(1)와 마찬가지로의 제조 방법(제조 공정)에 의해 제조된다.
- [0113] <2-4. 제2 실시 형태의 기술적 효과>
- [0114] 이상과 같이, 제2 실시 형태에 따르면, 상기 제1 실시 형태와 마찬가지로의 효과를 얻을 수 있다.
- [0115] 또한, 제2 실시 형태에 따르면, 제2 수용부(5B)가 굴곡 가능한 로크부(27)를 개구 예지부에 갖고, 제1 수용부(5A)가 로크부(27)를 걸 수 있는 걸림 오목부(26)를 개구 예지부에 갖는다.
- [0116] 이에 의해, 한 쌍의 수용부(5)의 개구 예지부를 맞춘 상태에서 로크부(27)를 굴곡시켜서 걸림 오목부(26)에 걸리게 함으로써, 개구 예지부의 맞춤면에 간극이 생기는 것을 억제하여 한 쌍의 수용부(5)를 고정할 수 있다. 따라서, 종이제의 한 쌍의 수용부(5)를 적합하게 고정할 수 있다.
- [0117] 또한, 제2 실시 형태에 따르면, 로크부(27) 및 걸림 오목부(26)의 각각이, 한 쌍의 수용부(5) 각각의 개구 예지부 중, 연결부(3)의 위치와 당해 연결부(3)의 대향 위치를 제외한 위치에 복수(본 실시 형태에서는 2개) 배치되어 있다.
- [0118] 이에 의해, 개구 예지부의 맞춤면에 간극이 생기는 것을 보다 확실하게 억제하여, 한 쌍의 수용부(5)를 보다 적합하게 고정할 수 있다.
- [0119] 또한, 제2 실시 형태에 따르면, 한 쌍의 수용부(5)의 적어도 한쪽이, 손가락을 걸 수 있는 손가락 걸이부(28)를 개구 예지부 주변에 갖는다.
- [0120] 이에 의해, 완구 수용 상태의 완구용 용기(4)에 있어서, 당해 손가락 걸이부(28)에 손가락을 걸어 한 쌍의 수용부(5)를 떼어놓음으로써, 완구용 용기(4)를 용이하게 개방할 수 있다.
- [0121] 또한, 제2 실시 형태에 따르면, 손가락 걸이부(28)가 수용부(5)의 개구 예지부 중 연결부(3)의 대향 위치의 주변에 배치되어 있으므로, 연결부(3)를 지지점으로 하여 한 쌍의 수용부(5)가 열리는 방향으로 힘을 가하기 쉽고, 완구용 용기(4)를 보다 용이하게 개방할 수 있다.
- [0122] [3. 변형예]
- [0123] 또한, 본 발명을 적용할 수 있는 실시 형태는, 상술한 실시 형태에 한정되지는 않고, 본 발명의 취지를 일탈하지 않는 범위에서 적절히 변경 가능하다.
- [0124] 예를 들어, 상기 실시 형태에서는, 한 쌍의 수용부(2, 5)의 각각이 대략 반구 형상인 것으로 했지만, 당해 한 쌍의 수용부(2, 5)는, 서로 조합되어 수용 공간을 구획 형성하는 것이라면, 그 형상은 특별히 한정되지는 않는다. 예를 들어, 각 수용부(2, 5)가 반구 형상이 아닌 오목 형상으로 형성되어 있어도 되고, 한쪽의 수용부(2, 5)가 큰 수용 공간을 갖고, 다른 쪽의 수용부(2, 5)가 그 개구를 폐색하는 덮개 형상이어도 된다.
- [0125] 또한, 한 쌍의 수용부(2, 5)는, 힌지로 연결되어 있지 않은 별체의 것이어도 된다.
- [0126] 또한, 상기 실시 형태에서는, 걸림 돌기(23)를 걸림 구멍(24)에 걸리게 함으로써, 한 쌍의 수용부(2, 5)의 개구를 폐색시킨 완구 수용 상태를 유지시키는 것으로 하였다. 그러나, 한 쌍의 수용부(2, 5)의 개구를 폐색시키는 방법은 이것에 한정되지는 않고, 예를 들어, 한 쌍의 수용부(2, 5)의 서로의 개구 예지부(플랜지부(25))를 풀로

붙여도 되고, 종이 테이프로 접합해도 된다. 이 경우, 제1 실시 형태에 있어서의 수용부(2)의 적어도 한쪽에는, 제2 실시 형태의 수용부(5)에 마련한 손가락 걸이부(28)를 마련해 두는 것이 바람직하다.

- [0127] 또한, 걸림 돌기(23)는, 수용부(2, 5)의 외측으로부터가 아니고, 수용부(2, 5)의 내측으로부터 걸림 구멍(24)에 삽입되도록 구성되어 있어도 된다.
- [0128] 또한, 걸림 돌기(23)는, 걸림 구멍(24)에 삽입하기 쉽도록, 예를 들어 선단 등에 절취부가 형성되어 있어도 된다.
- [0129] 또한, 각 수용부(2, 5)의 개구 예지부에는 플랜지부(25)가 없어도 된다. 이 경우, 완구 수용 상태에서는, 한 쌍의 수용부(2, 5)의 서로의 개구 예지부가 접한다.
- [0130] 또한, 걸림 돌기(23) 및 걸림 구멍(24)은, 제2 실시 형태의 로크부(27) 및 걸림 오목부(26)와 동일한 걸림 구조 이어도 된다.
- [0131] 또한, 상기 제2 실시 형태에서는, 제1 수용부(5A)에 걸림 오목부(26)가 마련되고, 제2 수용부(5B)에 로크부(27)가 마련되는 것으로 했지만, 제1 수용부(5A)에 로크부(27)가 마련되고, 제2 수용부(5B)에 걸림 오목부(26)가 마련되어도 된다. 또한, 당해 로크부(27) 및 걸림 오목부(26)는, 상기 제1 실시 형태의 한 쌍의 수용부(2)에 마련해도 된다.
- [0132] 또한, 상기 실시 형태에서는, 완구용 용기(1, 4)가 한 쌍(2체)의 수용부(2, 5)로 구성되는 것으로 했지만, 3체 이상으로 조를 이루는 수용부로 구성되는 것으로 해도 된다.

산업상 이용가능성

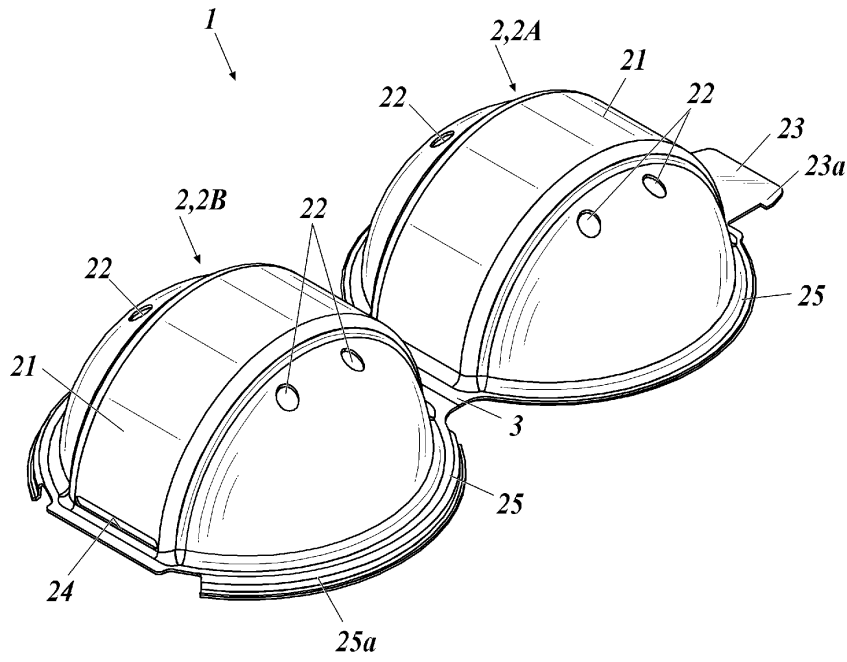
- [0133] 이상과 같이, 본 발명은, 지구 환경에 친화적인 완구용 용기를 실현하는 데 유용하다.

부호의 설명

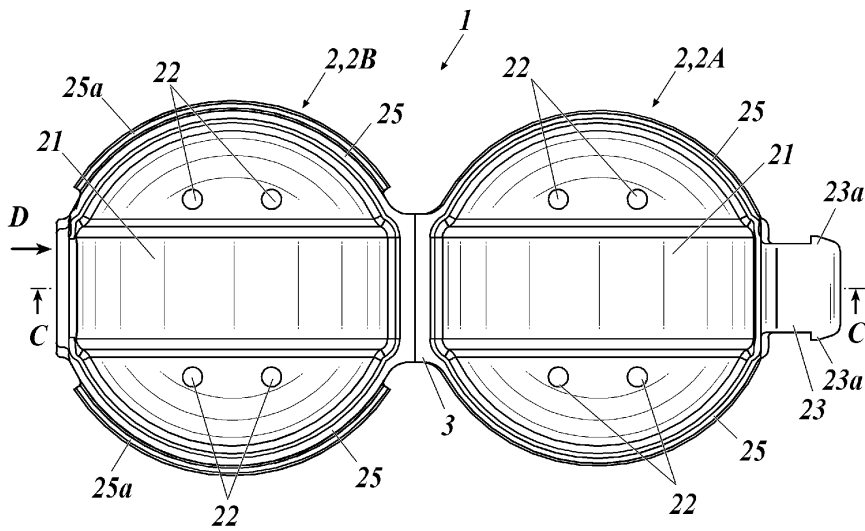
- [0134] 1, 4: 완구용 용기
- 2, 5: 수용부
- 2A, 5A: 제1 수용부
- 2B, 5B: 제2 수용부
- 3: 연결부
- 21: 보강부
- 22: 관통 구멍
- 23: 걸림 돌기
- 23a: 후크부
- 24: 걸림 구멍
- 25: 플랜지부
- 25a: 기립벽
- 26: 걸림 오목부(제1 걸림부)
- 27: 로크부(제1 돌기부)
- 28: 손가락 걸이부
- S: 간극

도면

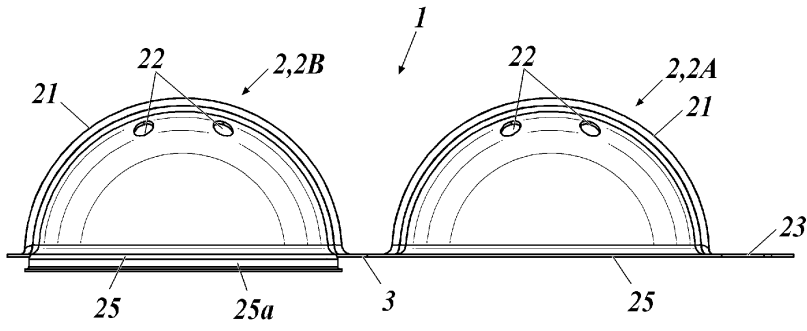
도면1



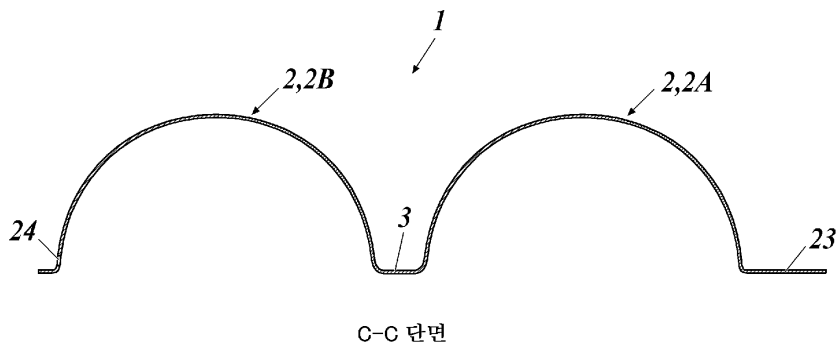
도면2a



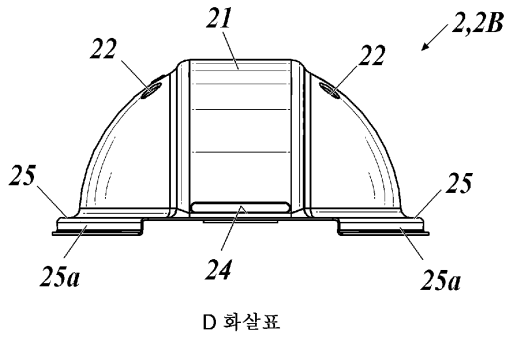
도면2b



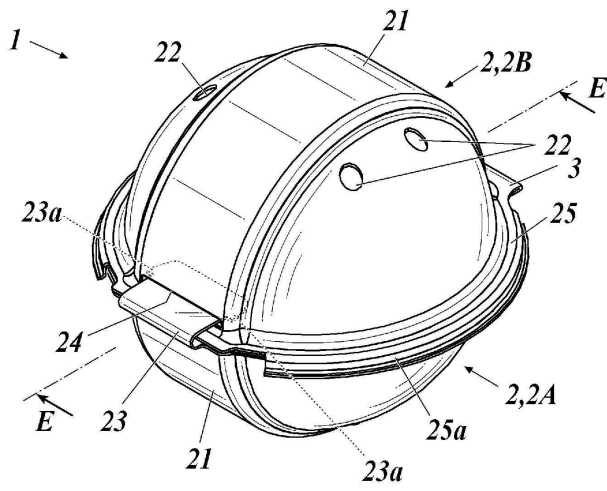
도면3a



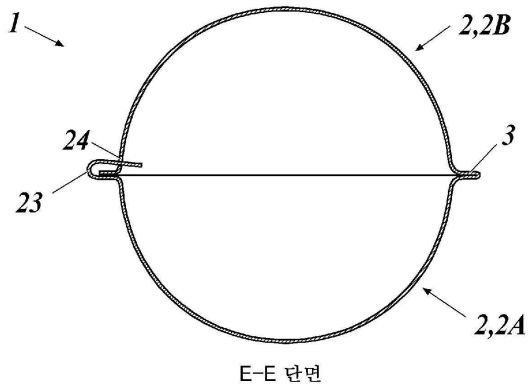
도면3b



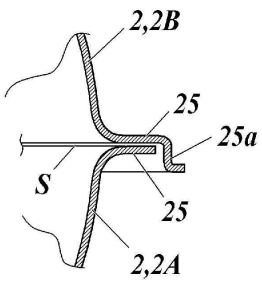
도면4a



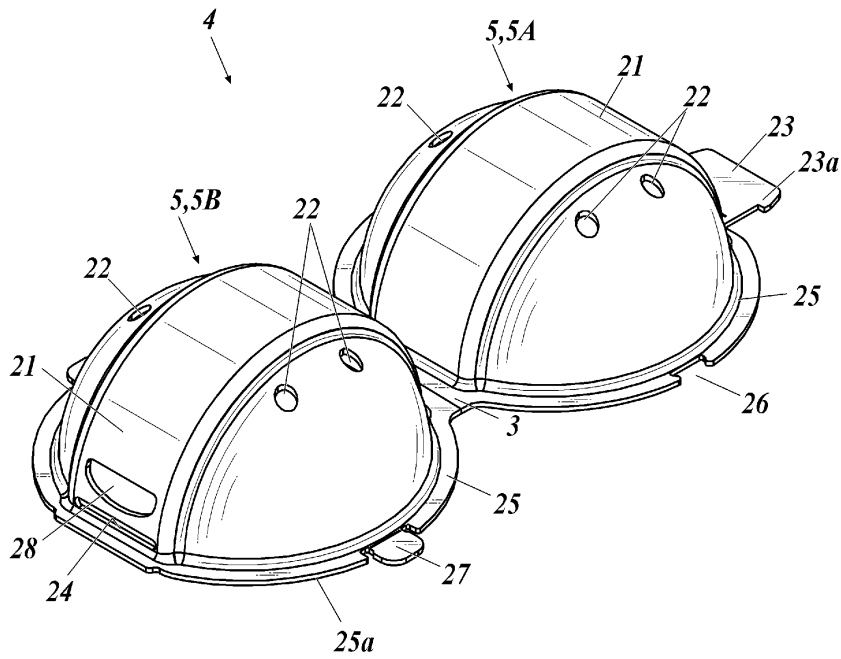
도면4b



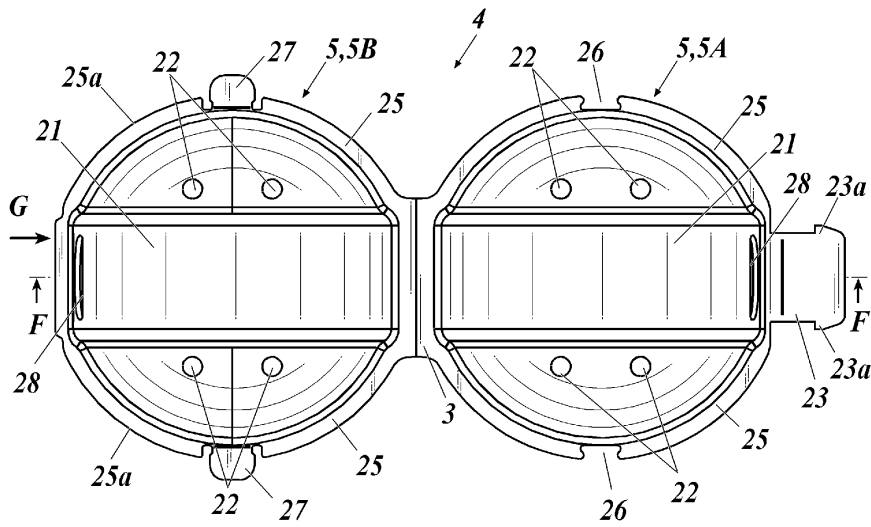
도면4c



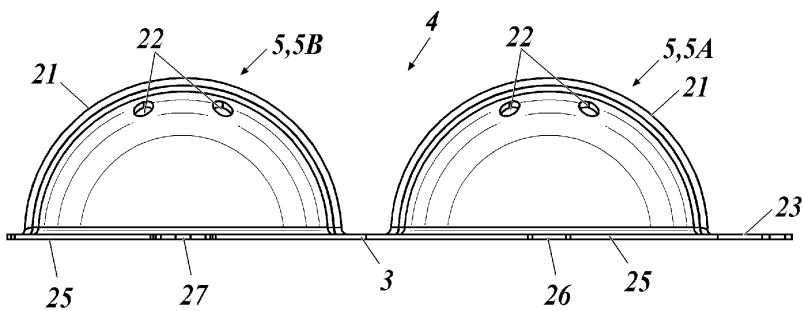
도면5



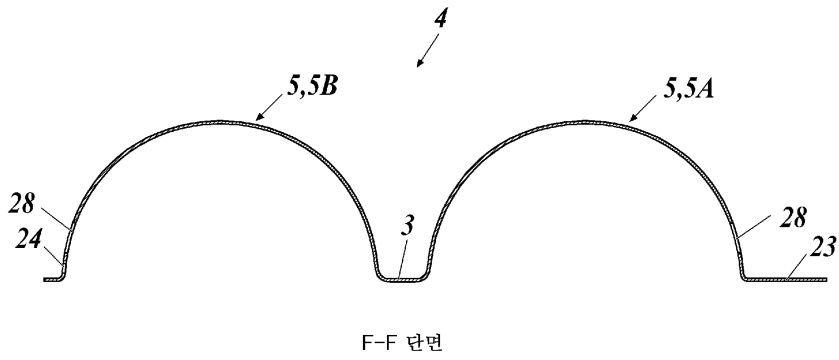
도면6a



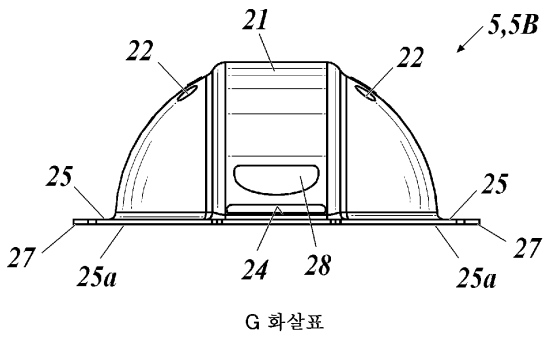
도면6b



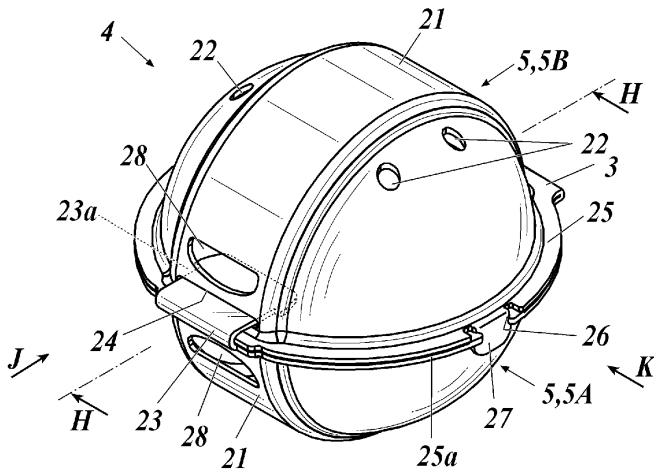
도면7a



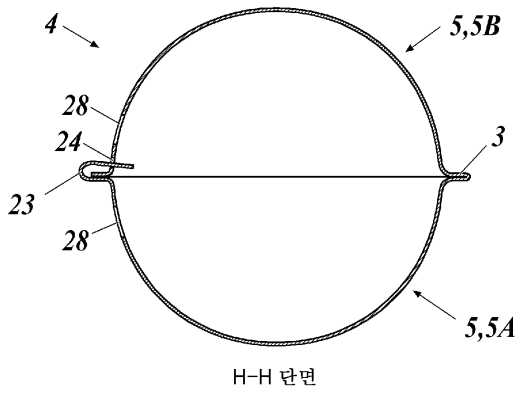
도면7b



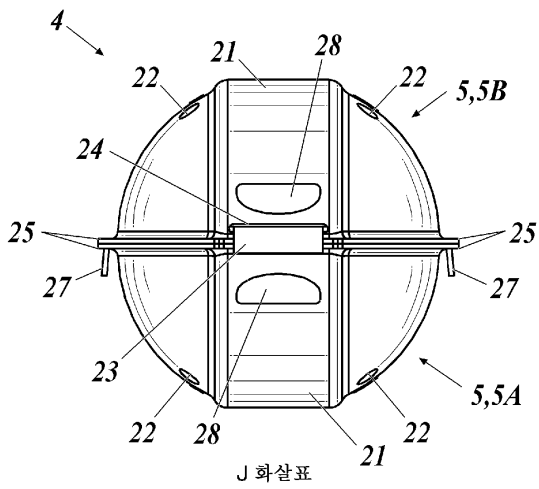
도면8a



도면8b



도면9



도면10

