

(19) DANMARK



PATENTDIREKTORATET  
KØBENHAVN

(12) FREMLÆGGESESSKRIFT

(11) 152933 B



(21) Patentansøgning nr.: 3049/82

(22) Indleveringsdag: 07 jul 1982

(41) Alm. tilgængelig: 09 jan 1983

(44) Fremlagt: 30 maj 1988

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: 08 jul 1981 AU 9646/81

(51) Int.Cl.<sup>4</sup>

E 04 B 5/55

E 04 F 13/08

(71) Ansøger: \*AMPLIFORM PTY. LTD.; Wilson Street; Royal Park, AU

(72) Opfinder: Harold Rex \*Jury; AU

(74) Fuldmægtig: Patentbureauet Magnus Jensens Eftf.

(54) **Beklædning til bygningselementer, f.eks. til lofter eller vægge.**

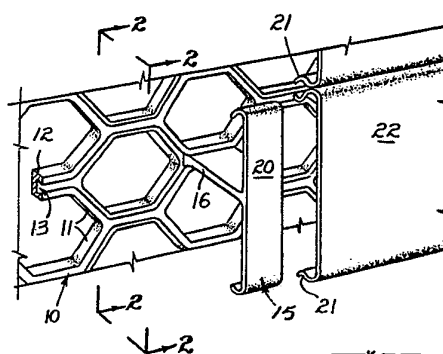
(56) Fremdragne publikationer

(57) Sammendrag:

3049-82

3049-82

Et strækmetalgitter har strenge (11) og kernepartier (12), som omfatter riller (13), hvor den bredeste del af hver rille er bredere end mundingen, og disse riller (13) med smal munding er i indgreb med hovederne (17) på panel-understøttningsorganer (15), som understøtter paneler (22), f.eks. jalousier.



**F 16 1**

DK 152933 B

Opfindelsen angår en beklædning som angivet i krav 1's indledning.

Der er mange grunde til, at det er ønskværdigt, at en sådan beklædning har plade- eller panelform, og en bygning kan f.eks. omfatte et antal moduler, som er holdt sammen. F.eks. er det ved opførelsen af en væg eller et loft i en bygning ønskværdigt, at væggene eller lofterne omfatter paneler, som let og billigt bringes i indgreb med hinanden, så at man undgår bekosteligt fremstillingsarbejde på stedet, og til opnåelse af dette er det atter ønskværdigt, at indbyrdes indgribende organer samles let med det enkelte panel. Hvis der kræves et jalousi, er det ønskværdigt, at jalousipanelet også har form som en del, som egner sig til samling med andre dele, og som kan fastgøres til en bygning eller en anden konstruktion.

En beklædning af den i krav 1's indledning angivne art er kendt fra engelsk patentskrivelse nr. 1.409.813, hvor man benytter enkeltvis monterede kanalprofiler til dannelse af det bærende gitter. Formålet med opfindelsen er at anvise en beklædning af den angivne art, hvor det bærende gitter tilvejebringes på en særlig enkel og billig måde, idet bærekonsollerne og panelerne indrettes til samvirke dermed.

Konstruktionen ifølge opfindelsen er ejendommelig ved det i krav 1's kendetegnende del anførte.

Brugen af strækmetal og konsollernes derefter tilpassede form som anvist er hidtil ukendt og giver det ønskede resultat.

Gennem opfindelsen bliver det tillige muligt relativt billigt at fremstille ønskværdige udførelsesformer ifølge krav 2-4.

Opfindelsen skal forklares nærmere i forbindelse med tegningen, hvor

fig. 1 viser et perspektivisk delbillede af en beklædning ifølge opfindelsen i form af et gitter, som bærer en letmetalbeklædning, fig. 2 et snit efter linien 2-2-2-2 i fig. 1, fig. 3 en anden udførelsesform for beklædningen ifølge opfindelsen i lighed med fig. 2, men i større målestok, som viser understøtningsorganer for en dybflangebeklædning, som er stiv over en stor længde,

fig. 4 en tredje udførelsesform for beklædningen ifølge opfindelsen i lighed med fig. 3, men som viser en lav beklædningsflange, og

5 fig. 5 en fjerde udførelsesform for beklædningen ifølge opfindelsen, hvor panelerne er jalousipaneler.

I den første udførelsesform i fig. 1 er et gitter 10 dannet af strækmetal ved en fremgangsmåde ifølge USA-patentskrift nr. 3.910.092. Gitteret 10 har et antal strenge 11, som stedvis er forbundet med hinanden ved hjælp af kernepartier 12, til dannelselse af riller 13. Kernepartierne i en vilkårlig lodret række er forsat i forhold til kernepartierne i naborækkerne som vist i fig. 1, og sidefladerne af strengene skråner i forhold til hinanden til dannelselse af konvergerende flader på stedet for rillerne, så at hver rille 13 har en smallere munding end basis og altså har svalehaletværsnit.

Der forefindes et antal bærekonsoller 15, som hver har en forholdsvis smal del 16, som træder ind i munden af hver af rillerne 13, og som har et hoved 17, som er i indgreb med og fastholdes i rillerne.

I udførelsesformen i fig. 1 og 2 har hver konsol 15 T-form og har ben 20, som er i indgreb som vist i fig. 2 med indadbukkede flanger 21 på paneler 22, og disse kan let anbringes eller fjernes ved fjedrende deformation af flangerne 21.

I nogle udførelsesformer er det ønskværdigt at have et panel, som er i stand til at spænde over en betydelig afstand, så at panelet giver gitteret mekanisk styrke. I fig. 3 har konsollerne 15 atter flanger eller ben 20 som i den første udførelsesform, men disse er i indgreb med et kanalformet panel 23, som har flanger 24 og et kerneparti 25, som giver en betydelig styrke.

På den anden side er der undertiden et behov for, at beklædningen skal ligge tæt ved gitteret, og i den tredje udførelsesform i fig. 4 er konsollerne i sig selv lave U-formede konsoller, som er i indgreb med lave flanger 27 på paneler 28, som er fremstillet af fjedrende plademateriale.

Ovenstående udførelseseksempler er beskrevet med hensyn til beklædninger, som kræver at blive benyttet til indeslutning af et gitter og i afstand fra dette.

Panelerne kan f.eks. dog også være jalousipaneler, og i fig. 5 er der vist en konstruktion, hvor hver konsol 15 er forsynet med en basis 25, fra hvilken der strækker sig et kort ben 30 med en krogformet del 38, som er i indgreb med en krog lignende endedel 34 på et langt ben 35 på konsollen 15, hvilket også strækker sig fra basen 25. Hovedet 17 og en smal del 16 forløber fra den anden side af basen 25. I nogle tilfælde er det ønskeligt at have yderligere organer til nedsættelse af muligheden for opståen af raslelyde i blæsevejr, og til sikker fastlåsning af jalousipanelerne 32, gør man brug af skruegevindforsynede fastgørelseselementer 37, som kan komme i indgreb med det lange ben 35 og fastgøre de ombukkede flanger 31 mod det korte ben 30 på de respektive konsoller 15.

I alle ovenstående udførelsesformer vil det bemærkes, at gitteret udfører funktionen som et understøtningsorgan, som tilvejebringer et effektivt og billigt middel til samling af en konstruktion. Hvis den gitterunderstøttede konstruktion dannes i overensstemmelse med en af ovenstående udførelsesformer, kan der opnås et meget højt forhold mellem styrke og vægt, og der kan fremstilles et effektivt panel til en forholdsvis lav pris. Gitteret udfører også en sekundær funktion gennem tilvejebringelsen af en understøtning for et varme- eller lyd-isolationspanel. Skønt panelorganerne kan indrettes til at være letvægtige, kan de også flyttes fra hinanden og komme i indgreb med understøtningerne på en sådan måde, at de giver gitteret en betydelig styrke, og i mange tilfælde er der ikke noget behov for at benytte afstivende kanalprofiler. Medens strækmetallet kan fremstilles efter det tidligere nævnte patentskrifts anvisning, kan en aluminiumekstrudering erstattes med et valset stålprofil, som har opad forløbende ribbedele, som kan presses nedad ved tryk til opnåelse af et tilfredsstillende indgreb af gitteret med enten panelerne eller panelunderstøtningerne.

P a t e n t k r a v

1. Beklædning til bygningsselementer, f.eks. til lofter eller facader omfattende

- a) et bærende gitter (10),
- b) et antal bærekonsoller (15) og
- c) paneler (22),

som bæres af bærekonsollerne, k e n d e t e g n e t ved,

at det bærende gitter er et strækmetalgitter (10) med et antal strenge (11), som forløber i bølgeform og stedvis er forbundet ved hjælp af kernepartier (12), idet kernepartierne (12) i en vilkårlig række er forsat i forhold til dem i den nærmeste naborække, hvorhos strengene (11) og kernepartierne (12) mellem sig danner snæverhalsede riller (13), idet hver rille (13) har sideflader, som skråner mod hinanden, mod rillens bund,

at hver bærekonsol (15) har en smal del (16) med et hoved (17) i indgreb i en af rillerne (13), og

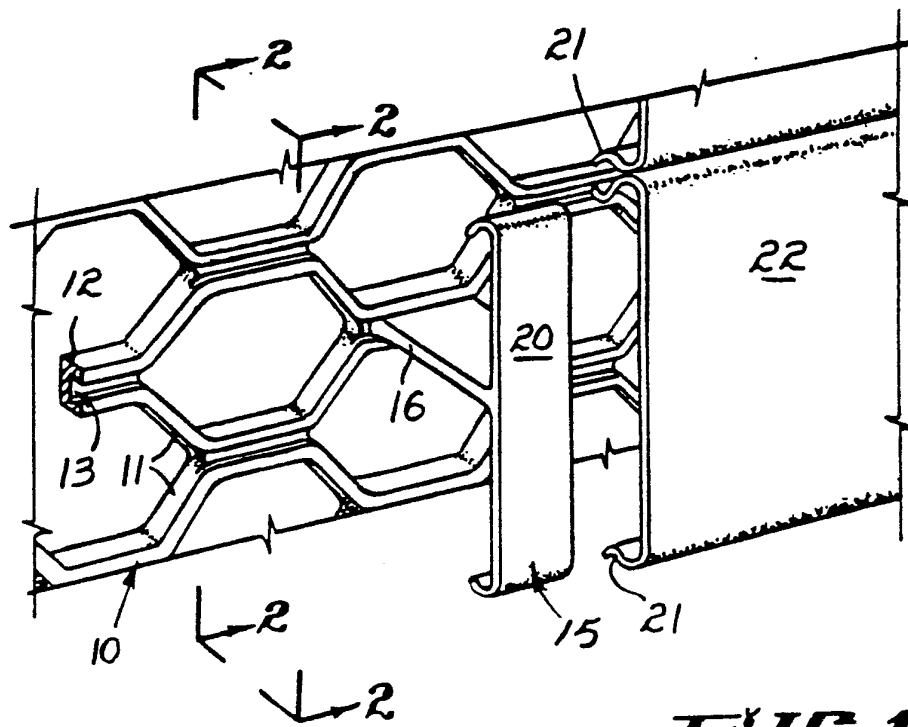
at panelerne (22) bæres således af konsollerne (15), at deres sidekantdele eller flanger (21) er i indgreb med en ombukket flange på et ben (20), som strækker sig fra den smalle del (16) af bærekonsollen (15).

2. Beklædning ifølge krav 1, hvor hver konsol (15) har T-form, og hvor den smalle del (16) og hovedet (17) udgør midterstregen i T'et, medens hvert ben (20) danner en modsat rettet del af tværstregen i T'et, k e n d e t e g n e t ved, at hvert panel (22) har et par sidekantdele eller flanger (21) i indgreb med en ombukket flange på et ben (20) ved fjedrende deformation af i det mindste enten konsollen (15) eller panelet (22).

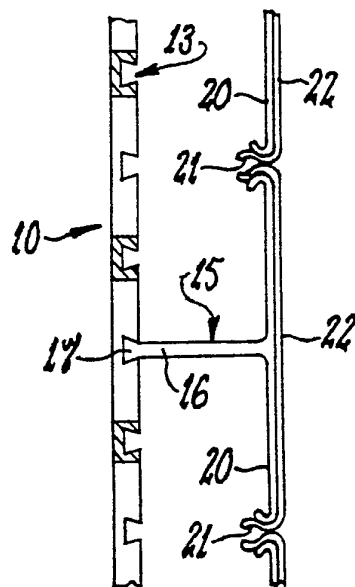
3. Beklædning ifølge krav 1, hvor hver konsol har U-formet tværsnit og har en midterdel og to flanger (15), idet den smalle del (16) og hovedet (17) strækker sig på den ene side af midterdelen, medens flangerne (15) strækker sig fra den anden side af midterdelen til dannelselse af ombukninger, k e n d e t e g n e t ved, at hvert panel (28) også har U-formet tværsnit og også har en midterdel og to flanger (27), idet modstående sideflanger (27) på nabopa-

neler er i indgreb med de ombukkede flanger (15) på hver konsol (fig.4).

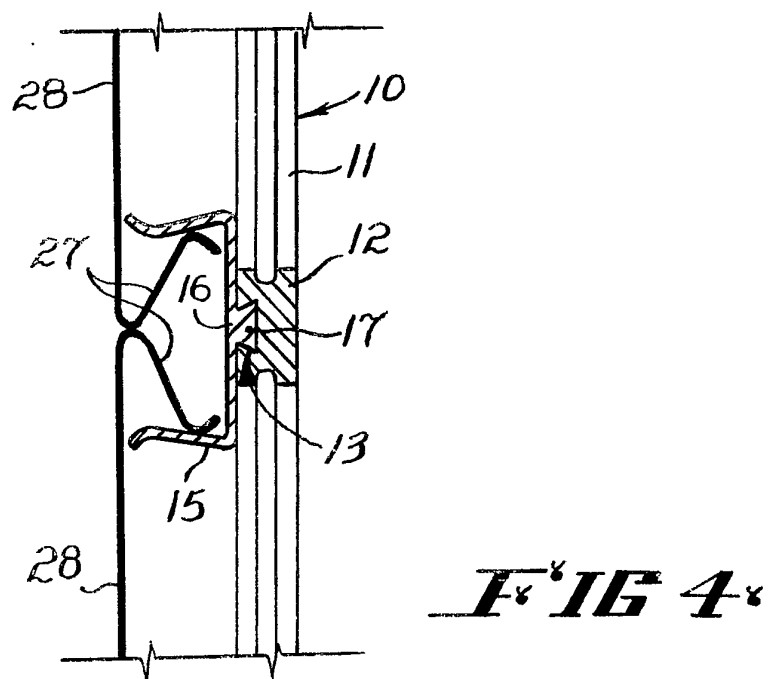
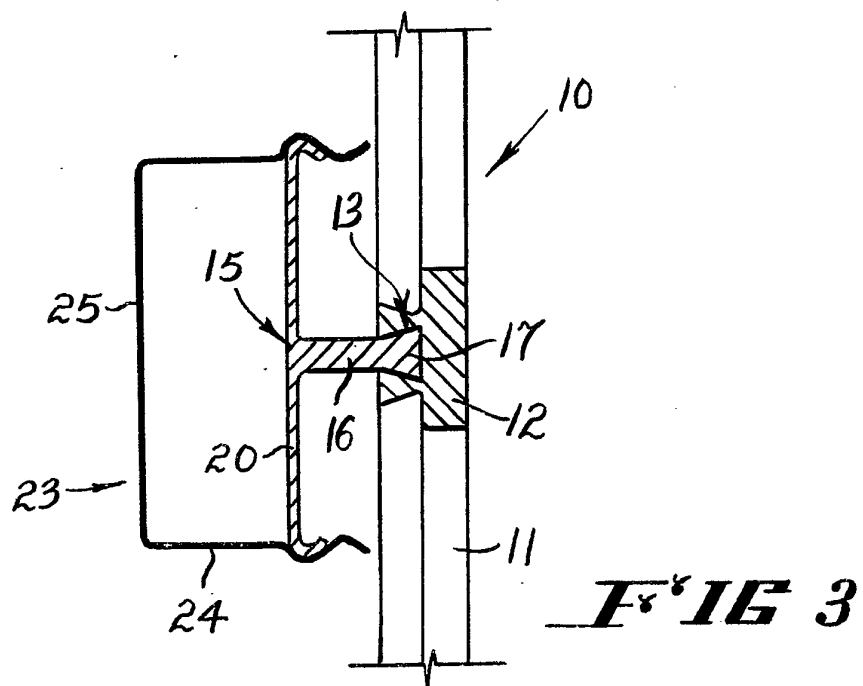
5        4.    Beklædning ifølge krav 1, hvor hver konsol  
omfatter en basis (25) med en smal del og et hoved (17),  
som forløber på den ene side deraf, medens både et langt  
ben (35) og et kort ben (30) forløber på den anden side  
og hvert ender i en ombukket flange med krog lignende form,  
k e n d e t e g n e t ved, at hvert panel er et jalousi  
(32) med et par ombukkede flanger (33) langs kanterne til  
10 indgreb med de krog lignende dele på konsollen til fasthold-  
else af jalousiet i et mønster (fig. 5).

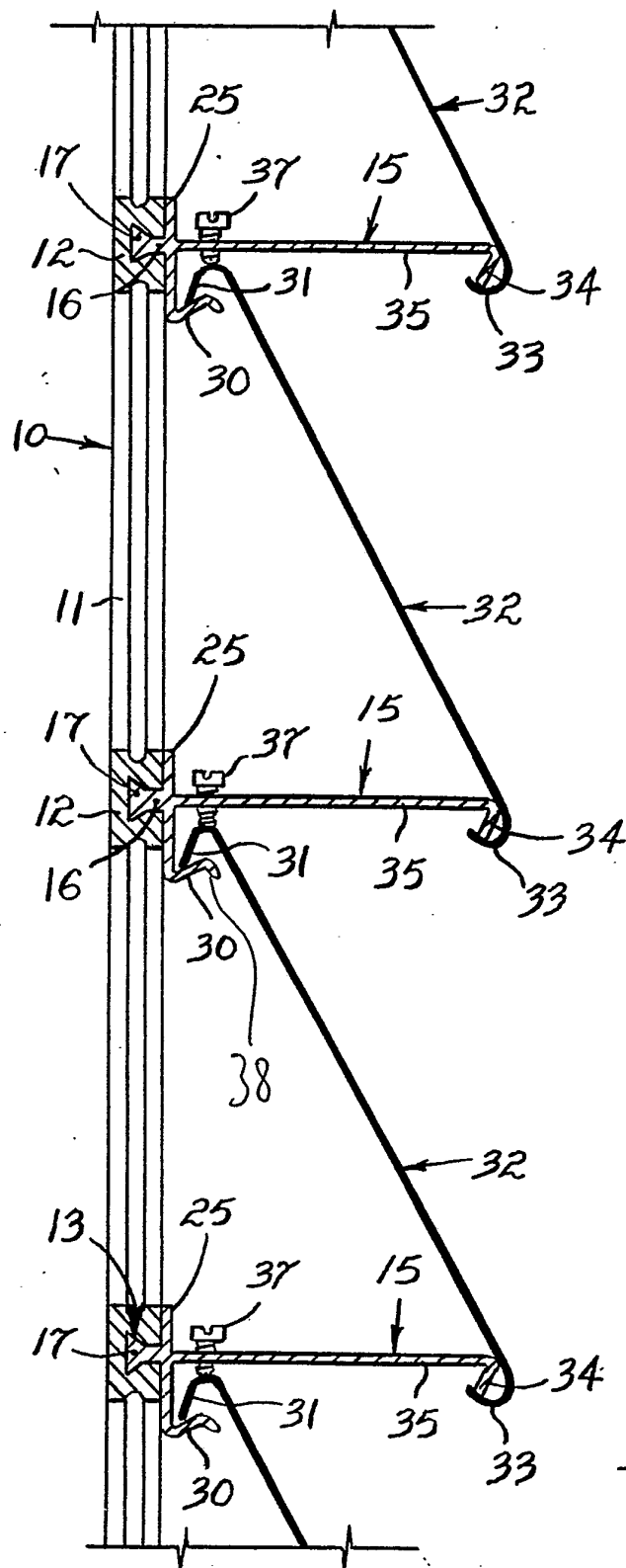


***F<sup>v</sup> 16 1***



***F<sup>v</sup> 16 2***





**FIG 5**