



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 29. 12. 78 (P. 212 282)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01. 07. 80

Opis patentowy opublikowano: 30. 11. 1983

Int. Cl.³ B28B 11/08

Twórcy wynalazku: Antoni Paprocki, Jan Skrzypek, Hanna Kozak, Alicja Grodzicka, Małgorzata Polubiec

Uprawniony z patentu: Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa (Polska)

Sposób wytwarzania betonu fakturowego

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania betonu fakturowego, zwłaszcza w zakładach prefabrykacji i na placach budowy.

Znane są sposoby wytwarzania betonu fakturowego, polegające na wykonywaniu dennej faktury przy użyciu past opóźniających wiązanie cementu. Sposoby te nie pozwalają jednak na uzyskiwanie faktur formowanych licem do góry bez dodatkowej obróbki mechanicznej, polegającej na skuciu lub zdarciu zewnętrznej, nie związanej warstewki betonu lub zaprawy. Odkryta powierzchnia wymaga dodatkowego czyszczenia, retuszu i napraw.

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania betonu fakturowego, formowanego licem do góry.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchnię licową świeżo uformowanego elementu betonowego nanosi się grawitacyjnie lub ciśnieniowo środek opóźniający wiązanie cementu, a następnie, po utwardzeniu elementu betonowego w warunkach naturalnego lub sztucznego dojrzewania, jego powierzchnię poddaje się suchemu lub mokremu oczyszczaniu, w celu usunięcia nie związanej warstewki zaprawy lub betonu i odkrycia jego wewnętrznej struktury.

Sposób według wynalazku pozwala na otrzymanie betonu fakturowego o zmiennej głębokości odsłonięcia struktury betonu w zależności od wielkości ziarn kruszywa jak również od pożądanego efektu dekoracyjnego.

2

Głębokość odsłoniętej struktury zależna jest od konsystencji i gęstości masy betonowej, okresu jej dojrzewania jak również od ilości środka opóźniającego wiązanie cementu, naniesionego na powierzchnię elementu.

Przykład. Po zawibrowaniu i uformowaniu elementu betonowego oraz wygładzeniu powierzchni licowej, na świeżą masę betonową nanosi się pistoletem grawitacyjnym środek opóźniający wiązanie cementu w postaci warstwy o grubości uzależnionej od głębokości odsłoniętej struktury betonu.

Po utwardzeniu elementu prefabrykowanego w warunkach naparzenia lub po 24 godzinach wolnego dojrzewania, powierzchnię licową poddaje się suchemu a następnie mokremu oczyszczaniu dla usunięcia nie związanej warstewki zaprawy i odkrycia struktury betonu.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania betonu fakturowego przy zastosowaniu środka opóźniającego wiązanie cementu, **znamienny tym**, że środek opóźniający wiązanie nanosi się grawitacyjnie lub ciśnieniowo na powierzchnię licową świeżo uformowanego elementu betonowego, po czym element betonowy utwardza się w warunkach naturalnego lub sztucznego dojrzewania, a następnie usuwa się nie związaną warstewkę zaprawy przy pomocy czyszczenia na sucho lub na mokro, ewentualnie na sucho, a następnie na mokro.