



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206569749 U

(45)授权公告日 2017.10.20

(21)申请号 201720261372.9

(22)申请日 2017.03.17

(73)专利权人 江苏江达机械制造有限公司

地址 215217 江苏省苏州市吴江区同里镇  
同兴村

(72)发明人 倪新跃 倪辰旖

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限  
公司 32243

代理人 顾伯兴

(51)Int.Cl.

B65G 67/08(2006.01)

B65G 67/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

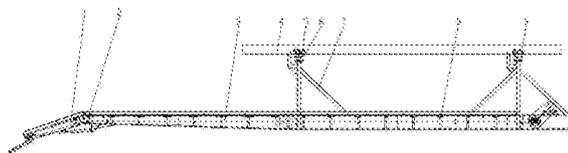
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

移动装车机

(57)摘要

本实用新型提供了一种移动装车机。移动装车机,包括升降输送机、分离式电液推杆、水平输送机、导轨、电动小车、小车连接架、吊架、输送带和被动小车;所述水平输送机的左端与升降输送机的右端铰接;所述分离式电液推杆铰接在水平输送机的左端下侧,所述分离式电液推杆的活动端与升降输送机的底侧铰接;所述吊架设置在水平输送机的两侧;所述吊架通过电动小车和被动小车悬挂在设置在水平输送机上方的导轨上。本实用新型的移动装车机,可快速将物料输送至集装箱内,并可通过驱动电动小车和升降输送机将物料输送至集装箱内的指定位置,可节约大量的人工,提高装箱的效率。



1. 移动装车机,其特征在於:它包括升降输送机、分离式电液推杆、水平输送机、导轨、电动小车、小车连接架、吊架、输送带和被动小车;所述水平输送机的左端与升降输送机的右端铰接;所述分离式电液推杆铰接在水平输送机的左端下侧,所述分离式电液推杆的活动端与升降输送机的底侧铰接;所述吊架设置在水平输送机的两侧;所述吊架通过电动小车和被动小车悬挂在设置在水平输送机上方的导轨上。

2. 根据权利要求1所述的移动装车机,其特征在於:所述吊架与电动小车或被动小车通过小车连接架固定连接。

3. 根据权利要求1所述的移动装车机,其特征在於:所述水平输送机的上侧设置有输送带。

## 移动装车机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及集装箱装货领域,特别是涉及移动装车机。

### 背景技术

[0002] 目前使用的集装箱装货的方式多为人工以及小型设备,此法不但占用大量的人工,且效率低下。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了移动装车机,可将物料直接输送至集装箱内,节约人工,提高装箱效率。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:移动装车机,它包括升降输送机、分离式电液推杆、水平输送机、导轨、电动小车、小车连接架、吊架、输送带和被动小车;所述水平输送机的左端与升降输送机的右端铰接;所述分离式电液推杆铰接在水平输送机的左端下侧,所述分离式电液推杆的活动端与升降输送机的底侧铰接;所述吊架设置在水平输送机的两侧;所述吊架通过电动小车和被动小车悬挂在设置在水平输送机上方的导轨上。

[0005] 所述吊架与电动小车或被动小车通过小车连接架固定连接。

[0006] 所述水平输送机的上侧设置有输送带。

[0007] 本实用新型的有益效果:本实用新型的移动装车机,可快速将物料输送至集装箱内,并可通过驱动电动小车和升降输送机将物料输送至集装箱内的指定位置,可节约大量的人工,提高装箱的效率。

### 附图说明

[0008] 图1为实施例的移动装车机的示意图;

[0009] 图2为实施例的移动装车机的右视的示意图。

### 具体实施方式

[0010] 为了加深对本实用新型的理解,下面将结合附图和实施例对本实用新型做进一步详细描述,该实施例仅用于解释本实用新型,并不对本实用新型的保护范围构成限定。

[0011] 实施例

[0012] 如图1和图2所示,本实施例提供了一种移动装车机,它包括升降输送机1、分离式电液推杆2、水平输送机3、导轨4、电动小车5、小车连接架6、吊架7、输送带8和被动小车9;所述水平输送机3的左端与升降输送机1的右端铰接;所述分离式电液推杆2铰接在水平输送机3的左端下侧,所述分离式电液推杆2的活动端与升降输送机1的底侧铰接;所述吊架7设置在水平输送机3的两侧;所述吊架7通过电动小车5和被动小车9悬挂在设置在水平输送机3上方的导轨4上;所述吊架7与电动小车5或被动小车9通过小车连接架6固定连接;所述水

平输送机3的上侧设置有输送带8。

[0013] 本实施例的移动装车机,启动电动小车5,延着导轨4前行,将升降输送机1送至集装箱内指定位置;将要装箱的物料通过输送带8输送至升降输送机1进行装箱;随着物料的高度变化,可通过分离式电液推杆2调整升降输送机1顶端的高度来控制物料的堆放。

[0014] 本实施例的移动装车机,可快速将物料输送至集装箱内,并可通过驱动电动小车和升降输送机将物料输送至集装箱内的指定位置,可节约大量的人工,提高装箱的效率。

[0015] 上述实施例不应以任何方式限制本实用新型,凡采用等同替换或等效转换的方式获得的技术方案均落在本实用新型的保护范围内。

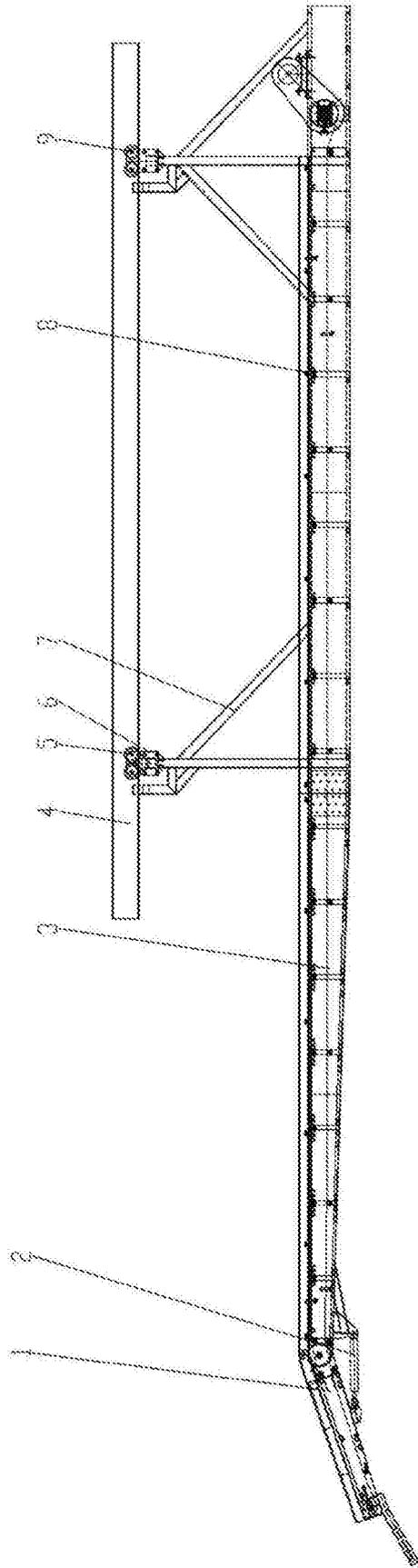


图1

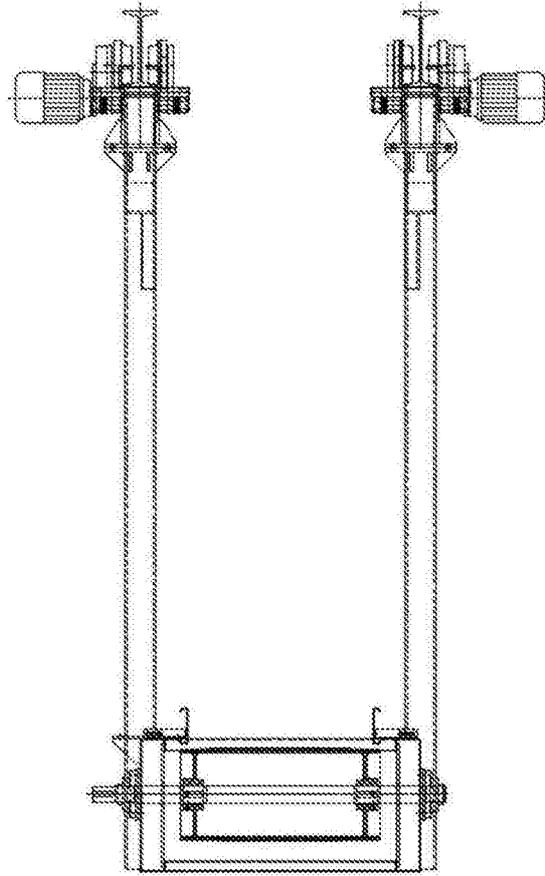


图2