



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207757362 U

(45)授权公告日 2018.08.24

(21)申请号 201721634513.3

(22)申请日 2017.11.30

(73)专利权人 江西智航实业有限公司

地址 331799 江西省南昌市进贤县民和镇
棲贤路33号

(72)发明人 牛坤

(74)专利代理机构 南昌赣专知识产权代理有限
公司 36129

代理人 刘锦霞

(51)Int.Cl.

B24B 9/00(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 55/06(2006.01)

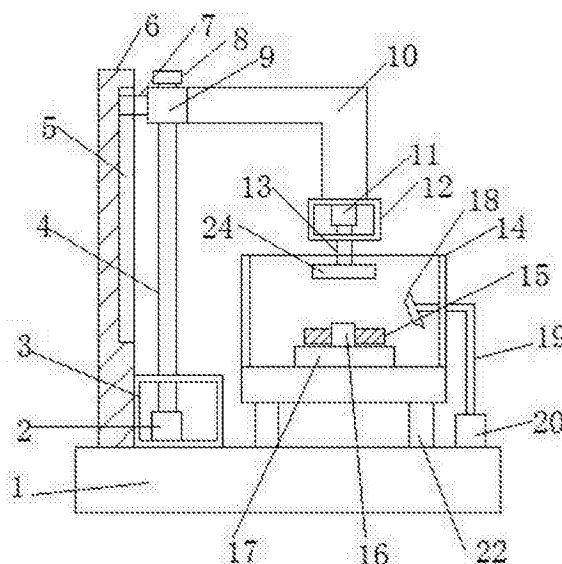
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种汽车零部件打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车零部件打磨装置,包括支撑底座,所述第二防护盒内部固定安装有第二电动机,且转轴贯穿第二防护盒的底部,所述转轴下方设有打磨头,所述第二防护盒下方设有打磨箱体,所述打磨箱体的右侧下方设有吸尘器,所述吸尘器上方设有贯穿打磨箱体的吸尘管,所述吸尘管的吸尘口处固定安装有吸尘头。本汽车零部件打磨装置,启动第一电动机带动螺杆转动,移动块上下移动,来调节带打磨头的高度,使得打磨头紧贴待打磨汽车零部件,同时启动第二电动机带动打磨头对汽车零部件进行打磨即可,当打磨完毕后,启动吸尘器工作,利用吸尘管和吸尘头可对打磨箱体内部的废料粉尘进行收集,从而改善了工作环境。



1. 一种汽车零部件打磨装置,包括支撑底座(1),其特征在于:所述支撑底座(1)上方左端设有立板(6),所述立板(6)右侧壁设有滑槽(5),所述立板(6)右侧壁下端设有第一防护盒(3),所述第一防护盒(3)内部固定安装有第一电动机(2),所述第一电动机(2)上方设有螺杆(4),且螺杆(4)贯穿第一防护盒(3)的顶部,所述螺杆(4)上设有与之相适配的移动块(9),所述移动块(9)左侧壁固定焊接有滑块(7),且滑块(7)位于滑槽(5)内部,所述移动块(9)右侧壁固定焊接有驱动支架(10),所述驱动支架(10)下方固定焊接有第二防护盒(12),所述第二防护盒(12)内部固定安装有第二电动机(11),所述第二电动机(11)下方设有转轴(13),且转轴(13)贯穿第二防护盒(12)的底部,所述转轴(13)下方设有打磨头(24),所述第二防护盒(12)下方设有打磨箱体(14),所述打磨箱体(14)内部中间设有工作台(17),所述工作台(17)上端中部前后对称设有气缸(16),且气缸(16)侧壁固定焊接有夹块(15),所述打磨头(24)位于两夹块(15)上方,所述打磨箱体(14)下端左右前后对称焊接有支腿(22),且支腿(22)位于支撑底座(1)上方,所述打磨箱体(14)的右侧下方设有吸尘器(20),所述吸尘器(20)上方设有贯穿打磨箱体(14)的吸尘管(19),所述吸尘管(19)的吸尘口处固定安装有吸尘头(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车零部件打磨装置,其特征在于:所述吸尘头(18)上均匀设有吸尘孔(21)。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车零部件打磨装置,其特征在于:所述螺杆(4)的上端焊接有限位块(8)。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车零部件打磨装置,其特征在于:所述工作台(17)的形状为圆盘形。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车零部件打磨装置,其特征在于:所述夹块(15)的内侧壁设有防滑橡胶垫(23)。

6. 根据权利要求1所述的一种汽车零部件打磨装置,其特征在于:所述滑槽(5)的内部设有光滑层。

一种汽车零部件打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零件打磨技术领域,具体为一种汽车零部件打磨装置。

背景技术

[0002] 汽车零部件在机械加工中,经过车削、铣削、刨削等机加工做成成品后,由于在这些机加工过程中,在汽车零部件的端面会产生毛刺,因此需要对汽车零部件进行去毛刺处理,在业内俗称工种或工艺(叫打磨)。然而现有的打磨机,在打磨过程中不能对废料粉尘进行收集,从而严重污染了工作环境。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种汽车零部件打磨装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种汽车零部件打磨装置,包括支撑底座,所述支撑底座上方左端设有立板,所述立板右侧壁设有滑槽,所述立板右侧壁下端设有第一防护盒,所述第一防护盒内部固定安装有第一电动机,所述第一电动机上方设有螺杆,且螺杆贯穿第一防护盒的顶部,所述螺杆上设有与之相适配的移动块,所述移动块左侧壁固定焊接有滑块,且滑块位于滑槽内部,所述移动块右侧壁固定焊接有驱动支架,所述驱动支架下方固定焊接有第二防护盒,所述第二防护盒内部固定安装有第二电动机,所述第二电动机下方设有转轴,且转轴贯穿第二防护盒的底部,所述转轴下方设有打磨头,所述第二防护盒下方设有打磨箱体,所述打磨箱体内部中间设有工作台,所述工作台上端中部前后对称设有气缸,且气缸侧壁固定焊接有夹块,所述打磨头位于两夹块上方,所述打磨箱体下端左右前后对称焊接有支腿,且支腿位于支撑底座上方,所述打磨箱体的右侧下方设有吸尘器,所述吸尘器上方设有贯穿打磨箱体的吸尘管,所述吸尘管的吸尘口处固定安装有吸尘头。

[0005] 优选的,所述吸尘头上均匀设有吸尘孔。

[0006] 优选的,所述螺杆的上端焊接有限位块。

[0007] 优选的,所述工作台的形状为圆盘形。

[0008] 优选的,所述夹块的内侧壁设有防滑橡胶垫。

[0009] 优选的,所述滑槽的内部设有光滑层。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本汽车零部件打磨装置,前后夹块的设置,可通过气缸来带动,进而来夹紧待打磨汽车零部件,随后可根据汽车零部件的高度,启动第一电动机带动螺杆转动,移动块上下移动,来调节带打磨头的高度,使得打磨头紧贴待打磨汽车零部件,同时启动第二电动机带动打磨头对汽车零部件进行打磨即可,当打磨完毕后,启动吸尘器工作,利用吸尘管和吸尘头可对打磨箱体内部的废料粉尘进行收集,从而改善了工作环境。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型打磨箱体俯视结构示意图；

[0013] 图3为本实用新型吸尘头端面结构示意图。

[0014] 图中：1支撑底座、2第一电动机、3第一防护盒、4螺杆、5滑槽、6立板、7滑块、8限位块、9移动块、10驱动支架、11第二电动机、12第二防护盒、13转轴、14打磨箱体、15夹块、16气缸、17工作台、18吸尘头、19吸尘管、20吸尘器、21吸尘孔、22支腿、23防滑橡胶垫、24打磨头。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种汽车零部件打磨装置，包括支撑底座1，所述支撑底座1上方左端设有立板6，所述立板6右侧壁设有滑槽5，所述立板6右侧壁下端设有第一防护盒3，所述第一防护盒3内部固定安装有第一电动机2，所述第一电动机2上方设有螺杆4，且螺杆4贯穿第一防护盒3的顶部，所述螺杆4上设有与之相适配的移动块9，所述移动块9左侧壁固定焊接有滑块7，且滑块7位于滑槽5内部，所述移动块9右侧壁固定焊接有驱动支架10，所述驱动支架10下方固定焊接有第二防护盒12，所述第二防护盒12内部固定安装有第二电动机11，所述第二电动机11下方设有转轴13，且转轴13贯穿第二防护盒12的底部，所述转轴13下方设有打磨头24，所述第二防护盒12下方设有打磨箱体14，所述打磨箱体14内部中间设有工作台17，所述工作台17上端中部前后对称设有气缸16，且气缸16侧壁固定焊接有夹块15，所述打磨头24位于两夹块15上方，所述打磨箱体14下端左右前后对称焊接有支腿22，且支腿22位于支撑底座1上方，所述打磨箱体14的右侧下方设有吸尘器20，所述吸尘器20上方设有贯穿打磨箱体14的吸尘管19，所述吸尘管19的吸尘口处固定安装有吸尘头18，所述吸尘头18上均匀设有吸尘孔21，所述螺杆4的上端焊接有限位块8，所述工作台17的形状为圆盘形，所述夹块15的内侧壁设有防滑橡胶垫23，所述滑槽5的内部设有光滑层。

[0017] 工作原理：具体使用时，前后夹块15的设置，可通过气缸16来带动，进而来夹紧待打磨汽车零部件，随后可根据汽车零部件的高度，启动第一电动机2带动螺杆4转动，移动块9上下移动，来调节带打磨头24的高度，使得打磨头24紧贴待打磨汽车零部件，同时启动第二电动机11带动打磨头24对汽车零部件进行打磨即可，当打磨完毕后，启动吸尘器20工作，利用吸尘管19和吸尘头18可对打磨箱体14内部的废料粉尘进行收集，从而改善了工作环境。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

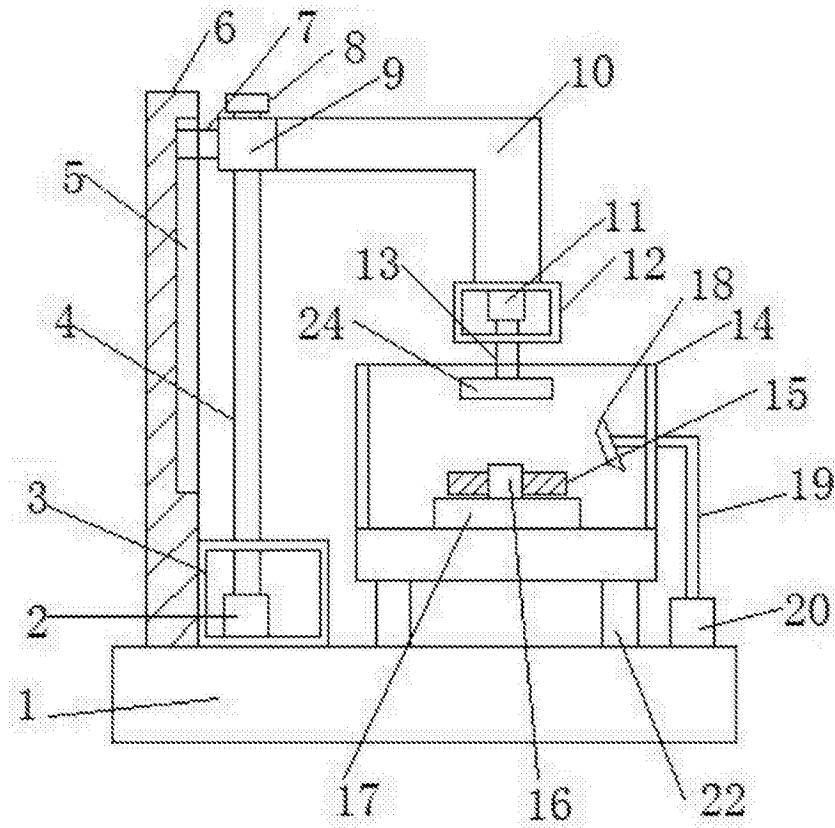


图1

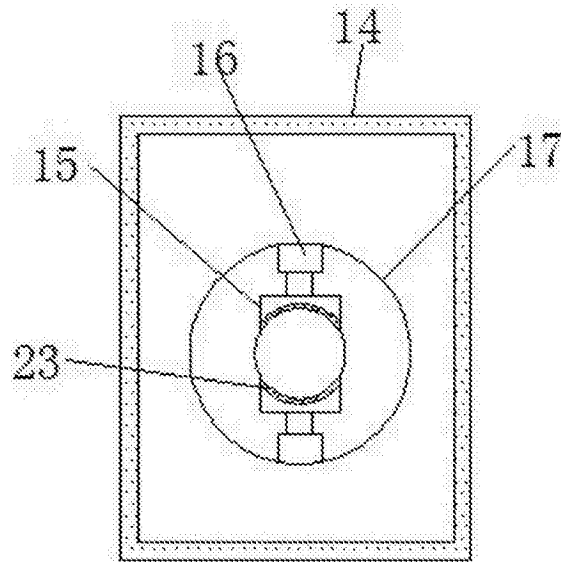


图2

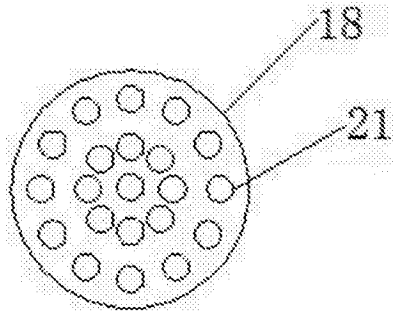


图3