



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103846595 A

(43) 申请公布日 2014.06.11

(21) 申请号 201210594440.5

(22) 申请日 2012.12.04

(71) 申请人 青岛三利中德美水设备有限公司

地址 266111 山东省青岛市城阳区棘洪滩街  
道2号工业路路北

(72) 发明人 张明亮 王学成 姜英杰

(51) Int. Cl.

B23K 37/04 (2006.01)

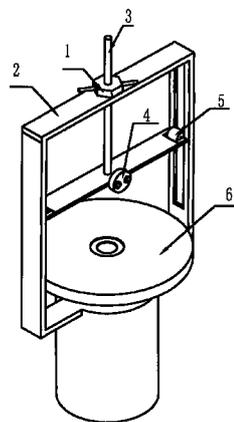
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种过滤器通管与法兰焊接工装

(57) 摘要

本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：一种过滤器通管与法兰焊接工装，是由螺母(1)、支架(2)、升降丝杠(3)、固定板(4)、升降轮(5)、焊接平台(6)组成。将过滤器放在焊接平台(6)上，根据排污口座大小将过滤器固定在焊接平台上，将法兰挂到固定板(4)上，使法兰内圆穿过通管，用螺栓固定住法兰，旋转螺母(1)使升降丝杠(3)通过升降轮(5)上下移动从而调整法兰与通管之间的焊接间隙，将工装撤去即可，有效地提高了生产效率。



1. 一种过滤器通管与法兰焊接工装,是由螺母(1)、支架(2)、升降丝杠(3)、固定板(4)、升降轮(5)、焊接平台(6)组成。将过滤器放在焊接平台(6)上,根据排污口座大小将过滤器固定在焊接平台上,将法兰挂到固定板(4)上,使法兰内圆穿过通管,用螺栓固定住法兰,旋转螺母(1)使升降丝杠(3)通过升降轮(5)上下移动从而调整法兰与通管之间的焊接间隙。

2. 根据权利要求1所述的种过滤器通管与法兰焊接工装,其特征是:升降丝杠(3)上有螺纹。

## 一种过滤器通管与法兰焊接工装

### 1、技术领域

[0001] 本发明涉及一种过滤器通管与法兰焊接工装,具体来讲,涉及一种用于提高过滤器通管和法兰焊接效率的工装。

### 2、背景技术

[0002] 在焊接时需要用手去测量法兰的垂直度,以及需要用垫片来调整通管与法兰之间的焊接间隙,无法保证焊接间隙均匀,而且这种方法太过复杂,严重影响生产效率。

### 3、发明内容

[0003] 本发明涉及一种过滤器通管与法兰焊接工装。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种过滤器通管与法兰焊接工装,是由螺母、支架、焊接平台、升降丝杠、升降轮、固定板组成。将过滤器放在焊接平台上,根据排污口座大小将过滤器固定在焊接平台上,将法兰挂到固定板上,使法兰内圆穿过通管,用螺栓固定住法兰,旋转螺母使升降丝杠通过升降轮上下移动从而调整法兰与通管之间的焊接间隙,将工装撤去即可,有效地提高了生产效率。

[0005] 本发明的有益效果是:通管与法兰焊接工装操作简单、方便,提高了过滤器的焊接效率。通管与法兰焊接工装整个结构简单合理,便于生产制作,可实施性强。

### 4、附图说明

[0006] 附图中图 1 为本发明的装配立体效果图。

[0007] 图中,1、螺母,2、支架,3、升降丝杠,4、固定板,5、升降轮,6、焊接平台。

### 5、具体实施方式

[0008] 下面就附图对本发明作以下详细地说明。

[0009] 如附图 1 所示,一种过滤器通管与法兰焊接工装,是由螺母(1)、支架(2)、升降丝杠(3)、固定板(4)、升降轮(5)、焊接平台(6)组成。将过滤器放在焊接平台(6)上,根据排污口座大小将过滤器固定在焊接平台上,将法兰挂到固定板(4)上,使法兰内圆穿过通管,用螺栓固定住法兰,旋转螺母(1)使升降丝杠(3)通过升降轮(5)上下移动从而调整法兰与通管之间的焊接间隙,将工装撤去即可,有效地提高了生产效率。

[0010] 所应说明的是,以上实施例仅用以说明本发明的技术方案而非限制,对本发明的技术方案进行修改或等同替换,而不脱离本发明技术方案的精神和范围,均应涵盖在本发明的权利要求范围当中。

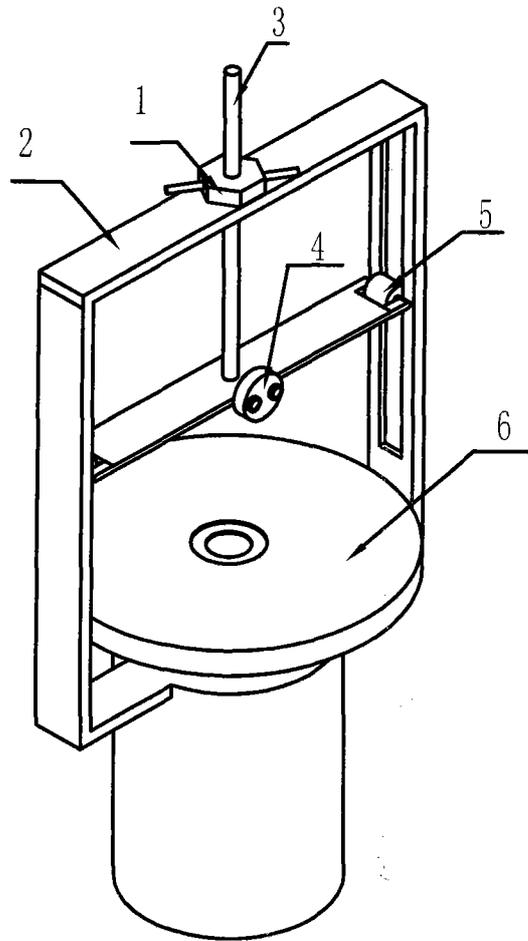


图 1