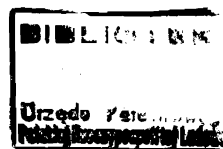
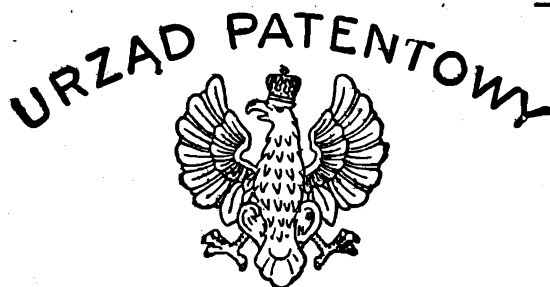


9 stycznia 1926 r.



## RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 2701.

Società Materiale Elettro - Trazione  
(Florencja, Włochy).

Kl. 20 k 20.  
B60m 1/16  
14016 19/00

**Sposób fabryczny galwanizowania wewnętrznej powierzchni izolatorów zapomocą rozpuszczalnej wirującej anody, bez osobnego naczynia na elektrolit.**

Zgłoszono 31 stycznia 1921 r.

Udzielono 25 sierpnia 1925 r.

Pierwszeństwo: 12 lutego 1920 r. (Włochy).

W urządzeniach elektrycznych, a szczególnie trakcyjnych używa się izolatorów, których wewnętrzna powierzchnia pokrywa się warstwą miedzi, osadzonej sposobem galwanicznym.

Sposoby, znane dotychczas, wymagają bądź zanurzenia izolatora w naczynie, zawierające znaczną ilość roztworu elektrolitycznego, bądź też ciągłego zmieniania roztworu, jeżeli jest on zawarty w wydrążeniu izolatora.

Sposób według wynalazku niniejszego polega na tem, że wydrążenia izolatora używa się jako jedyne naczynie na płyn

elektrolityczny, przyczem zużyciu płynu (któreby szybko nastąpiło, gdyż ilość jego jest mała) zapobiega się przez zastosowanie pionowej anody miedzianej. Anoda wiruje około własnej osi, mieszając płyn, wskutek czego usuwają się bąbelki gazu, które mogą osiadać na katodzie lub na anodzie. Anoda rozpuszcza się i uzupełnia w elektrolicie stracony metal, płyn więc zachowuje skład stały.

Fig. 1 i 2 przedstawiają widok z przodu i z boku urządzenia do galwanizowania jednego izolatora, fig. 3 — widok tegoż urządzenia z góry, figury zaś 4, 5 i 6 przedsta-

wiają widok z przodu, z boku i z góry urządzenia do galwanizowania całej serii izolatorów, połączonych w szereg.

Na wszystkich figurach litery mają następujące znaczenie: *a* — izolator, który ma być wewnątrz galwanizowany, *b* — płyn elektrolityczny, zawarty w wydrążeniu izolatora, *c* — anoda wirująca, rozpuszczalna, z tego samego metalu, który ma się osadzać wewnątrz izolatora, *d* — przewód od bieguna dodatniego, *e* — przewód od bieguna ujemnego, *f* — osłona nierozpuszczalna, zapobiegająca zużywaniu się anody na powierzchni płynu, *g* — rurka metalowa, utrzymująca anodę *c* i połączona stale z tarczą *h*, która wprawia rurkę w ruch, *h* — tarcza linkowa lub krążek, poruszany od wału *p* i obracający rurkę *g* wraz z anodą *c*, *i* — trzymadło i część przewodna rurki *g*, *l* — pierścień, utrzymujący anodę *c* na żądanej wysokości, *m* — podstawa lub rama, na której jest zmontowane całe urządzenie do galwanizowania, *n* — śruby, którymi jest przymocowane trzymadło *i* do ramy *m*, *o* — krążki linkowe, osadzone na wale napędowym *p* i przeznaczone do przenoszenia ruchu na krążki *h*, *p* — wał napędowy, wprawiający w ruch cały układ, *q* — linki, łączące krążki *o* i *h*, *r* — przewodniki, łą-

czące anodę jednego izolatora z katodą następnego, *s* — zaciski do przewodów *r* na trzymadle *i*.

Na rozpuszczalnej anodzie wirującej można umieścić skrzydła, służące do mieszania płynu i wykonane z ołowiu, względnie z jakiegokolwiek innego materiału, nie podlegającego rozkładowi pod działaniem elektrolitu.

Anoda może mieć kształt ślimaka lub krzyża, może posiadać wygięcia, w celu lepszego mieszania płynu. Anodzie można nadać oprócz ruchu obrotowego także ruch osiowy.

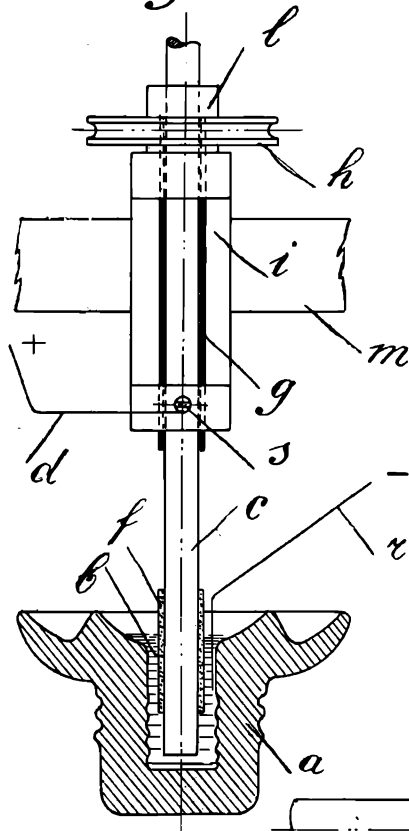
### Zastrzeżenie patentowe.

Sposób galwanizowania wewnętrznych ścian przedmiotów izolacyjnych, a szczególnie izolatorów do przewodów elektrycznych, znamienny tem, że sam przedmiot służy za naczynie na elektrolit, anoda zaś jest rozpuszczalna i ruchoma i wykonywa ruch obrotowy, osiowy lub oba razem.

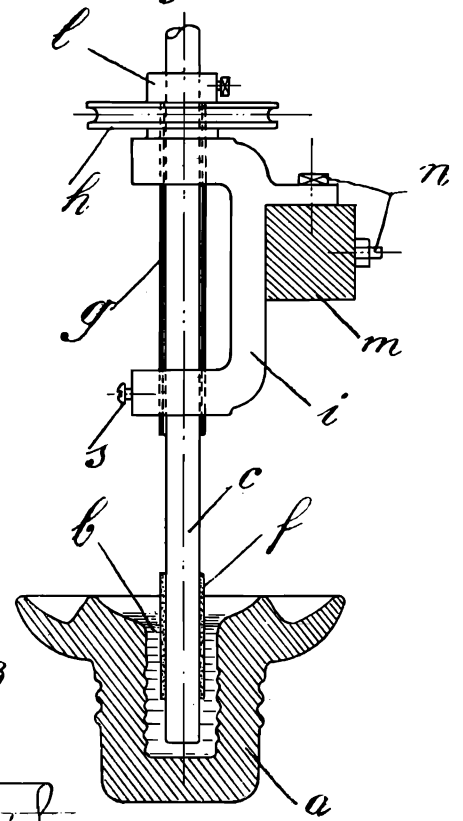
Società Materiale  
Elettro-Trazione

Zastępca: A. Bolland,  
rzecznik patentowy,

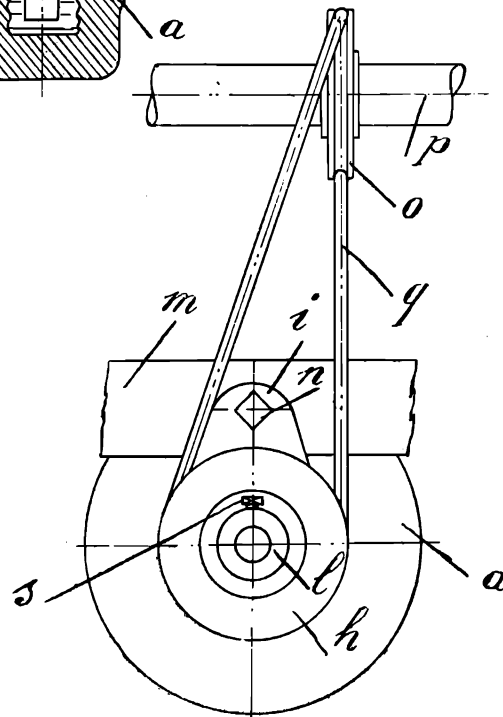
*Fig. 1*



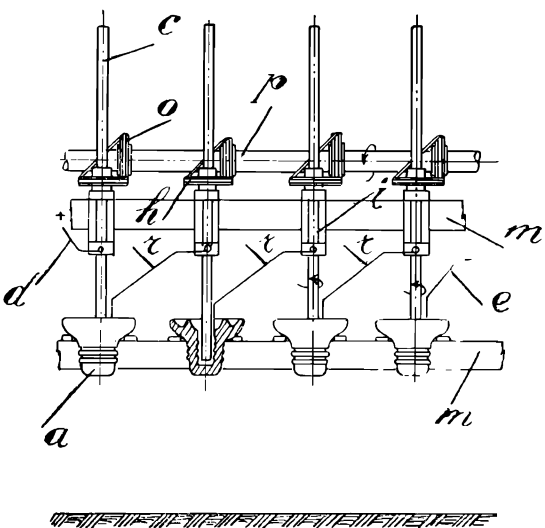
*Fig. 2*



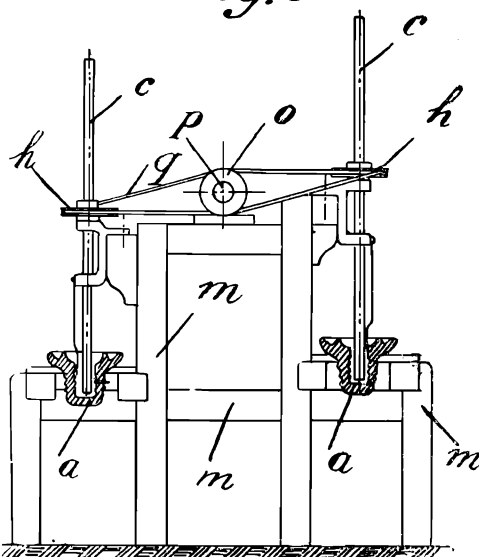
*Fig. 3*



*Fig. 4*



*Fig. 5*



*Fig. 6*

