



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203197394 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 18

(21) 申请号 201320085251. 5

(22) 申请日 2013. 02. 25

(73) 专利权人 常州市海力工具有限公司

地址 213138 江苏省常州市新北区西夏墅镇  
微山湖路 58 号

(72) 发明人 马海善

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所

32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

B23D 79/00 (2006. 01)

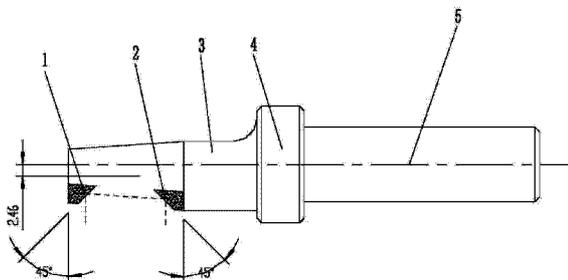
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

偏心倒角刀

## (57) 摘要

本实用新型属于切削刀具,特别涉及一种用于对孔的上下端以及直线边的上下两侧的倒角刀。偏心倒角刀,其包括与动力装置连接的刀柄,所述的刀柄的左端设置有连接柄,所述的连接柄与刀柄同轴线,所述的连接柄连接有偏心部,所述的偏心部的轴线与刀柄的轴线之间的偏心距为 2.46mm,所述的偏心部的下表面设置有第一切削刃和第二切削刃。本实用新型是一种偏心的倒角刀,其可以同时孔的上下边缘进行倒角,也可以对直线边的上下边缘进行倒角,克服了传动倒角刀具切削效率低下,加工范围有限的缺陷,提高了加工精度和生产效率。



1. 偏心倒角刀,其包括与动力装置连接的刀柄,所述的刀柄的左端设置有连接柄,所述的连接柄与刀柄同轴线,所述的连接柄连接有偏心部,所述的偏心部的轴线与刀柄的轴线之间的偏心距为 2.46mm,所述的偏心部的下表面设置有第一切削刃和第二切削刃。

2. 根据权利要求 1 所述的偏心倒角刀,其特征在于:所述的第一切削刃和第二切削刃与径向的夹角均为  $45^{\circ}$ 。

## 偏心倒角刀

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于切削刀具,特别涉及一种用于对孔的上下端以及直线边的上下两侧的倒角刀。

### 背景技术

[0002] 现有的倒角刀一般只具有单边切削能力,对一个孔的上下两侧都加工倒角时,需要对工件进行两次定位,而且无法对直线边的边缘进行倒角,这样存在以下缺陷:1、需要多次定位,加工的精度可能无法满足设计要求,2、需要多次定位,花费的工时较多,效率较低。

### 发明内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的不足,设计了一种偏心的倒角刀,其可以同时孔的上下边缘进行倒角,也可以对直线边的上下边缘进行倒角,克服了传动倒角刀具切削效率低下,加工范围有限的缺陷,提高了加工精度和生产效率。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 偏心倒角刀,其包括与动力装置连接的刀柄,所述的刀柄的左端设置有连接柄,所述的连接柄与刀柄同轴线,所述的连接柄连接有偏心部,所述的偏心部的轴线与刀柄的轴线之间的偏心距为 2.46mm,所述的偏心部的下表面设置有第一切削刃和第二切削刃。

[0006] 所述的第一切削刃和第二切削刃与径向的夹角均为  $45^{\circ}$ 。

[0007] 本实用新型具有以下优点:

[0008] 本实用新型可以同时孔的上下边缘进行倒角,也可以对直线边的上下边缘进行倒角,克服了传动倒角刀具切削效率低下,加工范围有限的缺陷,提高了加工精度和生产效率。

### 附图说明

[0009] 通过下面结合附图的详细描述,本实用新型前述的和其他的目的、特征和优点将变得显而易见。其中:

[0010] 图 1 所示为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图中 1 为第一切削刃,2 为第二切削刃,3 为偏心部,4 为连接柄,5 为刀柄。

### 具体实施方式

[0012] 如图 1 所示的偏心倒角刀,其包括与动力装置连接的刀柄 5,所述的刀柄 5 的左端设置有连接柄 4,所述的连接柄 4 与刀柄 5 同轴线,所述的连接柄 4 连接有偏心部 3,所述的偏心部 3 的轴线与刀柄 5 的轴线之间的偏心距为 2.46mm,所述的偏心部 3 的下表面设置有第一切削刃 1 和第二切削刃 2。

[0013] 所述的第一切削刃 1 和第二切削刃 2 与径向的夹角均为  $45^{\circ}$ 。

[0014] 本实用新型具有以下优点:

[0015] 本实用新型可以同时孔的上下边缘进行倒角,也可以对直线边的上下边缘进行倒角,克服了传动倒角刀具切削效率低下,加工范围有限的缺陷,提高了加工精度和生产效率。

[0016] 本实用新型并不局限于所述的实施例,本领域的技术人员在不脱离本实用新型的精神即公开范围内,仍可作一些修正或改变,故本实用新型的权利保护范围以权利要求书限定的范围为准。

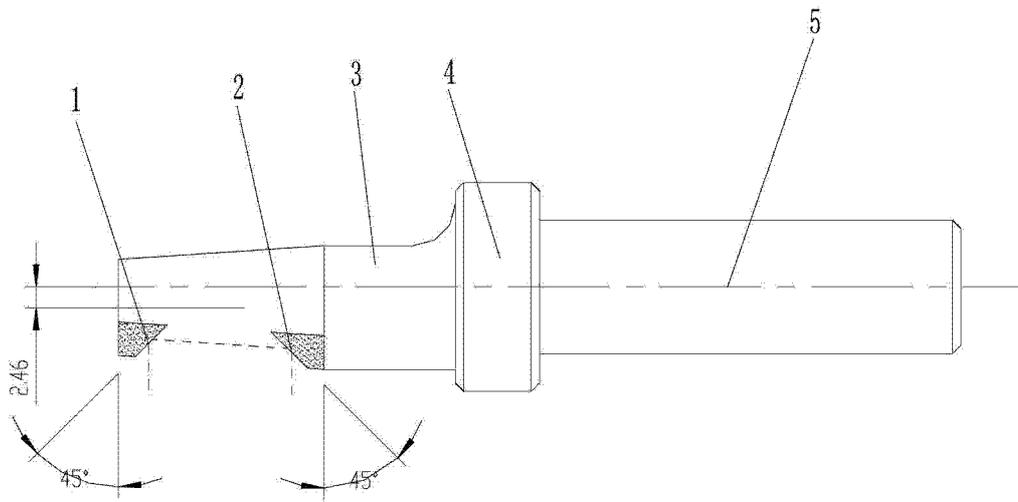


图 1